

سیستم مدیریت موتور (Engine Management System)

برای روشن شدن موتور، علاوه بر حداقل دوران میل‌لنگ، پارامترهای دیگری به شرح زیر نیز باید ایجاد شود:

- ترکیب سوخت و هوا به نسبت جرمی تقریبی یک گرم بنزین به ۱۴/۷ گرم هوا
- تعیین زمان و مقدار پاشش بنزین
- تامین ولتاژ جریان برقی بین ۵ تا ۵۰ کیلوولت برای ایجاد جرقه بین الکترودهای شمع
- تعیین زمان جرقه
- کنترل دمای مایع خنک‌کننده موتور

تامین و اجرای موارد فوق برعهده سیستم مدیریت موتور یا EMS است. شکل الف اجزای EMS را نشان می‌دهد.



- ۱- واحد کنترل الکترونیکی یا ECU ۲- دسته‌سیم ۳- دیاگ ۴- سنسور دور موتور ۵- سنسور میل سوپاپ ۶- سنسور فشار و دمای هوای ورودی یا TMAP ۷- سنسور دمای مایع خنک‌کننده ۸- سنسور دریچه گاز ۹- سنسور سرعت خودرو ۱۰- سنسور اکسیژن ۱۱- سنسور ناک ۱۲- سوئیچ اینرسی ۱۳- سوئیچ ۱۴- باتری ۱۵- انژکتور ۱۶- پمپ بنزین ۱۷- کوئل دابل ۱۸- وایر شمع ۱۹- شمع ۲۰- استپر موتور ۲۱- شیر برقی ۲۲- رله دابل ۲۳- فن رادیاتور ۲۴- چراغ چک ۲۵- دورسنج موتور

شکل الف- اجزای EMS موتور بنزینی

برای بررسی مدار سیستم مدیریت موتور ابتدا انواع سوخت های مورد مصرف خودروها به طور مختصر بررسی می شود.

۱- سوخت

الف- بنزین بنزین سوختی است که در موتورهای با سیکل اتو مورد استفاده قرار می گیرد ، این سوخت ترکیبی از هیدروکربن های مختلف می باشد و باید به شکلی باشد تا خاصیت ضربه زنی نداشته باشد به همین دلیل درجه اکتان را تعریف می کنند.

سوخت ایزواکتان سوختی است که حداکثر مقاومت در مقابل خودسوزی را دارد . درحالی که سوخت هپتان حداقل مقاومت در مقابل خودسوزی دارد بنابراین با ترکیب مقادیر مختلف این سوخت ها ، بنزین با درجه اکتان متفاوت به سمت می آید . به طور مثال بنزین با عدد اکتان ۸۵ دارای ۸۵ درصد ایزواکتان و ۱۵ درصد هپتان می باشد . چنانچه یک گرم بنزین با ۱۴/۷ گرم هوا ترکیب شود ، حداقل آلودگی ایجاد می گردد ولی به طور کلی محصولات احتراق بنزین عبارتند از : گرما ، آب ، CO_2 در حالتی که بنزین به صورت ناقص بسوزد آلاینده های مضر CO ، NO_x ، HC و C نیز به محصولات احتراق فوق اضافه می شوند.

ب-گازوئیل گازوئیل از بنزین ارزان تر بوده و در موتورهای داخلی با سیکل فشار ثابت یا دیزل مورد استفاده قرار می گیرد . برای سوختن کامل گازوئیل باید یک گرم از آن را با ۳۲ گرم هوا ترکیب نمود. برای گازوئیل نیز عدد ستان تعریف می شود و عدد استان به منظور کاهش تاثیر احتراق از زمان پاشش سوخت تا شروع احتراق تعریف می شود .

مهمترین آلاینده های ناشی از احتراق گازوئیل کربن (c) و اکسیدهای ازت (NO_x) می باشد. لازم به ذکر است که NO_x در دماهای بالا بیشتر تولید می شود.

پ- سوخت مایع نفتی (LPG)^۱ :

به دلیل هزینه زیاد تولید بنزین و گازوئیل گرایش به استفاده از سوخت های جایگزین زیاد می باشد . LPG یکی از سوخت های جایگزین مورد استفاده در موتورهای احتراق داخلی با سیکل اتو می باشد . این گاز عمدتاً^۲ از بوتان و پروپان تشکیل شده است و به صورت مان تقطیری و به هنگام تولید و پالایش نفت خام و عملیات پتروشیمی تولید می شود . این گاز با فشار ۲۰ بار به مایع تبدیل می شود .. در حالت مایع بودن دارای وزن مخصوص ۰/۵۱ نسبت به آب و درحالت گازی ۱/۵ تا ۲ برابر سنگین تر از هوا می باشد ، از این رو چنانچه درهوا نشت کند، در سطح زمین تجمع کرده و باعث بروز حوادث ناشی از انفجار می گردد.

لازم به ذکر است که حجم یک لیتر LPG در صورت تبخیر ۲۷۰ برابر می شود لذا نشتی آن بسیار خطرناک خواهد بود .

^۱ Liquefied petroleum Gas

ت- گاز طبیعی فشرده شده (CNG)^۱ :

این سوخت نیز سوخت جایگزینی به خصوص در کشورهایی که دارای منابع غنی گاز طبیعی هستند، می باشد. گاز طبیعی عمدتاً از متان (CH₄) تشکیل شده است و به راحتی مایع نمی شود از این رو با فشار ۲۰۰ بار آن را به صورت فشرده شده در مخازن ذخیره کرده و در خودروها مورد استفاده قرار می گیرد. به دلیل فشار زیاد این سوخت، مخازن فولادی حاوی این گاز باید دارای ضخامت زیادی باشند تا توان تحمل این فشار را داشته باشند، لذا به ازای هر لیتر سوختی که ذخیره می کنند تقریباً، یک کیلوگرم وزن دارند، مثلاً وزن مخزن صد لیتری، صد کیلوگرم می باشد.

این گاز از هوا سبک تر بوده و در صورت نشت کردن در هوای محیط پخش شده و خطر انفجار آن کمتر از LPG می باشد. جدول (۱-۶) سوخت های مختلف را بایکدیگر مقایسه می کند.

واحد	طبیعی	گاز مایع	گازوئیل	بنزین	نام سوخت ها توضیحات
Kg/m	۰/۷۶	G ۲/۰۱	-	۰/۷۴	گاز طبیعی / بنزین
Kg/lit	-	L ۰/۵۳	/	۰/۷۴	گاز مایع / بنزین
	/	/	-		گاز طبیعی = گاز مایع
Kj/kg		۴۶/۳	/	۴۲/۷	ارزش حرارتی
Kg/kg	/	۱۵/۶۴	/	۱۴/۸	استوکیومتری
	-	-			عدد ستان
	۱۰۰		-	۸۲	عدد اکتان
C.	-۱۶۲	-۴۲ propan			
		۲/۳-۹/۵	-		

جدول ۱-۶- مقایسه سوخت های مختلف با یکدیگر لازم به توضیح است که

تمامی سوخت های فوق از نوع سوخت های فسیلی بوده و خطر تمام شدن و محدودیت در استفاده از آنها می باشد و از طرفی هیچکدام از این سوخت ها را نمی توان سوخت پاک نامید، چرا که همگی از ترکیبات هیدروژن و کربن بوده و در صورتی که به صورت مطلوب محترق نشوند آلودگی ایجاد می کنند، از اینرو همواره باید توجه نمود که در صورت استفاده از کنترلر مناسب جهت اختلاط صحیح سوخت و هوا، هرکدام از سوخت های فوق می توانند آلودگی کمی تولید کنند. و در صورت استفاده از کنترلر سطح پایین همگی سوخت های فوق دارای آلودگی زیادی خواهند بود.

لازم به ذکر است که امروزه با افزایش قیمت محصولات نفتی ایده استفاده از انرژی الکتریکی در خودروها با استفاده از خودروهای هیبریدی، پیل های سوختی و کاربرد هیدروژن جهت تولید برق قوت گرفته است.

^۱ Compressed Natural Gas

سیستم جرقه زنی

موتورهای احتراق داخلی که از سوخت بنزین و گاز استفاده می‌کنند، برای محترق کردن مخلوط سوخت و هوا در پایان زمان تراکم، نیاز به دستگاهی دارند که بوسیله جرقه‌زدن، مخلوط سوخت و هوا را در لحظه مناسب محترق نماید. از اینرو ایجاد جرقه و زمان ایجاد جرقه در هر سیلندر موتور، بسیار مهم می‌باشد به نحوی که این وظایف برعهده سیستم جرقه‌زنی خودرو می‌باشد.

وظیفه سیستم جرقه‌زنی، مشتعل نمودن مخلوط سوخت و هوای درون سیلندر در زمان مناسب قبل از نقطه مرگ بالا، بوسیله ایجاد جرقه یا قوس الکتریکی می‌باشد. جرقه ایجاد شده با توجه به شرایط کارکرد موتور خودرو بین ۵۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰ ولت می‌باشد. هنگامی که دهانه شمع کوچکتر از حد مجاز باشد، موتور گرم بوده و یا فشار تراکم کم باشد، جرقه ایجاد شده، ولتاژی در حدود ۵۰۰۰ ولت را دارا می‌باشد. و زمانی که فاصله بین دهانه شمع زیادتر از حد مجاز بوده، موتور سرد باشد و فشار تراکم زیاد باشد. جرقه در حدود ۲۰۰۰۰ ولت می‌باشد.

وایر شمع

وایر شمع یا وایرهای فشار قوی که وظیفه انتقال جریان برق فشار قوی را از ترمینال مرکزی کوپل به ترمینال مرکزی دلکو و همچنین از ترمینالهای دلکو به شمع‌ها را برعهده دارند باید خصوصیات زیر را داشته باشند:

- ۱- عایق آن، مقاومت الکتریکی تا ۴۰۰۰۰ ولت را داشته باشد و در مایعات و هوا، جریان برق را از خود عبور ندهد.
- ۲- در برابر تغییرات دمایی از 40°C تا 260°C به خوبی مقاومت کند.
- ۳- از تولید امواج الکترومغناطیسی و تداخل آن با دستگاههای الکترونیکی جلوگیری کند.
- ۴- در حدود ۱۶۰۰۰۰ کیلومتر عمر مفید داشته و به مدت ۱۰ سال استحکام و دوام مناسب داشته باشد.

وایر شمعها در دو نوع ساخته می‌شوند:

۱- وایر شمع با سیم فلزی در مرکز آن

در این نوع، یک سیم فلزی از وسط وایر شمع عبور کرده که وظیفه انتقال جریان برق فشار قوی را بر عهده داشته و یک پوشش عایق نیز روی سیم فلزی کشیده شده است. رسانایی که در مرکز کابل قرار دارد ممکن است با قلع روکش شود ولی معمولاً از یک سیم مرکزی که با استفاده از تارهای کربن پوشیده شده است، استفاده می‌شود. این کار برای جلوگیری از تولید امواج الکترومغناطیسی و اختلال در سیستم‌های الکترونیکی خودرو انجام می‌گیرد.

Ω
(—)

برای طولهای کمتر از ۳۰۰ میلی‌متر، کابلی با مقاومت ۲۵۰۰۰ تا ۳۴۰۰۰ اهم بر متر m استفاده می‌شود. اگر طول وایر شمع بیشتر از ۳۰۰ میلی‌متر باشد، از کابلی با مقاومت ۱۵۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ اهم بر متر

$(m\Omega)$

استفاده می‌گردد.

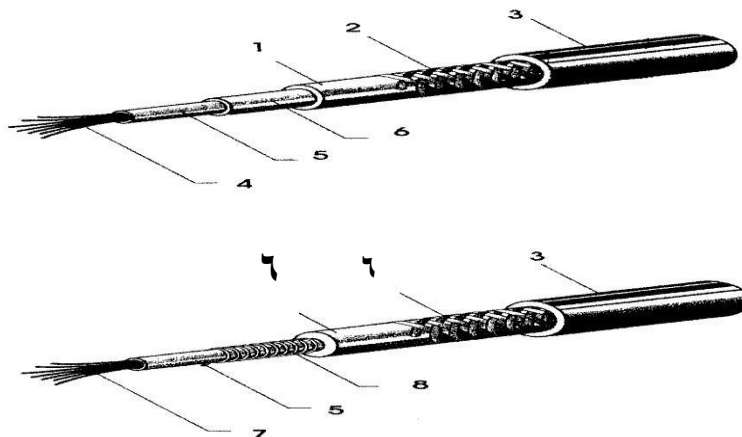
برای این نوع وایر شمع‌ها دو نوع کابل وجود دارد: یکی ۹/۰/۳ و دیگری ۱۹/۰/۳ در کابل نوع اول ۹ رشته سیم فلزی وجود دارد و قطر هر رشته ۰/۳ میلی‌متر که در اینصورت سطح مقطع قسمت فلزی وایر شمع ۰/۶۵ میلی‌متر مربع (mm²) می‌باشد. این نوع کابل دارای قطر خارجی ۵ میلی‌متر می‌باشد.

کابل نوع دوم دارای ۱۹ رشته به قطر ۰/۳ میلی‌متر می‌باشد که سطح مقطع قسمت فلزی وایر شمع ۱/۳۵ میلی‌متر مربع (mm²) خواهد بود و قطر کابل ۷ میلی‌متر است. قسمت هسته فلزی بوسیله روکش P.V.C یا نوعی پلاستیک با تار و پودهایی از جنس پنبه پوشیده شده و از انتقال برق فشار قوی از قسمت مرکزی به بدنه جلوگیری می‌شود. امروزه از این نوع وایر شمع‌ها به ندرت استفاده می‌شود.

۲- وایر شمع با عایق در مرکز آن این نوع وایر شمع که در خودروهای امروزی مورد استفاده قرار می‌گیرد نیز، دو نوع می‌باشد که در شکل (۱-۱۰۰) ملاحظه می‌شود.

در هنگام عبور جریان برق از یک سیم فلزی، بیشتر حرکت الکترون‌ها از سطح فلز صورت می‌گیرد و فقط قسمت کمی از جریان برق از هسته سیم عبور می‌کند. بر همین اساس وایر شمع‌های جدید را به گونه‌ای می‌سازند که هسته آنها را از مواد عایق پر کرده و اطراف این هسته عایق از مواد رسانا مانند سیلیکون می‌پوشانند.

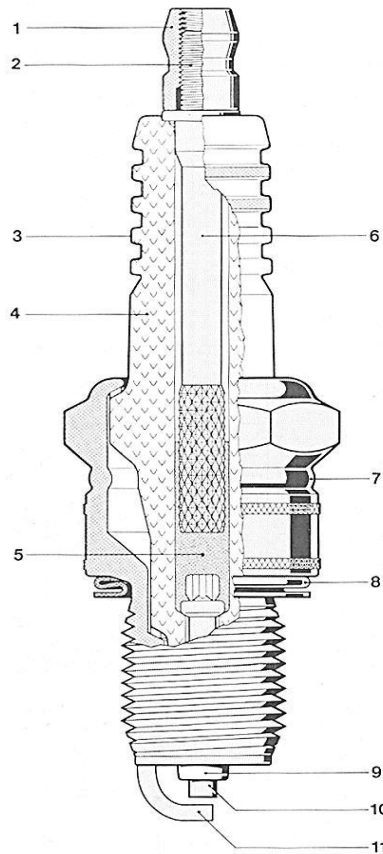
در بعضی از وایر شمع‌ها به دور لایه رسانا، یک سیم فلزی پیچیده می‌شود که در اینصورت عبور جریان برق بهبود یافته و امواج الکترومغناطیسی کمتری در وایر شمع بوجود می‌آید و از تداخل با امواج سیستم‌های الکترونیکی خودرو جلوگیری می‌کند. قسمت خارجی لایه رسانا و سیم فلزی پیچیده شده روی لایه رسانا توسط لایه عایق پوشانیده شده و جهت بالا بردن استحکام وایر به دور لایه عایق از یک پوشش ابریشمی بافته شده استفاده می‌گردد. روی این لفاف ابریشمی نیز پوشش اصلی وایر شمع از جنس P.V.C قرار گرفته است.



۱- عایق ۲- لیاف ابریشمی ۳- روکش ۴- فیبر عایق ۵- لاستیک نارسانا ۶- سیلیکون رسانا ۷- سیم پیچ شکل ۷۹-۱ وایر شمع‌های مدرن که در خودروهای جدید استفاده می‌شود.

۱-۲-۲-۱۷-۲- شمع جرقه^۱

وظیفه شمع تولید جرقه در محفظه احتراق به جهت محترق نمودن مخلوط سوخت و هوا می‌باشد. شمع باید ولتاژی در حدود ۳۰۰۰۰ ولت را از خود عبور داده و عایق شمع باید تا دمای 1200°C خصوصیات عایق بودن را به خوبی داشته باشد و همچنین شمع باید فشار محفظه احتراق را در حدود ۵۰ بار تحمل نماید. شکل (۸۰-۱) ساختمان شمع را نشان می‌دهد.



۱- مهره ترمینال ۲- رزوه ترمینال ۳- مانع نشت جریان ۴- عایق آلومین ۵- رسانای شیشه‌ای مخصوص (مقاومت داخلی شمع) ۶- میله ترمینال ۷- آچارخور و هادی جریان ۸- واشر درزگیر ۹- عایق چینی ۱۰- الکتروود مرکزی ۱۱- الکتروود بدنه

شکل ۸۰-۱- ساختمان شمع جرقه

قسمت‌های مختلف شمع در زیر شرح داده می‌شوند: ۱- ترمینال اصلی شمع^۲

جنس این ترمینال از فولاد بوده که از بالا به وایر شمع و از پائین توسط هادی شیشه‌ای (مقاومت داخلی شمع) به الکتروود مرکزی شمع وصل می‌شود. این ترمینال درون عایق سرامیکی به طور کامل عایق‌بندی می‌شود و وظیفه آن انتقال جریان برق فشار قوی از وایر شمع به الکتروود مرکزی می‌باشد.

Spark plug - ۱
Terminal stud - ۲

۲- عایق سرامیکی

جنس این عایق از اکسید آلومینیم (Al_2O_3) یا آلومین می‌باشد که دارای ۲۸ درصد اکسید آلومینیم، ۵/۶ درصد اکسید آهن و درصد زیادی اکسید تیتان می‌باشد و نقطه ذوب آن $2050^\circ C$ می‌باشد. وظیفه عایق سرامیکی، عایق‌بندی ترمینال اصلی و الکتروود مرکزی شمع از بدنه شمع می‌باشد.

برای اطمینان از عمل عایق‌بندی، عایق سرامیکی را فشرده کرده، سپس سطح خارجی آن را به وسیله لعاب شیشه‌ای می‌پوشانند. استفاده از لعاب شیشه باعث پوشانیده شدن منافذ و جلوگیری از چسبیدن رطوبت و کثافات و در نتیجه جلوگیری از افت ولت می‌شود. عایق سرامیکی باید تا دمای $1200^\circ C$ خصوصیات عایق بودن خود را حفظ کند.

۳- بدنه شمع جنس آن از فولاد بوده و وظیفه آن محکم نگه داشتن شمع به بدنه سرسیلندر می‌باشد. قسمت بالایی بدنه

شمع دارای آچارخور شش گوش می‌باشد و قسمت پائین آن دارای رزوه می‌باشد که داخل سرسیلندر پیچیده می‌شود. بین بدنه شمع و سرسیلندر با استفاده از واشر درزبند، عمل آب‌بندی را انجام داده و از خروج مخلوط سوخت و هوا جلوگیری می‌شود.

برای جلوگیری از پوسیدگی بدنه شمع قسمت خارجی آن را با نیکل می‌پوشانند. ۴- الکتروود بدنه^۱

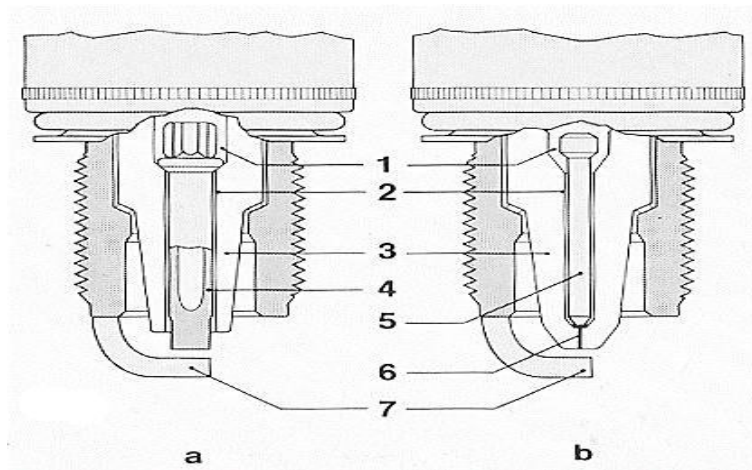
این الکتروود دارای مقطع مستطیل شکل بوده و به بدنه شمع متصل می‌باشد. به دلیل آنکه به جهت تنظیم فاصله هوایی بین الکتروود بدنه و الکتروود مرکزی شمع، الکتروود بدنه باید قابلیت خم شدن را داشته باشد، جنس آن از آلیاژ کرم، نیکل می‌باشد.

۵- الکتروود مرکزی^۲ این الکتروود با توجه به کاربرد شمع دارای جنس‌های گوناگونی می‌باشد.

در بعضی از شمع‌ها جنس هسته الکتروود مرکزی را از مس در نظر گرفته، سپس آنرا با آلیاژ نیکل - کرم، نیکل - منگنز یا نیکل - سیلیکون می‌پوشانند. منگنز و سیلیکون باعث مقاومتر شدن الکتروود در مقابل عوامل شیمیایی مانند دی‌اکسید سولفور که از احتراق سوخت بدست می‌آید، می‌شود. این نوع الکتروودها را الکتروود با جنس مرکب گویند. فلز دیگری که به عنوان الکتروود مرکزی در نظر گرفته می‌شود، پلاتین می‌باشد. این فلز در مقابل پوسیدگی بسیار مقاوم است.

این دو نوع الکتروود در شکل (۸۱-۱) ملاحظه می‌شود. در برخی موارد نیز جنس الکتروود مرکزی را از نقره سخت در نظر می‌گیرند. لازم به ذکر است که در بین فلزات، نقره بیشترین قابلیت هدایت گرمایی و الکتریکی را دارا می‌باشد. بنابراین استفاده از نقره در الکتروود مرکزی بهتر بوده ولی قیمت شمع را افزایش می‌دهد. قطر الکتروود مرکزی این نوع شمع‌ها، از شمع‌های معمولی کمتر است ولی برخلاف قطر کمتر، انتقال حرارت آن نسبت به شمع‌های معمولی بهتر است.

۱ - Ground electrode
۲ - Center electrode

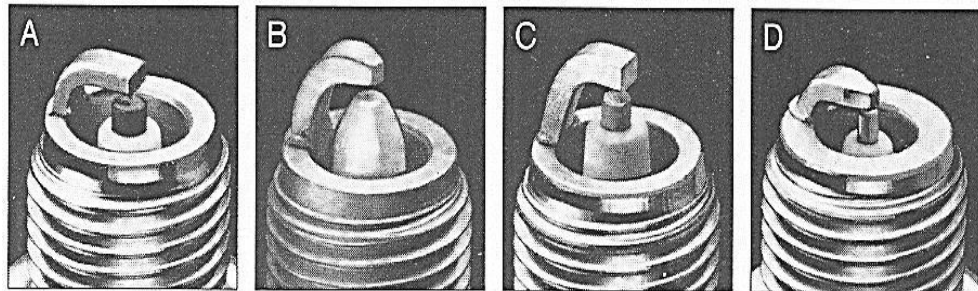


a: الکتروود مرکزی مرکب b: الکتروود مرکزی از جنس پلاتین یا طلای سفید

شکل ۸۱-۱ دو نوع شمع با جنس الکتروود مرکزی متفاوت

- ۱- رسانای شیشه‌ای مخصوص (مقاومت داخلی شمع)
 - ۲- به جهت انبساط الکتروود مرکزی ۳- امتداد عایق چینی ۴- الکتروود مرکزی مرکب ۵- کنتاکت فلزی
 - ۶- الکتروود مرکزی از جنس پلاتین یا طلای سفید ۷- الکتروود بدنه
- شکل ۸۱-۱ دو نوع شمع با جنس الکتروود مرکزی متفاوت

شکل (۸۲-۱) شمعه‌ها، با الکتروودهای مرکزی متفاوت را نشان می‌دهد.



A: شمع با الکتروود مرکزی از جنس مواد مرکب

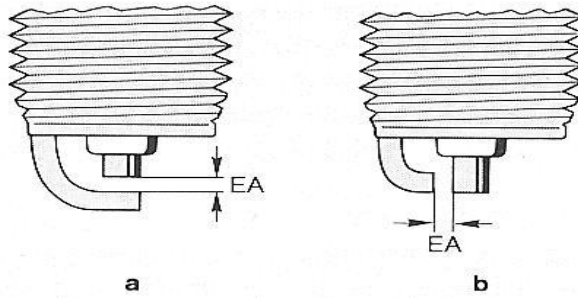
B: شمع با الکتروود مرکزی از جنس پلاتین

C: شمع با الکتروود مرکزی از جنس نقره

شکل ۸۲-۱ شمعه‌ها با الکتروودهای مرکزی متفاوت

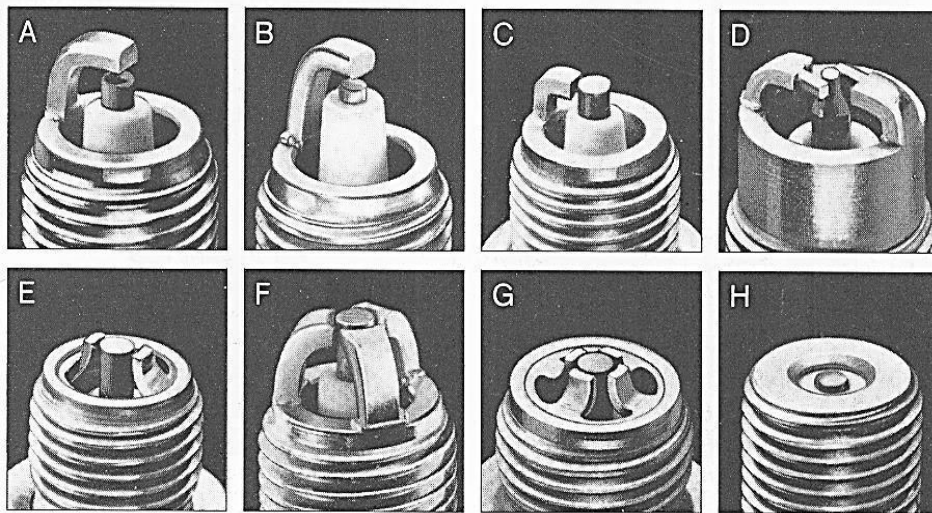
نکته: مواد خالص دارای هدایت الکتریکی بهتری می‌باشند.

با توجه به شکل (۲۰-۶) فاصله هوایی بین الکتروود مرکزی و الکتروود بدنه شمع وجود دارد. به طوری که جریان برق با ولتاژ زیاد از این فاصله پرش نموده و جرقه را بوجود می‌آورد. این فاصله هوایی با توجه به نوع موتور خودرو و نوع سیستم جرقه‌زنی باید بین ۰/۵ تا ۱/۵ میلی‌متر باشد که مقدار دقیق آن در کاتالوگ خودرو مورد نظر آمده است.



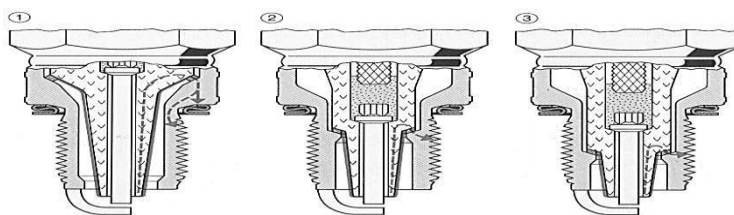
شکل ۸۳-۱- فاصله هوایی بین الکترود بدنه و الکترود مرکزی شمع

شکل (۸۴-۱) انواع شمع را از لحاظ چیدمان الکترود بدنه و الکترود مرکزی شمع، نشان می‌دهد. لازم به ذکر است که شمع‌هایی که دارای دو یا چند الکترود بدنه هستند، معمولاً فاصله هوایی بین هر الکترود بدنه یا الکترود مرکز با فاصله هوایی بین دیگر الکترودهای بدنه و الکترود مرکزی متفاوت بوده و توسط شرکت سازنده به طور کاملاً دقیق تنظیم می‌شود. از اینرو باید از تنظیم دهانه شمع این نوع شمع‌ها خودداری کرد.



شکل ۸۴-۱- انواع چیدمان الکترود بدنه و الکترود مرکزی شمع

۶- دسته‌بندی شمع براساس نحوه انتقال حرارت
دمای قسمتی از شمع که درون محفظه احتراق قرار می‌گیرد، باید بین 450°C تا 850°C باشد. اگر دما کمتر از 450°C باشد، احتراق نامناسب ایجاد شده و شمع رسوب می‌گیرد و اگر دما بیش از 850°C باشد، شمع بیش از حد گرم شده و باعث ایجاد احتراق خود به خود یا خودسوزی در محفظه احتراق می‌شود. از طرفی دیگر موتورهای خودرو دارای خصوصیات متفاوتی از قبیل: بار اعمال شده به خودرو، اصول کار (دو زمانه، چهار زمانه، وانکل و ...)، نسبت تراکم، دور موتور، نحوه خنک‌کاری، تنظیم سیستم سوخت‌رسانی و نوع سوخت می‌باشند و این امر باعث می‌شود که دمای احتراق موتورهای متفاوت بوده و نتوان در همه آنها از یک نوع شمع استفاده نمود. با توجه به مطالب فوق شمع‌ها را به سه گروه گرم، نیمه‌گرم و سرد دسته‌بندی می‌کنند.



۱- شمع گرم ۲- شمع نیم گرم ۳- شمع سرد

شکل ۱-۸۵- دسته بندی شمع ها

----- سطح جذب حرارت

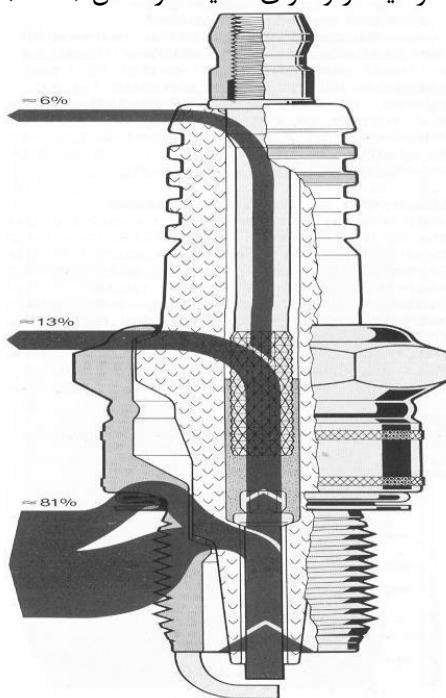
———— مسير انتقال دما

۱- شمع سرد: شمعی است که سطح عایق سرامیکی درون محفظه احتراق کوچک بوده و در نتیجه حرارت کمتری از احتراق سوخت و هوا دریافت می کند و به آن شمع پایه کوتاه نیز گفته می شود.

۲- شمع نیمه گرم: این نوع شمع دارای سطح حرارتگیری بیشتری نسبت به شمع سرد می باشد، یعنی سطح عایق سرامیکی درون محفظه احتراق بزرگتر می باشد و در نتیجه حرارت بیشتری از احتراق مخلوط سوخت و هوا دریافت می کند.

۳- شمع گرم: این شمع دارای سطح حرارتگیری زیادی بوده و سطح عایق سرامیکی درون محفظه احتراق حرارت زیادتری از احتراق سوخت و هوا دریافت می کند. به این نوع شمع، شمع پایه بلند نیز گفته می شود. این سه نوع شمع در شکل (۱-۸۵) دیده می شوند.

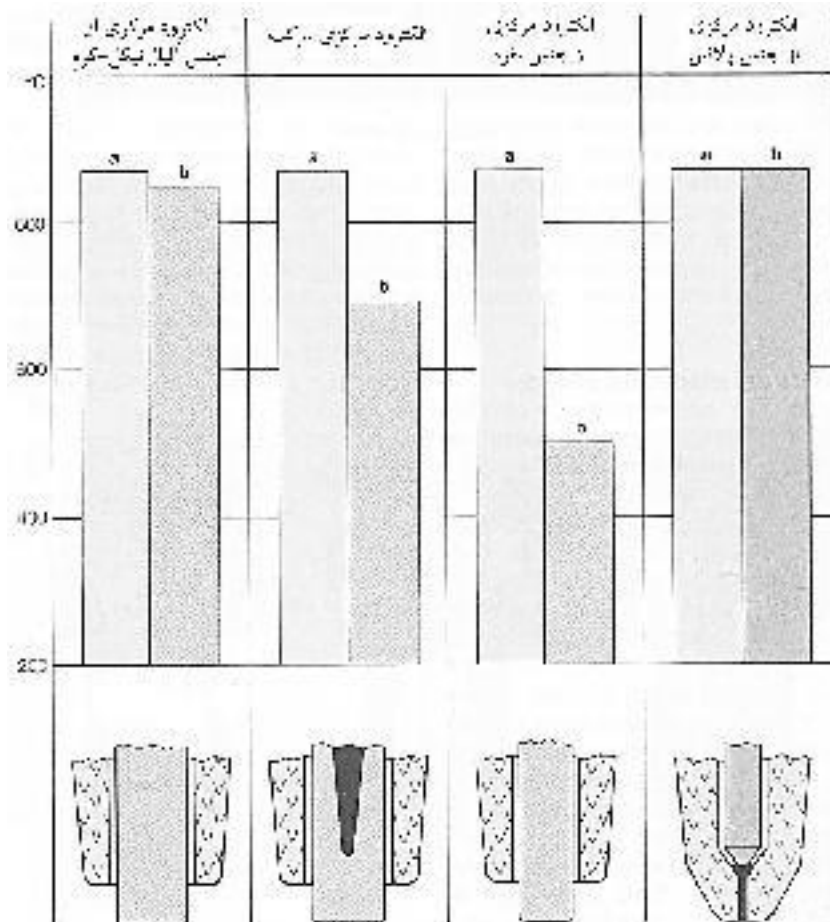
نحوه انتقال حرارت شمع به بدنه سرسیلندر و هوای محیط در شکل (۱-۸۶) ملاحظه می شود.



شکل ۱-۸۶- انتقال حرارت شمع جذب حرارت به عایق سرامیکی

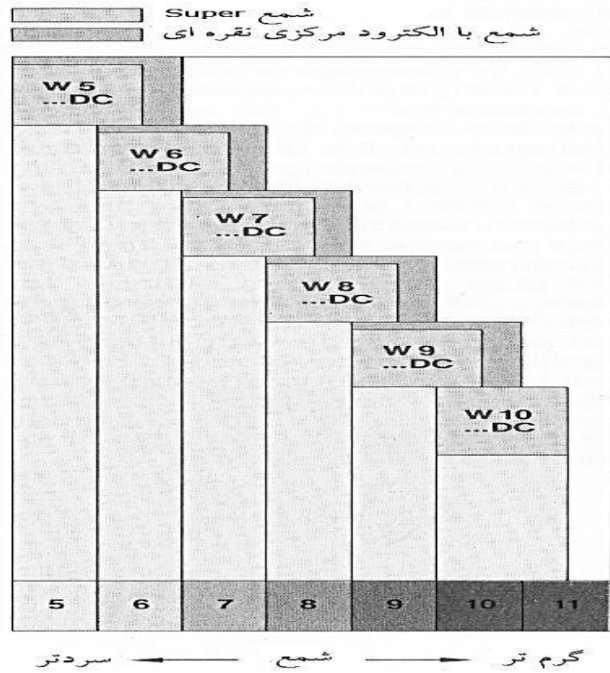
موجود در محفظه احتراق بستگی دارد، در حالیکه انتقال حرارت به نوع و جنس الکترود مرکزی نیز وابسته است.

با توجه به شکل (۸۷-۱) دیده می‌شود که اگر جنس الکتروود مرکزی از نقره باشد، حرارت جذب شده بوسیله عایق سرامیکی دارای دمایی در حدود 850°C می‌باشد ولی به دلیل آنکه نقره انتقال حرارت زیادتری دارد، دمای الکتروود مرکزی آن در حدود 500°C می‌باشد.



شکل ۸۷-۱- نحوه انتقال حرارت شمع با توجه به جنس الکتروود مرکزی

دسته‌بندی شمع سرد و گرم براساس استاندارد SAE و Bosch مطابق شکل (۸۸-۱) می‌باشد. همانگونه که از شکل پیداست اعداد کوچکتر، ۲ تا ۴ بیانکننده شمع سرد، اعداد ۵ و ۶ برای شمع نیمه‌گرم و اعداد ۷ تا ۱۱ شمع گرم را نشان می‌دهند. در انتها باید دقت کرد که شمع سرد را برای موتورهای گرم (موتوری که سیستم خنک‌کاری خوبی ندارد، دور موتور زیادی دارد، نسبت تراکم بالاست، ارزش حرارتی سوخت مصرفی زیاد است و ...) و شمع گرم برای موتورهای سرد (دارای سیستم خنک‌کاری خوب، دور موتور پائین، نسبت تراکم پائین، سوخت نامرغوب و ...) مورد استفاده قرار داد.

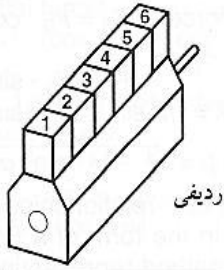
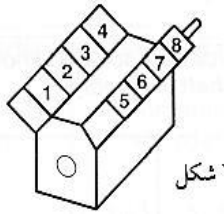
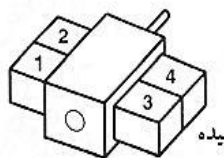


شکل ۸۸-۱- دسته‌بندی شمع بوسیله عدد براساس استاندارد SAE و Bosch

شکل (۸۹-۱)، مفهوم اعداد و عبارات درج شده بر روی شمع را براساس استاندارد Bosch نشان می‌دهد.

نوع نشیمنگاه و رزوه	توضیح	عدد محدوده حرارتی	طول رزوه	جنس الکتروود مرکزی	فاصله بین الکتروود مرکزی و بدنه-توضیحات
W	B R	7	D	C	X
D SW 21 M 18 x 1,5		☀️	A → 12,7 → 11,1	C	X → 1,1
F SW 16 M 14 x 1,25		13	B → 12,7 → 11,1	P	Y → 1,5
H SW 16 M 14 x 1,25		12	C → 19	S	Z → 2,0
M SW 26 M 18 x 1,5		11	D → 19 → 17,5		
U SW 16 M 10 x 1,0		10	E → 9,5		
W SW 21 M 14 x 1,25		9	F → 9,5		
X SW 17,5 M 12 x 1,25		8	H → 19		
Y SW 16 M 12 x 1,25		7			
		6			
		5			
		4			
		3			
		2			
		09			
		08			
		07			
		06			
		❄️			
B پوشش دار، ضد آب، با مقاومت داخلی پارازیت گیر برای وایرشع به قطر ۷ میلی‌متر			0 توضیحات اضافی نیست به حالت اصلی		
C پوشش دار، ضد آب، با مقاومت داخلی پارازیت گیر برای وایرشع به قطر ۸ میلی‌متر			1 3 انحراف محدوده حرارتی به سمت سرد و انحراف مکانیکی		
E شمع جرقه بدون الکتروود بدنه			5 7		
S مخصوص موتور های کوچک			2 4 انحراف محدوده حرارتی به سمت گرم و انحراف مکانیکی		
R با مقاومت داخلی پارازیت گیر			6 8		

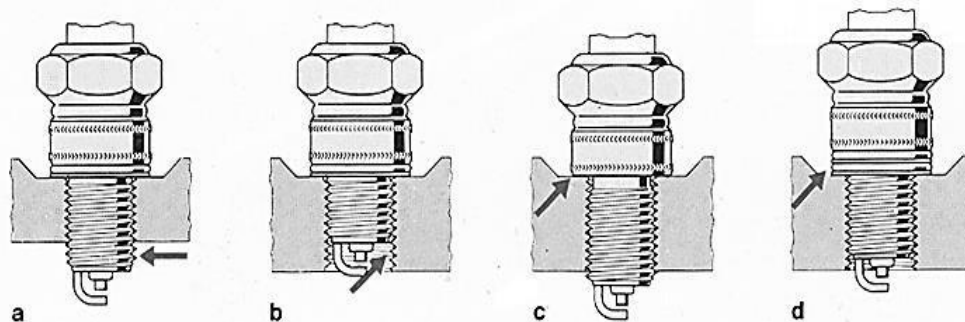
شکل ۸۹-۱- مشخصات شمع براساس استاندارد Bosch

طرح موتور	تعداد سیلندر	ترتیب احتراق
 <p>ردیفی</p>	4 5 6 8	1 3 4 2 or 1 2 4 3 1 2 4 5 3 1 5 3 6 2 4 or 1 2 4 6 5 3 or 1 4 2 6 3 5 or 1 4 5 6 3 2 1 6 2 5 8 3 7 4 or 1 3 6 8 4 2 7 5 or 1 4 7 3 8 5 2 6 or 1 3 2 5 8 6 7 4
 <p>شکل V</p>	4 6 8	1 3 2 4 1 2 5 6 4 3 or 1 4 5 6 2 3 1 6 3 5 4 7 2 8 or 1 5 4 8 6 3 7 2 or 1 8 3 6 4 5 2 7
 <p>خوابیده</p>	4	1 4 3 2

جدول ۱-۶- ترتیب احتراق موتورها

شکل ۹۰-۱- اندازه‌گیری مقاومت وایر شمع

۱- همواره دقت داشته باشید که طول رزوه شمع با طول رزوه جای شمع در سرسیلندر برابر باشد. شکل‌های نامناسب طول رزوه شمع در شکل (۹۱-۱) نمایش داده شده است.



a : طول رزوه شمع زیاد است

b : طول رزوه شمع کوتاه است

c : طول زیاد رزوه شمع به دلیل وجود واشر آببندی

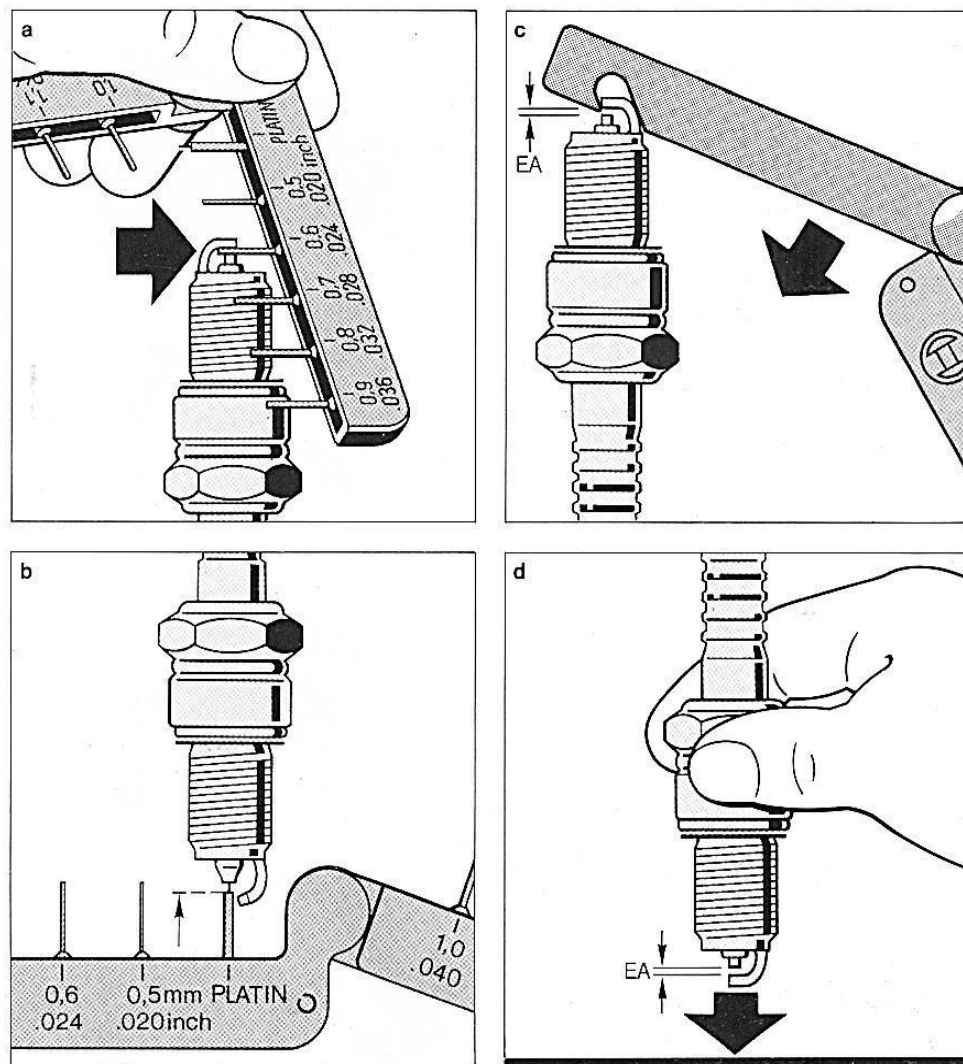
d : کوتاه بودن طول رزوه شمع به دلیل استفاده از واشر اضافی

شکل ۹۱-۱- اشکال نامناسب طول رزوه شمع

اگر طول رزوه شمع کوتاه باشد، جرقه ضعیف درون محفظه احتراق بوجود آمده و دمای شمع کمتر از حد مجاز 450°C تا 850°C بوده و رزوه‌های سرسیلندر سوخته و رسوب می‌گیرد به گونه‌ای که بستن شمع نو مناسب با مشکل مواجه می‌شود. اگر طول رزوه شمع از حد مجاز بیشتر باشد، باعث گداخته شدن قسمت اضافی بدنه شمع و در نتیجه ذوب شدن رزوه‌های شمع و یا رسوب گرفتن و باز نشدن شمع می‌شود.

عدم وجود واشر آبندی و یا استفاده از واشر اضافی نیز مناسب نمی‌باشد. چرا که طول رزوه شمع درون سرسیلندر کم و زیاد می‌گردد. «حالت c و d از شکل (۹۱-۱)»

۲- فاصله هوایی بین الکتروود بدنه و الکتروود مرکزی شمع برای خودروها با توجه به سیستم‌های جرقه‌زنی مختلف بین $0/5$ تا $1/5$ میلی‌متر می‌باشد. در هر بار بررسی شمع، مطابق شکل (۹۲-۱) فاصله هوایی تنظیم گردد و پوسیدگی الکتروود مرکزی برطرف شود.



a : اندازه‌گیری فاصله هوایی بین الکتروود مرکزی و الکتروود بدنه

b : اندازه‌گیری پوسیدگی الکتروود مرکزی شمع‌هایی که جنس آنها از فلز پلاتین یا طلای سفید

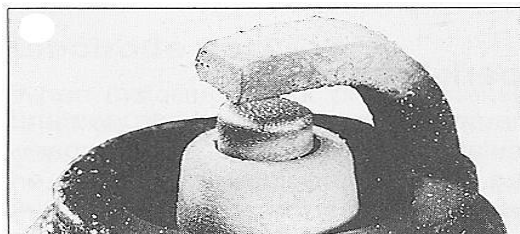
می‌باشند. c : زیاد کردن فاصله هوایی بین الکتروود مرکزی و الکتروود بدنه

d : کم کردن فاصله هوایی بین الکتروود مرکزی و الکتروود بدنه

شکل ۹۲-۱- تنظیم و بررسی نمودن شمع

با توجه به ظاهر شمع می‌توان از صحت یا سقم عملکرد سیستم جرقه، سوخت‌رسانی و نحوه کار موتور اطمینان حاصل نمود. بعضی از این شرایط در زیر بیان شده است:

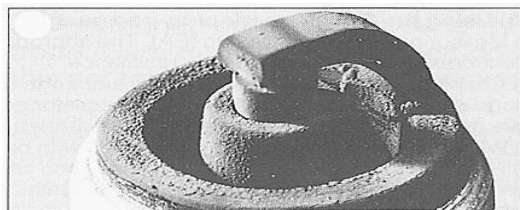
۱- شرایط خوب و معمولی مطابق شکل (۹۳-۱) رنگ عایق سرامیکی درون محفظه احتراق سفید متمایل به خاکستری یا خاکستری متمایل به زرد یا قهوه‌ای می‌باشد.



شکل ۹۳-۱- شرایط خوب و معمولی شمع

در این حالت وضعیت کار موتور و انتقال حرارت شمع مطلوب است. سیستم جرقه و سوخت‌رسانی نیز تنظیم می‌باشد. هیچ رسوبی از سوخت و روغن موتور روی شمع وجود ندارد و در کل بهترین وضعیت از کار موتور است.

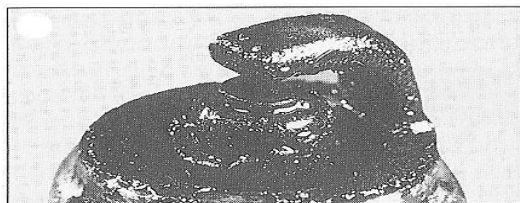
۲- وجود دوده کربن روی شمع با توجه به شکل (۹۴-۱)، عایق سرامیکی و الکترودهای شمع با لایه نازک و نرمی از دوده پوشیده شده است. این عیب به علت غنی بودن مخلوط سوخت و هوا، کثیف بودن فیلتر هوا، معیوب بودن ساسات اتوماتیک، استفاده زیاد از ساسات دستی، سرد ماندن شمع و یا کوچک بودن عدد روی شمع می‌باشد که در اینصورت باید نسبت به رفع عیب اقدام نمود.



شکل ۹۴-۱- وجود دوده کربن روی شمع

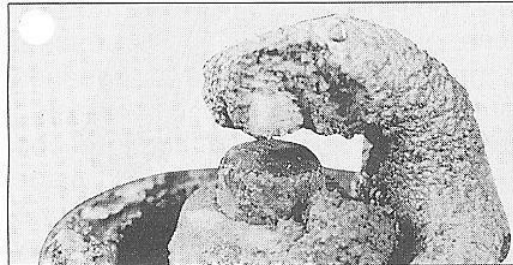
۳- وجود روغن روی شمع:

در این وضعیت عایق سرامیکی و الکترودها با لایه نازکی از روغن و دوده پوشیده می‌شوند. این موضوع در شکل (۹۵-۱) مشاهده می‌شود. این عیب به دلیل وجود روغن در محفظه احتراق می‌باشد که به دلیل بالا بودن سطح روغن، خراب بودن رینگ‌ها و معیوب شدن راهنمای سوپاپها می‌باشد. در موتورهای دو زمانه نیز که روغن را با سوخت به جهت روغنکاری قطعات استفاده می‌کنند، وجود این عیب نشانه این است که روغن مخلوط با سوخت زیاد می‌باشد.



شکل ۹۵-۱- وجود روغن روی شمع

۴- وجود خاکستر روی شمع لایه ضخیمی از خاکستر روغن و افزودنیهای سوخت، روی الکترودها و عایق سرامیکی را پوشانده است که در شکل (۱-۹۶) مشاهده می‌شود. این عیب به علت وجود عناصر نامناسب در ترکیبات روغن می‌باشد که به صورت خاکستر، محفظه احتراق و شمع را می‌پوشاند.



شکل ۱-۹۶- وجود خاکستر روی شمع

۵- قسمتی از الکترودهای شمع ذوب شده است سطح الکترودها به صورت فرورفتگی و برجستگی درآمده است که در شکل (۱-۹۷) مشاهده می‌گردد. ممکن است سطح ذوب شده ناشی از ذوب شدن شمع نباشد. این مشکل به دلیل بیش از حد گرم شدن شمع و در نتیجه ایجاد خودسوزی می‌باشد و یا به دلیل معیوب بودن سوپاپها، دلکو و یا نامناسب بودن کیفیت سوخت می‌باشد.



شکل ۱-۹۷- ذوب شدن الکترودهای شمع

۶- پوسیدگی زیاد در الکترودها در این حالت فاصله هوایی زیادی به دلیل فرسایش الکترودها بین الکترودهای مرکزی و الکترودهای بدنه بوجود آمده است که در شکل (۱-۹۸) ملاحظه می‌گردد این عیب به دلیل نامناسب بودن افزودنی‌های روغن و سوخت می‌باشد و یا به دلیل حرکت نامناسب مخلوط سوخت و هوا در اتاق احتراق و یا ضربه می‌باشد.

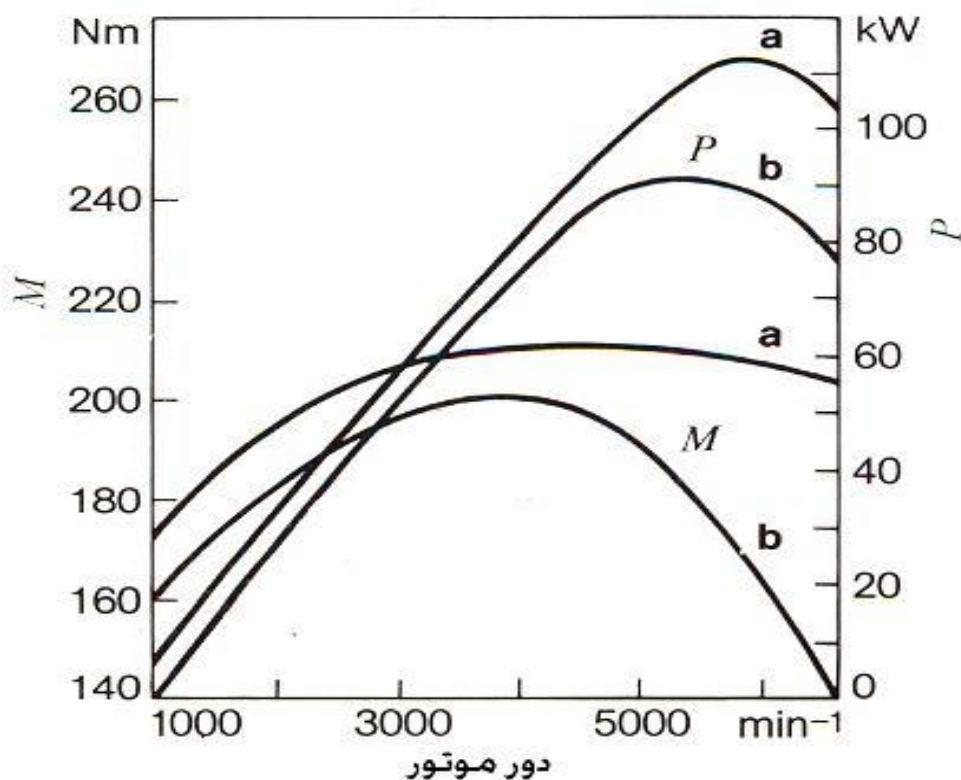


شکل ۱-۹۸- پوسیدگی الکترودهای شمع

سیستم سوخت رسانی انژکتوری بنزین^۱

استفاده از سیستم‌های سوخت رسانی انژکتوری بنزینی دارای مزایای زیر می‌باشد: ۱- بهینه‌تر شدن راندمان حجمی موتور در دورهای بالا به دلیل حذف ونتوری ۲- اختلاط مناسب‌تر سوخت و هوا ۳- دقت بیشتر در زمان و مقدار تزریق سوخت ۴- کاهش مصرف سوخت

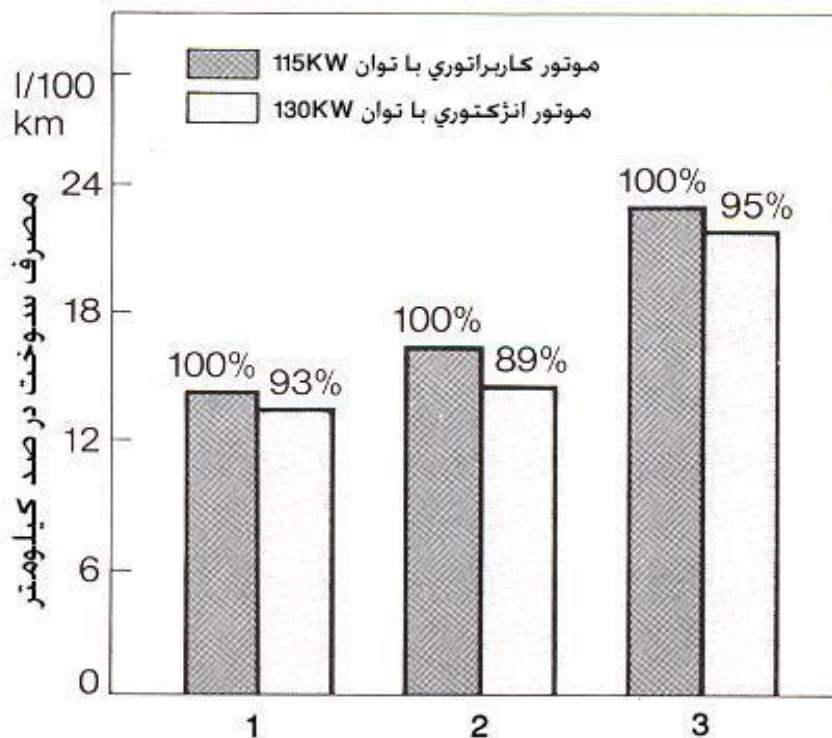
۵- کنترل مداوم آلودگی‌های مضر از جمله مونوکسید کربن (CO) و اکسیدهای ازت (NO_x)
۶- افزایش توان و گشتاور خروجی موتور



a: با سیستم سوخت رسانی انژکتوری b: با کاربراتور P: توان موتور M: گشتاور موتور شکل ۹۹-
۱- افزایش توان و گشتاور موتور با سوخت رسانی انژکتوری در مقایسه با موتور با سوخت رسانی کاربراتوری

شکل (۹۹-۱) افزایش توان و گشتاور خروجی موتور با سیستم سوخت رسانی انژکتوری در مقایسه با همان موتور با استفاده از کاربراتور را نشان می‌دهد.

شکل (۱۰۰-۱) نیز کاهش مصرف سوخت موتور انژکتوری در مقایسه با موتور کاربراتوری را در شرایط مختلف نشان می‌دهد.



۱- آزمایش روشن شدن موتور از حالت سرد تا گرم شدن ۲- آزمایش بیرون شهری (در حالت موتور گرم)
 ۳- آزمایش درون شهر (در حالت موتور سرد)
 شکل ۱۰۰-۱- کاهش مصرف سوخت موتور انژکتوری نسبت به موتور کاربراتوری

از اینرو، امروزه در تمامی موتورهای خودروهای جاده‌ای از سیستم سوخت رسانی انژکتوری استفاده می‌گردد.

مبدع سیستم‌های سوخت‌رسانی انژکتوری بنزینی، شرکت بوش (BOSCH) آلمان می‌باشد و سیر تکاملی سیستم‌های سوخت‌رسانی انژکتوری این شرکت که اصطلاحاً Jetroic گفته می‌شود، به شرح زیر می‌باشد.

۱- K- Jetronic در این روش تزریق سوخت انژکتورها پیوسته (Continuously) بوده و عملکرد سیستم مکانیکی هیدرولیکی می‌باشد. این سیستم در فواصل زمانی ۱۹۷۳ تا ۱۹۹۵ میلادی مورد استفاده قرار گرفته است.

۲- KE- Jetronic: همان سیستم K-Jetronic است با این تفاوت که از قابلیت‌های الکترونیکی به جهت تنظیم و اندازه‌گیری مقدار سوخت استفاده شده است (Continuously Electronic) و در فواصل زمانی ۱۹۸۲ تا ۱۹۹۶ مورد استفاده قرار گرفته است.

- ۳- Jetronic-L: در این سیستم انژکتورها به صورت الکترونیکی کنترل شده و سوخت را به صورت متناوب و نوبتی تزریق می‌کنند. این سیستم در سالهای ۱۹۷۳ تا ۱۹۹۶ مورد استفاده قرار گرفته است.
- ۴- Jetronic-LE: همان L- Jetronic است، بدون سنسور اکسیژن که بیشتر در کشورهای اروپایی مورد استفاده قرار گرفته است.
- ۵- Jetronic-LU: همان L- Jetronic است و با سنسور اکسیژن که بیشتر در کشورهای آمریکایی مورد استفاده قرار گرفته است.
- ۶- Jetronic-LH: همان L- Jetronic است ولی برای اندازه‌گیری دبی هوا از تکنیک سیم داغ^۱ استفاده شده است که در سالهای ۱۹۸۱ تا ۱۹۹۸ به کار رفته است.
- ۷- Jetronic-L۳: ترکیبی از موارد ۳، ۴، ۵ و ۶ و بدون سنسور اکسیژن و با بهره‌گیری از میکرو کامپیوترها و تکنیک "Limp-home" که در صورت معیوب شدن ECU، راننده می‌تواند خودرو را به نزدیکترین تعمیرگاه برساند و این ECUها قابلیت نصب شدن در محفظه موتور نیز دارند، می‌باشند.
- ۸- Mono- Jetronic: در این سیستم فقط یک انژکتور برای تمامی سیلندرها سوخت را تزریق می‌کند و در سالهای ۱۹۸۷ تا ۱۹۹۷ به کاربرد شده است که به آن تزریق سوخت تک نقطه‌ای یا SPFI^۲ نیز گفته می‌شود در حالیکه سیستم‌های تزریق سوخت چند نقطه‌ای را MPFI^۳ می‌نامند.
- ۹- Motronic-M: این سیستم، تزریق سوخت چند نقطه‌ای بوده که انژکتورها به صورت الکترونیکی توسط ECU کنترل شده و تزریق سوخت چند نقطه‌ای نوبتی انجام می‌دهند. ضمن آنکه ECU وظیفه کنترل سیستم جرعه زنی را نیز بر عهده دارد، از اینرو به این نوع سیستم تزریق سوخت سیستم مدیریت موتور،^۴ (EM یا MM) نیز اطلاق می‌شود. این سیستم‌ها از سال ۱۹۷۹ تاکنون مورد استفاده قرار گرفته است.
- ۱۰- ME- Motronic: همان M- Motronic است با این تفاوت که در ME-Motronic درجه گاز توسط یک موتور الکترونیکی^۵ (ETC) کنترل می‌شود.
- ۱۱- MED- Motronic: در این روش، تزریق سوخت به صورت مستقیم درون سیلندر در زمان مکش و هنگام بازبودن سوپاپ هوا، انجام می‌گیرد که اصطلاحاً آن را تزریق مستقیم سوخت یا GDI^۶ نیز می‌نامند.

۱ - Hot Wire.
 ۲ - Single Point Fuel Injection
 ۳ - Multi Point Fuel Injection
 ۴ - Motor Management or Engine Management
 ۵ - Electronic Throttle Control
 ۶ - Gasoline direct Injection

یکی از پارامترهای بسیار مهم در سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری نسبت هوا^۱ یا ضریب هوای اضافی^۲ یا لاندای^۳ (λ) می‌باشد که برخی پارامترهای دیگر را نسبت به آن می‌سنجند و از رابطه (۷-۳) بدست می‌آید:

جرم هوای واقعی ورودی به موتور

(۷-۳)

یک گرم بنزین

$$\lambda = \frac{\text{جرم هوای تئوری ورودی به موتور}}{\text{جرم هوای واقعی}}$$

یک گرم بنزین

از آنجایی که ”جرم هوای تئوری ورودی به موتور تقسیم بر یک گرم بنزین” که باعث کامل سوختن بنزین و جلوگیری از ایجاد آلودگی می‌شود را نسبت هوا به سوخت استوکیومتری^۴ می‌نامند و معادل با ۱۴/۷ گرم هوا به یک گرم بنزین می‌باشند، لذا، رابطه (۷-۳) به شکل زیر استخراج می‌گردد.

جرم هوای واقعی

یک گرم بنزین

جرم هوای واقعی

$$\lambda = \frac{\text{جرم هوای واقعی}}{\text{جرم هوای واقعی}} = \frac{14/7}{14/7}$$

یک گرم بنزین

جرم هوای واقعی ورودی به موتور

$$\lambda = \frac{\text{جرم هوای واقعی ورودی به موتور}}{14/7} \quad (7-4)$$

با توجه به رابطه (۷-۴) می‌توان به نتایج زیر دست یافت:

۱- چنانچه $\lambda < 1$ باشد، مخلوط سوخت و هوا غنی بوده و افزایش آلودگی و مصرف سوخت را در پی دارد ولی حوالی $\lambda = 0.8$ یا مخلوطی با نسبت ۱۲ گرم هوا و یک گرم بنزین، می‌توان بیشترین قدرت را از موتور دریافت نمود. لذا برای موارد اضطراری مانند وضعیت قدرت، شتابگیری و ... بهتر است که از پروتکل $\lambda = 0.8$ استفاده نمود. با استفاده از این پروتکل، افزایش مصرف سوخت و آلودگی تقریباً نادیده گرفته شده و هدف اصلی افزایش توان خروجی موتور می‌باشد.

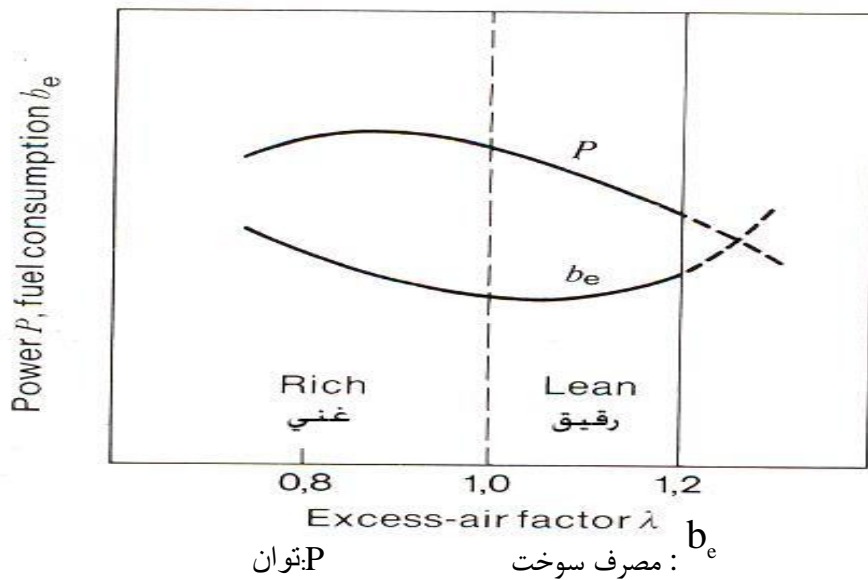
۲- اگر $\lambda = 1$ باشد، وضعیت ایده‌آل می‌باشد و احتراق بنزین و هوا به صورت کامل انجام می‌شود. با استفاده از این پروتکل آلودگی و مصرف سوخت کاهش یافته، قدرت موتور نیز مطلوب می‌باشد.

air ratio - γ Excess - Air Factor - λ Lambda - λ

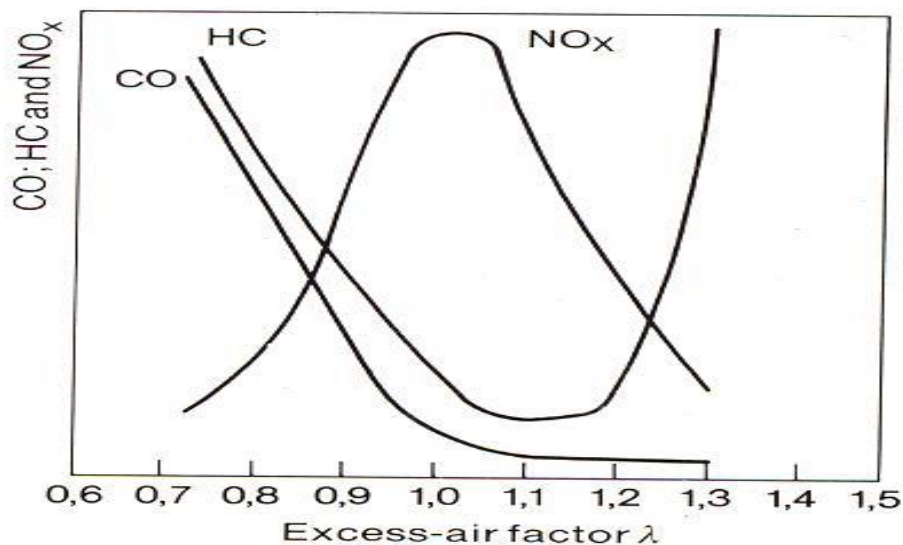
Stoichiometric air - fuel ratio - 1

۳- اگر $\lambda > 1$ باشد، مخلوط سوخت و هوا رقیق شده و باعث کاهش جدی مصرف سوخت و آلودگی می‌گردد ولی به دلیل آنکه با افزایش هوا، دمای احتراق نیز افزایش می‌یابد در محدوده $\lambda > 1$ ، مقدار اکسیدهای ازت (NO_x) به شدت افزایش می‌یابد. لذا از این پروتکل به شرط استفاده از راهکار مناسب جهت کنترل آلاینده NO_x ، در شرایط سرعت ثابت موتور مانند حرکت در اتوبانها و جادههای برون شهری استفاده شده که باعث کاهش جدی مصرف سوخت و آلودگی می‌شود.

شکل (۱-۱۰۱) تأثیر λ در میزان مصرف سوخت و توان تولیدی موتور و شکل (۱-۱۵۱) تأثیر λ بر روی میزان آلاینده‌گی ناشی از احتراق بنزین را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۰۱-۱ تأثیر λ در میزان مصرف سوخت و توان تولیدی موتور



شکل ۱۰۲-۱- تأثیر λ بر روی میزان آلاینده‌گی ناشی از احتراق بنزین

با توجه به شکل‌های (۱۰۱-۱) و (۱۰۲-۱) ملاحظه می‌گردد که با پروتکل $\lambda > 1$

توان تولیدی موتور، مصرف سوخت، آلودگی HC و CO افزایش می‌یابد ولی آلودگی NO_x به دلیل

کاهش دمای احتراق کاهش می‌یابد از اینرو این پروتکل را پروتکل افزایش شتابگیری خودرو با صرف نظر کردن از آلودگی

نیز مینامند با استفاده از پروتکل $1.02 > \lambda > 1$ مصرف سوخت، آلودگی HC و CO کاهش یافته ولی آلودگی

NO_x به شدت افزایش می‌یابد، توان تولیدی در این محدود نیز برای حرکت خودرو در اتوبانها و جاده‌های

برون شهری با سرعت ثابت قابل قبول و مطلوب می‌باشد، از اینرو این پروتکل را پروتکل اقتصادی عملکرد

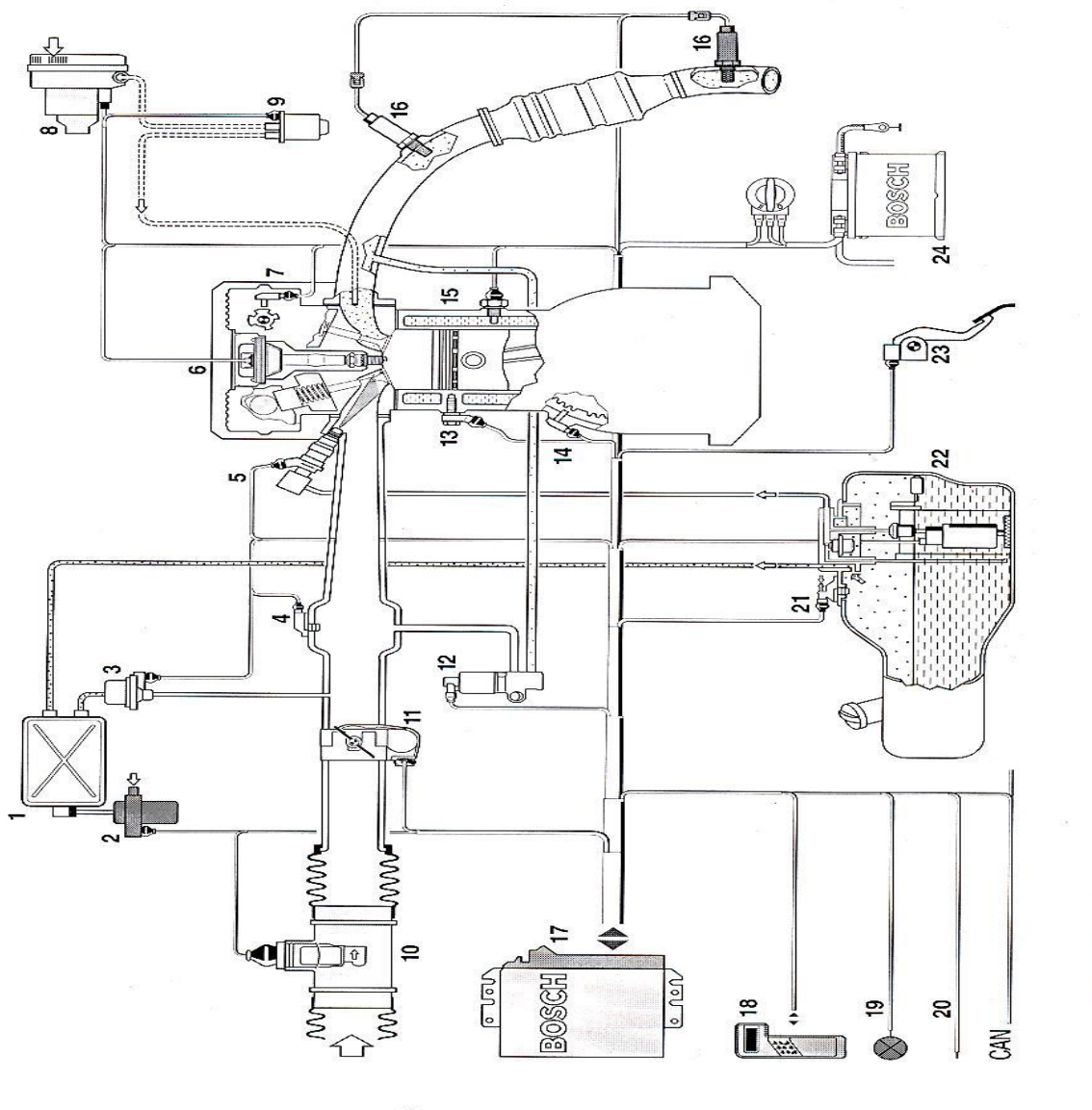
سیستم سوخت رسانی انژکتوری نیز می‌نامند.

لازم به ذکر است که در محدوده $\lambda > 1.3$ به دلیل بیش از حد رقیق بودن مخلوط سوخت و هوا، احتراق پایداری وجود نخواهد داشت، لذا افزایش HC یا هیدروکربن‌های نسوخته در این منطقه امری اجتناب ناپذیر خواهد بود.

با توجه به رابطه (۴-۷) و شکل‌های فوق به جهت اندازه‌گیری جرم هوای ورودی به موتور، شناسایی وضعیت عملکردی موتور یا خودرو (شتابگیری، قدرت، سرعت ثابت و ...) و کنترل مقدار آلودگی ناشی از احتراق سوخت و هوا، به سنسورهای نیاز می‌باشد تا اطلاعات خود را به عنوان ورودی به ECU اعمال کرده و ECU از طریق محاسبه و مقایسه پارامترها، پروتکل عملکردی مورد نظر را انتخاب نموده و با صدور دستورهای لازم به عملگرهای موجود در سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری بنزینی، شرایط مطلوب و بهینه عملکرد موتور را ایجاد نماید.

شکل (۱۰۳-۱) نمونه‌ای از سیستم مدیریت موتور^۱ شرکت BOSCH تحت عنوان Motronic MEV با نمایش سنسورها، ECU و عملگرهای سیستم را نشان می‌دهد.

Engine Management Motronic MEV - ۱



شکل ۱-۱۰۳-۱ سیستم مدیریت موتور Motronic MEV

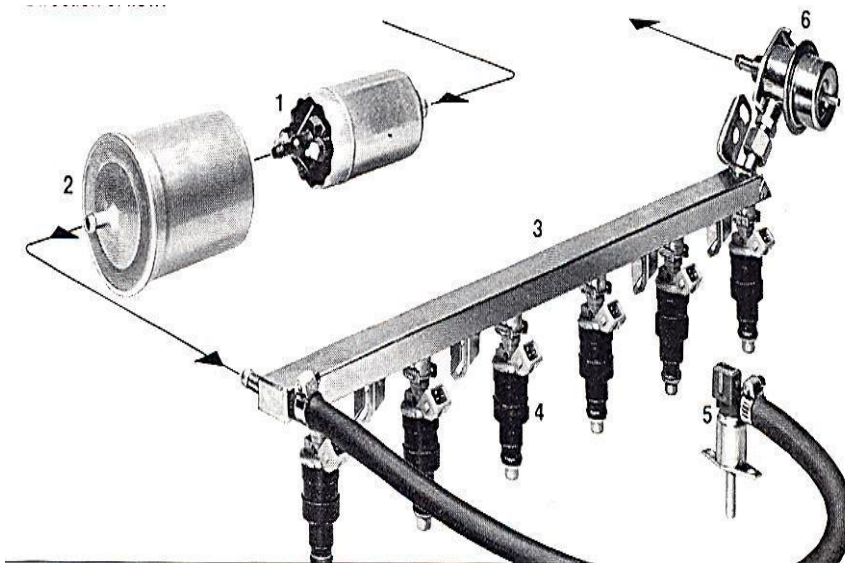
توضیحات شکل ۱-۱۰۳:

۱- کنیستر^۱ ۲- شیر قطع کن ۳- شیر برقی کنیستر ۴- سنسور فشار مانیفولد و دمای هوای ورودی (TMAP) ۵- ریل سوخت و انژکتور ۶- کوپل‌ها و شمع‌های جرقه ۷- سنسور میل بادامک ۸- پمپ برقی هوای ثانویه ۹- شیر هوای ثانویه ۱۰- اندازه‌گیر جرم هوای ورودی به موتور ۱۱- دریچه گاز الکترونیکی (ETC) ۱۲- شیر برقی EGR ۱۳- سنسور ناک^۲ ۱۴- سنسور دور موتور ۱۵- سنسور دمای مایع خنک کننده موتور ۱۶- سنسورهای اکسیژن بالادستی و پائین دستی^۳ یا سنسورها لاندای ECU ۱۷- چراغ عیب یاب ۱۸- به دستگاه عیب یاب ۱۹- چراغ عیب یاب ۲۰- به ایموبیلایزر^۴ ۲۱- سنسور فشار باک بنزین ۲۲- پمپ

بنزین برقی مستقر در باک بنزین ۲۳- سنسور پدال گاز ۲۴- باتری

- Canister - ۱
- Knock Sensor - ۲
- Up Stream and Down Stream Lambda axxygen sensor ۳
- Immobilizer - ۴ -

شکل (۱-۱۰۴) ساختار مکانیکی سیستم تزریق سوخت بنزین را نشان می‌دهد که سوخت توسط پمپ بنزین و پس از عبور از فیلتر به ریل سوخت ارسال می‌گردد و سوخت اضافی با عبور از رگلاتور به باک باز می‌گردد.



۱- پمپ بنزین برقی ۲- فیلتر سوخت ۳- ریل سوخت ۴- انژکتور ۵- انژکتور شرایط سرد (در صورت وجود) ۶- رگلاتور

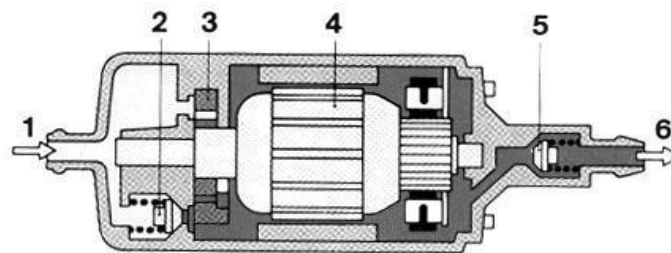
شکل ۱-۱۰۴ - ساختار مکانیکی سیستم تزریق سوخت بنزینی

در ذیل به بررسی اجزاء سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری پرداخته می‌شود.

۱- پمپ بنزین الکتریکی

پمپ بنزین الکتریکی، یک موتور الکتریکی می‌باشد که محرک پمپ غلتکی یا روتوری می‌باشد. چنانچه درون باک نصب گردد (In Tank) و چنانچه بیرون باک بنزین و در مسیر ارسال سوخت نصب شود (In Line) نامیده می‌شود.

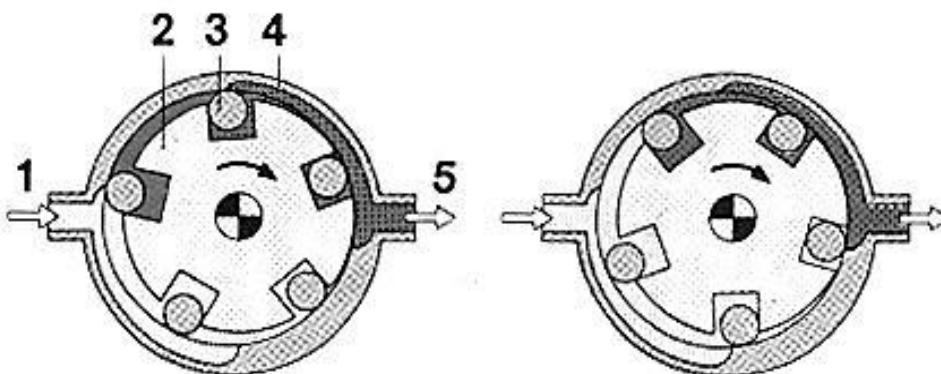
شکل (۱-۱۰۵) ساختمان پمپ بنزین الکتریکی را نشان می‌دهد.



۱- مجرای مکشی ۲- سوپاپ فشار شکن ۳- پمپ غلتکی یا روتوری ۴- آرمیچر ۵- سوپاپ یکطرفه ۶- مجرای فشاری

شکل ۱-۱۰۵ - ساختمان پمپ بنزین الکتریکی

شکل (۱-۱۰۶) نیز پمپ غلتکی، پمپ بنزین را نشان می‌دهد



۱- مجرای مکشی ۲- دیسک محرک ۳- غلتک ۴- پوسته خارجی پمپ ۵- مجرای فشاری
شکل ۱-۱۰۶-۱- پمپ بنزین غلتکی

با توجه به شکل‌های (۱-۱۰۵) و (۱-۱۰۶) با چرخش آرمیچر، دیسک محرک پمپ نیز چرخیده و با توجه به اینکه دیسک محرک (۲) و پوسته پمپ زیاد شده و افزایش حجم ایجاد شده، فشار کاهش می‌یابد، بنابراین بنزین از دیسک محرک و پوسته پمپ زیاد شده و افزایش حجم ایجاد شده، فشار کاهش می‌یابد، بنابراین بنزین از باک به این قسمت ارسال می‌شود، این بنزین بین دو غلتک قرار گرفته و با دروان دیسک محرک، رفته‌رفته به محل کم‌حجم‌تر که باعث افزایش فشار بنزین می‌شود، منتقل شده و از محلی که کمترین حجم و بیشترین فشار تولید می‌شود، به سمت فیلتر و ریل سوخت ارسال می‌گردد.

سوپاپ یکطرفه شکل (۱-۱۰۴) از خالی شدن ریل سوخت جلوگیری می‌کند، بنابراین ضمن اینکه از ایجاد قفل گازی در ریل سوخت جلوگیری می‌شود، در استارت زدنهای بعدی، موتور به راحتی روشن می‌شود.

سوپاپ فشارشکن نیز از افزایش بیش از حد فشار سیستم سوخت‌رسانی جلوگیری کرده و در صورت افزایش فشار مجرای ورودی را به مجرای خروجی پمپ وصل می‌کند و ارسال سوخت کاهش یافته و یا متوقف می‌شود.

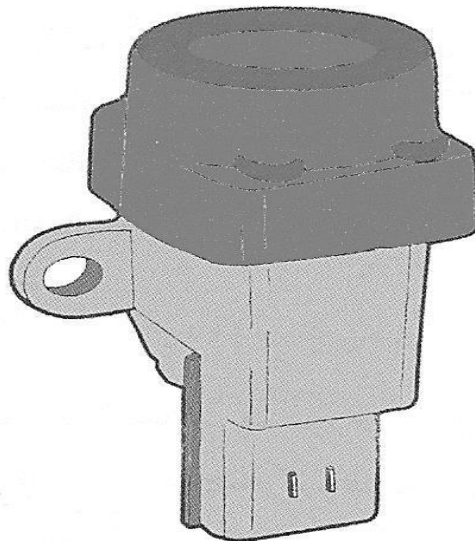
لازم به ذکر است که پمپ‌های غلتکی به دلیل سرو صدای زیاد، امروزه کمتر مورد استفاده قرار می‌گیرند و بیشتر از پمپ‌های روتوری استفاده می‌شود.

ولتاژ عملکردی پمپ بنزین ۱۲ ولت می‌باشد که از طریق رله دابل تأمین می‌گردد. فشار ریل سوخت بعد از ثابت شدن توسط سوپاپ فشارشکن و یا رگولاتور در حدود $3/5$ بار می‌باشد. مقدار مقاومت موتور الکتریکی پمپ بنزین در حدود یک اهم می‌باشد.

چنانچه سوئیچ روشن شود ولی استارت زده نشود، ۲ تا ۳ ثانیه بعد از روشن شدن سوئیچ پمپ بنزین کار می‌کند و چون ECU اطلاعات چرخش میل لنگ را از سنسور دور موتور یا میل بادامک دریافت نمی‌کند، برق رله دابل و در نتیجه پمپ بنزین را قطع می‌کند.

۲- سوئیچ اینرسی

ساختمان ظاهری سوئیچ اینرسی در شکل (۱-۱۰۷) نشان داده شده است.



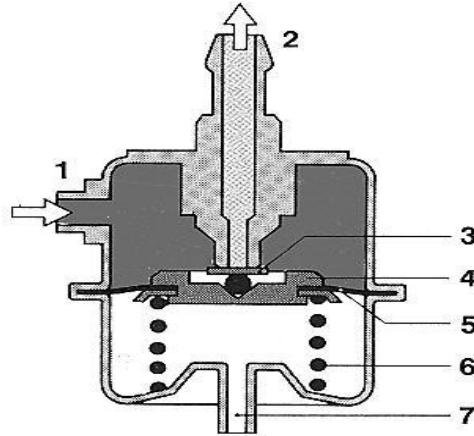
شکل ۱-۱۰۷ - ۱- ساختمان ظاهری سوئیچ اینرسی

این سوئیچ وظیفه قطع کردن جریان برق رله پمپ بنزین یا برق پمپ بنزین در تصادفات را بر عهده دارد و در نتیجه از آتش سوزی جلوگیری می‌کند.

این کلید در محفظه موتور نصب می‌گردد که چنانچه خودرو ضربه یا تصادف شود، سوئیچ اینرسی برق رله پمپ بنزین را قطع می‌کند و برای وصل شدن مجدد، حتماً باید، کلید را فشار داده و سپس رها نمود. در صورت عدم وجود، در ECU موتور یا ECU کیسه هوا نصب می‌گردد و به صورت تایمری عمل می‌کند به نحوی که با روشن و خاموش کردن سوئیچ اصلی و حدود ۱۰ ثانیه صبر کردن و استارت زدن مجدد، جریان برق پمپ بنزین را وصل می‌کند. در صورت عدم عملکرد صحیح باید ECU مربوطه را تعویض نمود.

۳- رگلاتور سوخت

شکل (۱-۱۰۸) نمای رگلاتور سوخت را نشان می‌دهد به جهت آنکه با توجه به شرایط مختلف عملکرد موتور (شتابگیری، قدرت، دور آرام و ...) و تطبیق و تثبیت فشار ریل سوخت با توجه به خلاء مانیفولد هوا، از رگلاتور سوخت استفاده می‌شود.



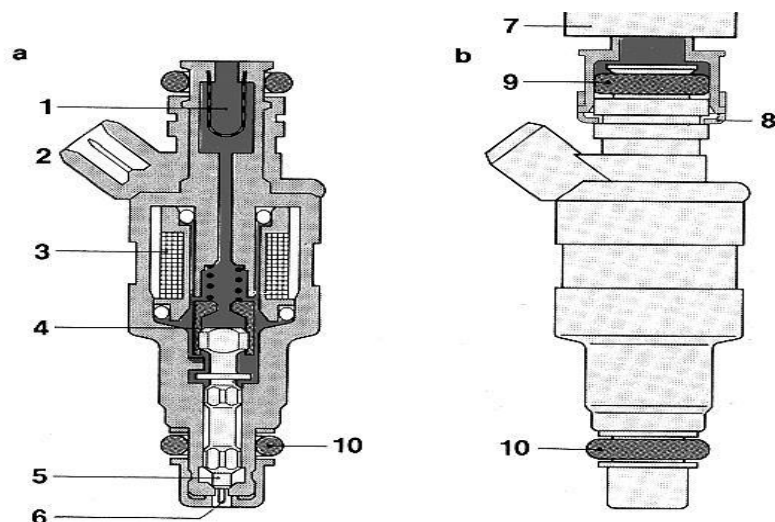
- ۱- ورود سوخت از ریل سوخت ۲- خروج سوخت به باک ۳- سوپاپ
 ۴- نگهدارنده سوپاپ ۵- دیافراگم ۶- فنر ۷- محل اتصال به خلاء مانیفولد
 شکل ۱-۱۰۸- رگلاتور سوخت

با توجه به شکل (۱-۱۰۸) چنانچه خلاء مانیفولد هوا زیاد باشد (مانند حالت دور آرام) فشار سوخت و خلاء مانیفولد بر نیروی فنر غلبه کرده و مجرای خروج سوخت به سمت باک بیشتر باز شده و بنابراین بنزین بیشتری به باک باز می‌گردد تا فشار ثابت شود. چنانچه خلاء مانیفولد کم شود، نیروی فنر بر فشار سوخت و خلاء مانیفولد غلبه کرده و مجرای خروج سوخت به باک بسته‌تر شده و سوخت کمتری به باک باز می‌گردد و بنابراین در تمامی شرایط، فشار ریل سوخت در حدود $3/5$ بار تثبیت می‌گردد.

در برخی از سیستم‌ها که رگلاتور وجود ندارد، سوپاپ فشارشکن درون پمپ بنزین عمل تثبیت فشار را به صورت تقریبی و بدون لحاظ کردن وضعیت کاری موتور انجام می‌دهد، بنابراین عمل تثبیت فشار در این حالت، به طور دقیق صورت نمی‌پذیرد.

۴- انژکتور

با توجه به شکل (۱-۱۰۹) انژکتور یک شیر الکترومغناطیسی می‌باشد. سوزن این شیر (۵) که هسته سیم پیچ (۴) وصل می‌باشد، در حالت عادی مجرای تزریق سوخت را مسدود کرده است. سیم پیچ انژکتور جریان برق با ولتاژ ۱۲ ولت را از رله دابل دریافت کرده و منفی خود را از ECU دریافت می‌کند. ECU با توجه به شرایط عملکردی موتور به مدت زمان مورد نیاز منفی سیم پیچ انژکتور را اعمال نموده و در نتیجه سیم پیچ انژکتور مغناطیس شده و بنابراین هسته سیم پیچ و سوزن انژکتور به اندازه $0/1$ میلی‌متر به سمت بالا مدت زمان بازبودن انژکتور با توجه به شرایط عملکردی موتور بین صفر تا ۳۵ میلی‌ثانیه متغیر می‌باشد. مقاومت سیم پیچ انژکتور بین در خودروهای مختلف بین $9/5$ تا $17/5$ اهم متغیر می‌باشد.

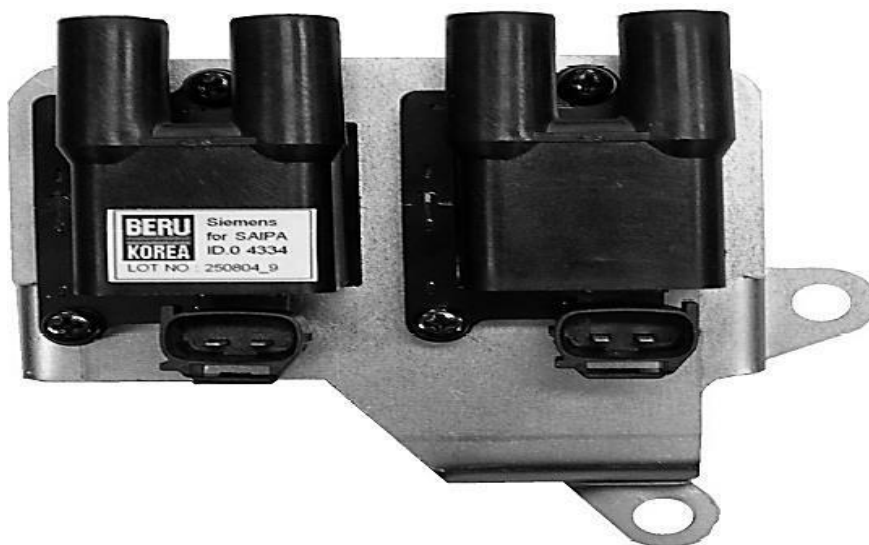


a : نمای داخلی انژکتور b : انژکتور نصب شده روی ریل سوخت

- ۱- فیلتر ۲- کانکتور ۳- سیم‌پیچ ۴- هسته سیم‌پیچ ۵- سوزن
 انژکتور ۶- نوک پودرکننده سوزن ۷- ریل سوخت ۸- کلیپ قفل‌کننده
 ۹- اورینگ بالایی ۱۰- اورینگ پائینی
 شکل ۱۰۹-۱- نمای داخلی و بیرونی انژکتور

۵- کوئل دابل

ساختمان ظاهری کوئل دابل در شکل (۱۱۰-۱) نمایش داده شده است.



شکل ۱۱۰-۱- ساختمان ظاهری کوئل دابل

جریان برق مثبت ۱۲ ولت هر دو سیم‌پیچ اولیه کوئل دابل از طریق رله دابل تأمین می‌شود. منفی سیم‌پیچ‌های اولیه کوئل دابل توسط ECU در زمان معین قطع و وصل شده و باعث ایجاد جرقه در زمان مشخص می‌گردد. یکی از سیم‌پیچ‌های ثانویه، جرقه در شمع‌های سیلندرهای ۱ و ۴ تولید نموده و سیم‌پیچ ثانویه دیگر جرقه را برای شمع‌های سیلندرهای ۲ و ۳ فراهم می‌کند.

در زمان ایجاد جرقه یکی از سیلندرها در پایان کورس تراکم می‌باشد و جرقه اعمالی به شمع این سیلندر باعث ایجاد فرآیند احتراق می‌گردد، در حالیکه جرقه در سیلندر دیگر در کورس تخلیه اتفاق می‌افتد و عمل خاصی را انجام نمی‌دهد. لازم به ذکر است که با توجه به زیادتر بودن مقاومت بین الکترودهای شمع سیلندری که در کورس تراکم است، ولتاژ بیشتری به این شمع جهت تولید جرقه اختصاص می‌یابد و ولتاژ کمتری صرف ایجاد جرقه در شمع دیگر که سیلندرش در کورس تخلیه است، اختصاص می‌یابد.

مقدار مقاومت هر کدام از سیم‌پیچ‌های اولیه کوئل دابل در حدود $0/6$ اهم می‌باشد.
مقدار مقاومت هر کدام از سیم‌پیچ‌های ثانویه کوئل دابل در حدود $7/2$ کیلو اهم می‌باشد. مقدار مقاومت هر متر از دایر شمع‌ها حدود 16 کیلو اهم می‌باشد.
کوئل دابل‌هایی که فاقد وایر شمع هستند (مانند خودرو پژو ۲۰۶) نیز مقاومت هر کدام از سیم‌پیچ‌های اولیه $0/6$ اهم و مقاومت هر کدام از سیم‌پیچ‌های ثانویه حدود 22 کیلو اهم می‌باشد.

۶- شیربرقی کنیستر

ساختمان ظاهری شیر برقی کنیستر در شکل (۱-۱۱۱) نشان داده شده است



شکل ۱-۱۱۱- ساختمان ظاهری شیر برقی کنیستر کنیستر، یک قوطی

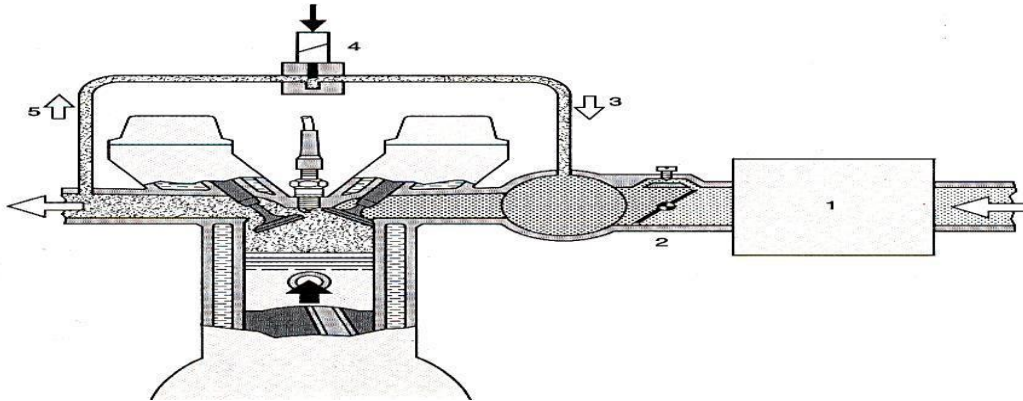
حاوی زغال احیا شده^۱ می‌باشد. خاصیت زغال احیا شده این است که به راحتی قابلیت جذب بخارات بنزین را دارا می‌باشد. لذا مطابق شکل (۱-۱۰۳) این قطعه بین باک بنزین و مانیفولد هوا نصب می‌گردد. به نحوی که در هنگام خاموش بودن خودرو، بخارات بنزین تولید شده در باک توسط زغالهای احیا شده کنیستر جذب می‌شوند، هنگامی که موتور روشن شود، ECU در زمانهای خاص دستور باز شدن شیر برقی کنیستر را صادر می‌نماید، از اینرو خلاء مانیفولد به داخل کنیستر اعمال می‌شود و باعث بسته شدن سوپاپ یکطرفه بین کنیستر و باک بنزین شده و از اینرو در این وضعیت ارتباط باک بنزین و کنیستر قطع می‌شود. خلاء اعمالی به کنیستر باعث می‌شود که هوا از مجرای زیرین کنیستر مکیده شود و با عبور از لابلای زغالهای احیا شده، باعث جذب بخارات بنزین موجود در زغالهای احیا شده می‌شود، در نتیجه بخارات بنزین به مانیفولد هوا و سیلندرها هدایت شده و باعث ایجاد احتراق مناسب در زمانهای تشخیص داده شده توسط ECU شده و از آلودگی محیط نیز جلوگیری می‌شود.

شیربرقی کنیستر جریان برق مثبت با ولتاژ ۱۲ ولت را از رله دابل دریافت نموده و منفی آن در زمان مناسب توسط ECU تأمین می‌شود. مقاومت شیربرقی کنیستر حدود 25 اهم می‌باشد.

۱ - Active Carbon

۷- شیربرقی EGR^۱

یکی از مشکلات موتورهای رقیق‌سوز که در ناحیه $1/2 < \lambda < 1$ کار می‌کنند، افزایش دمای احتراق و نهایتاً تولید آلاینده‌های اکسیدهای ازت (NO_x) می‌باشد، برای کنترل آلاینده‌های NO_x از EGR استفاده می‌شود.

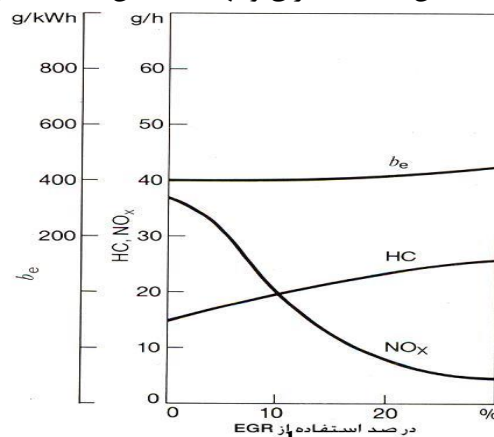


۱- فیلتر هوا ۲- دریچه گاز

۳ و ۵- دود خروجی که دوباره به گردش درآمده و وارد مانیفولد هوا می‌شود ۴- شیربرقی EGR
شکل ۱۱۲- ۱- شماتیک عملکردی EGR

شکل (۱-۱۱۲) شماتیک عملکردی EGR را نشان می‌دهد.

هنگامی که دمای احتراق هوا و بنزین افزایش یابد، ECU به شیربرقی EGR دستور باز شدن می‌دهد. با باز شدن این شیر، مقداری از دودهای خروجی از گزوز به مانیفولد هوا راه پیدا کرده و به جای تعدادی از مولکولهای هوای تازه، مولکولهای دود خروجی از گزوز وارد سیلندر می‌گردد، که در اینصورت احتراق ناقصی تولید شده که منجر به کاهش دمای احتراق و نهایتاً کاهش NO_x می‌شود.



b_e : مصرف سوخت

شکل ۱۱۳- ۱- تأثیر EGR بر HC ، NO_x و مصرف سوخت

لازم به ذکر است که با توجه به شکل (۱-۱۶۲) هر چقدر میزان زمان و مقدار استفاده از EGR زیادتر شود، آلاینده‌گی NO_x کاهش می‌یابد، در حالیکه مصرف سوخت و آلاینده‌گی هیدروکربن‌های نسوخته (HC) افزایش می‌یابد. شیربرقی EGR، جریان برق مثبت ۱۲ ولت خود را از رله دوپل دریافت کرده و زمان و مقدار باز و بسته بودن آن توسط ECU با کنترل منفی آن، صورت می‌پذیرد. ساختمان ظاهری این شیر برقی همانند شیربرقی کنیستر می‌باشد.

۸- رله دوپل

ساختمان ظاهری این رله در شکل (۱-۱۱۴) نمایش داده شده است.



شکل ۱-۱۱۴- ساختمان ظاهری رله

دوپل رله دوپل شامل دو رله پمپ بنزین و اصلی می‌باشد. رله اصلی در هنگام خاموش بودن سوئیچ جریان برق ضعیفی را از سیم‌پیچ خود عبور داده و به ECU می‌رساند که صرف نگهداری حافظه ECU می‌شود و در هنگام روشن شدن جریان برق اصلی و بعضاً سیم‌پیچ رله پمپ بنزین را تأمین می‌کند. رله پمپ بنزین در هنگام روشن شدن سوئیچ جریان برق با ولتاژ ۱۲ ولت را به قسمت‌های زیر ارسال می‌کند:

۱- پمپ بنزین

۲- انژکتور

۳- سیم‌پیچ‌های اولیه کویل دوپل ۴-

شیرهای برقی کنیستر و EGR ۵-

المنت گرمکن سنسور اکسیژن ۶-

المنت گرمکن هوزینگ دریچه گاز

مقاومت سیم‌پیچ‌های رله اصلی و پمپ بنزین هر کدام تقریباً ۳/۴ اهم می‌باشد.

۹- موتور مرحله‌ای دور آرام یا موتور پله‌ای (Stepper Motor)
ساختمان ظاهری موتور پله‌ای مطابق شکل (۱-۱۱۵) می‌باشد.



شکل ۱-۱۱۵-۱- ساختمان ظاهری موتور پله‌ای

موتورهایی که دریچه گاز آنها بوسیله موتور الکتریکی کنترل نمی‌شود و بوسیله سیم به پدال گاز متصل است، باید مطابق شکل (۱-۱۱۶) مجرای کنارگذری در مجاورت دریچه گاز وجود داشته باشد. میزان و زمان باز و بسته بودن این مجرای کنار گذر بوسیله رله، بی‌متال، الکتروموتور و یا موتور پله‌ای و با دستور ECU کنترل می‌شود، تا در شرایط زیر وظیفه کنترل دور موتور و آلودگی را برعهده داشته باشد:

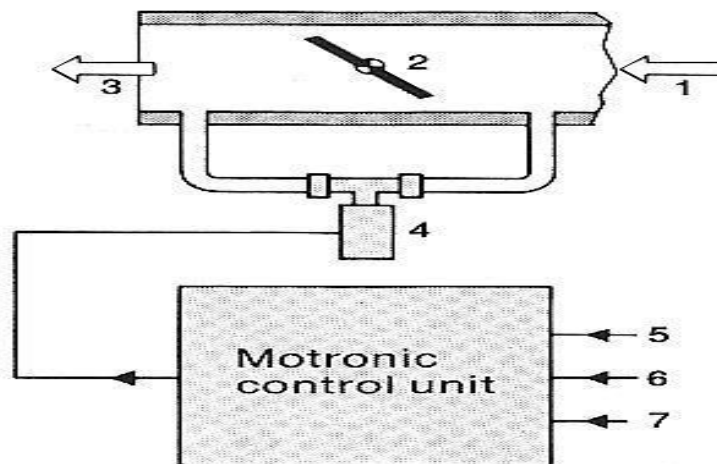
۱- کنترل دور موتور و آلودگی در حالت دور آرام ۲- کنترل دور موتور در وضعیت دور آرام، هنگام

استفاده از کولر، فرمان هیدرولیک، افزایش بارالکتریکی

بر روی آلترناتور و غیره.

۳- کنترل میزان هوای ورودی به موتور، هنگامی که راننده به طور ناگهانی پای خود را از روی پدال

گاز برمی‌دارد و نهایتاً کنترل آلاینده‌گی.



۳- هوای ورودی به موتور

۲- دریچه گاز

۱- هوای عبوری از فیلتر هوا

۴- استپر موتور

۵- دور موتور

۴- استپر موتور

۷- اطلاعات مربوط به موقعیت دریچه گاز

شکل ۱-۱۱۶-۱- مجرای کنار گذر مجاور دریچه گاز و موقعیت قرارگیری استپر موتور

از بین دستگاههایی که وظیفه کنترل مجرای کنارگذر را برعهده دارند موتور پله‌ای یا استپر موتور، در موتورهای امروزی بیشترین کاربرد را داشته و از اینرو به بررسی مختصر آن پرداخته می‌شود. استپر موتورهایی که در موتور خودرو مورد استفاده قرار می‌گیرند معمولاً دارای ۲۰۰ مرحله بوده و هر مرحله از چرخش محور آن باعث حرکت طولی ۰/۰۴ میلی‌متری نوک مخروطی آن می‌شود، بنابراین در ۲۰۰ مرحله، نوک مخروطی استپر موتور به اندازه ۸ میلی‌متر به سمت عقب یا جلو حرکت طولی نموده و مجرای کنارگذر را باز یا بسته می‌کند.

استپر موتور پالس‌های ۱۲ ولتی خود را از ECU دریافت می‌کند و ECU با توجه به نیاز به افزایش یا کاهش هوای عبور از مجرای کنارگذر جای مثبت و منفی‌های بالشتک‌های استپر موتور را تعویض می‌نماید. مقاومت هر کدام از سیم‌پیچ بالشتک‌های استپر موتور حدود ۵۲ اهم می‌باشد. در صورت بازکردن استپر موتور و حرکت محور آن و یا تعویض استپر موتور، باید آن را توسط دستگاه عیب‌یاب و یا به صورت دستی با توجه به دستورالعمل سازنده ریتایم^۱ نمود.

۱۰- چراغ اخطار یا چراغ نشان دهنده عیب^۲ (MIL) یا^۳ (Check)

این چراغ در حالت عادی کارکرد سیستم، باید با روشن بودن سوئیچ روشن باشد و با روشن شدن موتور خاموش شود.

در موارد زیر چراغ اخطار سیستم انژکتوری روشن مانده و یا روشن و خاموش می‌شود که البته لازم به ذکر است تمامی موارد ذیل به افزایش آلاینده‌گی ناشی از احتراق ناقص اشاره می‌کند:

۱- خرابی سنسور اکسیژن ۲- خرابی یا

سوختن سیم‌پیچ اولیه کوئل

۳- خرابی یا سوختن سیم‌پیچ انژکتور

۴- خرابی سنسور ناک

۵- خرابی ECU

۱۱- پمپ برقی هوای ثانویه

قبل از بررسی عملکرد پمپ برقی هوای ثانویه، به مختصری در مورد مبدل‌های کاتالیستی^۴ مورد استفاده در خودرو پرداخته می‌شود. مبدل‌های کاتالیستی مورد استفاده در خودرو به سه دسته تقسیم می‌شوند:

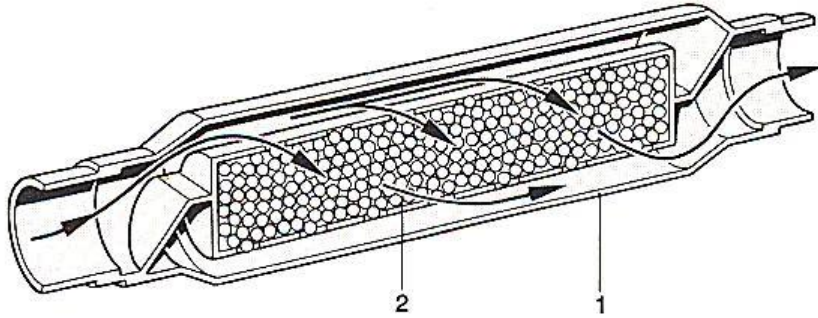
الف- مبدل‌های کاتالیستی قرصی یا ساچمه‌ای قبلاً در آمریکا و ژاپن مورد استفاده قرار می‌گرفت و در شکل (۱۱۷-۱) قابل ملاحظه می‌باشد. از این نوع کاتالیست امروزه معمولاً استفاده نمی‌شود.

۱ - Retime

۲ - Malfunction Indicator Lamp

۳ - Check engine

۴ - Catalytic converter

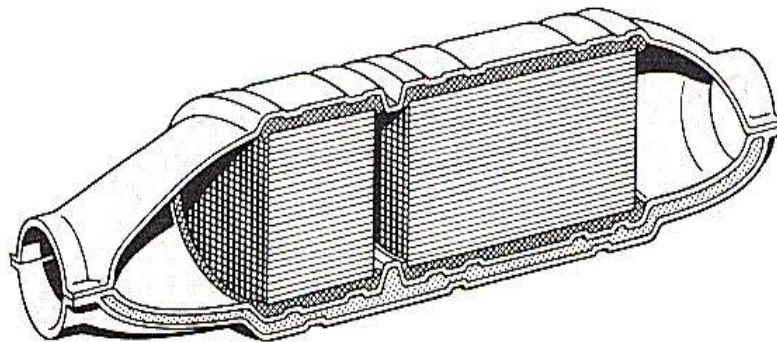


۱ - عایق ۲ - مبدل کاتالیستی شکل ۱۱۷ - ۱

مبدل کاتالیست نوع قرصی یا ساچمه‌ای

ب- مبدل کاتالیست یکپارچه فلزی:

این نوع مبدل کاتالیستی به پیش کاتالیست یا کاتالیست مکمل نیز معروف می‌باشد و نزدیک به موتور نصب می‌گردد. این نوع مبدل کاتالیستی از مواد فعال مانند اکسید آلومینیوم و فلزهای پلاتینیوم و پالادیوم ساخته شده است و وظیفه آماده و گرم کردن گازهای خروجی اگزوز جهت ورود به مبدل کاتالیستی یکپارچه سرامیکی را برعهده دارد. این نوع مبدل کاتالیستی در شکل (۱-۱۱۸) قابل ملاحظه می‌شود.



شکل ۱۱۸ - ۱ - مبدل کاتالیستی یکپارچه فلزی یا سرامیکی

ج- مبدل کاتالیستی یکپارچه سرامیکی:

شکل ظاهری این نوع مبدل کاتالیستی نیز مانند مبدل کاتالیست یکپارچه فلزی مطابق شکل (۱۱۸-۱) می‌باشد. این نوع مبدل کاتالیستی که در واقع مبدل کاتالیستی اصلی می‌باشد دارای چندین هزار کانال کوچک می‌باشد که دود خروجی موتور از لابلای این کانالهای کوچک عبور می‌کند. مواد سرامیکی یک نوع سیلیکات منیزیم- آلومینیوم با مقاومت در دمای بالا می‌باشند.

کل مجموعه مبدل کاتالیست یکپارچه بوده و به شدت در مقابل کشش حساس می‌باشد، از اینرو مجموعه مبدل کاتالیست را در یک پوشش فلزی قرار می‌دهند. به جهت محافظت از مبدل کاتالیست در مقابل ترانس ساخت، انبساط حرارتی، تنش‌های مکانیکی ناشی از عملکرد خودرو و ... بین مبدل کاتالیست و پوشش فلزی بوسیله تعداد زیادی از سیم‌های فولادی پر آلیاژ به قطر ۰/۲۵ میلی‌متر که انعطافپذیر نیز هستند، پر می‌کنند.

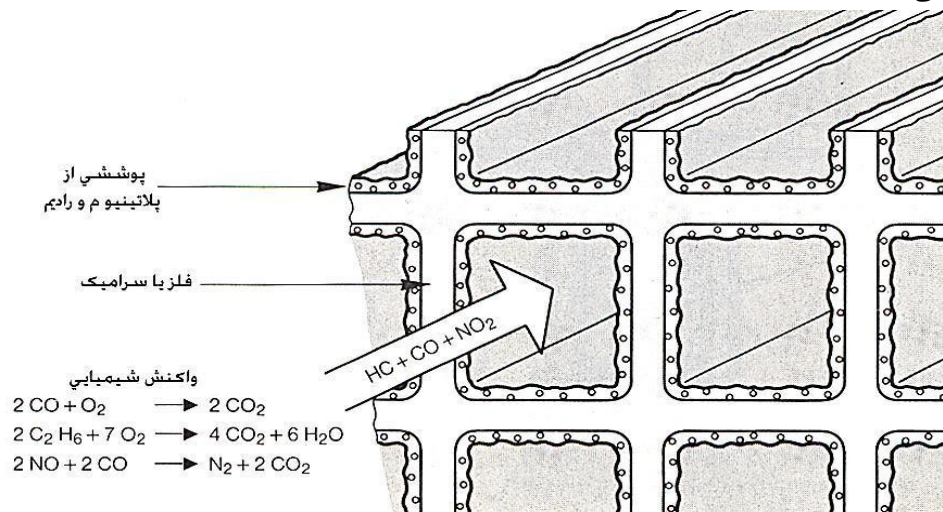
از طرفی مبدل‌های کاتالیستی با توجه به نحوه عملکرد آنها به صورت زیر دسته‌بندی می‌شوند:

a- مبدل کاتالیست یک کاره یا یک راهه ۱ که فقط اکسیدهای ازت (NO_x) را کاهش می‌دهد.

b- مبدل کاتالیست دو کاره یا دو راهه ۲ که وظیفه کاهش مونوکسید کربن (CO) و هیدروکربن‌های نسوخته (HC) را بر عهده دارد.

c- مبدل کاتالیست سه کاره یا سه راهه ۳ (TWC) که معروفترین نوع مبدل کاتالیستی است که امروزه

در اکثر خودروها مورد استفاده قرار می‌گیرد و وظیفه کاهش NO_x ، CO و HC را بر عهده دارد. شکل (۱-۱۱۹) نمایی از قسمت داخلی مبدل کاتالیست سه کاره که بزرگنمایی شده است را نشان می‌دهد.



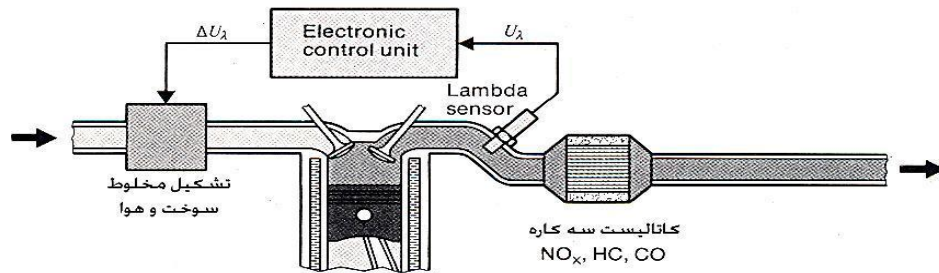
شکل ۱-۱۱۹ - نحوه عملکرد مبدل کاتالیست سه کاره یا سه راهه

در مبدل کاتالیست سه کاره لایه نازکی از پلاتینیوم ۴ و رادیوم ۵ به جرم تقریبی ۲ تا ۳ گرم مورد استفاده قرار گرفته است. پلاتینیوم باعث افزایش سرعت اکسیداسیون HC و CO می‌گردد، در حالیکه رادیوم به کاهش NO_x کمک می‌کند.

لازم به ذکر است که دمای مناسب جهت عملکرد مطلوب TWC دمای بالای 250°C و در محدوده 400°C تا 800°C درجه می‌باشد. چنانچه دمای TWC به حدود 800°C تا 1000°C درجه سانتیگراد برسد، عمل رسوب پلاتینیوم، رادیوم و آلومین (Al_2O_3) صورت گرفته و عملکرد TWC کاهش می‌یابد. دمای بالاتر از 1000°C باعث آسیب جدی TWC شده و در دمای 1400°C کاتالیست ذوب شده و کاملاً از بین می‌رود، از اینرو محل نصب کاتالیست در مسیر دود خروجی بسیار مهم است، ضمن آنکه نقص در سیستم سوخت رسانی و جرقه‌زنی نیز باعث کاهش عمر TWC می‌شود. در شرایط ایده‌آل TWC دارای عمری در حدود 100000 کیلومتر می‌باشد.

- One - Way Catalytic Converter - ۱
- Two - Way Catalytic Converter - ۲
- Three - Way Catalytic Converter (TWC) - ۳
- Platinum - ۴
- Rhodium - ۵

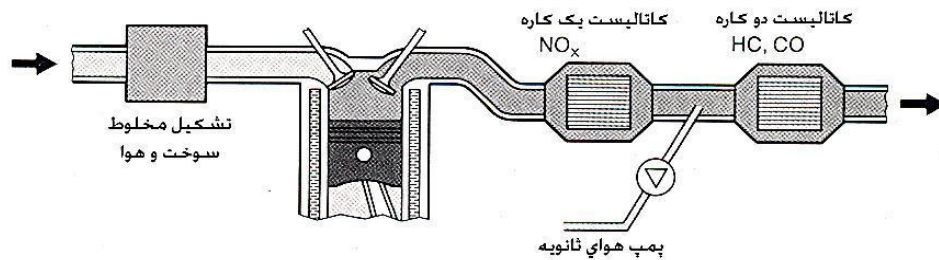
هنگامی که از TWC و سنسور اکسیژن در خودرو استفاده می‌شود، معمولاً نیاز به استفاده از پمپ هوا نمی‌باشد. شکل (۱۲۰-۱) محل قرارگیری TWC و عدم استفاده از پمپ هوا را نشان می‌دهد.



شکل ۱۲۰-۱- محل قرارگیری TWC یک مرحله‌ای و سنسور اکسیژن بدون نیاز به پمپ هوا

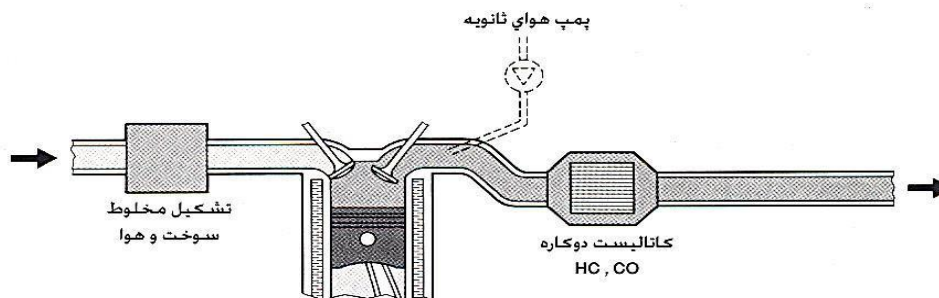
چنانچه از مبدل کاتالیستی دو مرحله‌ای استفاده شود، در یک مرحله NO_x کاهش می‌یابد و در مرحله دوم CO و HC اکسید می‌گردد در این حالت مطابق شکل (۱۷۰-۱) مجرای دمیدن هوای تازه توسط

پمپ الکتریکی هوا باید بعد از مبدل کاتالیست NO_x و قبل از مبدل کاتالیست CO و HC باشند، تا عمل گرم شدن گازهای خروجی و اکسیداسیون بهتر مونواکسید کربن و HC مطلوبتر انجام پذیرد.



شکل ۱۲۱-۱- استفاده از مبدل کاتالیست دو مرحله‌ای و سه کاره و پمپ هوای ثانویه.

چنانچه از مبدل کاتالیست یک مرحله‌ای دو کاره استفاده شود، نیز مطابق شکل (۱۷۱-۱) پمپ هوای ثانویه باید قبل از مبدل کاتالیست، هوا را به درون اگزوز بدمد و باعث گرم شدن گازهای خروجی و اکسیداسیون بهتر شود.



شکل ۱۲۲-۱- استفاده از مبدل کاتالیست یک مرحله‌ای دو کاره و پمپ هوای ثانویه

بنابراین پمپ هوای ثانویه با دریافت دستور از ECU در شرایط زیر عمل کرده و با دمیدن هوا به درون مسیر دود خروجی و قبل از مبدل کاتالیست، باعث گرم شدن گازهای خروجی و مبدل کاتالیست و نهایتاً اکسیداسیون بهتر دود خروجی می‌شود:

- ۱- در دمای مایع خنک کننده موتور بین ۱۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد به مدت ۸۰ ثانیه فعال می‌شود.
 - ۲- در دمای مایع خنک کننده موتور بین ۱۵ تا ۷- درجه سانتیگراد به مدت ۳۰ ثانیه فعال می‌شود.
 - ۳- در دمای مایع خنک کننده موتور کمتر از ۷- درجه سانتیگراد به مدت ۱۰ ثانیه فعال می‌شود.
- لازم به ذکر است که در تمامی شرایط فوق، از آسیب دیدن کاتالیست به علت دمای کم، جلوگیری می‌شود و چنانچه دور موتور بیش از ۲۵۰۰ دور در دقیقه شود، پمپ هوای ثانویه غیرفعال می‌شود.

۱۲- گرمکن هوزینگ دریچه گاز

این قطعه یک مقاومت با ضریب دمایی مثبت^۱ (PTC) می‌باشد که با افزایش دما، مقاومت آن نیز زیاد می‌شود. جریان برق با ولتاژ ۱۲ ولت خود را از رله پمپ بنزین رله دوپل دریافت نموده و منفی دائم خود نیز از بدنه تأمین می‌کند.

وظیفه گرمکن هوزینگ دریچه گاز، گرم نگهداشتن هوزینگ دریچه گاز و جلوگیری از یخ زدن مجرای کنار گذر دریچه گاز و نوک مخروطی استپر موتور می‌شود. در برخی خودروها، نوک مخروطی استپر موتور پلاستیکی بوده و یخ نمی‌زند، بنابراین نیاز به گرمکن نیز نمی‌باشد. مقاومت این گرمکن در دمای محیط حدود ۱۰ اهم می‌باشد.

۱۳- سنسور فشار مطلق مانیفولد^۲ (MAP)

ساختار ظاهری سنسور MAP و دمای هوای ورودی (TMAP) مطابق شکل (۱-۱۷۲) می‌باشد.

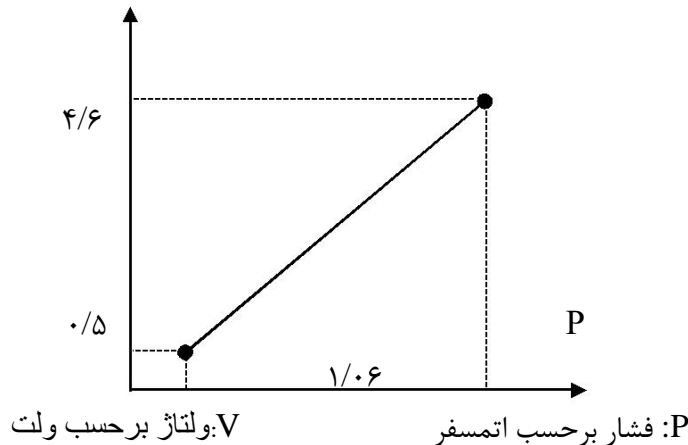


شکل ۱-۱۲۳- ساختمان ظاهری TMAP

این سنسور بر روی مانیفولد هوا، سینی رادیاتور و با بدنه خودرو نصب می‌گردد. اگر بر روی مانیفولد هوا نصب شود، به طور مستقیم با خلاء مانیفولد در ارتباط است و چنانچه در محلی به جز روی مانیفولد هوا نصب گردد، توسط شیلنگی به خلاء مانیفولد مرتبط است. این سنسور ۳ پایه بوده به نحوی که جریان برق با ولتاژ مثبت ۵ ولت را از ECU دریافت کرده و سیگنال خروجی آن بین ۰/۲ تا ۴/۸ ولت با توجه به فشار هوای داخل مانیفولد به ECU ارسال می‌کند و پایه دیگر آن نیز دارای منفی دائم می‌باشد.

۱ - Positive Temperature Coefficient
۲ - Manifold Absolute pressure.

این سنسور از نوع مقاومت پیزو^۱ می باشد به نحوی که داخل آن یک محفظه خلاء مرجع وجود دارد و بر روی این محفظه دیافراگمی نصب شده است. سمت دیگر این دیافراگم به خلاء مانیفولد در ارتباط می باشد. تغییرات فشار هوای مانیفولد باعث خم و راست شدن دیافراگم و در نتیجه تغییر مقاومت لایه سیلیکونی نصب شده بر روی آن می گردد. چنانچه خلاء مانیفولد زیاد شود، ولتاژ خروجی این سنسور کم و چنانچه خلاء مانیفولد کم شود، ولتاژ خروجی این سنسور افزایش می یابد شکل (۱-۱۲۴) ولتاژ خروجی سنسور MAP را بر اساس فشار اعمالی به آن نشان می دهد. این سنسور آزمایش اهمی ندارد.



شکل ۱-۱۲۴ - ولتاژ خروجی سنسور MAP بر اساس فشار اعمالی به آن

۱۴- سنسور دمای هوای ورودی (ITS)^۲

این سنسور یک مقاومت با ضریب دمایی منفی (NTC) می باشد، به نحوی که با افزایش دما، مقاومت آن کم می شود. محل نصب این سنسور در کنار دریچه گاز و یا محلی در معرض عبور هوای ورودی به موتور می باشد. در برخی خودروها، مطابق شکل (۱-۱۲۳)، سنسور دمای هوای ورودی (ITS) و سنسور MAP را در یک مجموعه قرار می دهند و اصطلاحاً به آن TMAP گفته می شود.

در این حالت این سنسور ۴ پایه به شرح زیر دارد:

- ۱- یکی از پایه ها جریان برق مثبت ۵ ولت را برای هر دو سنسور از ECU دریافت می کند.
 - ۲- یکی از پایه ها سیگنال خروجی سنسور MAP به ECU می باشد.
 - ۳- یکی از پایه ها اتصال بدنه سنسور MAP است.
 - ۴- یکی از پایه ها نیز سیگنال خروجی سنسور ITS به ECU می باشد.
- محدوده عملکردی سنسور ITS بین ۴۰- تا ۱۵۰+ درجه سانتیگراد می باشد. جدول (۴-۷) تغییرات مقاومت یک نمونه ITS نسبت به دما را نشان می دهد.

۱۰۰	۸۰	۶۰	۵۰					۰			(C°)
۱۷۰	۲۸۰	۴۲۶	۸۱۷	۱۱۵۰	۱۶۷۰			۵۷۷۰			مقاومت (Ω)

جدول ۴-۷- تغییرات مقاومت الکتریکی ITS نسبت به دما

۱ - Piezo Resistive
۲ - Intake air Temperature sensor

در این حالت ECU با داشتن دمای هوای ورودی و فشار هوای داخل مانیفولد، می‌تواند به طور تقریبی میزان و دبی هوای ورودی به موتور را تخمین زده و سوخت مناسب با آن را تزریق نماید. ولی برای احساس حالت مختلف عملکردی موتور (شتابگیری، قدرت و ...) نیاز به سنسور دیگر نیز می‌باشد، که از اینرو از سنسور وضعیت دریچه گاز برای احساس حالت‌های فوق استفاده می‌گردد. البته حالت‌های فوق زمانی به طور دقیق مشخص می‌گردد که اطلاعات سنسورهای MAP، دریچه گاز و دور موتور با هم مقایسه گردند.

۱۵- سنسور موقعیت دریچه گاز^۱ (TPS)

ساختمان ظاهری هوزینگ دریچه گاز و اجزای آن در شکل (۱-۱۲۵) نشان داده شده است.



۱- موتور پله‌ای ۲- TPS ۳- هوزینگ دریچه گاز ۴- بازوی دریچه گاز که به وسیله سیم به پدال گاز متصل می‌شود.

شکل ۱-۱۲۵- هوزینگ دریچه گاز و اجزای آن

این سنسور در راستای محور دریچه گاز نصب می‌گردد و وظیفه آن تعیین موقعیت دریچه گاز برای ECU می‌باشد و همچنین از تغییرات سیگنال ولتاژ این سنسور، ECU نرخ افزایش سرعت یا شتابگیری موتور را احساس کرده و پروتکل مورد نظر را جهت شتابگیری مناسب موتور و خودرو و اجرا می‌کند. چنانچه راننده پدال گاز را به صورت ناگهانی فشار دهد، ECU پروتکل $\lambda < 1$ را اجرا نموده و باعث افزایش توان موتور و شتابگیری مطلوب می‌شود. در حالیکه اگر راننده به صورت ناگهانی پای خود را از روی پدال گاز بردارد، به جهت جلوگیری از افزایش مصرف سوخت و آلاینده‌گی، ECU پروتکل قطع پاشش سوخت یا Cutoff انژکتورها را اجرا می‌کند. در این حالت ECU با کاهش دادن زمان پاشش انژکتورها و یا در بعضی موارد قطع کامل پاشش سوخت، از افزایش آلاینده‌گی و مصرف سوخت جلوگیری می‌کند. از طرفی ECU به مقایسه اطلاعات این سنسور با اطلاعات سنسور دورموتور و سنسور سرعت خودرو، وضعیت قدرت و 2 Overrun را نیز تشخیص می‌دهد. در وضعیت قدرت با افزایش زمان تزریق سوخت، قدرت موتور افزایش می‌یابد و در وضعیت Overrun با کاهش زمان تزریق سوخت، مصرف سوخت و آلودگی کاهش می‌یابد. این سنسور چنانچه از نوع مقاومتی باشد به آن پتانسیومتر گفته می‌شود و دارای تست اهمی می‌باشد.

۱ - Throttle Position Sensor

۲ - حالت Overrun به حالتی گفته می‌شود که دور از چرخها به موتور منتقل می‌شود، مانند حرکت در سراسیمی که دریچه گاز، بسته است ولی به دلیل انتقال دور از چرخ به موتور هم دور موتور و هم سرعت خودرو زیاد می‌شود.

پتانسیومتر دارای ۳ پایه به شرح زیر می‌باشد:

- ۱- یکی از پایه‌ها جریان برق مثبت ۵ ولت را از ECU دریافت می‌کند.
 - ۲- یکی از پایه‌ها سیگنال ولتاژ خروجی پتانسیومتر را به ECU با توجه به وضعیت دریچه گاز بین صفر تا ۵ ولت به ECU ارسال می‌کند.
 - ۳- پایه دیگر اتصال بدنه پتانسیومتر می‌باشند.
- جدول (۵-۷) مقاومت پایه‌های یک نوع پتانسیومتر دریچه گاز را نشان می‌دهد.

کاملاً باز	۳,۲	۳,۱	۳,۱	کاملاً باز	۲,۱	
	۲۶۵۰	۲۶۸۰			۱۸۸۰	مقاومت (Ω)

جدول ۵-۷- مقاومت پایه‌های یک نوع پتانسیومتر دریچه گاز

در برخی از خودروها سنسور TPS از نوع اثرهال می‌باشد، از اینرو تست اهمی نداشته و فقط از طریق تست ولتی و یا بوسیله دستگاه عیب‌یاب و با تعویض قطعه می‌توان به خرابی این نوع سنسور پی برد و از آنجایی که در این نوع سنسور تماس فیزیکی بین قطعات سنسور وجود ندارد و عملکرد بر اساس تغییر شار مغناطیسی بر روی کریستال اثرهال می‌باشد، این نوع سنسور را بدون تماس یا Contactless می‌نامند.

۱۶- سنسور دمای مایع خنک کننده موتور^۱ (CTS)

ساختمان ظاهری سنسور CTS در شکل (۱-۱۲۶) نمایش داده شده است.



شکل ۱-۱۲۶- ساختمان ظاهری سنسور CTS

این سنسور در سر سیلندر و معمولاً کنار هوزینگ ترموستات نصب می‌گردد و مقاومتی از نوع NTC می‌باشد. وظیفه این سنسور ارسال اطلاعات مربوط به دمای مایع خنک کننده موتور به ECU می‌باشد. ECU از طریق مقایسه این اطلاعات با اطلاعات سنسوری دمای هوای ورودی (ATS)، نیاز و یا عدم نیاز به وضعیت ساسات را تشخیص می‌دهد و از طرفی ECU از طریق اطلاعات CTS، وضعیت پاشش سوخت و همچنین راه اندازی فن‌های خنک کننده موتور را کنترل می‌نماید. محدوده کاری این سنسور بین ۴۰- تا ۱۵۰+ درجه سانتیگراد می‌باشد.

جدول (۶-۷) تغییرات مقاومت یک نمونه CTS نسبت به دما را نشان می‌دهد.

۱۰۰	۹۰	۸۰	۷۰										دما (C°)
۱۹۰				۶۰۰		۱۰۸۰	۱۱۵۰	۱۲۲۰	۳۷۵۰		۹۲۰۰		مقاومت (Ω)

جدول ۶-۷- تغییرات مقاومت یک نمونه CTS نسبت به دما

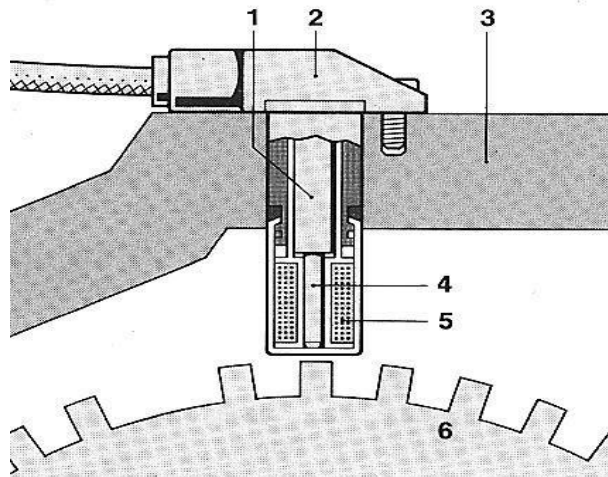
۱۷- سنسور موقعیت میل لنگ^۱ (CKP) و دور موتور^۲ (ESS)

ساختمان ظاهری این سنسور مطابق شکل (۱-۱۲۷) می باشد:



شکل ۱-۱۲۷- ساختمان ظاهری سنسور موقعیت میل لنگ و دور موتور

این سنسور مطابق شکل (۱-۱۲۷) بر روی پوسته گیربکس یا موتور و دقیقاً بالای چرخ دندانه دار متصل به فلاپویل نصب شده است. شکل (۱-۱۲۸) نیز محل نصب این سنسور را نشان می دهد.



- ۱- آهنربای دائم
۲- پوسته سنسور
۳- هسته سیم پیچ
۴- سیم پیچ
۵- چرخ دندانه دار متصل به فلاپویل
۶- چرخ دندانه دار متصل به فلاپویل

شکل ۱-۱۲۸- سنسور دور موتور و محل نصب آن

این سنسور از نوع القایی می باشد و مقاومت سیم پیچ آن در حدود ۳۰۰ تا ۵۰۰ اهم می باشد. نحوه عملکرد این سنسور بدین صورت است که، آهنربای دائم موجود در سنسور باعث تولید شار مغناطیسی می گردد، با چرخش میل لنگ، چرخ دندانه دار متصل به فلاپویل نیز دوران کرده و باعث تغییر شار مغناطیسی می گردد. تغییر شار مغناطیسی باعث القای جریان برق در سیم پیچ سنسور می گردد. جریان القایی متناوب بوده و فرکانس آن به دور موتور و تعداد دندانه های چرخ دندانه دار بستگی دارد. ولتاژ القایی در سیم پیچ سنسور به دور بستگی داشته و بیشتر از ۲ ولت می باشد.

۱ - Crank shaft Position Sensor
۲ - Engine Speed Sensor

چرخ دندانه‌دار باید ۶۰ دندانه داشته باشد که دو تا از دندانه‌های آن مطابق شکل (۱۷۷-۱) برداشته شده است و محل کمبود این دو دندانه در واقع نقطه مرجعی برای اندازه‌گیری موقعیت میل‌لنگ می‌باشد. با توجه به مطالب فوق، چرخ دندانه‌دار دارای ۵۸ دندانه بوده و محل دو دندانه دیگر نیز کاملاً صاف می‌باشد.

از اینرو با دوران چرخ دندانه‌دار، در هر دور سنسور ۵۸ موج سینسوس تولید کرده و به ECU ارسال می‌کند. هنگامی که محل دو دندانه خالی به زیر سنسور می‌رسد، در برخی از سنسورهای دور موتور ۲ موج بلند تولید می‌شود و در برخی دیگر هیچ گونه موجی تولید نمی‌شود.

ECU با شمارش تعداد موجها در واحد زمان، به تعداد دور میل‌لنگ پی می‌برد و با در نظر گرفتن دو موج بلند یا موج با ولتاژ صفر (محل دو دندانه خالی) به عنوان نقطه مرجع و با توجه به اینکه فاصله بین دو دندانه مجاور ۶ درجه می‌باشد، می‌تواند موقعیت میل‌لنگ را در هر لحظه مشخص نماید و از همه مهمتر اینکه هنگامی که ECU به دو موج بلند و یا موج با ولتاژ صفر می‌رسد، موقعیت پیستون سیلندرهای یک و چهار به عنوان یکی از معلومات ECU مشخص می‌شود. هنگامی که دو دندانه خالی به زیر سنسور دور موتور می‌رسد، معمولاً پیستون او ۴ حدود ۶۰ تا ۱۵۰ درجه (در موتورهای مختلف، متفاوت است) قبل از نقطه مرگ بالا می‌باشند، یکی در کورس تراکم و دیگری در کورس تخلیه. بنابراین ECU با در نظر گرفتن این زاویه و مقدار آوانس جرقه، لحظه دقیق جرقه‌زنی در سیلندرهای ۱ و ۴ را مشخص می‌کند، ضمن آنکه دستور پاشش سوخت نیز صادر می‌کند.

لازم به ذکر است که اگر فقط سنسور دور موتور در سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری بنزینی وجود داشته باشند، انژکتورهای او ۴ با هم و انژکتورهای ۲ و ۳ نیز با هم عمل پاشش سوخت را انجام می‌دهند یا اصطلاحاً سیستم به صورت جفت پاشش عمل می‌کند.

برای آنکه سیستم به حالت تک پاشش ارتقاء یابد، باید سنسور یا مکانیزمی وجود داشته باشد تا مبنای کورس باشد، یعنی تفاوت بین کورس تخلیه و تراکم سیلندر یک را برای ECU مشخص نماید که در اینصورت در برخی موتورها از سنسور میل بادامک استفاده می‌شود و در برخی دیگر از مکانیزم دیود نوری در سیم‌پیچ اولیه کوئل دابل استفاده می‌گردد که اصطلاحاً در زبان فرانسوی به آن DEPHEA^۱ (دفا) گفته می‌شود و به معنی تعیین فاز تزریق سوخت می‌باشد. که براساس تزویج خطوط قوای مغناطیسی سیم‌پیچ اولیه و ثانویه و امپدانس شمع‌ها، (با توجه به افزایش مقاومت دهانه شمع سیلندری که در کورس تراکم می‌باشد)، کورس تراکم را از کورس تخلیه، تشخیص می‌دهد.

باید توجه نمود که اطلاعات سنسور دور موتور بسیار مهم بوده و در موارد زیر کاربرد دارد:

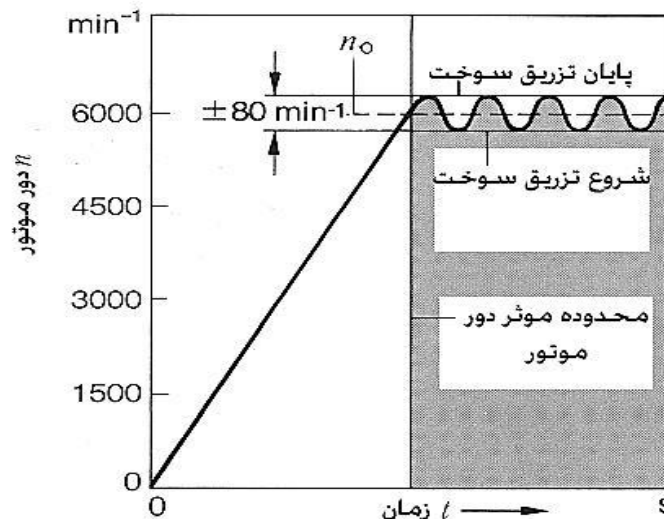
الف- تعیین دور موتور ب- تعیین موقعیت پیستونها، زمان جرقه، آوانس جرقه و زمان پاشش سوخت

پ- دستیابی به وضعیت عملکردی موتور (شتاب، قدرت و ...) از طریق مقایسه اطلاعات سنسور دور موتور و سنسور موقعیت دریچه گاز

ت- تعیین وضعیت روشن یا خاموش بودن موتور، جهت فعال یا غیرفعال کردن رله اصلی و رله پمپ بنزین رله دابل

۱۰۴

ث- دستیابی به وضعیت دنده گیر بکس از طریق مقایسه اطلاعات سنسور دور موتور و سنسور سرعت خودرو و تزریق سوخت بهینه جهت شتابگیری مطلوب و کاهش مصرف سوخت و آلاینده‌گی
ج- تشخیص حداکثر دور مجاز موتور و اعمال وضعیت Cut off برای انژکتورها
شکل (۱۲۹-۱) عمل قطع پاشش انژکتورها یا Cut off انژکتورها را برای کنترل دور مجاز و ماکزیمم موتور نشان می‌دهد.



شکل ۱۲۹-۱- نحوه Cut off انژکتورها جهت کنترل حداکثر دور مجاز موتور

با توجه به شکل (۱۲۹-۱) ملاحظه می‌گردد که دور ۶۰۰۰ دور بر دقیقه به عنوان حداکثر دور مجاز برای موتور تعیین شده است، حال ECU با توجه به اطلاعات سنسور دور موتور و با تolerانس ± 80 دور بر دقیقه، اقدام به کنترل دور موتور می‌کند به عبارتی دیگر چنانچه دور موتور به ۶۰۸۰ دور در دقیقه برسد، پاشش سوخت توسط انژکتورها قطع شده و یا به عبارتی انژکتورها Cut off می‌کنند و هنگامی که دور موتور به ۵۹۲۰ دور بر دقیقه برسد، دوباره انژکتورها شروع به تزریق سوخت کرده تا دور موتور در محدوده تعیین شده، کنترل شود.

بنابراین باید توجه نمود که چنانچه موتوری مجهز به سنسور میل بارامک یا مکانیزم DEPHIA نباشد، در صورت معیوب شدن دور موتور، موتور به هیچ عنوان روشن نمی‌شود. چرا که تشخیص موارد فوق برای ECU تقریباً غیرممکن خواهد بود.

۱۸- سنسور موقعیت میل بادامک^۱ (CMP)

ساختمان ظاهری این سنسور مطابق شکل (۱-۱۳۰) می‌باشد.



شکل ۱-۱۳۰- ساختمان ظاهری سنسور CMP

این سنسور از نوع اثرهال بوده و معمولاً مقابل پیشانی میل بادامک نصب می‌گردد. از آنجایی که دور میل بادامک نصف دور میل‌لنگ است، با داشتن مرجعی از حرکت میل بادامک، ECU به راحتی می‌تواند کورس تراکم و تخلیه سیلندر یک را تشخیص دهد و کورس تراکم سیلندرها را دیگر نیز به ترتیب با یک اختلاف فاز ۹۰ درجه‌ای نسبت به سیلندر یک تعیین نماید. از اینرو این نوع سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری به صورت تک پاشش خواهد بود.

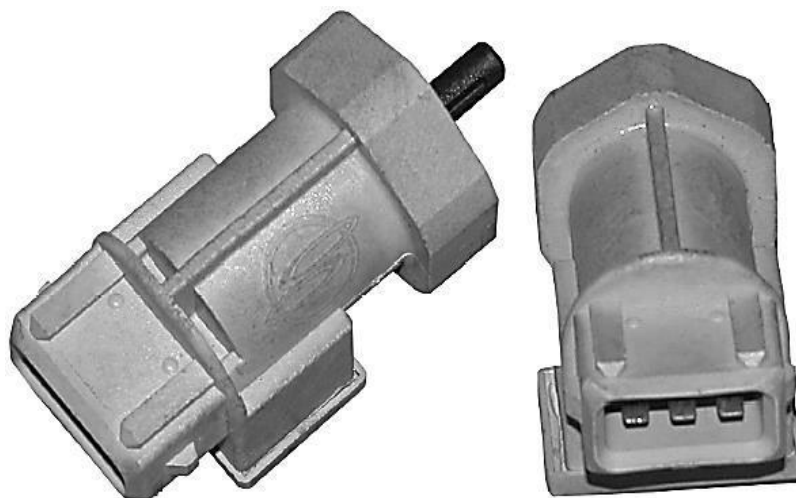
ضمن آنکه ECU از طریق اطلاعات این سنسور می‌تواند دور موتور نیز اندازه‌گیری نماید، بنابراین در صورت وجود (CMP) و معیوب شدن سنسور دور موتور، معمولاً موتور توانایی ادامه کار به صورت تقریبی را دارا می‌باشد و بالعکس در مورد خرابی CMP و سالم بودن سنسور دور موتور. در صورت خرابی CMP و سالم بودن سنسور دور موتور، سیستم سوخت‌رسانی از حالت تک پاشش به وضعیت جفت پاشش تغییر حالت می‌دهد.

سنسور CMP دارای ۳ پایه به شرح زیر می‌باشد:

- ۱- یکی از پایه جریان برق مثبت ۱۲ ولت را از رله پمپ بنزین رله دابل دریافت می‌کنند.
- ۲- یکی از پایه‌ها سیگنال ولتاژ دیجیتال را به ECU ارسال می‌کنند.
- ۳- پایه دیگر اتصال بدنه سنسور می‌باشد.

۱۹- سنسور سرعت خودرو^۱ (VSS)

ساختمان ظاهری این سنسور در شکل (۱-۱۳۱) نشان داده شده است.



شکل ۱-۱۳۱-ساختمان ظاهری سنسور سرعت خودرو این سنسور بر روی

پوسته گیربکس نصب شده و حرکت خودرو را بوسیله چرخ دنده کیلومترشمار واقع بر روی خروجی گیربکس یا کرانویل دیفرانسیل دریافت می‌کند. این سنسور معمولاً از نوع اثرهال می‌باشد و دارای سه پایه به شرح زیر می‌باشد:

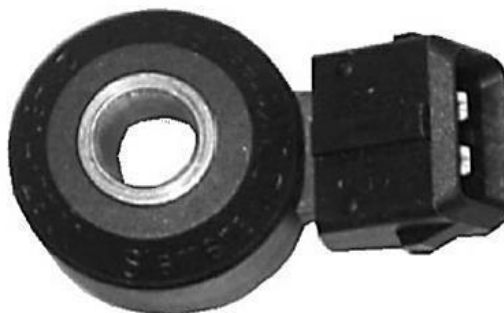
۱- یکی از پایه‌ها جریان برق مثبت ۱۲ ولت رله پمپ بنزین رله دابل دریافت می‌کنند.
۲- یکی از پایه‌ها سیگنال دیجیتال را به ECU ارسال می‌کند که بیان کننده سرعت تقریبی خودرو است.

۳- پایه دیگر اتصال بدنه می‌باشد.

ECU با دریافت اطلاعات سرعت خودرو از طریق این سنسور و مقایسه این اطلاعات با سایر داده‌ها، بخصوص وضعیت دور موتور و پدال گاز، شرایط عملکردی خودرو را تشخیص داده و مدت زمان تزریق سوخت و آلاینده‌ها را بهینه می‌کند.

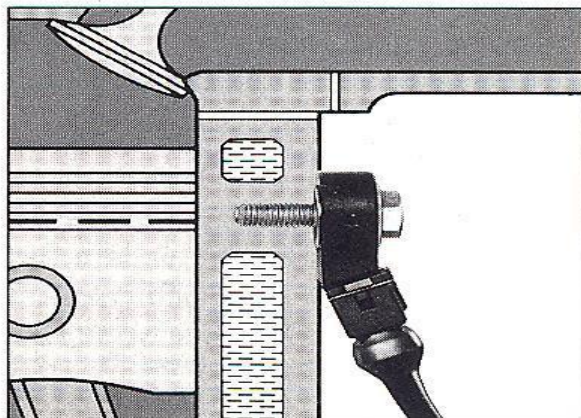
بهترین روش برای عیب‌یابی این سنسور، استفاده از دستگاه عیب‌یاب (به‌خصوص در حال حرکت و یا با جک زدن زیر چرخها محرک) و مقایسه سرعت اندازه‌گیری شده توسط دستگاه عیب‌یاب با سرعت اندازه‌گیری شده توسط کیلومترشمار خودرو می‌باشد. در صورت یکی بودن اطلاعات (به شرط صحیح بودن کیلومترشمار)، سنسور VSS سالم است، در غیر اینصورت باید تعویض گردد.

۲۰- سنسور کوبش یا ضربه‌زنی موتور (Knock sensor)
ساختمان ظاهری این سنسور در شکل (۱-۱۳۲) نمایش داده شده است.



شکل ۱-۱۳۲- ساختمان ظاهری سنسور Knock

برخی عوامل مانند نسبت تراکم بالا، آوانس جرجه زیاد، مصرف سوخت کم و... باعث ایجاد ضربه‌زنی یا Knock در موتور خودرو می‌شود. در واقع ضربه‌زنی یا Knock ناشی از ایجاد احتراقی به جز احتراق اصلی در محفظه احتراق می‌باشد و باعث آسیب دیدن قطعات موتور می‌گردد. در گذشته با استفاده از سرب موجود در بنزین، تا حدودی، ضربه‌زنی را کنترل می‌کردند ولی امروز به علت سمی بودن سرب و عدم استفاده از آن در بنزین باید، بوسیله سنسور Knock، ابتدا ضربه‌زنی را تشخیص داده و ECU برای کنترل آن به کاهش مقدار آوانس جرجه و افزایش مصرف سوخت، اقدام می‌کند این سنسور از نوع پیزوالکتریک بوده مطابق شکل (۱-۱۳۳) بر روی بلوکه سیلندر و با گشتاور تقریبی ۲/۲ کیلوگرم‌متر نصب می‌گردد.

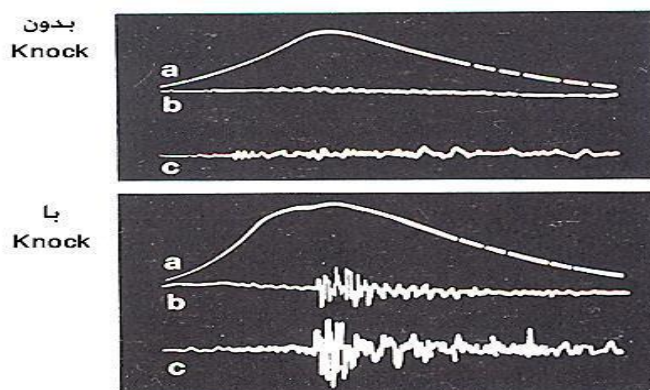


شکل ۱-۱۳۳- محل نصب سنسور Knock

در اثر ایجاد ضربه‌زنی در موتور، شتابی معادل یک تا ده برابر شتاب جاذبه با محدوده فرکانس ۵ تا ۲۰ کیلوهرتز به قطعات موتور اعمال می‌شود، این شتاب ناخواسته به خصوص در محدوده فرکانس ۷ کیلوهرتز بیشترین آسیب را به قطعات موتور اعمال می‌کند.

شکل (۱-۱۳۴) نحوه تغییر در فشار تراکم سیلندر و سیگنال تولیدی توسط سنسور Knock را نشان

می‌دهد.

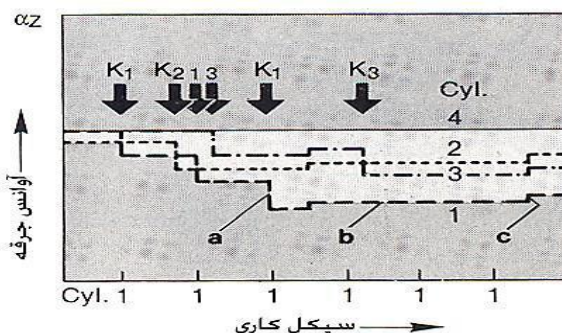


a- مشخص فشار تراکم و احتراق در سیلندر b- سیگنال فشار فیلترشده c-

سیگنال سنسور Knock

شکل ۱-۱۳۴-۱- سیگنالهای سنسور Knock در حالت ایجاد Knock و بدون تولید Knock

شکل (۱-۱۳۵) الگوریتم کنترل Knock توسط ECU، برای یک موتور چهار سیلندر که در سیلندرهایی ۱ تا ۳ ضربه‌زنی ایجاد شده، در حالیکه در سیلندر ۴، ضربه‌زنی وجود ندارد، را نشان می‌دهد.



a- ریتارد کردن جرقه b-وقفه برای ایجاد آوانس

c- آوانس Knock: k_{1-3} در سیلندرهایی یک تا ۳ و سیلندر ۴ بدون Knock شکل ۱-۱۳۵-۱- الگوریتم کنترل Knock بوسیله ECU

با توجه به شکل (۱-۱۸۴) ملاحظه می‌گردد، به طور مثال اگر در سیلندر یک Knock ایجاد شود

(k_1)، ECU ابتدا یک مرحله، آوانس جرقه را کاهش می‌دهد و به اندازه یک سیکل کاری اجازه عملکرد مجدد به سیلندر یک را می‌دهد، اگر دوباره Knock ایجاد شد، دوباره یک مرحله دیگر هم آوانس را کم می‌کند و این روند تا زمانی که Knock از بین برود وجود دارد، بعد از اینکه در سیلندر یک ضربه‌زنی از بین رفت، به تدریج و به صورت پله‌ای آوانس جرقه را زیاد کرده تا به حالت بهینه تولید قدرت و ضربه‌زنی برسد.

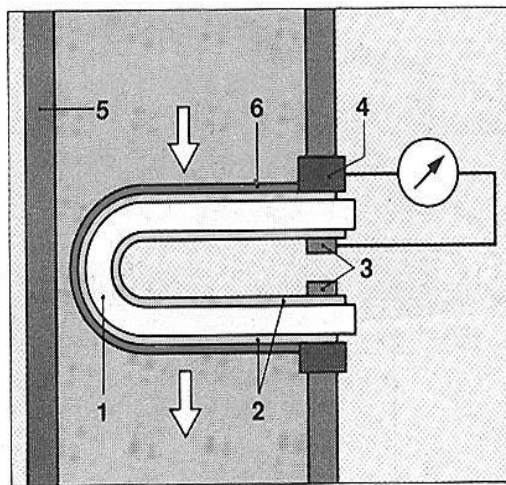
روش مناسب جهت آزمایش این سنسور استفاده از دستگاه عیب‌یاب می‌باشد. در صورت بروز عیب مربوط به این سنسور ابتدا آن را با گشتاور مناسب سفت کنید، سپس آزمایش را تکرار کنید.

۲۱- سنسور اکسیژن^۱ یا سنسور لاند^۲

به جهت کنترل آلاینده‌ی CO به صورت حلقه بسته، از این سنسور استفاده می‌شود. این سنسور در مسیر دود خروجی روی مانیفولد دود یا لوله آگزوز نصب می‌گردد. با توجه به شکل (۱۵۲-۱) در بعضی از موتورها یک سنسور اکسیژن قبل از کاتالیست نصب می‌گردد که به آن سنسور اکسیژن بالادستی^۳ و یکی بعد از کاتالیست نصب می‌شود که با آن سنسور اکسیژن پائین دستی^۴ گفته می‌شود ولی امروزه تمامی موتورها حداقل به سنسور اکسیژن بالادستی مجهز هستند.

این سنسورها معمولاً از نوع دی‌اکسید زیرکونیم^۵ می‌باشد که سطوح داخلی و خارجی آن توسط لایه نازکی از پلاتینیوم پوشش داده شده است. پلاتینیوم به عنوان یک کاتالیست کوچک روی لایه سرامیکی سنسور عمل می‌کند.

شکل (۱۳۶-۱) موقعیت نصب و ساختمان این سنسور را نشان می‌دهد.



۱- لایه سرامیکی ۲- الکترودها ۳- کنتاكت داخلی
 ۴- کنتاكت بیرونی ۵- لوله آگزوز ۶- لایه محافظ متخلخل
 شکل ۱۳۶-۱- محل نصب و ساختمان سنسور اکسیژن

نحوه عملکرد این سنسور بدین صورت است که در صورت اختلاف تعداد مولکولهای اکسیژن بر روی لایه داخلی و خارجی سنسور اکسیژن، لایه دی‌اکسید زیرکونیم یا لایه سرامیکی یونیزه شده و باعث ایجاد اختلاف پتانسیلی بین لایه‌های داخلی و خارجی می‌گردد.

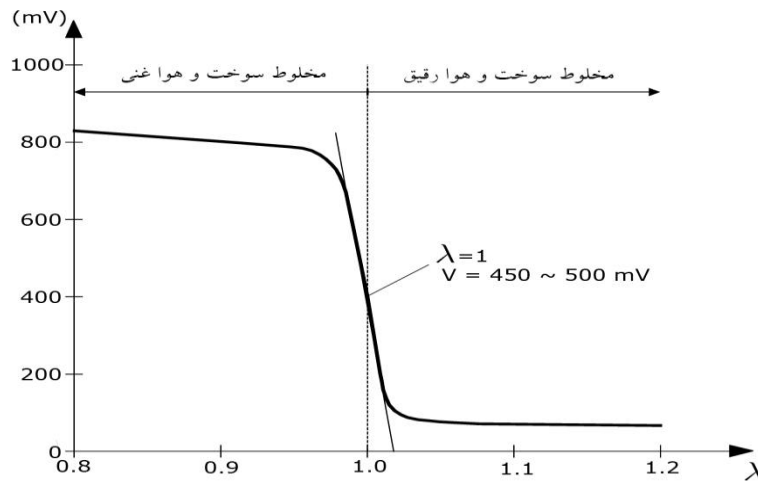
چنانچه مخلوط سوخت و هوا غنی باشد ($\lambda > 1$) ولتاژ خروجی این سنسور بین ۸۰۰ تا ۱۰۰۰ میلی‌ولت می‌باشد و

چنانچه مخلوط سوخت و هوا رقیق باشد ($\lambda < 1$)، ولتاژ خروجی این سنسور در حدود ۱۰۰ میلی‌ولت است. در

محدود نسبت استوکیومتری یا $\lambda = 1$ ولتاژ خروجی این سنسور بین ۴۵۰ تا ۵۰۰ میلی‌ولت می‌باشد.

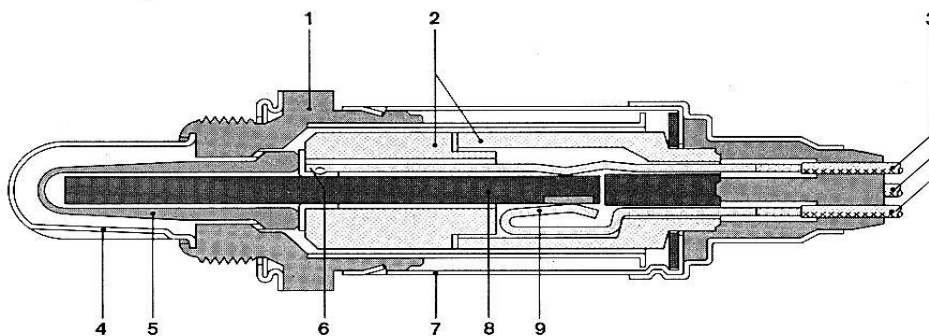
- ۱ - Oxygen sensor
- ۲ - Lambda sensor
- ۳ - Up Stream Lambda sensor
- ۴ - Down Stream Lambda sensor
- ۵ - Zirconium Dioxide

مطالب فوق در شکل (۱۳۷-۱) نشان داده شده است.



شکل ۱۳۷-۱- ولتاژ خروجی سنسور اکسیژن

دمای مناسب جهت عملکرد مطلوب این سنسور بالاتر از 250°C می‌باشد، لذا به جهت آنکه عملکرد این سنسور در لحظه روشن نمودن موتور نیز مطلوب باشد، گرمکنی در درون آن نصب می‌شود. با استفاده از این گرمکن، ۲۵ تا ۳۰ ثانیه پس از روشن نمودن سوئیچ و موتور دمای سنسور اکسیژن به حد مناسب رسیده و عملکرد مطلوب آن آغاز می‌شود.



۱- محفظه سنسور ۲- لوله سرامیکی محافظ ۳- وایرهای اتصال

۴- لوله شیاردار محافظ سنسور ۵- لایه اصلی سرامیکی سنسور ۶- المنت کنتاکت

۷- حلقه محافظ ۸- گرمکن

شکل ۱۳۸-۱- سنسور اکسیژن گرمکن‌دار

شکل (۱۳۸-۱) نمایی از سنسور اکسیژن گرمکن‌دار را نشان می‌دهد با استفاده از سنسور اکسیژن وضعیت احتراق سوخت و هوا به طور پیوسته به اطلاع ECU می‌رسد، و ECU نسبت به اصلاح نسبت مخلوط سوخت هوا، نسبت به تغییر سوخت تزریقی توسط انژکتورها اقدام می‌کند. که در این صورت و به خصوص در طی اجرای پروتکل کاهش مصرف سوخت و آلایندگی، عملکرد مناسبی از مصرف سوخت و آلایندگی بدست می‌آید.

این سنسور دارای چهار پایه می‌باشند، دو پایه برای گرمکن سنسور اکسیژن که یکی ولتاژ مثبت ۱۲ ولت را از رله پمپ بنزین رله دوپل دریافت می‌کند و دیگری اتصال بدنه دائم گرمکن سنسور اکسیژن می‌باشد. دو پایه دیگر نیز سیگنال مثبت و منفی سنسور اکسیژن می‌باشد. این سنسور را می‌توان بوسیله ولت‌متر یا دستگاه عیب‌یاب، آزمایش نمود. ولتاژ خروجی این سنسور باید بین صفر تا یک ولت دائماً تغییر کند (به خصوص در حالت‌های مختلف دریچه گاز)، چنانچه در حالت روشن بودن موتور و با تغییر وضعیت دریچه گاز و دور موتور ولتاژ خروجی این سنسور در محدوده ۰/۴۵ تا ۰/۵ ولت ثابت باشد، نشان دهنده خراب بودن این سنسور است. مقاومت گرمکن سنسور اکسیژن در حدود ۳ اهم می‌باشد. عمر این سنسور در شرایط مناسب و بدون استفاده از بنزین سرپدار ۱۰۰۰۰۰ کیلومتر می‌باشد.

♦ توجه: نوع دیگری از این سنسور وجود دارد که بر اساس تغییر مقاومت عمل کرده و جنس ماده فعال آن دی‌اکسید تیتانیوم می‌باشد. در حالت $\Lambda < 1$ مقاومت این سنسور کم و در حالت $\Lambda > 1$ مقاومت این نوع سنسور زیاد می‌شود. این نوع سنسور امروزه کاربرد کمتری دارد.

۲۲- مدار الکتریکی سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری ۱۰LC - ۲۲۰۰۰

در این بخش به بررسی مدار الکتریکی سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری ساژم ۱۰ - ۲۲۰۰۰ مدل LC که بر روی برخی موتورهای XU۷JP۳L۳ مربوط به خوردهای پژو ۴۰۵، پارس و سمند نصب شده، پرداخته می‌شود.

در این نوع سیستم سوخت‌رسانی ECU، وظایف اصلی زیر را برعهده دارد:

. کنترل مقدار و زمان پاشش بنزین

. کنترل زمان جرقه

. کنترل دمای مایع خنک‌کننده موتور، از طریق کنترل فن‌های خنک‌کننده رادیاتور از اینرو، این

نوع سیستم‌های سوخت‌رسانی انژکتوری را، سیستم‌های مدیریت موتور نیز می‌نامند.

لازم به ذکر است که یکی از پارامترهای مهم در جهت اندازه‌گیری پارامترهای تحت کنترل ECU (مانند مقدار و زمان پاشش بنزین، زمان جرقه و ...)، ولتاژ باتری می‌باشد، بنابراین ECU به طور دائم، نسبت به اندازه‌گیری ولتاژ باتری و تغییر پارامترهای مورد نظر با توجه به ولتاژ باتری، اقدام می‌کند.

به طور مثال اگر پارامترهای ولتاژ باتری و فشار ریل سوخت دور موتور و ... همواره ثابت باشد، مقدار حجم یا جرم سوختی که در واحد زمان توسط انژکتورها تزریق می‌شود، مقداری معین خواهد بود. حال چنانچه همه پارامترها به استثنای ولتاژ باتری در همان شرایط به طور ثابت در نظر گرفته شود، با تغییر ولتاژ باتری، میزان نیروی الکترومغناطیسی انژکتورها، تغییر کرده و بنابراین میزان سوخت تزریق شده در واحد زمان نیز متفاوت خواهد بود، از اینرو باید دقت نمود، که در سیستم‌های مدیریت موتور، قبل از هر اقدامی در جهت رفع عیب سیستم، از صحت عملکرد باتری اطمینان حاصل نمود. در این بخش سیستم مدیریت موتور فوق در شرایط مختلف بررسی می‌شود.

الف- وضعیت سوئیچ خاموش- موتور خاموش

شکل (۱۳۹-۱)، مدار الکتریکی سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری LC۱۰- S۲۰۰۰ را در وضعیت سوئیچ خاموش- موتور خاموش نشان می‌دهد. در این وضعیت فقط جریان برق ضعیفی با عبور از سیم‌پیچ رله اصلی رله دوپل به پایه M۱F۲ واحد کنترل یا ECU رسیده و وظیفه تأمین جریان برق مصرفی ECU به جهت حفظ حافظه را بر عهده دارد.

لازم به ذکر است که این ECU دارای سه کانکتور به شرح زیر می‌باشد:

. کانکتور ۳۲ پایه مشکی (۳۲W Bk) که در این نقشه با عبارت M۱ نمایش داده می‌شود.

. کانکتور ۳۲ پایه خاکستری (۳۲W GR) که در این نقشه با عبارت M۲ نمایش داده می‌شود.

. کانکتور ۴۸ پایه قهوه‌ای (۴۸W BR) که در این نقشه با عبارت CP نمایش داده

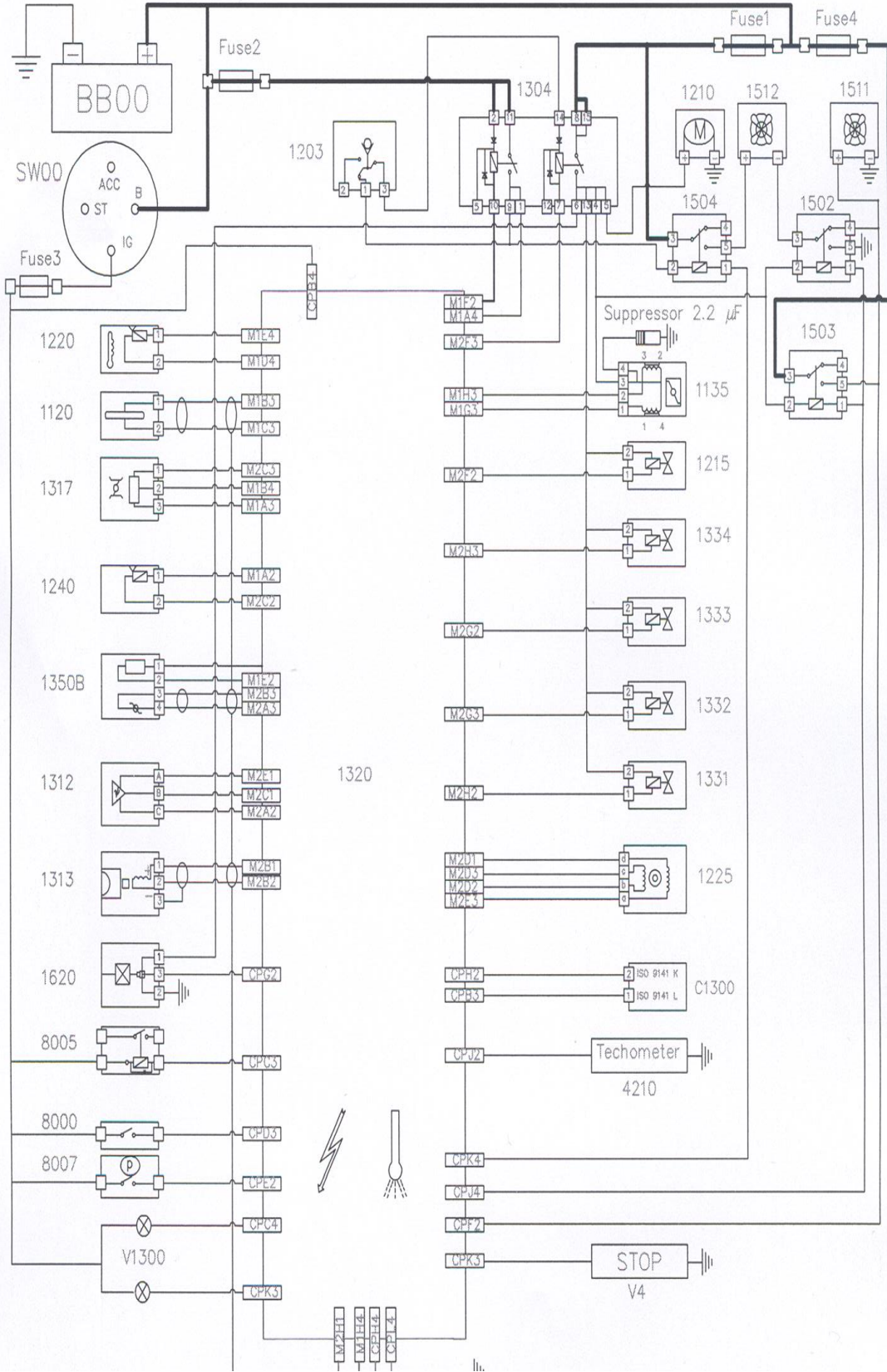
می‌شود. بنابراین با توجه به توضیحات فوق، پایه M۱F۲ به شرح ذیل تعیین می‌شود:

پایه F۲ از کانکتور M۱ که در واقع پایه F۲ از کانکتور ۳۲ پایه مشکی ECU می‌باشد.

♦ توجه از آنجایی که اطلاعات برخی از سنسورها جهت عملکرد صحیح و مطلوب موتور حیاتی می‌باشد، باید حتی‌الامکان این اطلاعات را بدون نقص و تغییر به ECU رساند. پارازیت‌های الکترومغناطیسی، اصلی‌ترین عامل در جهت تغییر این اطلاعات می‌باشند. از اینرو برای انجام پارازیت‌گیری، بر روی سیم‌های این نوع سنسورها، پوشش بافته شده از رشته سیم‌های نازک قرار می‌دهند و به عبارتی این سیم‌ها را Shield می‌کنند، سپس این پوشش بافته شده از رشته سیم‌های نازک را به بدنه وصل می‌کنند و عمل پارازیت‌گیری را انجام می‌دهند.

در نقشه‌های الکتریکی برای نشان دادن انجام عملیات پارازیت‌گیری توسط این پوشش بافته شده از رشته سیم‌های نازک، از یک حلقه بیضی شکل به دور سیم‌های حامل اطلاعات استفاده کرده و تمامی این حلقه‌های بیضی شکل را به بدنه وصل می‌کنند.

در نقشه الکتریکی شکل (۱۳۹-۱)، بر روی سیم‌های حامل اطلاعات سنسورهای Knock، اکسیژن و دور موتور، عمل پارازیت‌گیری توسط پوشش بافته شده از رشته سیم‌های نازک انجام شده است.



شکل ۱۳۹-۱- مدار الکتریکی سیستم سوخت رسانی انژکتوری LC-۱۰-
S۲۰۰۰ در وضعیت سوئیچ خاموش- موتور خاموش

توضیحات شکل ۱۳۹-۱:

BB۰۰: باتری، SW۰۰: سوئیچ، ۱۲۰۳: سوئیچ ایزسی، ۱۳۰۴: رله دابل، ۱۲۱۰: پمپ بنزین
 ۱۵۱۲، ۱۵۱۱، فن‌های خنک‌کننده رادیاتور موتور و کندانسور کولر، ۱۵۰۴، ۱۵۰۳، ۱۵۰۲: رله‌های
 کنترل دور فن‌های خنک‌کننده، ۱۱۳۵: کویل دابل، ۱۲۱۵: شیربرقی کنیستر، ۱۳۳۴، ۱۳۳۲، ۱۳۳۳،
 ۱۳۳۱: انژکتور سیلندرهای ۱ تا ۴ به ترتیب شماره، ۱۲۲۵: استپر موتور، C۱۳۰۰: کانکتور عیب‌یاب، ۴۲۱۰:
 دورسنج، V۴: چراغ یا LED هشدار متوقف کردن خودرو و موتور (STOP)، ۱۳۲۰: واحد کنترل
 الکترونیکی یا ECU، ۱۲۲۰: سنسور دمای مایع خنک‌کننده موتور (CTS)، ۱۱۲۰: سنسور
 Knock، ۱۳۱۷: پتانسیومتر موقعیت سنج دریچه گاز (TPS)، ۱۲۴۰: سنسور دمای هوای محیط
 (ATS)، ۱۳۵۰B: سنسور اکسیژن، ۱۳۱۲: سنسور فشار مطلق مانیفولد (MAP)، ۱۳۱۳: سنسور
 دور موتور و موقعیت میل‌لنگ (CKP)، ۱۶۲۰: سنسور سرعت خودرو (VSS)، ۸۰۰۵: رله کلاچ مغناطیسی
 کمپرسور کولر ۸۰۰۰: کلید، راه انداز کولر (A/C)، ۸۰۰۷: سوئیچ سه مرحله‌ای فشار گاز کولر،
 V۱۳۰۰: چراغها یا LEDهای هشدار پشت داشبورد

ب- وضعیت سوئیچ روشن - موتور خاموش

شکل (۱۴۰-۱) وضعیت سوئیچ روشن - موتور خاموش سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری را نشان می‌دهد. با روشن شدن سوئیچ، جریان برق مثبت باتری با عبور از سوئیچ و Fuse ۳ به پایه CPB۴ واحد کنترل (ECU) می‌رسد. ECU به محض احساس ولتاژ مثبت ۱۲ ولت از طریق این پایه، به طور همزمان پایه‌های M۱F۳ و M۱F۲ خود را منفی می‌کند.

با منفی شدن پایه M۱F۲ واحد کنترل، سیم پیچ رله اصلی رله دابل مغناطیس شده و پلاتین این رله وصل می‌شود، در اینصورت جریان برق مثبت باتری از طریق پایه ۱۱ رله دابل به پایه‌های ۱ و ۹ رله دابل می‌رسد. جریان برق عبوری از طریق پایه یک رله دابل به پایه M۱A۴ واحد کنترل (ECU) رسیده و جریان برق مصرفی ECU را تأمین می‌کند.

جریان برق عبوری از پایه ۹ رله دابل نیز مسیرهای زیر را طی می‌کند:

۱- جریان برق مثبتی به پایه ۲ رله (۱۵۰۴) رسیده و جریان برق مثبت سیم‌پیچ این رله تأمین می‌گردد. منفی سیم‌پیچ این رله نیز از طریق ECU با توجه به دمای مایع خنک‌کننده موتور که از طریق سنسور CTS (۱۲۲۰) ارسال می‌شود، در زمان مشخص تأمین می‌گردد.

۲- جریان برق مثبتی نیز به پایه یک سوئیچ ایزسی (۱۲۰۳) می‌رسد، در صورت وصل بودن مدار داخلی این سوئیچ، این جریان برق از پایه ۳ عبور کرده و به پایه ۱۴ رله دابل می‌رسد و بنابراین جریان برق مثبت سیم‌پیچ رله پمپ‌بنزین نیز تأمین می‌گردد.

با توجه به اینکه منفی سیم‌پیچ رله پمپ بنزین نیز از طریق پایه ۷ رله دابل و پایه M۲F۳ واحد کنترل یا ECU تأمین شده است، سیم‌پیچ این رله مغناطیس شده و بنابراین پلاتین این رله فعال می‌گردد و جریان برق مثبت باتری به قسمت‌های زیر می‌رسد:

۱- از طریق پایه ۸ یا ۱۵ و ۵ رله دابل، جریان برق مثبت به پمپ بنزین رسیده و پمپ بنزین با داشتن منفی دائم، شروع به کار می‌کند.

- ۲- از طریق پایه ۸ یا ۱۵ و پایه ۴ رله دابل جریان برق مثبت سیم‌پیچ اولیه کوئل دابل (۱۱۳۵) از طریق پایه ۳ رله دابل تأمین می‌شود. جریان برقی نیز به پایه ۲ رله‌های ۱۵۰۲ و ۱۵۰۳ رسیده و جریان برق مثبت سیم‌پیچ این رله‌ها تأمین می‌شود. جریان برق منفی این دو رله نیز از طریق پایه CPJ۴ واحد کنترل یا ECU با توجه به دمای مایع خنک‌کننده موتور که از طریق سنسور CTS (۱۲۲۰) ارسال می‌شود، در زمان مشخص تأمین می‌گردد.
- ۴- جریان برق مثبتی از طریق پایه ۱۳ رله دابل به پایه ۲ تمامی انژکتورها و شیربرقی کنیستر می‌رسد. منفی انژکتورها و شیربرقی کنیستر نیز در زمان مشخص، بوسیله پایه یک این قطعات و از طریق پایه‌های M۲H۲، M۲G۳، M۲G۲، M۲H۳، M۲F۲ و M۲H۲ تأمین می‌شود.
- ۵- جریان برق مثبتی نیز از طریق پایه ۶ رله دابل به پایه یک سنسور سرعت خودرو (۱۶۲۰) می‌رسد. این سنسور دارای منفی دائم بوده و در صورت دوران چرخها، اطلاعات سیگنال خود را از طریق پایه ۳ خود به پایه CPG۲ ارسال می‌کند.

شکل ۱۴۰-۱- وضعیت سوئیچ روشن- موتور خاموش

چنانچه بعد از ۳ تا ۵ ثانیه پس از روشن شدن سوئیچ، اطلاعاتی از طریق سنسور دور موتور و موقعیت میل‌لنگ (CKP) (۱۳۱۳) به ECU ارسال نگردد، ECU خاموش بودن موتور را نتیجه‌گیری کرده و در اینصورت ECU پایه‌های M1F2 و M2F3 خود را از حالت منفی بودن قطع می‌کند، بنابراین منفی سیم‌پیچ‌های رله دوبل قطع شده و مراحل فوق خاتمه می‌یابد، از اینرو جریان برق مثبت ECU، پمپ بنزین، انژکتورها، شیربرقی کنیستر، رله‌های کنترل دور فن‌های خنک‌کننده موتور، کوئل دوبل، سنسور سرعت خودرو و سیم‌پیچ رله پمپ بنزین قطع می‌شود.

♦ توجه: لامپ یا LEDهایی که با عبارت V1300 مشخص شده‌اند، هنگامی که سوئیچ روشن است ولی موتور خاموش می‌باشد، روشن می‌مانند که در واقع همان چراغ عیب‌یابی سیستم انژکتوری MIL یا Check می‌باشد. این چراغ با روشن شدن سوئیچ، جریان برق مثبت باتری را دریافت کرده و منفی خود را مادامیکه سوئیچ روشن ولی موتور خاموش است، از طریق پایه‌های CPC4 و CPK3 دریافت کرده و روشن می‌شوند.
با روشن شدن موتور و در صورتیکه عیبی در سیستم انژکتوری وجود نداشته باشد، ECU منفی این چراغ را قطع کرده و بنابراین این چراغ خاموش می‌شود.
در هنگام روشن بودن موتور و وجود عیب در سیستم انژکتوری، این چراغ مجدداً با دریافت منفی از پایه‌های CPC4، CPK3 واحد کنترل یا ECU، روشن می‌شوند.

پ- وضعیت سوئیچ روشن - موتور روشن

با چرخش میل‌لنگ، سنسور دور موتور و موقعیت میل‌لنگ (CPK) (۱۳۱۳)، اطلاعات خود را به ECU ارسال می‌کند. در این وضعیت، مادامی که میل‌لنگ در حال چرخش است، ECU پایه‌های M1F2 و M2F3 خود را همواره منفی نگه می‌دارد و در اینصورت رله‌های رله دوبل فعال می‌گردند که در این صورت جریان برق مثبت قسمت‌های مختلف سیستم انژکتوری تأمین می‌شود. که در بخش (۲- ۲۲- ۳۲- ۷) ذکر شد.

ECU نیز با دریافت اطلاعات از سنسورهای مختلف، مقدار و زمان پاشش سوخت و همچنین زمان ایجاد جرقه را محاسبه نموده و نسبت به پاشش سوخت مناسب و ایجاد جرقه در زمان مشخص اقدام کرده و موتور روشن شده و به کار خود ادامه می‌دهد.

ت- وضعیت سوئیچ روشن - موتور روشن - فن‌های خنک‌کننده در وضعیت دور کند

برای کنترل مطلوب و بهینه دمای موتورهای XU7JP3L3 نصب شده بر روی خودروهای خانواده پژو، از الگوریتم خنک کاری زیر استفاده شده است (دماهای ذکر شده با تیرانس دو درجه قابل قبول می‌باشد).
۱- ترموستات در دمای 87°C باز می‌شود.

۲- چنانچه دمای مایع خنک‌کننده موتور افزایش یابد، فن‌ها در دمای 97°C با دور کند روشن شده و تا دمای 105°C همچنان با دور کند کار می‌کنند.

۳- چنانچه بعد از روشن شدن فن‌ها با دور کند، دمای مایع خنک‌کننده کاهش یابد، فن‌ها در دمای 94°C خاموش می‌شوند.

۴- چنانچه دمای مایع خنک‌کننده بیش از 105°C شود، فن‌ها با دور تند شروع به کار می‌کنند.

۵- اگر فن‌ها با دور تند فعال شدند و همچنان روند افزایش دمای مایع خنک‌کننده وجود داشته باشد،

چنانچه کولر فعال باشد، ECU در دمای 115°C ، کلاچ مغناطیسی کمپرسور کولر را غیرفعال می‌کند و اگر

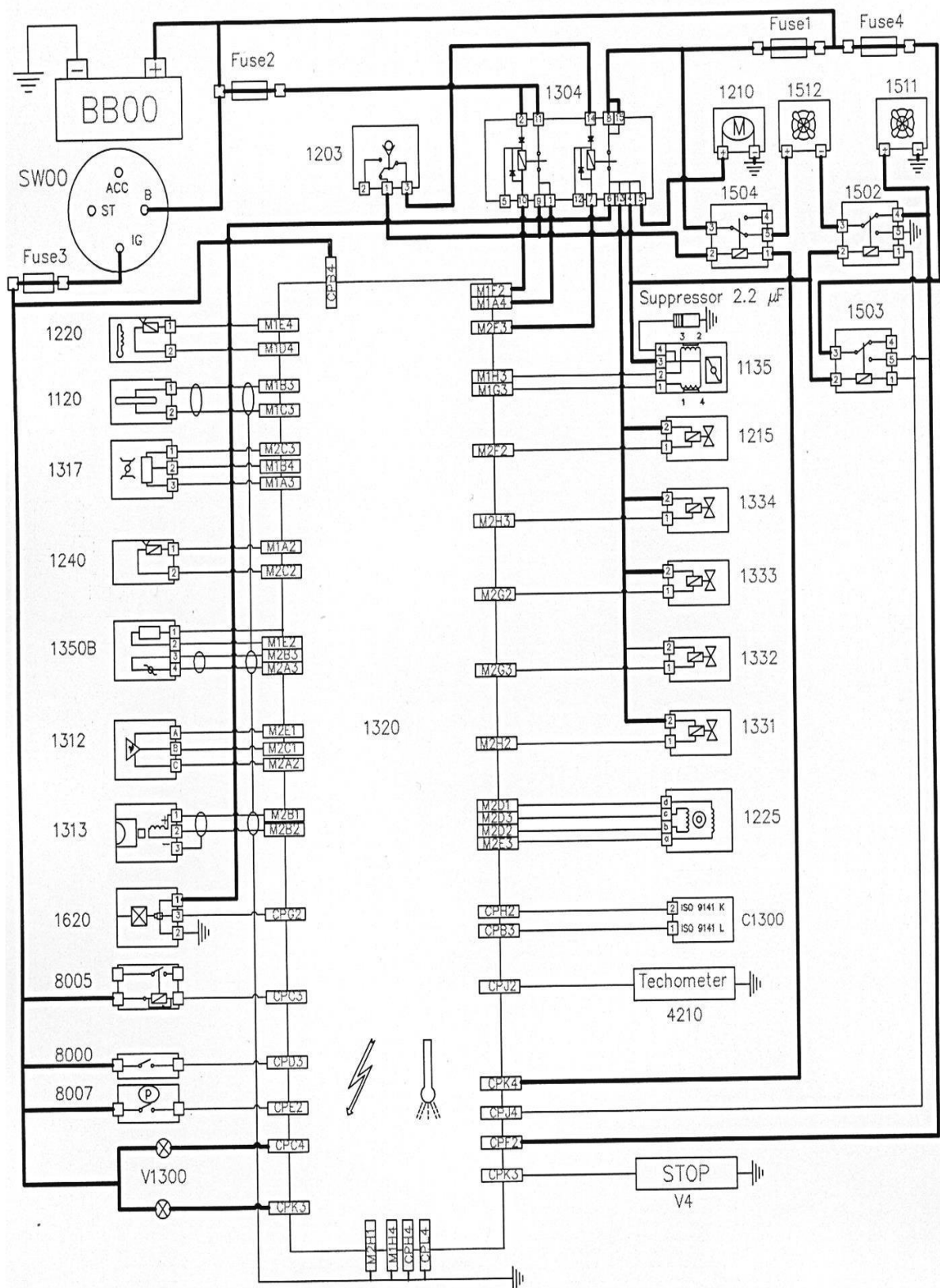
روند افزایش دما همچنان ادامه یابد، در دمای 118°C ، چراغ هشدار توقف خودرو و موتور ۴ (STOP) نیز توسط ECU روشن می‌شود.

۶- چنانچه با فعال بودن فن‌های در دور تند، روند کاهش دمای مایع خنک‌کننده موتور وجود

داشته باشد، دور تند فن‌ها در دمای 102°C خاتمه می‌یابد.

با توجه به توضیحات فوق، با رسیدن دمای مایع خنک‌کننده به 97°C ، فن‌های مطابق شکل (۱۴۱)-

(۱) با دور کند شروع به کار می‌کنند.

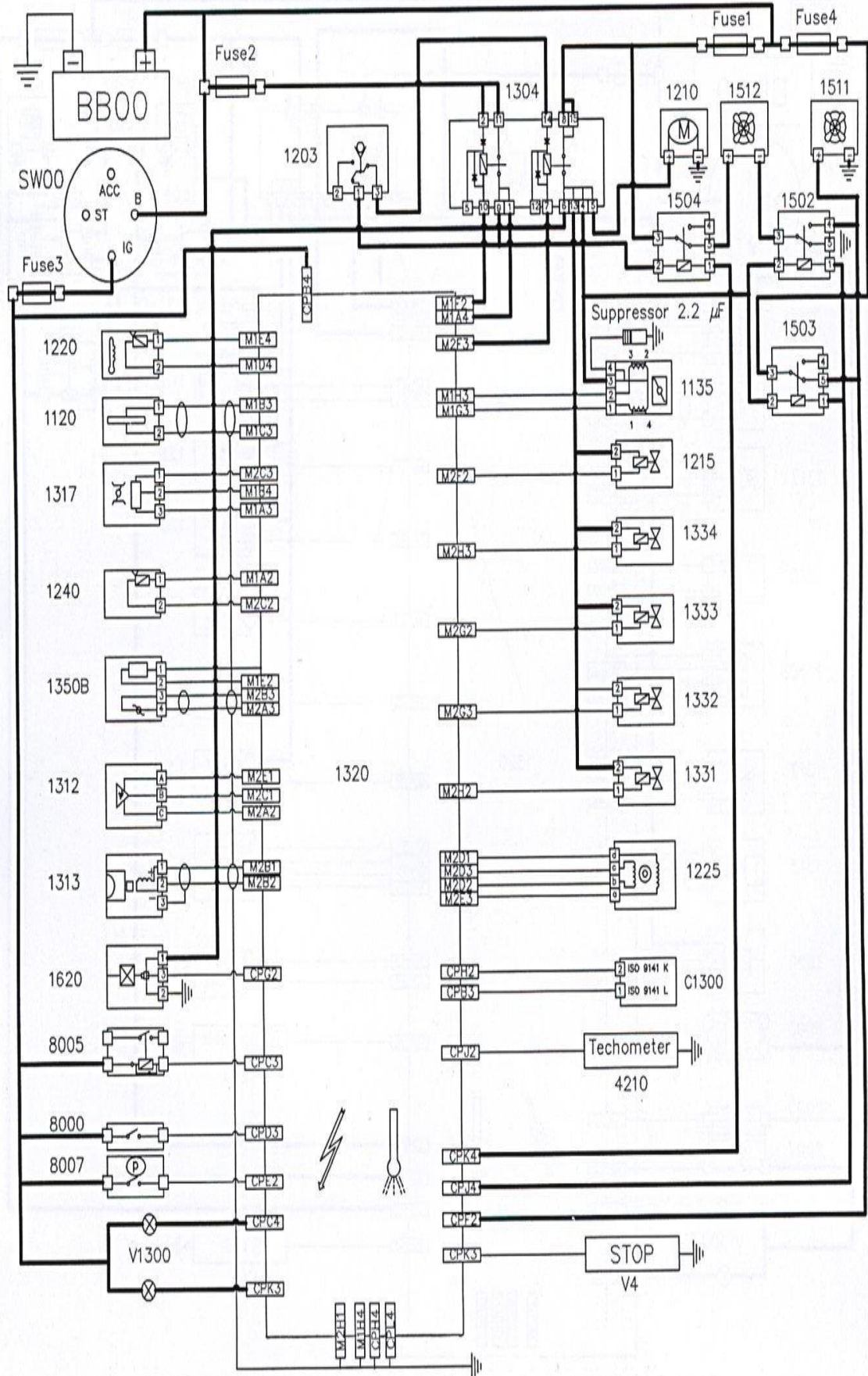


شکل ۱۴۱-۱- فعال شدن فن‌های خنک‌کننده رادیاتور و کندانسور با دور کند

با توجه به شکل (۱-۱۴۱) با رسیدن دمای مایع خنک کننده به 97°C ، ECU پایه CPK۴ خود را منفی می‌کند. در اینصورت سیم‌پیچ رله ۱۵۰۴ مغناطیس شده و پایه‌های ۳ و ۵ این رله به یکدیگر وصل می‌شوند، که در این حالت با توجه به غیرفعال بودن رله‌های ۱۵۰۲ و ۱۵۰۳، هر دو فن با هم سری می‌شوند، از اینرو اختلاف پتانسیل دو سر هر موتور فن ۶ ولت شده و فن‌ها با دور کند روشن می‌شوند. لازم به ذکر است که پایه CPF2 واحد کنترل ECU در واقع پایه فیدبک^۱ یا بازخورد عملکرد فن‌ها می‌باشد. چنانچه به این پایه جریان برق با ولتاژ ۶ ولت برسد، ECU متوجه می‌شود که فن‌ها با دور کند در حال فعالیت می‌باشند در حالیکه اگر به این پایه جریان برق با ولتاژ ۱۲ ولت اعمال شود، ECU متوجه فعالیت فن‌ها با دور تند می‌شود.

با توجه به شکل (۱-۱۴۱) در این حالت جریان برق با ولتاژ ۶ ولت به پایه CPF2 می‌رسد و ECU به عملکرد فن‌ها با دور کند پی می‌برد.

ث- وضعیت سوئیچ روشن- موتور روشن- فن‌های خنک کننده در وضعیت دور تند عملکرد دور تند فن‌ها مطابق شکل (۱-۱۴۲) می‌باشد.



شکل ۱۴۲-۱- فعال شدن فن‌های خنک‌کننده رادیاتور و کندانسور با دور تند

Feed back -^۱

با توجه به شکل (۱-۱۴۲) ملاحظه می‌شود که در این حالت، ECU علاوه بر اینکه پایه CPJ4 خود را در حالت قبل منفی کرده بود، اگر همچنان روند افزایش دمای مایع خنک‌کننده، ادامه داشته باشد، در دمای ۱۰۵ C، پایه CPJ4 خود نیز منفی می‌کند.

در این وضعیت علاوه بر رله ۱۵۰۴ که در حالت قبل فعال شده بود، سیم‌پیچ رله‌های ۱۵۰۲ و ۱۵۰۳ نیز مغناطیس شده و این رله‌ها نیز فعال می‌شوند. در اینصورت هر دو موتور فن به صورت موازی نسبت به یکدیگر قرار گرفته‌اند و اختلاف پتانسیل دو سر هر موتور فن ۱۲ ولت شده و فن‌ها با دور تند فعال می‌شوند. در این وضعیت جریان برق با ولتاژ ۱۲ ولت به پایه CPJ2 رسیده و ECU از فعال شدن فن‌ها در دور تند، با خبر می‌شود.

♦ توجه: در خودروهایی که فقط از یک فن خنک‌کننده رادیاتور با دو دور کند و تند استفاده می‌شود، برای کنترل دور فن از یک مقاومت استفاده می‌شود. در حالت دور کند، موتور فن و مقاومت با هم سری شده و در حالت دور تند، مقاومت از مدار خارج شده و فن به طور موازی در مدار قرار می‌گیرد. در این نوع مدار تعداد رله‌های مورد نیاز به جهت کنترل دور موتور فن دو عدد می‌باشد.

ج- سیستم ضد سرقت یا ایموبیلایزر^۱

توجه: این سیستم بر بروی ECU سیستم انژکتوری LC ۱۰- S2000 نصب شده است. به جهت افزایش سطح امنیت خودرو و جلوگیری یا کاهش سرقت خودرو از سیستم ایموبیلایزر استفاده می‌شود. به استفاده از سیستم ایموبیلایزر، اگر کلیدی از روی کلید خودرو ساخته شود و این کلید مجهز به ترانسپوندر^۲ نباشد و یا با وصل کردن سیم‌های پشت سوئیچ به یکدیگر موتور استارت می‌خورد ولی روشن نمی‌شود و از اینرو امکان سرقت خودرو کاهش می‌یابد.

سیستم ضد سرقت یا ایموبیلایزر با توجه به شکل (۱-۱۴۳) از اجزاء زیر تشکیل شده است:

۱- ترانسپوندر^۲ - سیم‌پیچ آنتن^۳ گیرنده ترانسپوندر

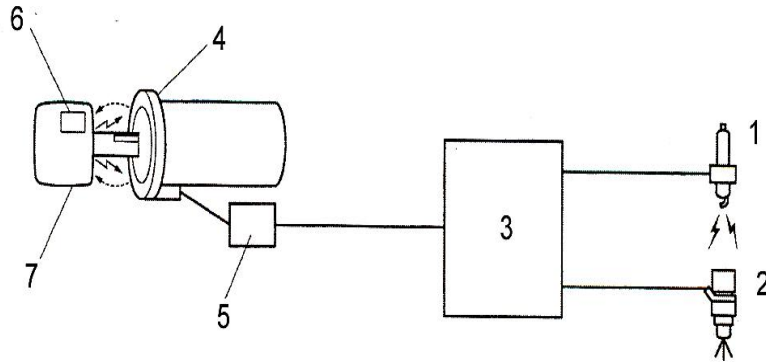
۳- کنترل یونیت ایموبیلایزر

۴- لامپ یا چراغ ایموبیلایزر^۴

۵- ECU سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری (ECU موتور)

- ١ - Immobilizer
- ٢ - Transponder
- ٣ - Antenna coil
- ٤ - Immobilizer Lamp

شکل (۱-۱۴۳) ساختار شماتیک و اجزای سیستم ایموبیلایزر را نشان می‌دهد.



۱- سیستم جرقه‌زنی ۲- سیستم سوخت‌رسانی (انژکتورها) ۳- ECU موتور ۴- سیم‌پیچ آنتن
۵- کنترل یونیت ایموبیلایزر ۶- ترانسپوندر ۷- کلید یا سوئیچ خودرو
شکل ۱-۱۴۳- اجزای سیستم ایموبیلایزر

در زیر به شرح عملکرد وظایف هر کدام از قطعات پرداخته می‌شود.

a- ترانسپوندر:

ترانسپوندر در حقیقت یک فرستنده و گیرنده رادیویی است به طوری که اگر سیگنالی از قبل تعیین شده و مشخص را دریافت کند، به طور اتوماتیک سیگنالهایی مشخص را ارسال می‌کند. ترانسپوندر یک مجموعه مدار الکتریکی یا میکروچیپ^۱ می‌باشد که درون قسمت پلاستیکی کلید یا سوئیچ خودرو جاسازی شده و یک کد ۴ تا ۱۴ رقمی (بستگی به نوع خودرو) به صورت نرم‌افزاری بر روی آن ثبت شده است که به آن کد دستیابی یا Access Code گفته می‌شود. هنگامی که برای یک خودرو سوئیچ تعریف می‌شود، این کد توسط دستگاه عیب‌یاب و سایر اجزای سیستم ایموبیلایزر به صورت نرم‌افزاری بر روی ترانسپوندر ثبت می‌شود. با وارد کردن این کد، سایر اجزای سیستم ایموبیلایزر یک کد خاص و محرمانه بر روی ترانسپوندر ثبت می‌کنند و این کد تا زمانی که اقدام به تعریف سوئیچ جدید نشود، دارای اعتبار می‌باشد و چنانچه سوئیچ جدید تعریف شود، این کد منقضی و باطل شده و این کلید یا سوئیچ توانایی روشن کردن موتور را نخواهد داشت، مگر آنکه بر روی این کلید نیز عملیات تعریف کلید صورت گیرد.

لازم به ذکر است، از آنجایی که ترانسپوندر بوسیله^۲ RFID یا امواج رادیویی یا الکترومغناطیسی عمل می‌کند، قرار گرفتن سوئیچ در مجاورت امواج الکترومغناطیسی مانند تشعشعات گوشی تلفن همراه در پاره‌ای اوقات باعث از بین بردن اطلاعات محرمانه ترانسپوندر می‌شود، لذا از قراردادن سوئیچ یا کلید در مجاورت دستگاههایی که با امواج الکترومغناطیسی کار می‌کنند، خودداری کنید.

۱- Microchip
۲- Radio Frequency Identification

b- سیستم پیچ آنتن گیرنده ترانسپوندر

این قسمت از سیستم ایموبیلایزر از یک سیم پیچ و یک مدار الکترونیکی تشکیل شده است این مجموعه در کنار مغزی سوئیچ قرار گرفته به طوری که سیم پیچ در اطراف مغزی سوئیچ قرار گرفته و مغزی سوئیچ در وسط سیم پیچ آنتن واقع شده است. به محض آنکه سوئیچ در وضعیت IG یا ACC (بسته به نوع خودرو) قرار گیرد، مدار الکترونیکی سیم پیچ آنتن وصل می شود، در این صورت سیم پیچ آنتن شروع به تولید امواج الکترومغناطیسی (RFID) می کند، و این امواج هم باعث شارژ ترانسپوندر شده و هم عاملی جهت ارسال و دریافت کد محرمانه بین ترانسپوندر و مدار الکترونیکی سیم پیچ آنتن می شود. در این صورت کد محرمانه ترانسپوندر از طریق سیم پیچ آنتن دریافت شده و به مدار الکترونیکی سیم پیچ آنتن ارسال می کنند.

♦ توجه: در بعضی خودروها به مجموعه میکروچیپ درون سوئیچ، سیم پیچ آنتن و قسمت الکترونیکی سیم پیچ آنتن، ترانسپوندر گفته می شود.

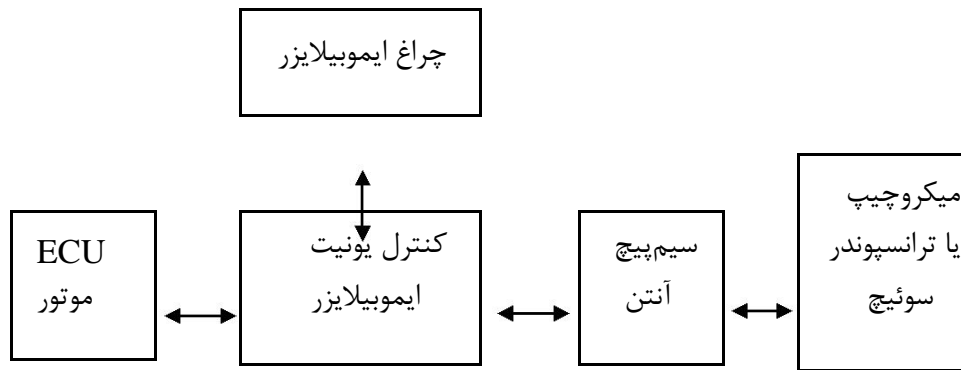
♦ نکته: کد محرمانه ای که بین ایموبیلایزر و ECU موتور رد و بدل می شود، در هر بار استفاده، به صورت تصادفی بین همه اجزاء تغییر می کند و باعث افزایش ضریب امنیت این سیستم شده و از کشف کد محرمانه توسط دستگاههای کشف رمز تا حدودی جلوگیری می کند.

c- کنترل یونیت ایموبیلایزر

این واحد کنترل، یک مدار الکترونیکی واسطه بین مجموعه سیم پیچ آنتن گیرنده ترانسپوندر و ECU سیستم سوخت رسانی انژکتوری می باشد، در این صورت کد محرمانه ای که از ترانسپوندر به سیم پیچ آنتن می رسد، توسط مدار الکترونیکی سیم پیچ آنتن تقویت شده و به کنترل یونیت ایموبیلایزر ارسال می گردد. این کنترل یونیت نیز، کد محرمانه را به ECU موتور ارسال می کند، چنانچه این کد محرمانه با کد محرمانه ثبت شده در ECU موتور مطابقت داشته باشد، ECU موتور، اجازه روشن شدن موتور را می دهد و چنانچه این کدها با هم یکی نباشند، ECU از روشن شدن موتور با قطع جرقه و سوخت، جلوگیری می کند. مادامیکه کلید در درون مغزی سوئیچ قرار نگرفته، این کنترل یونیت یک لامپ یا LED را درون صفحه نمایش دهندهها یا داشبورد روشن و خاموش می کند و در واقع هشدار می دهد بر فعال بودن سیستم ایموبیلایزر و چنانچه سوئیچ درون مغزی سوئیچ قرار گیرد، در صورت شناسایی ترانسپوندر، این لامپ یا LED خاموش می شود که حاکی از غیر فعال شدن سیستم ایموبیلایزر و صحت عملکرد آن می باشد.

♦ توجه: برای هر خودرو در هر بار تعریف سوئیچ، می توان معمولاً یک تا ۵ عدد سوئیچ تعریف شود، چنانچه تعریف مجدد سوئیچ انجام شود، کد موجود در سوئیچهای قبلی از درجه اعتبار ساقط شده و توانایی روشن کردن موتور توسط این سوئیچها از بین می رود مگر اینکه در هنگام تعریف مجدد سوئیچ، بر روی تمام سوئیچهای قبلی، عمل تعریف سوئیچ مجدد انجام شود.

شکل (۱-۱۴۴)، نحوه تعامل اجزای ایموبیلایزر را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۴۴- نحوه تعامل اجزای ایموبیلایزر با توجه به شکل (۱-۱۴۴)

ملاحظه می‌شود که، ارتباط اجزای سیستم ایموبیلایزر به صورت دو طرفه انجام می‌شود، به طوری که سیم پیچ آنتن با ارسال سیگنال مشخص و معینی، باعث تحریک ترانسپوندر شده و ترانسپوندر، که محرمانه ثبت شده خود را به سیم پیچ آنتن ارسال می‌کند و سیم پیچ آنتن نیز این کد را به کنترل یونیت ایموبیلایزر ارسال می‌کند.

کنترل یونیت ایموبیلایزر نیز ارتباط دو طرفه‌ای با لامپ یا LED هشدار ایموبیلایزر و ECU موتور برقرار کرده و اطلاعات به صورت پیام بین کنترل یونیت ایموبیلایزر و ECU موتور رد و بدل می‌شود. چنانچه این کد محرمانه با کد ثبت شده و محرمانه ECU مطابقت داشته باشد، ECU اجازه روشن شدن موتور را می‌دهد بنابراین باید به این نکته نیز توجه نمود که تمامی اجزاء سیستم ایموبیلایزر باید یکدیگر را شناسایی کنند، از اینرو در هنگام تعویض قطعات سیستم ایموبیلایزر و ECU موتور حتماً باید کد دستیابی یا Access Code مربوطه در دسترس باشد، تا از طریق دستگاه عیب‌یاب، بتوان عمل تعریف سوئیچ و شناساندن اجزاء به یکدیگر را انجام داد.

۲۳- عیب‌یابی سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری

قطعات و اجزاء سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری را می‌توان به سه روش عیب‌یابی نمود:

الف- عیب‌یابی بوسیله اهم متر

در این روش، ضمن اینکه می‌توان از صحت یا سقم اتصالات و دسته سیم‌ها اطمینان حاصل نمود، می‌توان مقدار مقاومت الکتریکی برخی قطعات نیز اندازه‌گیری نمود و از طریق مقایسه مقدار مقاومت الکتریکی قطعه با مقاومت الکتریکی داده شده در کاتالوگ تعمیراتی به سالم یا معیوب بودن قطعه پی‌برد.

قطعاتی از سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری که دارای تست اهمی هستند، علاوه بر اینکه در کاتالوگ تعمیراتی سیستم مورد نظر ذکر شده است. در بخش‌های (۱-۳۲-۷) تا (۲۱-۳۲-۷) نیز ذکر شده و مقدار مقاومت الکتریکی آنها نیز به صورت تقریبی آمده است.

ب- عیب‌یابی بوسیله ولت متر در این روش باید موتور را روشن نمود و مقدار سیگنال ولتاژ خروجی از

پایه سیگنال هر سنسور یا قطعه

را اندازه‌گیری نمود و با توجه به کاتالوگ تعمیراتی یا از طریق مشخصات سنسور، به صحت یا سقم عملکرد قطعه پی‌برد.

به طور مثال سنسور TPS دارای سه پایه می‌باشد، یکی از پایه‌ها دارای ولتاژ مثبت ۵ ولت، دیگری به منفی وصل می‌باشد، که این مقادیر توسط ولتمتر در وضعیت سوئیچ باز و موتور روشن قابل اندازه‌گیری می‌باشد.

با توجه به مطالب فوق، بنابراین ولتاژ سیگنال پایه سوم سنسور TPS باید بین صفر تا ۵ ولت با تغییر وضعیت دریچه گاز، تغییر کند. مشاهده پیوسته تغییر سیگنال ولتاژ به روی پایه سوم این سنسور حاکی از عملکرد صحیح آن می‌باشد.

در مثالی دیگر، سنسور CKP را مد نظر قرار می‌دهیم، از آنجایی که خروجی این سنسور متناوب می‌باشد، باید ولتمتر را بر روی قسمت اندازه‌گیری ولتاژ متناوب قرار داد و مقدار ولتاژ را اندازه‌گیری نمود، که در اینصورت با افزایش دور موتور، ولتاژ این سنسور باید افزایش یابد، ضمن آنکه اگر دستگاه اسیلوسکوپ در دسترس باشد، با افزایش دور موتور، باید تعداد نوسانات شکل موج نیز افزایش یابد. برای انجام تست ولتی بهتر است از ترمینال باکس (Terminal Box) استفاده شود. در اینصورت ترمینال باکس به عنوان یک واسطه بین ECU و دسته سیم (دسته سیم به سنسورها، عملگرها، برق مثبت، برق منفی و غیره وصل می‌باشند) قرار می‌گیرد و از طریق هر کدام از ترمینالهای ترمینال باکس، می‌توان اطلاعات سیمی از دسته سیم که به آن ترمینال متصل است و حامل پیغام خاصی از مجموعه سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری را بوسیله ولتمتر اندازه‌گیری نمود.

باید توجه نمود که از ترمینال باکس برای انجام تست اهمی سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری نیز می‌توان استفاده نمود، به شرط آنکه در هنگام انجام تست اهمی، سوئیچ خاموش باشد، اتصالات باتری قطع باشد و ECU نیز از دسته سیم جدا گردد. با تعویض کابل رابط ترمینال باکس می‌توان از این دستگاه برای انجام آزمایش بر روی سیستم‌هایی همچون ABS و غیره استفاده نمود.

ج- عیب‌یابی از طریق دستگاه عیب‌یاب یا ¹Diag

در این روش، دستگاه عیب‌یاب از طریق اندازه‌گیری مقاومت، ولتاژ و یا نشان دادن سیگنالها توسط دستگاه اسیلوسکوپ، عمل عیب‌یابی را آسانتر می‌کند. با استفاده از گزینه‌های مختلف دستگاه عیب‌یاب به شرح زیر، می‌توان نسبت به عیب‌یابی و رفع بعضی از عیوب اقدام نمود:

a- خواندن کدهای خطا (Reading of fault codes)

با استفاده از این گزینه، خطاهای موجود در ECU موتور قابل مشاهده می‌باشد. خطاهای موجود در ECU به دو صورت دائمی (Permanent) و لحظه‌ای (Intermittent) نمایش داده می‌شوند. معمولاً خطاهای دائمی به دلیل خرابی برخی از قطعات می‌باشد که با تعویض قطعه یا اصلاح اتصالات، عیب‌برطرف می‌شود، در حالیکه بیشتر خطاهای لحظه‌ای به واسطه پارازیت یا حجم زیاد پردازش اطلاعات ECU می‌باشد.

به هر حال قبل از انجام هر عمل می‌توان به مدت چند دقیقه یکی از قطب‌های باتری را قطع نمود و دوباره عملیات مشاهده کردن خطا را تکرار نمود. برخی عیوب لحظه‌ای و بعضاً دائمی با قطع شدن باتری، از بین می‌روند.

¹ - Diagnostic

b- پاک کردن کدهای خطا (Clearing of fault codes)

در این بخش می‌توان، کدهای خطا را پاک نمود. چنانچه بعد از پاک کردن کدهای خطا، دوباره همان کد خطا ایجاد شود، به احتمال زیاد این خطا مربوط به عیب و ایراد سخت افزاری به معنای خرابی قطعات، ایراد در اتصالات، قطعی سیم‌ها و ... می‌باشد، که باید نسبت به رفع عیب اقدام شود.

c- اندازه‌گیری پارامترها (Parameteres measurement)

در این بخش، دستگاه عیب‌یاب، برخی پارامترها، از قبیل ولتاژ باتری، دور موتور، دمای مایع خنک‌کننده موتور، ولتاژ خروجی سنسور اکسیژن، دمای هوای محیط، زمان باز بودن انژکتورها (پالس انژکتورها)، تعداد استپ موتور پله‌ای یا استپر موتور، وضعیت عملکردی فن‌های خنک‌کننده و ... را نشان می‌دهد و از طریق این پارامترها با تغییر شرایط عملکردی موتور (مانند تغییر دور، تغییر دمای مایع خنک‌کننده موتور و ...) می‌توان به صحت و سقم اطلاعات و پارامترهای برخی سنسورها، پی برد و در صورت وجود عیب، نسبت به رفع عیب اقدام نمود.

d- تست عملگرها (Actuatore Test)

در این بخش و در حالت موتور خاموش و سوئیچ روشن می‌توان، دستور عمل کردن برخی قطعات (مانند فن‌های خنک‌کننده، موتور پله‌ای، کوپل دویل، انژکتورها و ...) را صادر نمود و از طریق مشاهده عملکرد صحیح این قطعات، می‌توان به سالم بودن آنها پی‌برد.

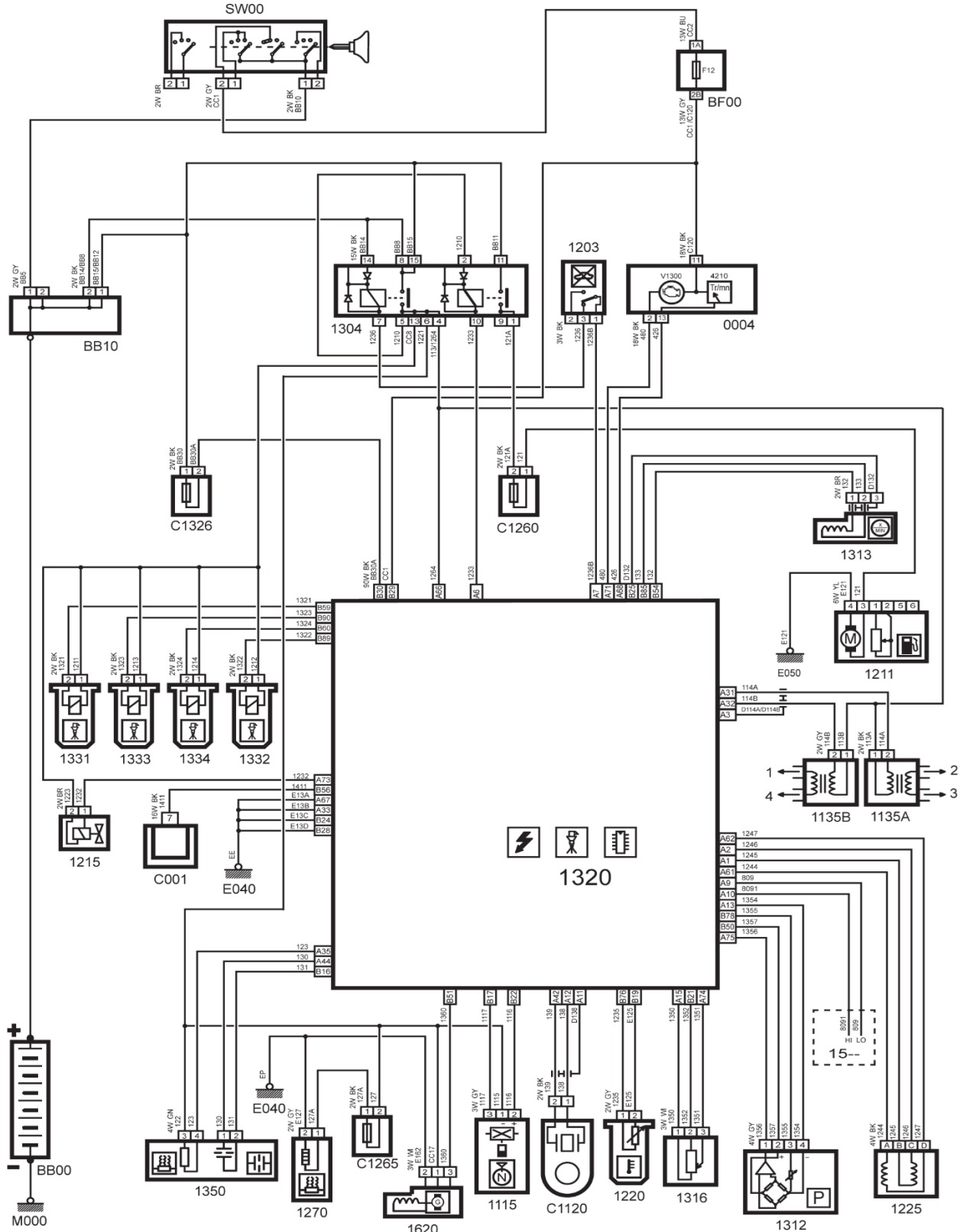
در هنگام انجام تست عملگرها باید نکات زیر را مورد توجه قرار داد:

الف- همواره تست عملگر کوپل دویل قبل از تست عملگر انژکتورها انجام شود. چنانچه تست عملگر کوپل دویل بعد از تست عملگر انژکتورها انجام شود، سوخت‌های پاشیده شده درون سیلندرها، با انجام تست کوپل دویل و ایجاد جرقه در دهانه شمع‌ها، محترق شده و به قطعات موتور آسیب می‌رساند.

ب- تست عملگر موتور پله‌ای یا استپر موتور در آخرین مرحله انجام شود. به عبارتی دیگر آخرین قطعه‌ای که روی آن تست عملگر انجام می‌شود، موتور پله‌ای باشد، به خاطر آنکه با انجام تست عملگر روی استپر موتور، این قطعه تایم‌بندی مجدد (Retime) می‌شود. در بعضی از سیستم‌های سوخت‌رسانی انژکتوری، چنانچه بعد از انجام تست عملگر روی استپر موتور، تست عملگر بر روی قطعات دیگر، انجام شود، تایم بندی استپر موتور از بین می‌رود و باعث عدم تنظیم مناسب دور موتور در دور آرام، استفاده از کولر و ...

می‌شود.

شکل (۱-۱۴۵) نقشه سیستم سوخت‌رسانی زمینس که بر روی موتور XU۷-JP/L۴ خودرو سمند، نصب شده است را نشان می‌دهد.



شکل ۱۴۵-۱- نقشه سیستم سوخت‌رسانی انژکتوری زیمس خودرو سمند