





دانشگاه سمنان

دانشکده مهندسی

جزوه کارگاه عمومی اتومکانیک



تهیه کنندگان: رحمت اله رحمتی

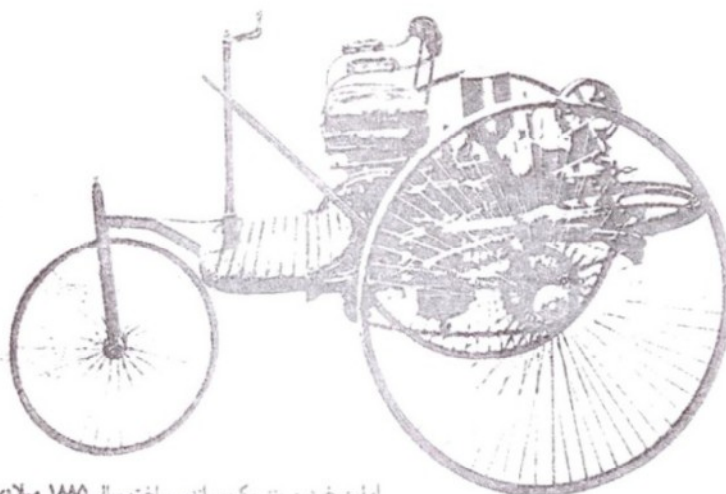
امیر حسین نورانیان

مقدمه

خودرو مجموعه ای از قطعات طراحی شده می باشد که با نظم خاصی در کنار هم قرار گرفته اند و انسان جهت نقل و انتقال با سرعت و قدرت بیشتر از آن استفاده می کند.

تاریخچه خودرو به سالهای بسیار دور بر می گردد ولی خودرو به صورت فعلی حدوداً ۱۳۰ سال قدمت دارد. روزی که یک مهندس آلمانی به نام otto در سال ۱۸۷۶ میلادی طراحی و ساخت موتور احتراق داخلی خود را به اتمام رساند و آن را به وسیله سوخت های اولیه (نفت - الکل) روشن کرد تا به امروز که قدرت و سرعت های حیرت انگیزی توسط موتورها تولید می شود خودرو تاریخ پرفرازو نشیبی را طی کرده است .

در کارگاه عمومی اتومکانیک اطلاعاتی عمومی در مورد خودرو ، قسمتهای مختلف آن ، وظیفه هر کدام از بخشها و شیوه کار تعدادی از اجزاء خودرو در اختیار دانشجو قرار خواهد گرفت .

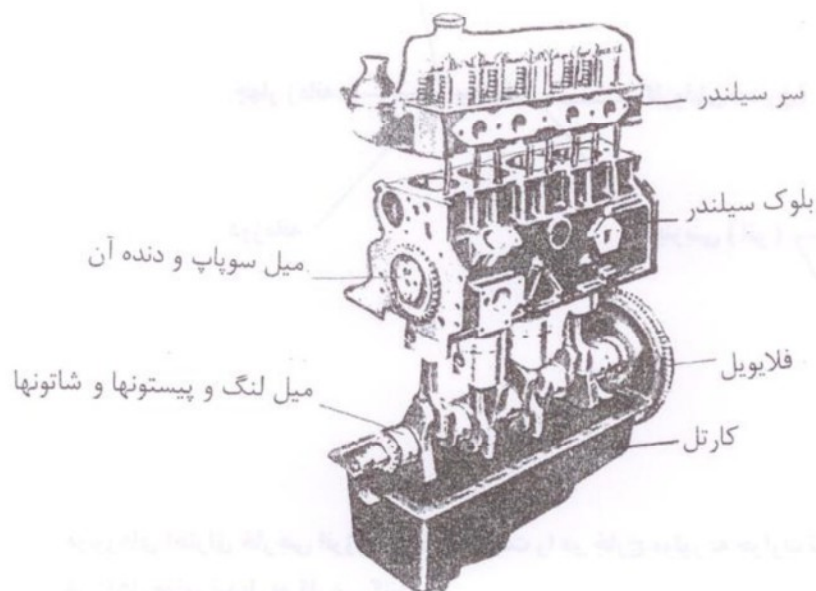


اولین خودرو بتز یک سیلندر ساخت سال ۱۸۸۵ میلادی

گروه تولید قدرت (موتور)

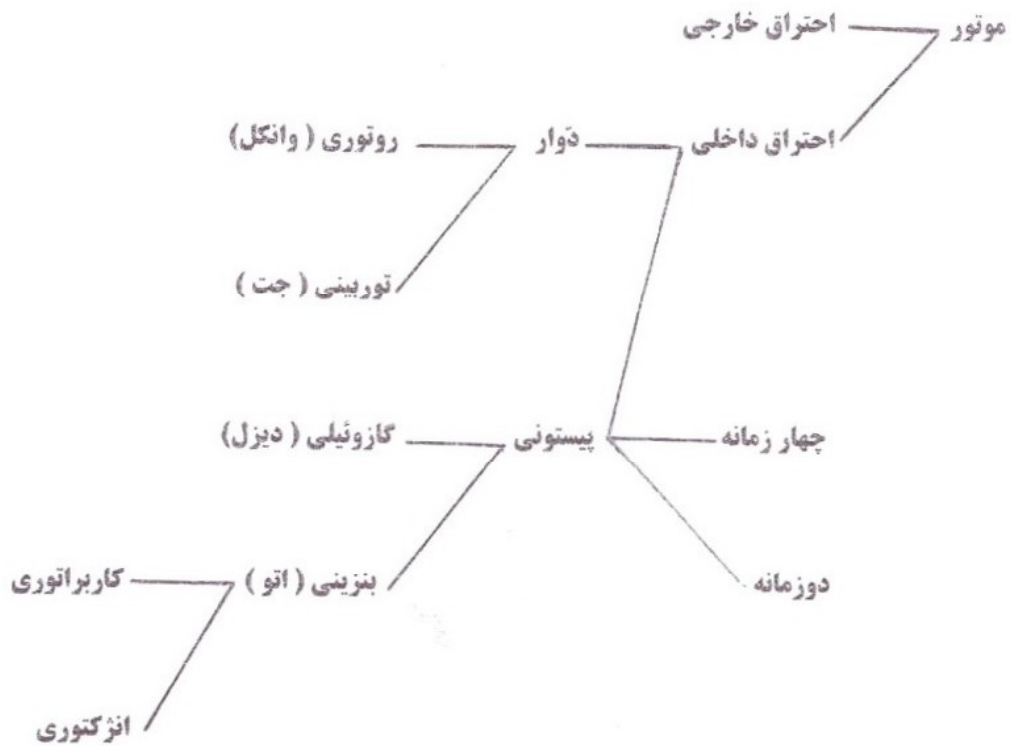
گروه تولید قدرت سوخت را دریافت می کند، آن را شعله ور می کند و سپس حرارت تولید شده را تبدیل به کار (انرژی مکانیکی) می کند. حرارت ناشی از سوختن هیدروکربورها به بالاتر از ۷۰۰ درجه سانتی گراد می رسد ولی معمولاً حدود $\frac{۲}{۳}$ از این حرارت تلف می شود و تنها $\frac{۱}{۳}$ از آن تبدیل به حرکت می شود.

در این گروه حدود ۱۲۰ تا ۱۵۰ قطعه ثابت و متحرک در کنار هم وظیفه فوق را به انجام می رسانند.



انواع موتور

نمودار ذیل تقسیم بندی انواع موتور را مشخص می سازد:



موتورهای احتراق خارجی انرژی شیمیایی سوخت را در خارج موتور به حرارت تبدیل و این حرارت را در داخل موتور تبدیل به کار می کنند .
 موتورهای احتراق داخلی تبدیل سوخت به حرارت و حرارت به کار را بصورت هم زمان در داخل موتور انجام می دهند.
 موتورهای دوار حرارت تولید شده را مستقیماً به حرکت دورانی تبدیل می کنند .

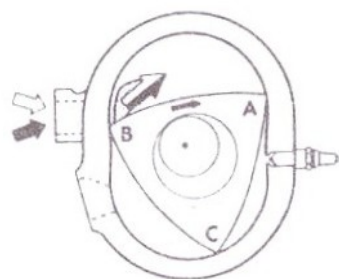
موتورهای پیستونی حرارت تولید شده را ابتدا به حرکت خطی و سپس به حرکت دورانی تبدیل می کنند.

موتورهای دیزل جهت اختلاط سوخت و هوا و اشتعال آن از وسیله ای به نام انژکتور استفاده می کنند.

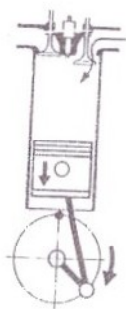
موتورهای بنزینی کاربراتوری جهت اختلاط سوخت و هوا از کاربراتور و جهت اشتعال آن از وسیله ای الکتریکی به نام شمع استفاده می کنند.

موتورهای انژکتوری جهت اختلاط سوخت و هوا از انژکتور و جهت اشتعال آن از شمع استفاده می کنند. موتورهای چهار زمانه سیکل تولید قدرت را در ۷۲۰ درجه از گردش میل لنگ انجام می دهند.

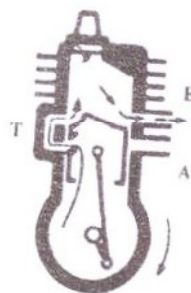
موتورهای دو زمانه سیکل تولید قدرت را در ۳۶۰ درجه از گردش میل لنگ انجام می دهند.



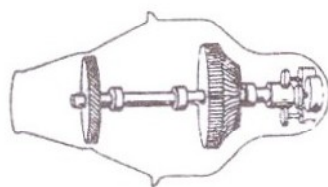
موتور وانگل



موتور پیستونی چهار زمانه



موتور پیستونی دو زمانه



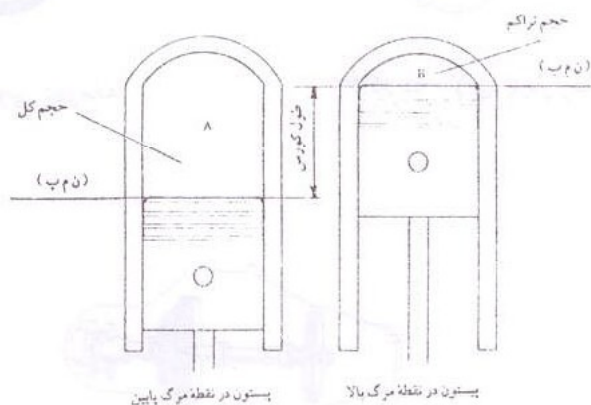
موتور جت

اساس کار موتور پیستونی بنزینی چهار زمانه تک سیلندر

جهت توضیح اساس کار این گونه موتورها آشنایی اولیه با اصطلاحات فنی و اسامی اجزای اصلی موتور لازم می باشد.

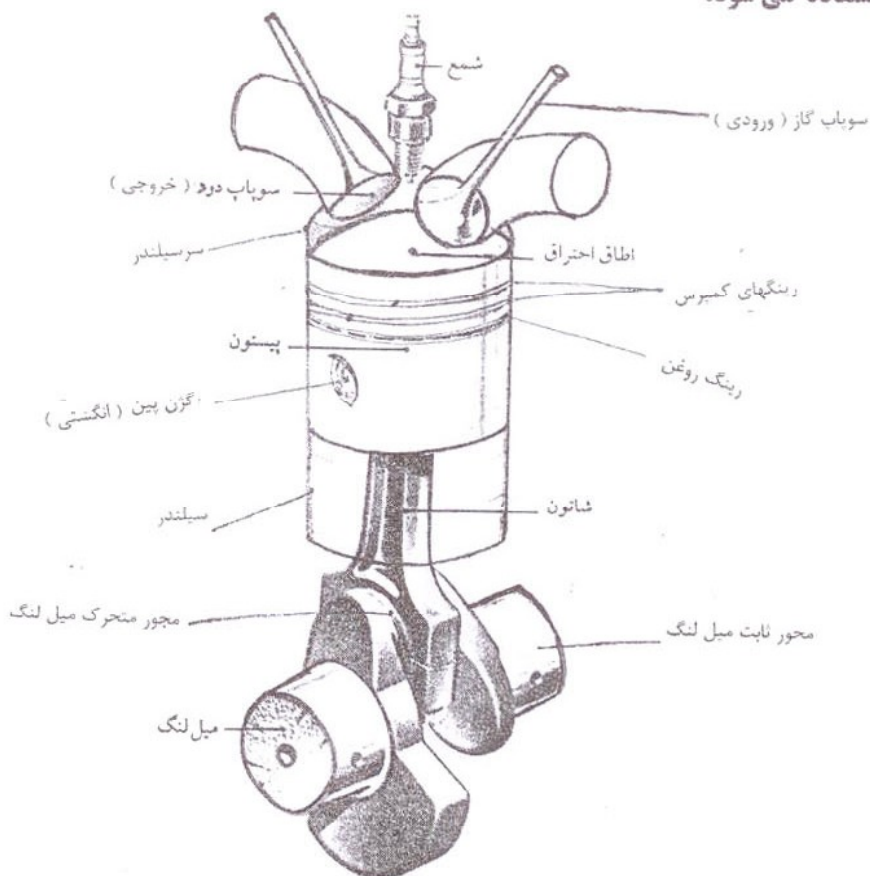
الف : اصطلاحات فنی

- ۱- سیکل : یک دوره انجام چهار عمل اصلی در موتور (مکش - تراکم - انفجار - تخلیه)
- ۲- نقطه مرگ پایین : پایین ترین نقطه ای که پیستون در داخل سیلندر قرار می گیرد .
- ۳- نقطه مرگ بالا : بالاترین نقطه ای که پیستون در داخل سیلندر قرار می گیرد .
- ۴- کورس پیستون : فاصله بین نقطه مرگ بالا و پایین .
- ۵- حجم جابجائی (حجم مفید) : حجم قابل اندازه گیری بصورت استوانه بین نقطه مرگ بالا و پایین .
- ۶- حجم تراکم (حجم اتاق احتراق) : حجم بالای پیستون وقتی در نقطه مرگ بالا قرار دارد .
- ۷- حجم کل سیلندر : مجموع حجم جابجائی و حجم تراکم .
- ۸- نسبت تراکم : نسبت حجم کل سیلندر به حجم تراکم .



ب: اجزای اصلی موتور

- ۱- سیلندر: حفره ای بشکل استوانه که فضای لازم را برای تولید کار فراهم می کند. این استوانه از دو طرف باز است.
- ۲- سر سیلندر: حفره سیلندر را از یک سمت مسدود می کند.
- ۳- پیستون: قطعه ای استوانه ای که می تواند در داخل سیلندر حرکت رفت و برگشتی داشته باشد.
- ۴- شاتون: قطعه ای که پیستون را به میل لنگ متصل می کند.
- ۵- میل لنگ: محوری که حرکت خطی پیستون را به حرکت دورانی تبدیل می کند.
(در سیستم استارت میل لنگ حرکت دورانی را به حرکت خطی پیستون تبدیل می کند)
- ۶- سوپاپ: دریچه ای که بر روی سر سیلندر قرار می گیرد و در مواقع لازم ارتباط فضای داخل سیلندر را با خارج برقرار می کند.
- ۷- شمع: وسیله ای الکتریکی که در مواقع لزوم در داخل اتاق احتراق جرقه ایجاد می کند.
- ۸- فلاپویل: جرخ سنگین وزنی که به انتهای میل لنگ بسته می شود و وظیفه آن یکنواخت کردن حرکت در میل لنگ می باشد. جهت راه اندازی موتور و انتقال قدرت نیز از این وسیله استفاده می شود.



بلوک سیلندر:

بلوک سیلندر را می‌توان فونداسیون موتور نامید. سیلندرهاى موتور به همراه پیستون‌هایی که حرکت رفت و برگشتی دارند، درون این بخش قرار می‌گیرند. مجراهای تنفس و تخلیه و سوراخ‌ها و مجاری محل عبور روغن و آب نیز در بلوک سیلندر جاسازی شده‌اند. میل‌لنگ نیز در پوسته یا بلوک سیلندر قرار می‌گیرد. بلوک سیلندر که به صورت یکپارچه ساخته می‌شود، معمولاً از چدن خاکستری یا آلیاژی از چدن خاکستری با فلزاتی چون نیکل و کروم ریخته‌گری می‌شود.



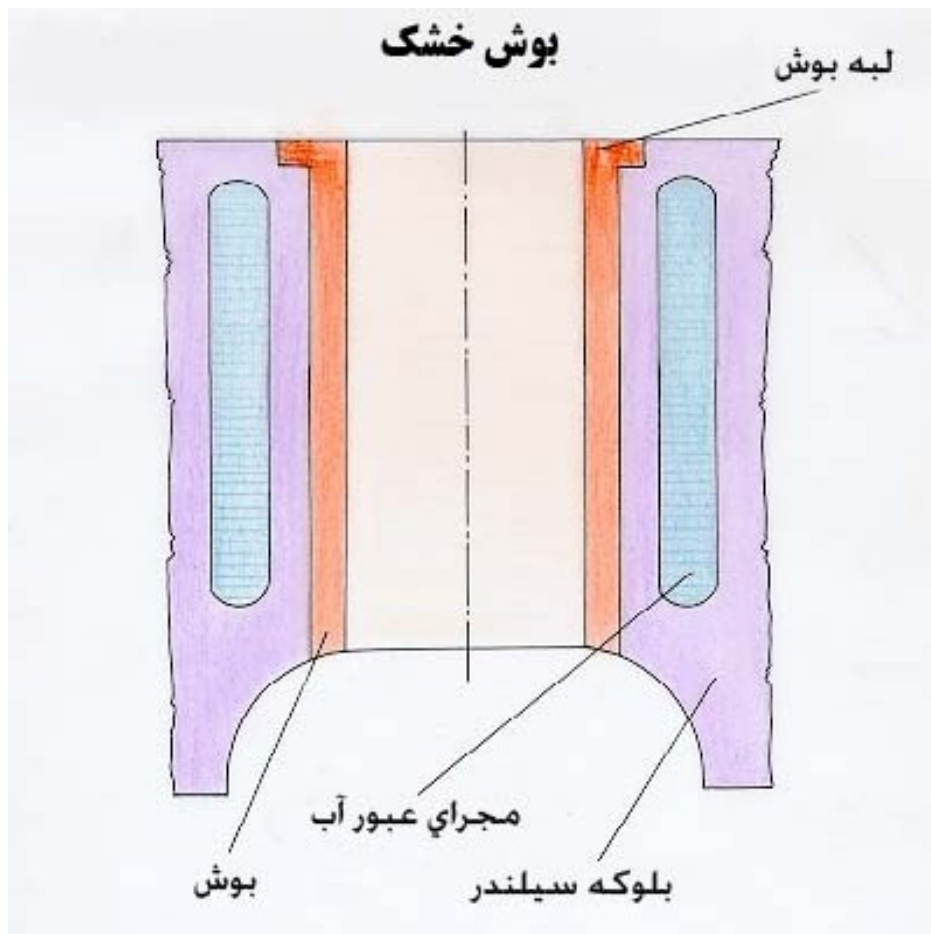
بوش سیلندر:

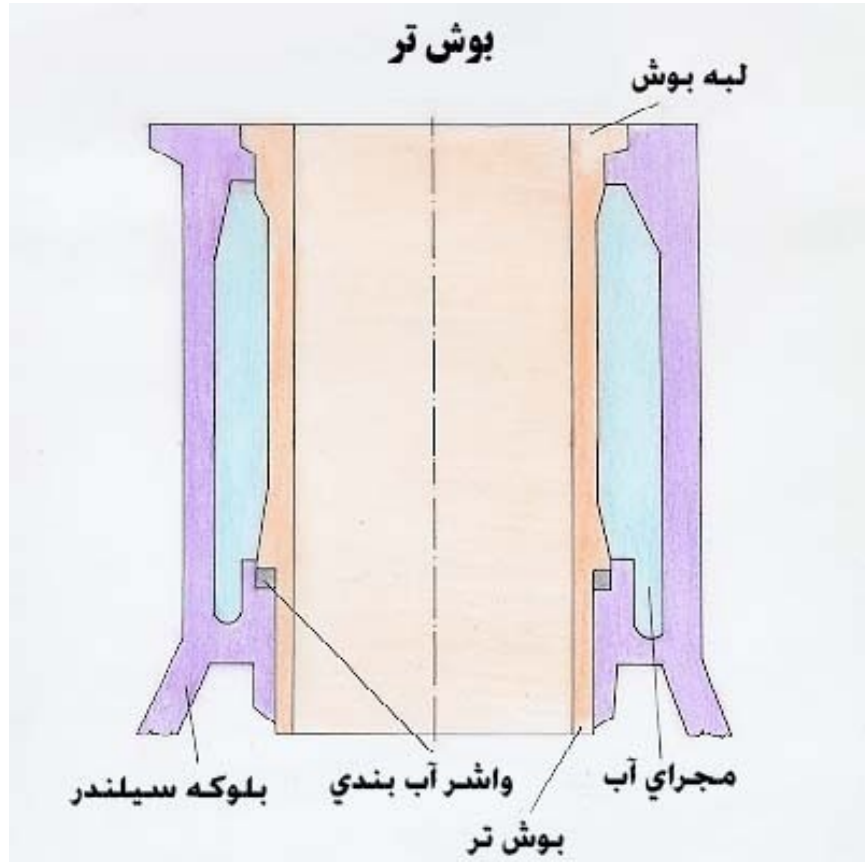
دیواره داخلی سیلندر در اثر حرکت مداوم پیستون در داخل آن به تدریج ساییده می‌شود. برای جلوگیری از پدیده سایش می‌توان عیب ایجادشده را با جاسازی بوش در سیلندر رفع کرد.

بوش سیلندر دو نوع هستند: بوش خشک و بوش تر

بوش خشک از یک لوله توخالی ساخته شده و در بلوک سیلندر جاسازی می‌شود. این بوش گرمای احتراق را به جداره بلوک سیلندر داده و مستقیماً با آب در تماس نیست.

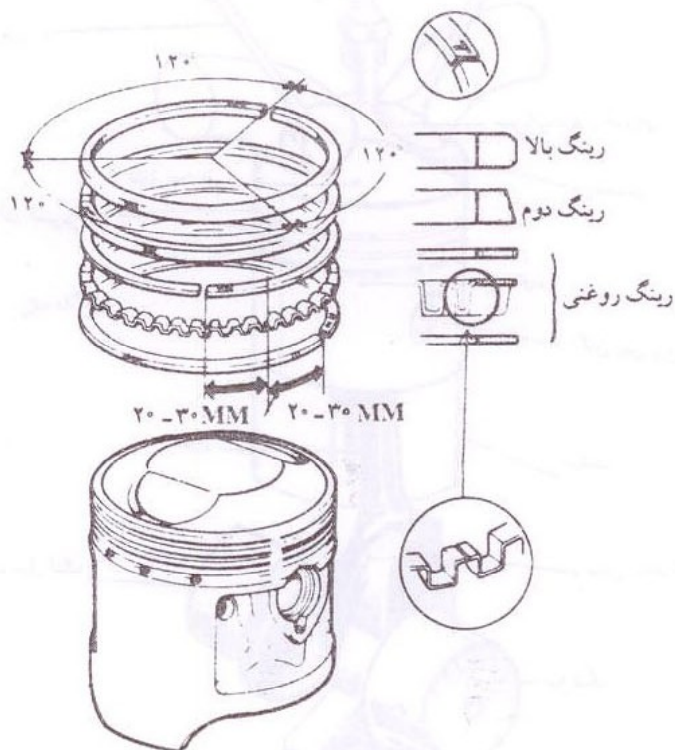
بوش تر به شکل یک سیلندر کامل ساخته شده و قسمت فوقانی آن‌ها لبه‌دار است. قسمت لبه‌دار در شیاری که به همین منظور در بلوک سیلندر ایجاد شده است، قرار می‌گیرد و انتهای آن توسط واشرهای لاستیکی آب‌بندی می‌شود. این بوش گرمای احتراق را مستقیماً به آب منتقل می‌کند.





پیستون

پیستون قسمت عمده و مهم موتور محسوب میشود. پیستون تقریباً به شکل استوانه است و در موتورهای کوچک با دور زیاد از آلیاژ آلومینوم ساخته میشود. جرم حجمی کم و ضریب انتقال حرارتی بالادر آلومینوم خصوصیتی مناسب برای ساخت پیستون میباشد. جهت انجام آبیندی کامل پیستون در داخل سیلندر از حلقه هائی ارتجاعی از جنس چدن و فولاد استفاده می کنند که رینگ نامیده میشوند. رینگی که بمنظور جلوگیری از انتقال فشار بالای پیستون به قسمت زیر پیستون در قسمت بالای آن نصب میشود رینگ کمپرس و رینگی که جهت کنترل روغنکاری جداره سیلندر و برداشت روغن اضافی از این جداره در پایین رینگ کمپرس قرار میگیرد رینگ روغن نامیده می شود ، تعداد رینگ کمپرس معمولاً دو برابر رینگ روغن می باشد.



گژن پین:

گژن پین قطعه‌ای است که سر کوچک شاتون توسط آن به پیستون متصل می‌شود. این قطعه را پین پیستون نیز می‌گویند. خارهای گژن پین در شیارهای ایجادشده روی پیستون قرار گرفته و مانع از تماس گژن پین با بدنه سیلندر می‌شود.



یاتاقان‌های ثابت و متحرک:

به طور کلی یاتاقان در بین قطعاتی که نسبت به یکدیگر حرکت دورانی دارند، مورد استفاده قرار می‌گیرد. یاتاقان‌های میل‌لنگ، پوسته‌های نازکی هستند که محورهای میل‌لنگ در داخل آن‌ها دوران می‌کنند.

یاتاقان‌های میل‌لنگ از جنس برنز یا فولاد بوده و پوششی از جنس آلیاژ باییت یا آلیاژ مس-سرب دارند. آلیاژهای سفید باییت در واقع آلیاژهای سرب- آنتیموان یا قلع- آنتیموان هستند که به این نام معروف شده‌اند. یاتاقان‌های میل‌لنگ شامل یاتاقان‌های ثابت (برای محورهای اصلی) و یاتاقان‌های متحرک (برای محورهای لنگ) می‌باشند.

الف) یاتاقان‌های ثابت:

هر یاتاقان ثابت از دو قطعه نیم دایره‌ای شکل تشکیل می‌شود که یکی از آن‌ها در تکیه‌گاه میل‌لنگ (در محفظه لنگ) و قطعه دوم در کپه یاتاقان ثابت قرار می‌گیرند. به منظور کنترل لقی طولی میل‌لنگ نیز از بغل یاتاقان استفاده می‌شود. (در بعضی از موتورها به جای بغل یاتاقان مجزا، از یک یاتاقان ثابت لبه‌دار استفاده شده است).

الف) یاتاقان‌های متحرک:

یاتاقان‌های متحرک نیز از دو قطعه نیم دایره‌ای تشکیل شده‌اند که یکی از آن‌ها در قسمت پای شاتون و قطعه دوم در کپه یاتاقان شاتون قرار می‌گیرند.



واشر سرسیلندر:

واشر سرسیلندر بین بلوکه سیلندر و سرسیلندر قرار می‌گیرد و وظیفه آن آب‌بندی کامل محفظه احتراق و جلوگیری از نفوذ گازهای درون سیلندر به خارج از موتور می‌باشد. واشر سرسیلندر از نفوذ آب از کانال‌های آب به داخل سیلندرها و نیز نفوذ گازها به مجاری آب جلوگیری می‌کند. جنس واشر سرسیلندر از فولاد، مس، آسبست و یا بصورت چند لایه از مواد فوق می‌باشد.



واشر سرسیلندر ممکن است بنا به دلایلی بسوزد که از جمله می‌توان به گرم کردن بیش از حد موتور، تاب داشتن سرسیلندر یا بلوکه سیلندر، شل بودن یا نامیزان بستن پیچ‌های سرسیلندر اشاره کرد.

علائم سوختن واشر سرسیلندر:

- ۱- چنانچه واشر سرسیلندر کاملاً بسوزد، به علت نفوذ آب به داخل محفظه احتراق، موتور روشن نمی‌شود.
- ۲- مخلوط شدن آب و روغن (وجود آب در کارتر و شیری رنگ شدن روغن و وجود روغن در آب رادیاتور).
- ۳- کاهش قدرت موتور، دیر روشن شدن موتور، بد کار کردن موتور
- ۴- خروج آب یا بخار آب از اگزوز (البته خروج بخار آب (دود سفید رنگ) از اگزوز در هوای سرد و وقتی موتور سرد است، امری عادی است).
- ۵- وجود حباب‌های درشت گاز در آب رادیاتور و شنیده شدن صدای کمپرس گازها در آب رادیاتور.
- ۶- خروج آب یا بخار آب با فشار زیاد از فضای بین بلوکه سیلندر و سرسیلندر.

چهار عمل اصلی در موتور

۱- مکش: در این مرحله پیستون توسط سیستم استارت از نقطه مرگ بالا به سمت نقطه مرگ پایین کشیده می شود (شروع کورس اول پیستون)، با پایین آمدن پیستون حجم داخل سیلندر افزایش یافته و فشار آن کاهش می یابد به علت کاهش فشار حالت مکش ایجاد می شود و با باز شدن سوپاپ ورودی توسط سیستم باز کننده سوپاپها مخلوط سوخت و هوا که توسط سیستم سوخت رسانی در پشت سوپاپ آماده شده است وارد سیلندر می شود. عمل مکش تا انتهای کورس اول پیستون (نقطه مرگ پایین) ادامه می یابد.

۲- تراکم: شروع کورس دوم پیستون (شروع حرکت از نقطه مرگ پایین به سمت نقطه مرگ بالا) با بسته شدن سوپاپ ورودی توسط سیستم بستن سوپاپ ها همراه است و بعلاوه کاهش حجم سیلندر توسط پیستون مخلوط سوخت و هوا هر لحظه متراکم تر می شود و وقتی پیستون به نقطه مرگ بالا برسد این مخلوط بصورت کامل در اتاق احتراق محبوس و متراکم می شود.

۳- انفجار (کار): بعد از کامل شدن عمل تراکم سیستم جرقه وارد عمل می شود و بوسیله شمع مخلوط متراکم را شعله ور می کند. وقتی سوخت بصورت کامل مشتعل شود انرژی گرمائی و فشار بسیار زیادی تولید می کند که به سطح پیستون وارد می شود و بر روی آن اعمال نیرو می کند و آنرا با سرعت زیاد به سمت نقطه مرگ پایین می راند. این لحظه، لحظه روشن شدن موتور است و

کار سیستم استارت در اینجا به پایان می رسد. اعمال فشار بر روی پیستون تا انتهای کورس سوم

ادامه می یابد.

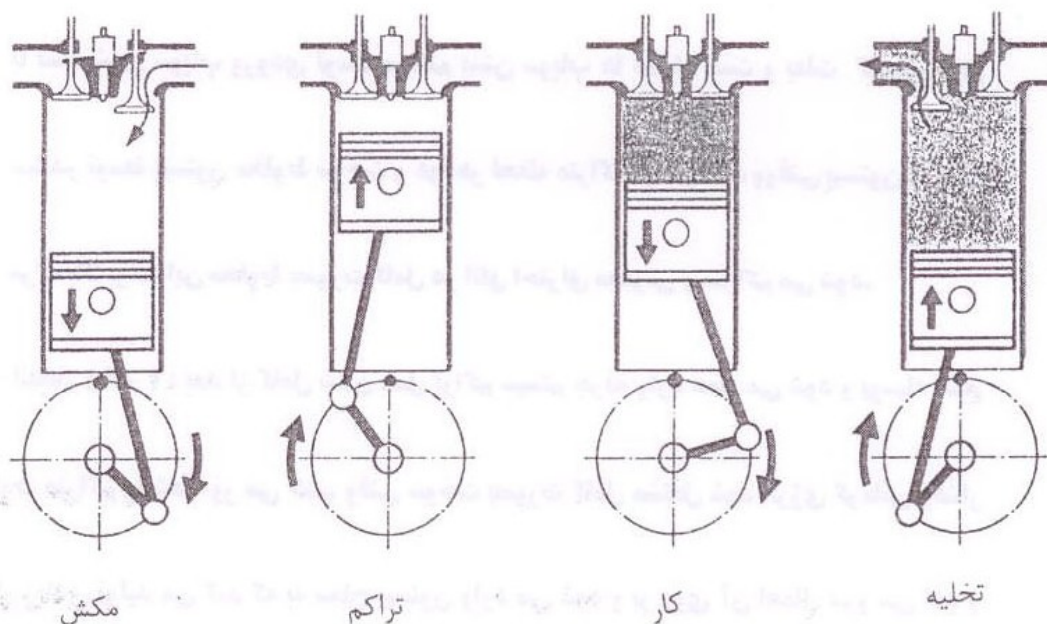
۴- تخلیه : در شروع کورس چهارم (حرکت پیستون از نقطه مرگ پایین به سمت نقطه مرگ بالا)

سیستم باز کردن سوپاپها سوپاپ خروجی را باز می کند و دود ناشی از سوختن ماده سوختی با

حرکت پیستون بسمت نقطه مرگ بالا در اثر فشار پیستون و نیز فرآریت ناشی از حرارت زیاد

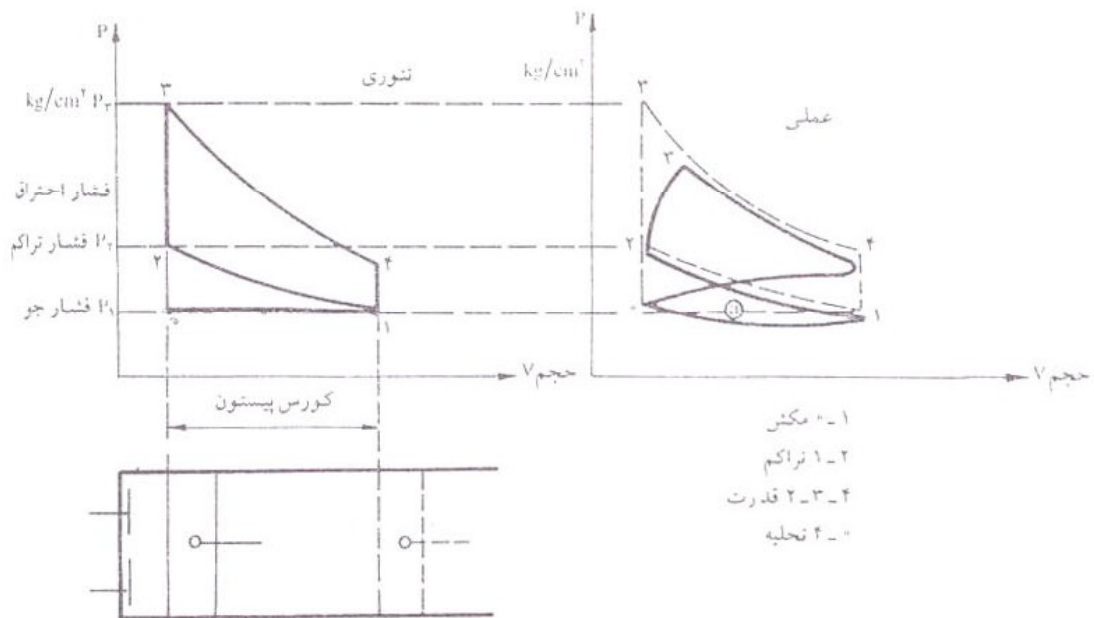
از داخل سیلندر خارج می شود.

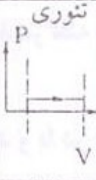



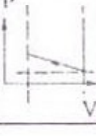

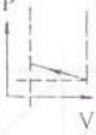

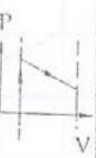

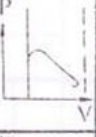



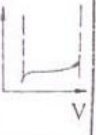

انتهای کورس چهارم ابتدای کورس اول است و سیکل تولید قدرت مرتباً تکرار می شود.



دیاگرام تئوری و عملی سیکل چهار زمانه اتو

آنچه در مورد چهار عمل اصلی یک موتور پیستونی بنزینی چهار زمانه تک سیلندر گفته شد را می توان در دیاگرام تئوری شکل ذیل خلاصه نمود. با عنایت به جدول صفحه بعد و با در نظر گرفتن محدودیتهای عملی در تولید کار مفید بصورت صد در صد، دیاگرام عملی این نوع موتورها بصورت زیر ترسیم می شود.



زمان	منحنی های زمانها	وضع سوپاپها	اندازه فشارسنج	حجم سیلندر	درجه حرارت سیلندر	دیگرام زمانی کار موتور بر حسب زاویه گردش میل لنگ
مکش	تئوری 	گاز باز دود بسته	برابر فشار جو	زیاد می شود	کم می شود	 طول مکش 180°
	عملی 	گاز باز دود فقط 10° باز است	کمتر از فشار جو	زیاد می شود	کم می شود	 طول مکش $180^\circ + 10^\circ + 45^\circ = 235^\circ$
تراکم	تئوری 	گاز بسته دود بسته	۸ تا ۱۶ اتمسفر	کم می شود	زیاد می شود	 طول تراکم 180°
	عملی 	گاز فقط باز 45° دود بسته	کمتر از مقدار تئوری	کم می شود	زیاد می شود	 طول تراکم $180^\circ - 45^\circ = 135^\circ$
قدرت	تئوری 	گاز بسته دود بسته	۳۵ اتمسفر	زیاد می شود	کم می شود	 طول قدرت 180°
	عملی 	گاز بسته دود 45° باز	کمتر از مقدار تئوری	زیاد می شود	کم می شود	 طول قدرت $180^\circ - 45^\circ = 135^\circ$
تخلیه	تئوری 	گاز بسته دود باز	برابر فشار جو	کم می شود	کم می شود	 طول تخلیه 180°
	عملی 	گاز 10° باز دود باز	بیشتر از فشار جو	کم می شود	کم می شود	 طول تخلیه $180^\circ + 45^\circ + 10^\circ = 235^\circ$

کار موتور چهار زمانه

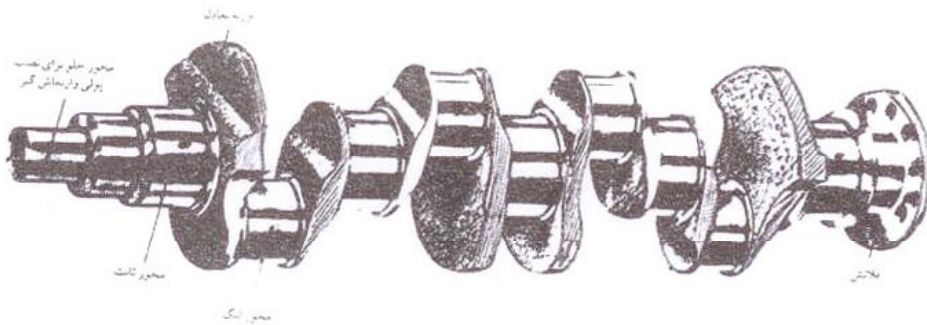
ترتیب احتراق

ترتیب تولید کار در موتورهای چند سیلندر ترتیب احتراق نامیده می شود. در موتورهای چهار

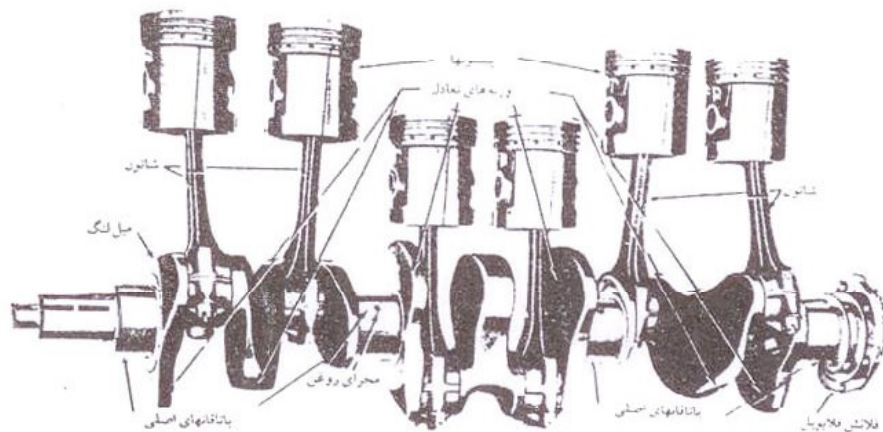
سیلندر در هر ۱۸۰ درجه از گردش میل لنگ در یکی از سیلندرها یک کار تولید می شود، ترتیب

احتراق موتورهای چهار سیلندر ۲-۴-۳-۱ می باشد. این ترتیب در موتورهای ۶ سیلندر

۲-۴-۶-۳-۵-۱ در هر ۱۲۰ درجه از گردش میل لنگ می باشد.



میل لنگ موتور ۴ سیلندر



میل لنگ و پیستونهای موتور ۶ سیلندر

سیستم‌های جانبی در گروه تولید قدرت

سیستم‌های جانبی در گروه تولید قدرت که در توضیح چهار عمل اصلی در موتور تعدادی از آنها

نامبرده شد عبارتند از :

۱- سیستم استارت

۲- سیستم سوخت رسانی

۳- سیستم باز وبسته کردن سوپاپها

۴- سیستم جرقه

۵- سیستم خنک کاری

۶- سیستم روغنکاری

۷- سیستم اگزوز

۸- سیستم شارژ باطری

سیستم استارت

سیستم استارت وظیفه دارد انرژی لازم بمنظور حرکت اولیه میل لنگ جهت انجام سیکل اول تولید قدرت را تأمین کند.

در سیستم استارت اجزای زیر فعالیت می کنند:

۱- باتری : منبع ولتاژ

۲- سوئیچ : وصل کننده مدار الکتریکی باتری به استارت در مواقع لزوم

۳- استارت : موتور الکتریکی که انرژی الکتریکی را به مکانیکی تبدیل می کند.

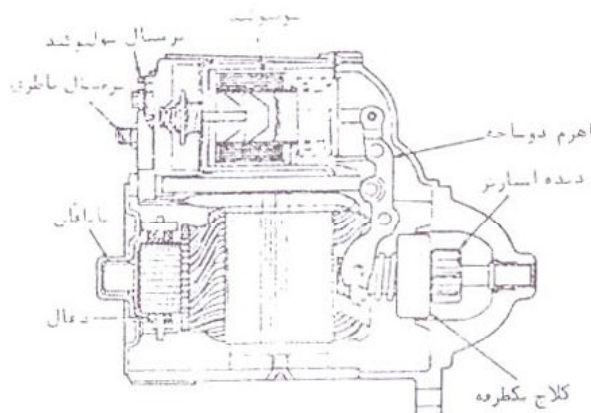
۴- دنده استارت: دنده ای که حرکت چرخش محور استارت را به دنده فلاویل منتقل می کند.

۵- دنده فلاویل : دنده ای که روی سطح جانبی فلاویل تعبیه شده است و وظیفه دریافت حرکت از دنده استارت و انتقال آن به میل لنگ بعهده این دنده است.

۶- سولونوئید استارت: سیم پیچی است که وقتی سوئیچ در مرحله start قرار می گیرد ابتدا دنده

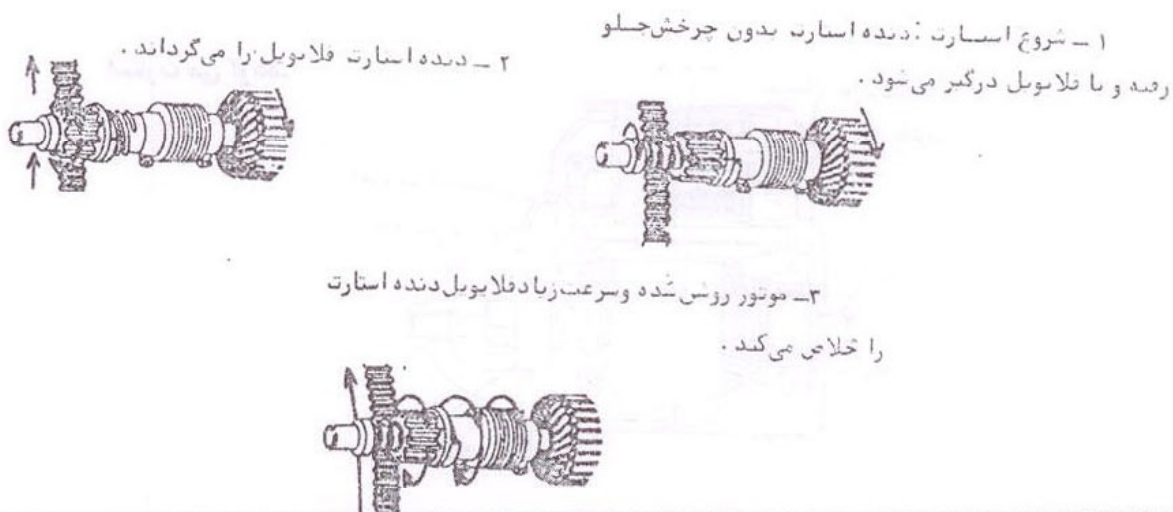
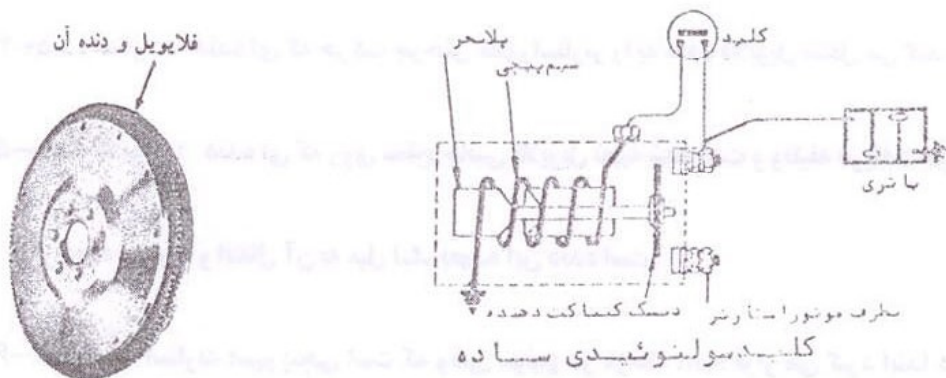
استارت را بصورت کشویی با دنده فلاویل درگیر می کند و سپس باعث برقراری جریان در

استارت می گردد.



((شیوه عمل))

وقتی سوئیچ در مرحله start قرار گیرد سولنوئید استارت فعال شده و میدان مغناطیسی ایجاد می کند و محور متصل به اهرم دنده استارت را به سمت عقب می کشد در نتیجه دنده استارت بسمت جلو حرکت می کند و با دنده فلاپویل درگیر میشود. محور سولنوئید استارت در انتهای حرکت خود کلید برقراری جریان به استارت را وصل می کند و باعث چرخیدن محور استارت میشود. با چرخیدن محور استارت دنده استارت دنده فلاپویل را با حرکت درمی آورد و فلاپویل حرکت را به میل لنگ منتقل می کند.



سیستم سوخت رسانی

سیستم سوخت رسانی وظیفه اختلاط بنزین با هوا و تغذیه موتور را بعهده دارد.

در سیستم سوخت رسانی اجزای ذیل مورد استفاده قرار می گیرند:

۱- باک: منبع سوخت

۲- پمپ بنزین: دریافت بنزین از باک و ارسال آن به پیاله بنزین کاربراتور

۳- فیلتر بنزین: در مسیر ورود بنزین به پمپ بنزین قرار دارد و وظیفه اش صاف کردن بنزین است.

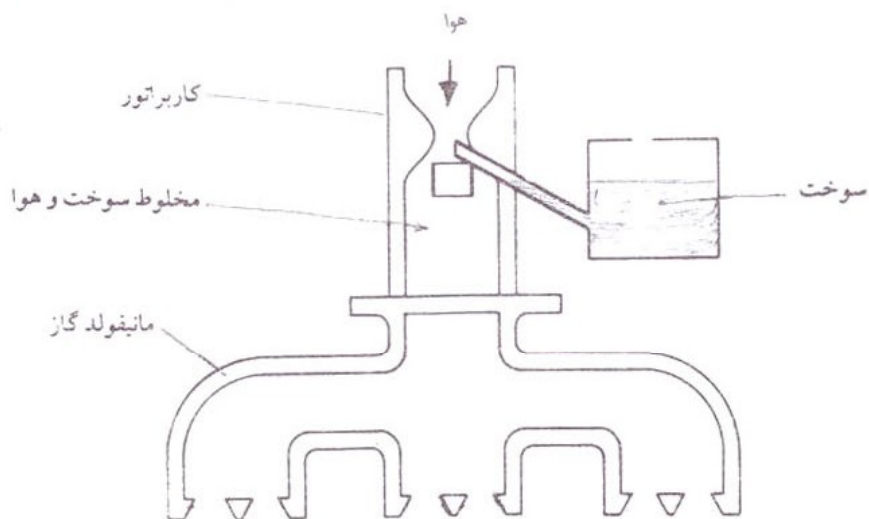
۴- کاربراتور: وظیفه کاربراتور مخلوط کردن سوخت و هوا با نسبت معین و مورد نیاز موتور است،

این نسبت وزنی است و بین $\frac{1}{9}$ تا $\frac{1}{15}$ متغیر است.

۵- فیلتر هوا: در مسیر ورود هوا به کاربراتور قرار می گیرد و وظیفه اش تمیز کردن هوای

ورودی موتور است.

۶- مانیفولد گاز: هدایت سیال خروجی از کاربراتور به پشت سوپاپهای ورودی و وظیفه مانیفولد گاز است



پمپ بنزین

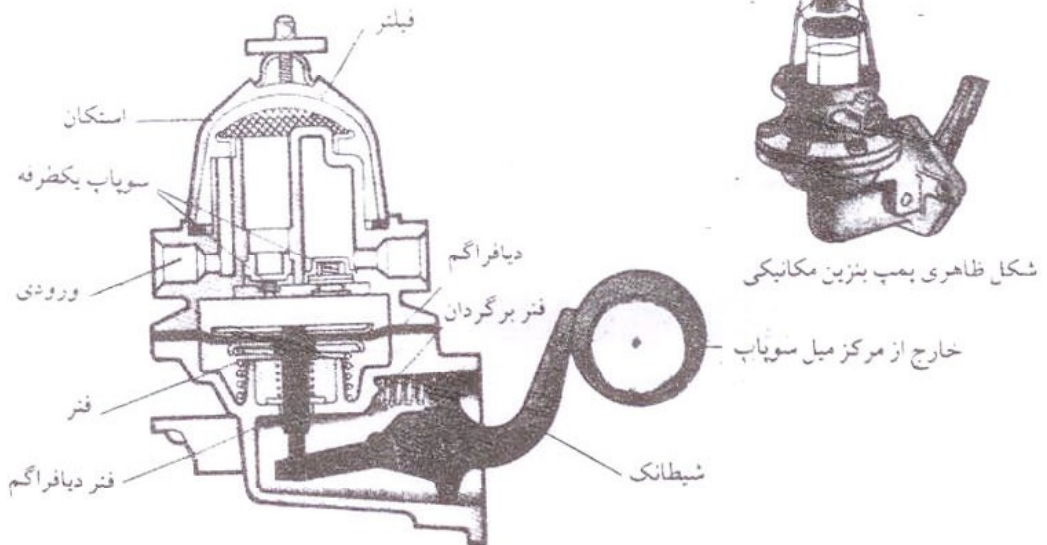
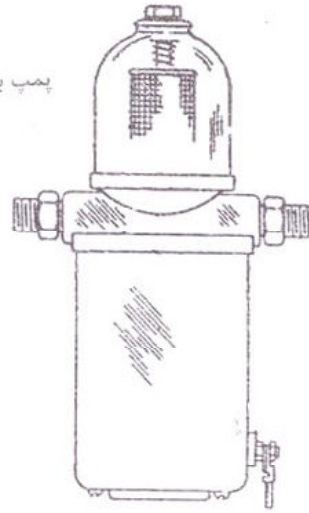
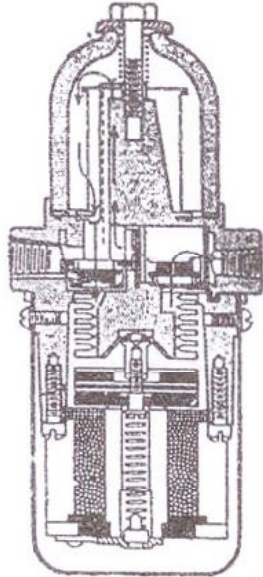
پمپ بنزینهای معمولی در دو نوع مکانیکی و الکتریکی ساخته می شوند. پمپ بنزین مکانیکی حرکت خود را از یک دایره خارج از مرکز که معمولاً بر روی میل بادامک تعبیه می شود تأمین می کند. وقتی دایره خارج از مرکز روی میل بادامک بر اهرم پمپ بنزین (شیطانک) نیرو وارد می کند دیافراگم پمپ بنزین بسمت پائین کشیده می شود و حجم فضای داخل پمپ افزایش می یابد در نتیجه کاهش فشار (مکش) بوجود خواهد آمد و بنزین بعد از عبور از فیلتر از طریق سوپاپ یکطرفه ورودی به داخل پمپ مکش می شود. در ادامه چرخش میل بادامک قسمت برجسته دایره خارج از مرکز از زیر شیطانک خارج می شود ، دیافراگم در اثر فشار فنر زیر آن به جای اولیه بر می گردد و در نتیجه این حرکت بر بنزین وارد شده فشار وارد می کند و آنرا از سوپاپ یکطرفه خروجی بسمت پیاله بنزین کاربراتور ارسال می کند.

در پمپ بنزینهای الکتریکی بجای استفاده از نیروی مکانیکی حاصل از حرکت دایره خارج از مرکز یک سولنوئید در اطراف محور متصل به دیافراگم قرار گرفته است و بوسیله قطع و وصل جریان الکتریکی دیافراگم به بالا و پائین حرکت می کند.

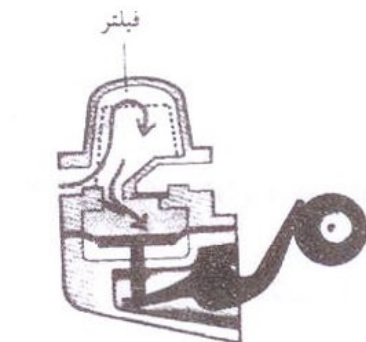
پمپهای بنزین طوری طراحی شده اند که بعد از پر شدن پیاله بنزین کاربراتور ، بنزین را به سمت کاربراتور پمپ نمی کنند.



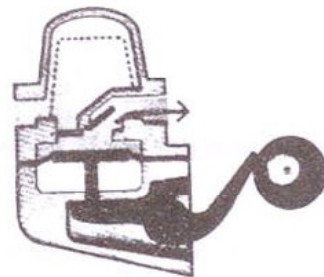
پمپ بنزین الکتریکی فانوسی



شکل ظاهری پمپ بنزین مکانیکی



با حرکت دیاфраگم به پایین ، بنزین داخل پمپ می شود (کورس مکش)



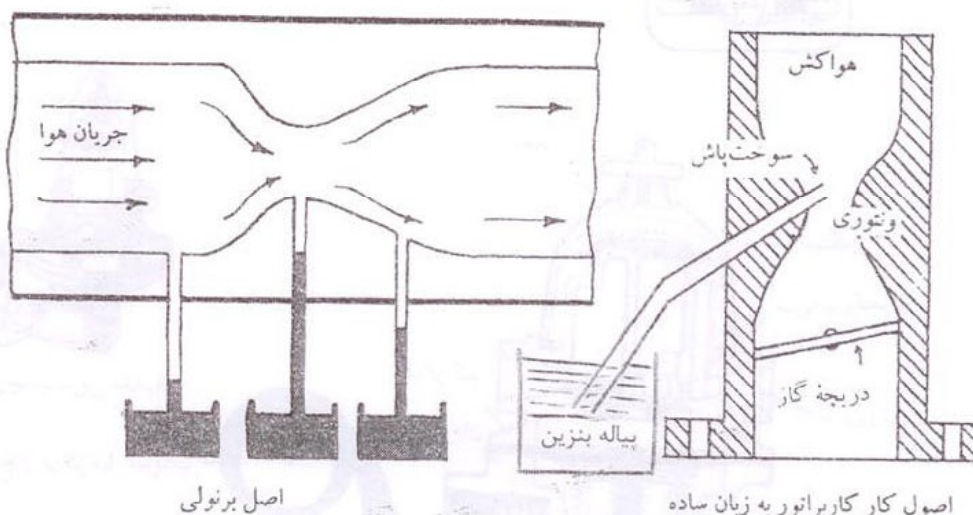
با حرکت دیاфраگم به بالا که به وسیله فنر انجام می شود ، سوپاپ ورودی بسته و سوپاپ خروجی باز می شود و سوخت به پیاله کاربراتور ارسال می گردد .

- پمپ بنزین مکانیکی در حالات مختلف

کاربراتور

اصل برنولی: اگر در مسیر عبور سیال با سرعت ثابت یک ونتوری قرار گیرد (قطر مسیر عبور سیال کم

شود) در قسمت ونتوری سرعت سیال حداکثر و فشار حداقل خواهد بود.



اصل برنولی

اصول کار کاربراتور به زبان ساده

در کاربراتور قسمت ونتوری توسط یک لوله رابط به پیاله بنزین متصل است هوا در اثر مکش موتور از

قسمت ونتوری عبور می کند و با استفاده از خاصیت فوق الذکر مقداری از بنزین را همراه خود به درون

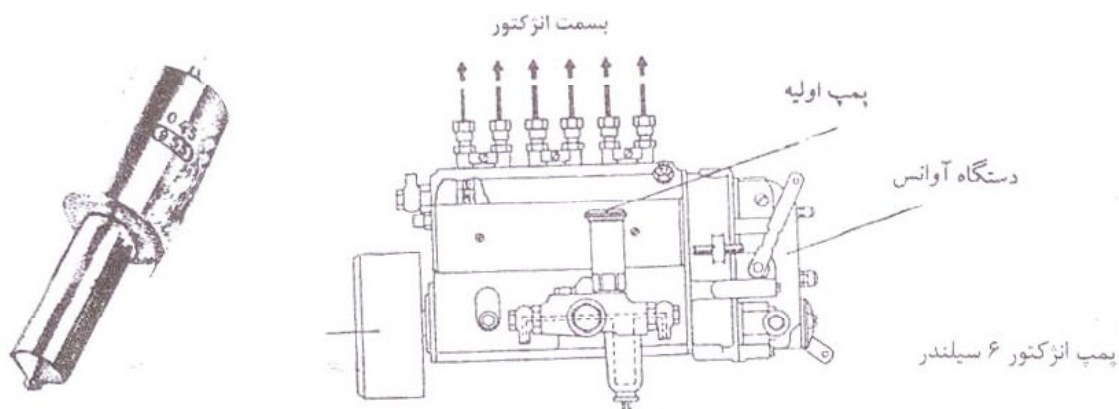
سیلندر می برد. هرچقدر دبی عبور هوا از ونتوری افزایش یابد سوخت بیشتری به همراه هوا به سیلندر

وارد خواهد شد. میزان دبی عبور هوا توسط تغییر زاویه قرارگیری دریچه گاز که بعد از ناحیه ونتوری

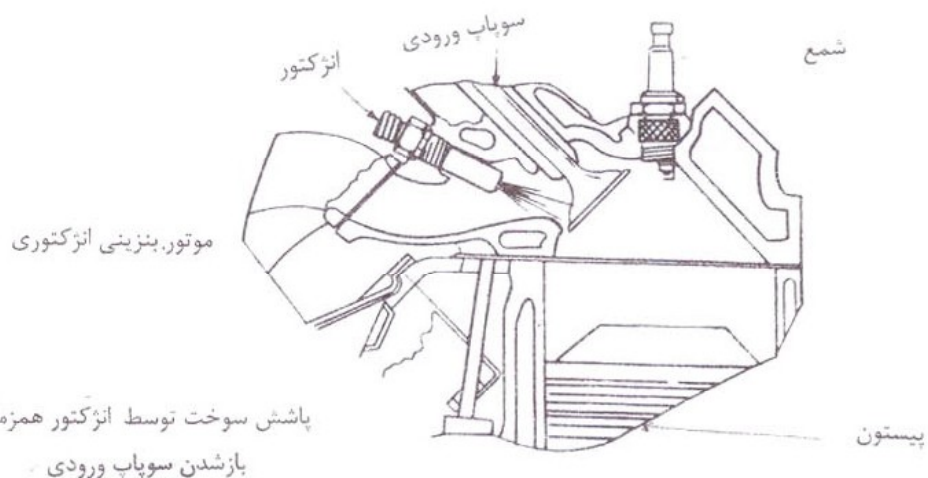
قرار گرفته تغییر می یابد . این دریچه به پدال گاز خودرو متصل می شود . منیفولد، مخلوط سوخت و هوا را به پشت سوپاپهای ورودی منتقل می کند.

در موتورهای انژکتوری بنزینی بجای استفاده از کاربراتور از یک پمپ بنزین مخصوص (دوار) استفاده می شود و بنزین تحت فشار توسط انژکتور (پاشگر) همزمان با باز شدن سوپاپ ورودی در داخل هوای در حال ورود به سیلندر پاشیده می شود.

در موتورهای دیزل پمپی فشار قوی بنام پمپ انژکتور گازوئیل را تحت فشار بسیار بالا از طریق انژکتور، در حدود انتهای زمان تراکم در داخل اتاق احتراق که پر از هوای تحت فشار با گرمای زیاد است می پاشد و به این ترتیب عمل اختلاط و احتراق بصورت همزمان صورت می گیرد.



انژکتور



پاشش سوخت توسط انژکتور همزمان با باز شدن سوپاپ ورودی

سیستم باز کردن و بستن سوپاپها

وظیفه ی این سیستم باز کردن و بستن به موقع سوپاپ های ورودی و خروجی بمنظور ورود سوخت به سیلندر در زمان مکش و خروج دود در زمان تخلیه میباشد ، این سیستم انواع زیادی دارد در زیر به نوع معمولی آن می پردازیم، اجزای این سیستم عبارتند از :

۱- میل بادامک : بادامک ها محرک اولیه جهت باز شدن سوپاپها هستند که بر روی محوری به این نام تعبیه شده اند.

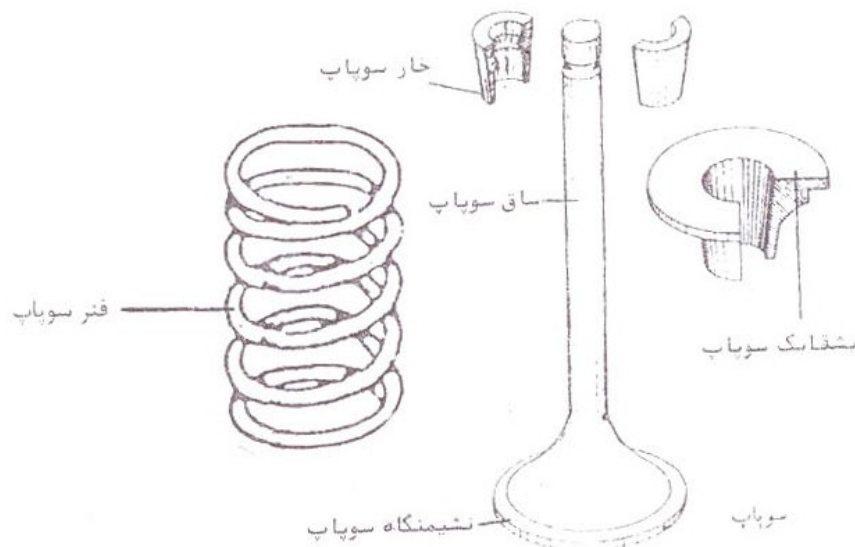
۲- تاییت : انتقال دهنده حرکت بادامک به میل تاییت

۳- میل تاییت : انتقال دهنده حرکت تاییت به اسبک

۴- اسبک : تغییر دهنده جهت حرکت در یافتی از میل تاییت

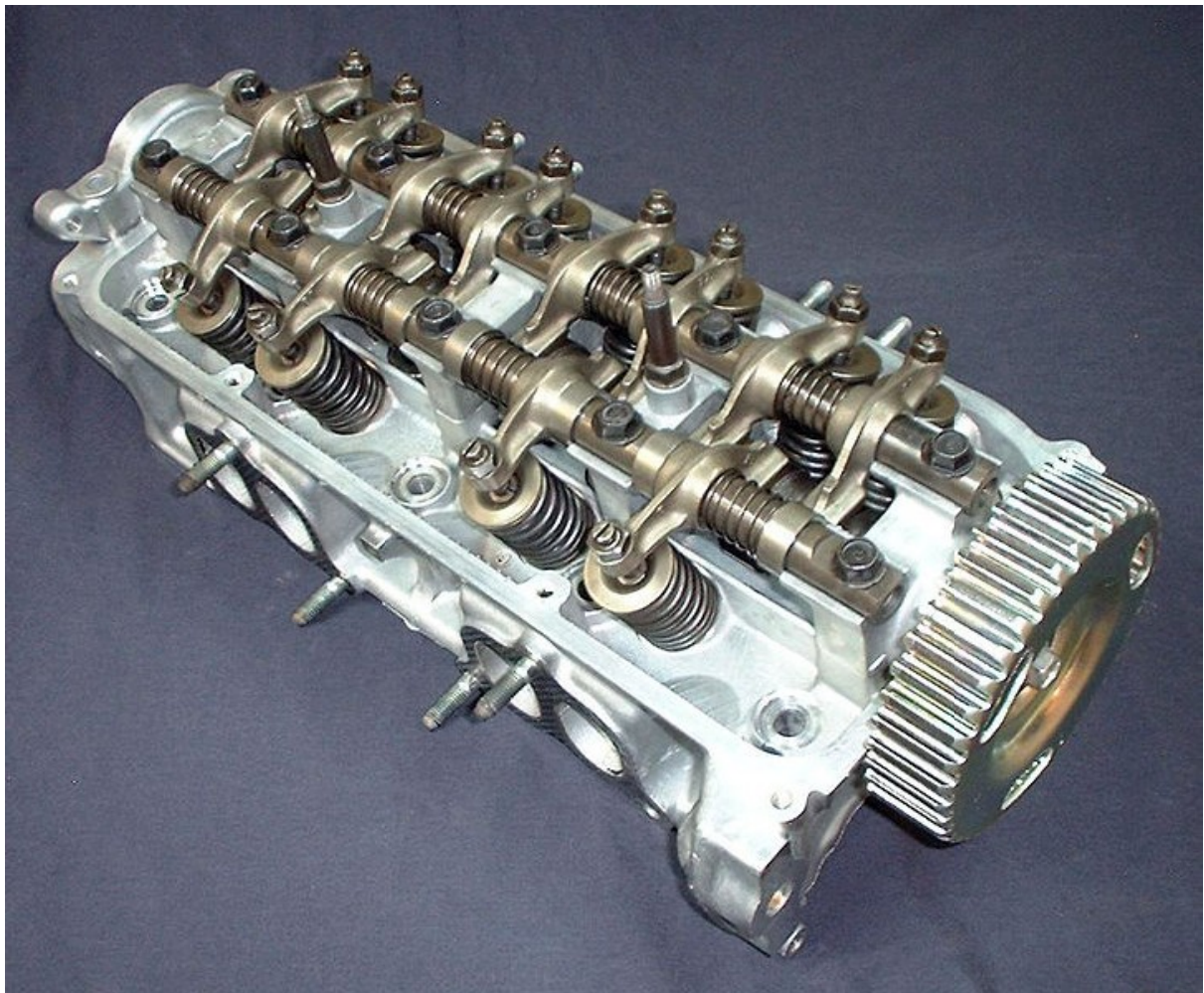
۵- میل اسبک : محور (تکیه گاه) اسبک

۶- فنر سوپاپ : وظیفه بستن و بسته نگهداشتن سوپاپ بعهدہ فنر سوپاپ است.



فتر سوپاپ:

میل لنگ به وسیله چرخنده و تسمه تایم میل سوپاپ را به حرکت درمی آورد. سپس بادامک میل سوپاپ، نیروی خود را به اسبک منتقل می کند. اسبک روی سر سوپاپ ضربه زده و سوپاپ را باز می کند و وقتی که بادامک میل سوپاپ، از زیر اسبک خارج شد، فتر سوپاپ باعث بسته شدن سوپاپ می شود.

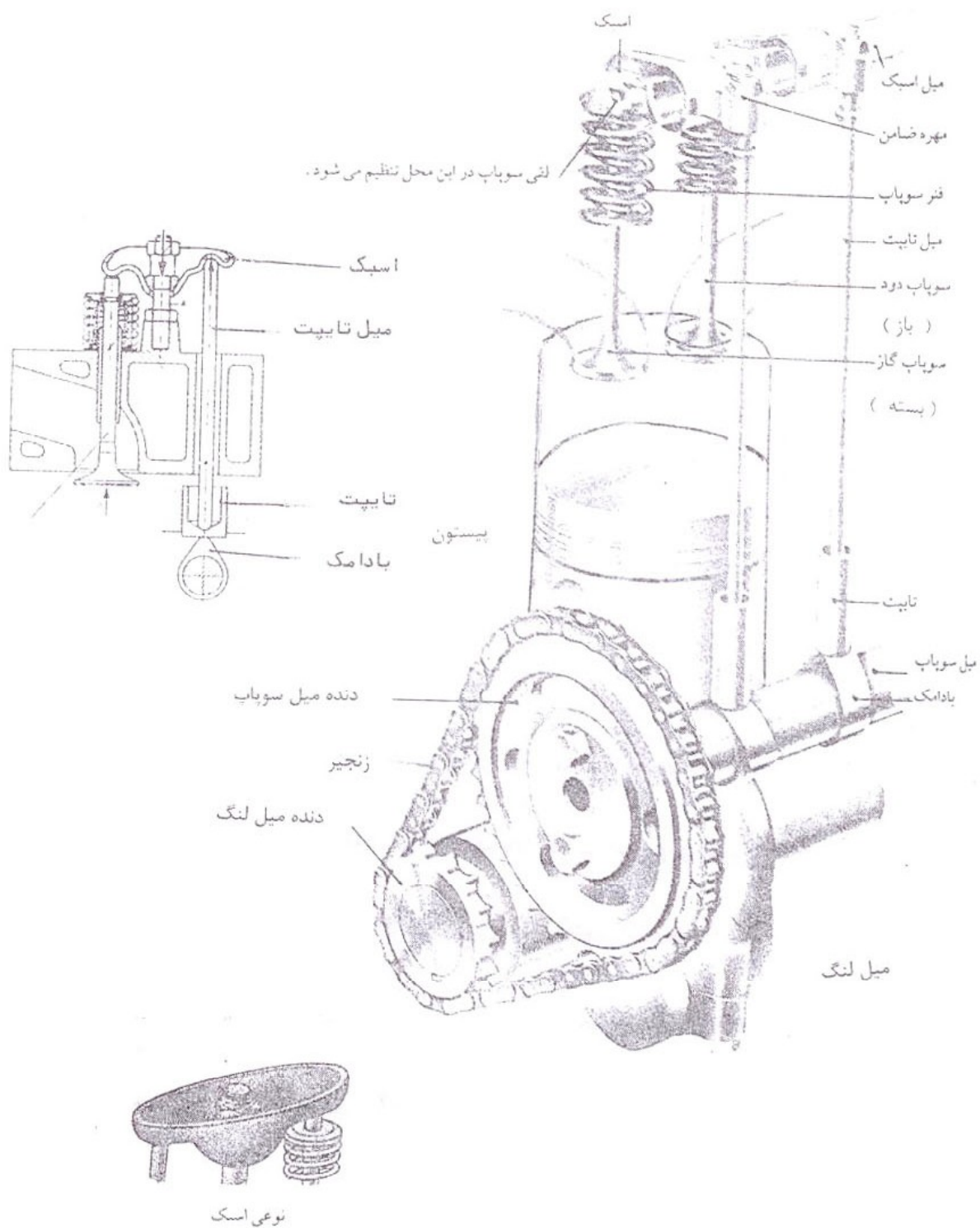


((شیوه عمل))

میل بادامک حرکت خود را با نسبت $\frac{1}{2}$ از میل لنگ دریافت می کند. به همین علت قطر دنده میل بادامک را ۲ برابر قطر دنده میل لنگ در نظر می گیرند. با فعال شدن سیستم استارت همزمان با شروع حرکت در میل لنگ میل بادامک می چرخد و بادامک مربوط به سوپاپ ورودی (سوپاپ گاز) زیر تایت فشار وارد می کند و آن را به سمت بالا حرکت می دهد، میل تایت این حرکت را به اسبک منتقل می کند و اسبک آن را در جهت عکس بر روی ساق سوپاپ اعمال می کند در نتیجه فنر سوپاپ فشرده و سوپاپ باز می شود. بعد از ۱۸۰ درجه از گردش میل لنگ که مطابق با ۹۰ درجه از گردش میل سوپاپ است بادامک سوپاپ ورودی از زیر تایت خارج می شود و فنر سوپاپ باعث بسته شدن آن می گردد. در زمان تراکم و کار (۳۶۰ درجه بعدی از گردش میل لنگ) هر دو سوپاپ بسته هستند و در انتهای زمان کار بادامک مربوط به سوپاپ دود باعث باز شدن سوپاپ دود می شود و بعد از ۹۰ درجه گردش میل سوپاپ (مطابق با ۱۸۰ درجه از گردش میل لنگ) بادامک سوپاپ دود از زیر تایت خارج میشود و این همان لحظه ای است که بادامک سوپاپ ورودی شروع به باز کردن سوپاپ ورودی می نماید و سیکل دوم آغاز می شود. با توجه به جدول صفحه ۱۴، در عمل جهت ورود سوخت بیشتر ضمن اینکه چتری سوپاپ گاز را نسبت به سوپاپ دود با قطر بیشتری می سازند برای سوپاپ ورودی ۱۰ درجه آوانس و ۴۵ درجه ریتارد در نظر می گیرند. آوانس سوپاپ خروجی

۴۵ درجه و ریتارد آن ۱۰ درجه می باشد در نتیجه عمل مکش و تخلیه هر کدام ۲۳۵ درجه و عمل

تراکم و کار هر کدام ۱۳۵ درجه از گردش میل لنگ را مورد استفاده قرار می دهند .



تسمه تایم:

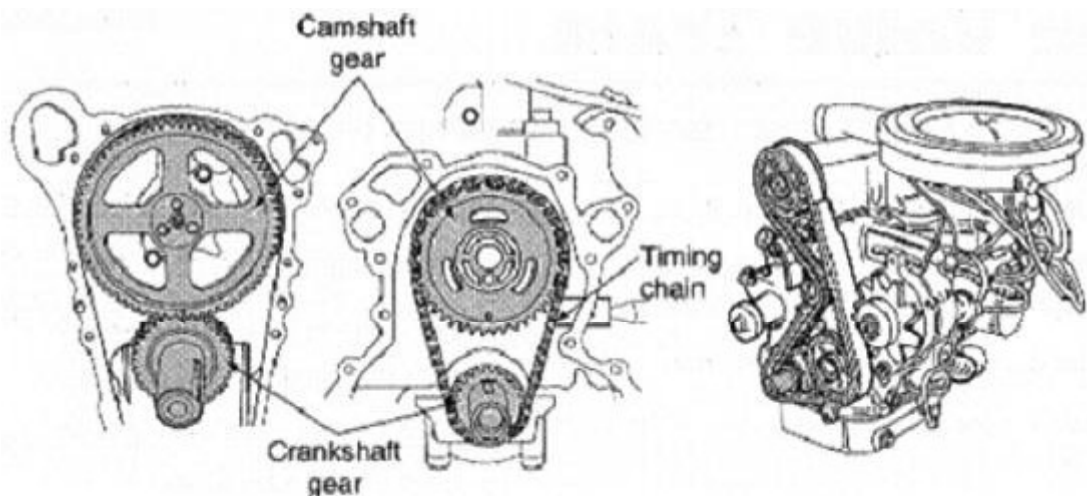
تاریخچه استفاده از تسمه تایمینگ

اگر به مکانیزم سیستم‌های انتقال نیرو از میل‌لنگ به میل سوپاپ نگاهی بیندازیم، با روش‌های متفاوتی روبه‌رو می‌شویم که عبارتند از:

۱. استفاده از سیستم چرخ دنده‌ها

۲. استفاده از سیستم چرخ زنجیر و زنجیر (از جمله خودروهایی که در ایران از این شیوه استفاده می‌کنند، موتور پیکان است).

شکل ۱



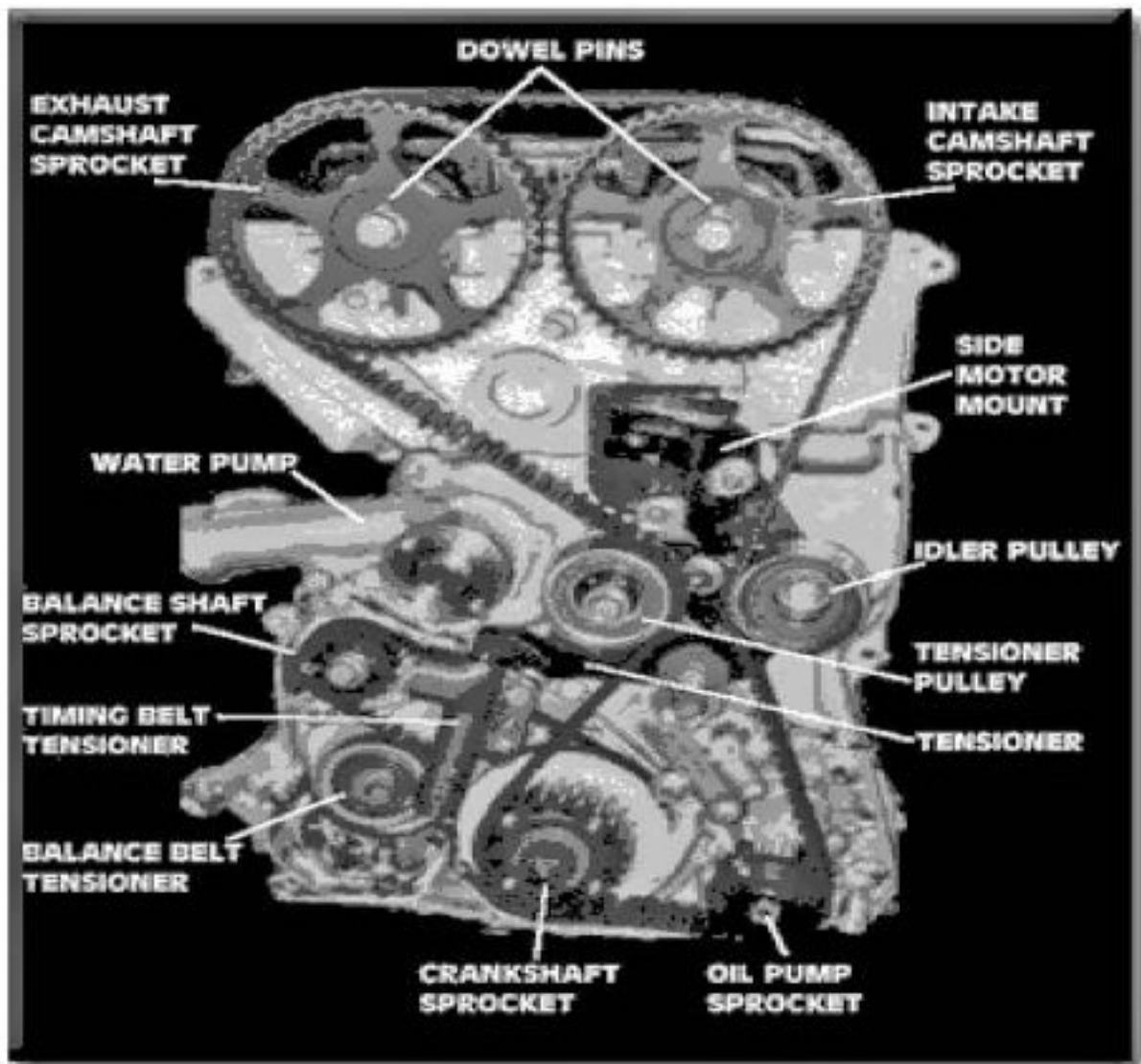
۳. استفاده از سیستم چرخ دنده و تسمه تایم (از این مکانیزم در حال حاضر در موتورهای تولیدی شرکت ایران خودرو نظیر موتورهای **Xu7, Tu5, Tu3** و موتور ملی استفاده می‌شود).

۴. استفاده از موتورهای الکتریکی (DC)

در خودروهای قدیمی، به دلیل محدودیت‌های طراحی و سروصدای اضافی برای انتقال نیرو از میل‌لنگ به میل سوپاپ، از چرخ‌دنده و چرخ زنجیر استفاده می‌شد، اما در حال حاضر، به منظور کاهش

وزن قطعات گردنده، افزایش قدرت و کاهش مصرف سوخت و صدای موتورها از تسمه‌تایم (تسمه زمانبندی) به جای زنجیر استفاده می‌شود.

شکل ۲



تسمه تایمینگ چیست؟

این قطعه در بخش داخلی خود دارای دندانه‌های عرضی (عاجدار) بوده و موجب انتقال نیرو از چرخ دنده روی میل‌لنگ، به چرخ دنده سر میل سوپاپ می‌شود. اندازه چرخ دنده روی میل‌لنگ، نصف قطر چرخ دنده میل سوپاپ است تا بتواند یک دور چرخش کامل میل‌لنگ (۳۶۰ درجه) را به ۱۸۰ درجه چرخش میل بادامک تبدیل کند. چرخش میل بادامک،

موجب عملکرد مکانیزم بازشدن سوپاپ‌ها در جایگاه خود می‌شود تا سوخت و هوا وارد محفظه احتراق موتور شده و یا دود حاصله از احتراق قبلی بتواند از آن خارج شود. این زمان‌بندی معین و مشخص را «تایمینگ موتور» می‌نامند.

خارج شدن موتور از تایم:

در صورت خرابی دندان‌ها و یا بریدن تسمه، اصطلاحاً «موتور از تایم خارج شده و سوپاپ‌هایی که نابهنگام باز شده‌اند، می‌توانند با سطح بالایی پیستون برخورد کرده، موجب کج شدن سوپاپ‌ها، خرابی سرسیلندر، پیستون و شاتون‌ها شوند.

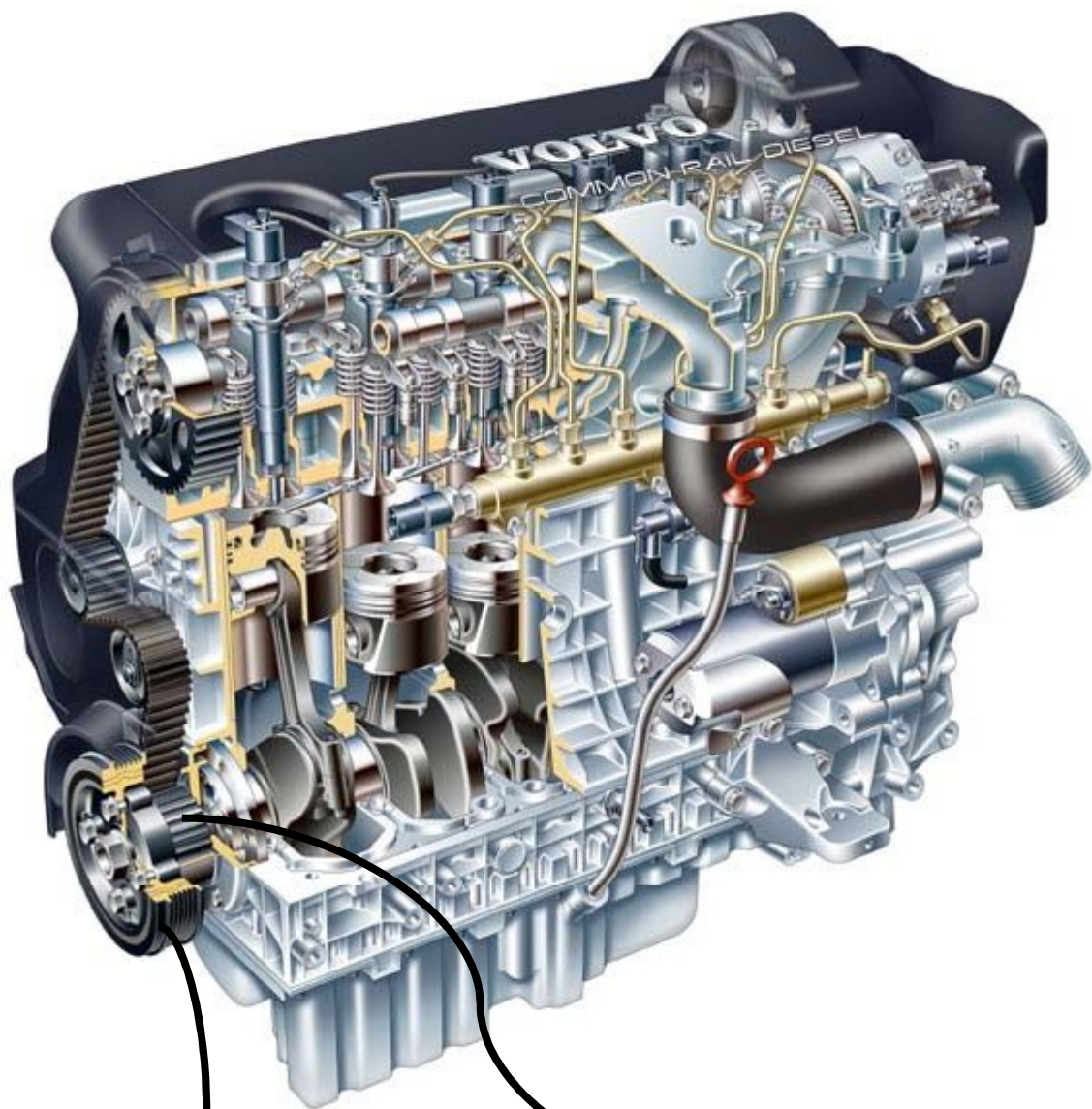
آسیب‌های ناشی از بریدن، رد کردن و جدا شدن دندان‌های تسمه تایم

تسمه تایم، عامل گردش میل بادامک و در نهایت حرکت سوپاپ‌ها است. اگر یک عاج (دنده) در حین حرکت خودرو جابجا یا پاره شود، بلافاصله باید دنده خودرو در وضعیت خلاص گیربکس قرار گیرد. بدیهی است که در غیر اینصورت میل‌لنگ موتور که بر اثر حرکت چرخ‌ها در حال دوران است، می‌تواند موجب آسیب جدی به اجزای موتور شود. در این حالت توصیه می‌شود از استارت زدن بیهوده موتور نیز خودداری شود.

پولی میل لنگ و چرخ دنده سر میل لنگ:

پولی‌ها، واترپمپ، پروانه رادیاتور، پمپ هیدرولیک فرمان و کمپرسور کولر را از طریق تسمه‌های V شکل به گردش در می‌آورند.

چرخ‌زنجیر یا چرخ تسمه تایمینگ نیز در قسمت جلوی میل‌لنگ نصب می‌شود که از آن برای به حرکت درآوردن میل سوپاپ استفاده می‌شود.



چرخ دنده سر میل لنگ

پولی میل لنگ

سیستم جرقه

سیستم جرقه در انتهای زمان تراکم بمنظور مشتعل نمودن سوخت در داخل اتاق احتراق ایجاد جرقه می کند.

انواع سیستم جرقه عبارتند از :

- پلاتینی

- خازنی

- مگنتی

- ترانزیستوری

در زیر به نوع پلاتینی آن می پردازیم ، اجزای سیستم جرقه پلاتینی عبارتند از :

۱- باطری : منبع ولتاژ

۲- سوئیچ : کلید برقراری مدار الکتریکی باطری و کوئل

۳- کوئل : افزایش دهنده ولتاژ باطری (۱۲ V) تا حدود ۱۰ kv

۴- پلاتین : کلید قطع و وصل کننده جریان مدار اولیه کوئل به منظور ایجاد جریان متغیر

۵- خازن : حفاظت کننده پلاتین و تداوم دهنده جرقه

۶- دلكو: پلاتین و خازن در درون دلكو قرار می گیرند و پلاتین بوسیله برجستگی روی محور دلكو

باز بسته می شود.

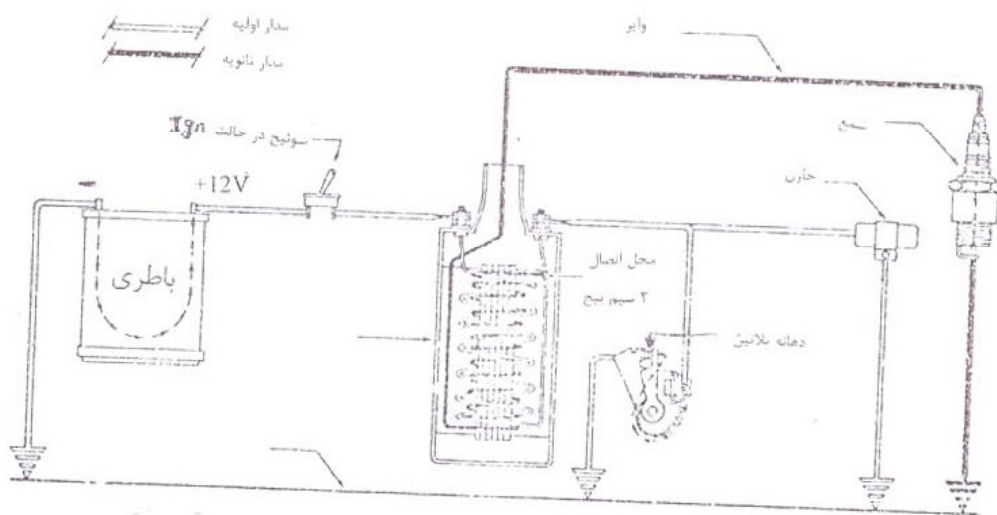
۷- چکش برق : در موتورهای دو سیلندر و بالاتر وسیله ای بنام چکش برق ولتاژ خروجی از کوئل

را به ترتیب احتراق به شمعها منتقل می کند. چکش برق در داخل دلتکو روی محور آن قرار می

گیرد و همراه با آن حرکت چرخشی دارد.

۸- شمع : در داخل اتاق احتراق قرار می گیرد و هر گاه ولتاژ خروجی کوئل به آن وصل شود

جرقه تولید می کند.



کوئل

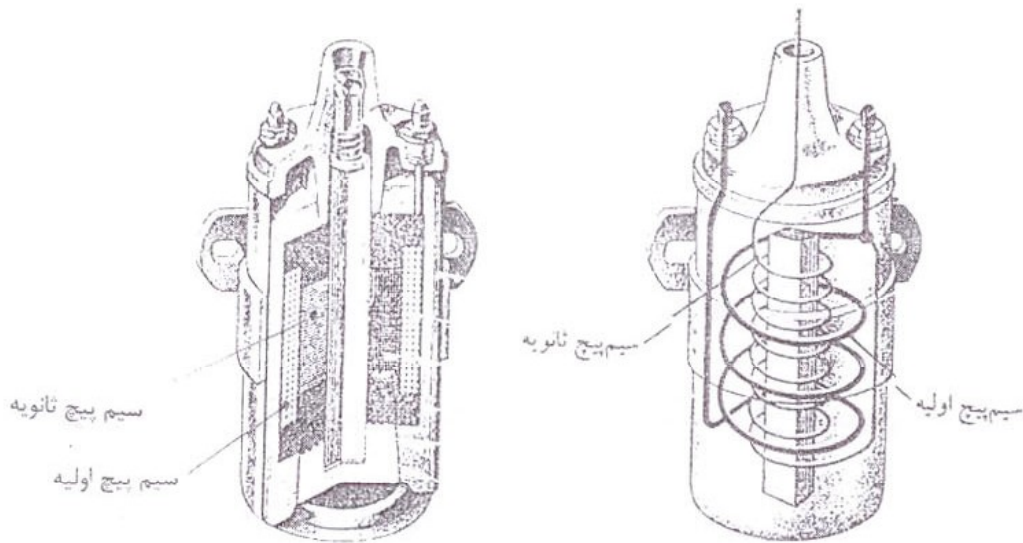
برای ایجاد جرقه در مخلوط بسیار متراکم اتاق احتراق نیاز به ولتاژی زیاد در حدود ۱۰-۷ کیلو ولت نیاز است. این ولتاژ را کوئل تولید می کند.

کوئل یک ترانسفورماتور افزایشده است. ترانسفورماتور افزایشده تشکیل شده از یک هسته فلزی که دور آن یک سیم پیچ با تعداد دور بسیار زیاد از سیمی با قطر کم قرار گرفته است، این سیم پیچ ثانویه نام دارد. روی سیم پیچ ثانویه یک سیم پیچ دیگر با نام اولیه با تعداد دور بسیار کم از سیمی با قطر زیاد قرار می گیرد. سر اول سیم پیچ اولیه به جریان برق متناوب (برق شهر با فرکانس ۵۰ هرتز در ثانیه) وصل می شود. و سر دوم آن به سر اول سیم پیچ ثانویه، در نتیجه با وصل شدن جریان در سیم پیچ اولیه در هر ثانیه ۵۰ بار ولتاژ ۲۲۰ ولت برق شهر قطع و وصل می شود و میدان مغناطیسی ایجاد شده ضعیف و قوی می شود و با این حرکت تپشی، در سیم پیچ ثانویه القای ولتاژ صورت می گیرد. نسبت افزایش ولتاژ در سیم پیچ ثانویه، به نسبت تعداد حلقه سیم پیچ ثانویه به اولیه بستگی دارد، هر چقدر تعداد دور سیم پیچ ثانویه بیشتر باشد ولتاژ بیشتری در سر دوم سیم پیچ ثانویه ظاهر خواهد شد.

برخلاف برق شهر، برق خودرو مستقیم است. (باطری ۱۲ ولت)، این جریان مستقیم باید بوسیله یک کلید قطع و وصل (پلاتین) در سیم پیچ اولیه کوئل قطع و وصل گردد تا در سر دوم سیم پیچ ثانویه ولتاژ

قوی داشته باشیم. نسبت دور سیم بیج ثانویه به اولیه در کوئل حدود ۱۰۰۰ است و ولتاژ خروجی از کوئل

در حدود ۱۰-۷ کیلو ولت می باشد .



ساختمان کوئل

شیوه عمل سیستم جرقه

با قرار گرفتن سوئیچ در حالت جرقه (Ign) ولتاژ باطری (+۱۲V) به سیم پیچ اولیه کوئل وارد میشود

و با توجه به اینکه سر دوم آن به پلاتین متحرک دلكو متصل است و از طریق پلاتین متحرک به پلاتین ثابت به بدنه (-۱۲V) متصل می شود.

با قرار گرفتن سوئیچ در حالت start محور دلكو همزمان با گردش میل لنگ شروع به چرخش می کند.

روی محور دلكو یک برجستگی وجود دارد که در هر ۳۶۰ درجه یکبار پلاتین متحرک را از پلاتین ثابت

جدا میکند (برای موتور تک سیلندر) و باعث القای ولتاژ زیاد در سیم پیچ ثانویه کوئل می شود. به دلیل

اینکه در موتور یک سیلندر چهار زمانه در هر ۷۲۰ درجه از گردش میل لنگ یک کار انجام می شود

تعداد دور محور دلكو باید نصف تعداد دور میل لنگ باشد و به همین دلیل حرکت خود را از میل بادامک

می گیرد. در موتورهای دو سیلندر و بالاتر روی محور دلكوبه تعداد سیلندرها با فاصله مساوی برجستگی

وجود دارد و وسیله ای بنام چکش برق که همراه با محور دلكومی چرخد بمحض باز شدن پلاتین توسط

یکی از برجستگی ها ولتاژ خروجی کوئل را با رعایت ترتیب احتراق به شمع سیلندری که در انتهای عمل

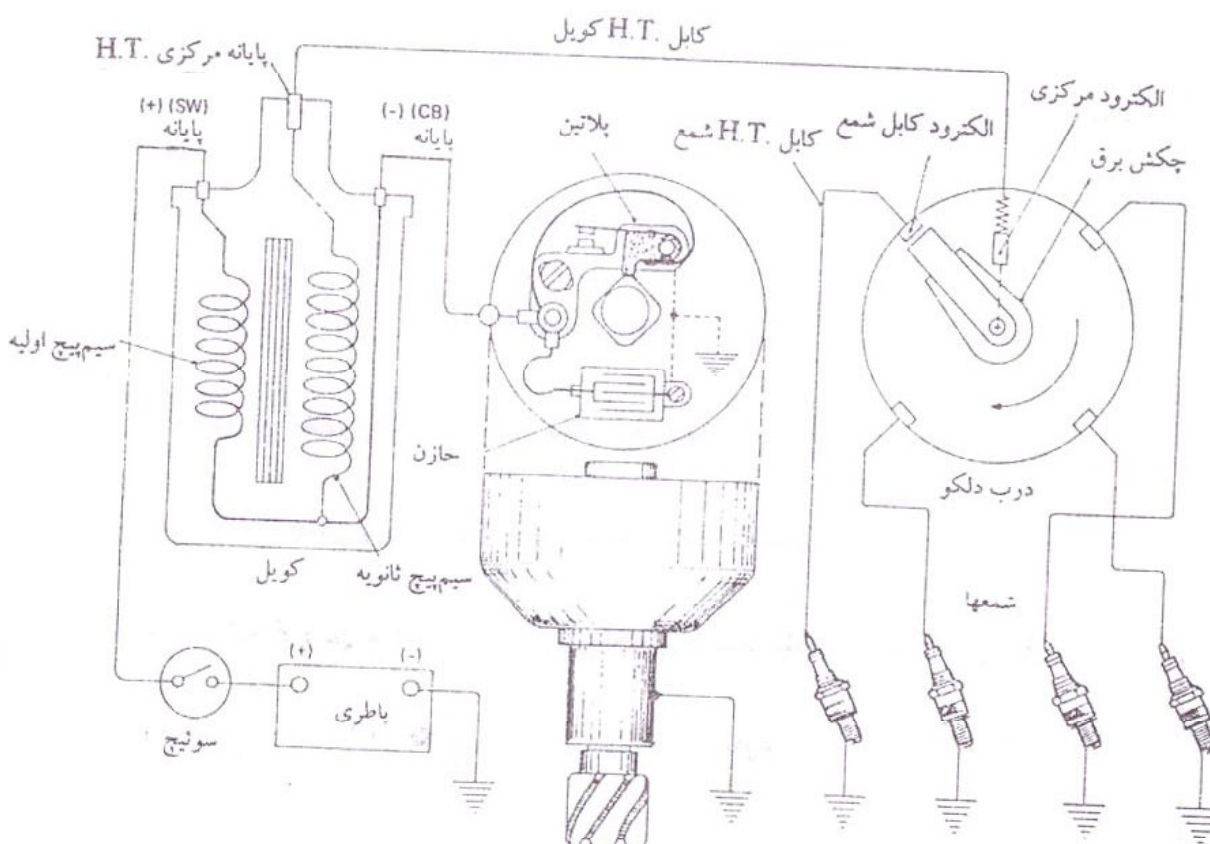
تراکم قرار گرفته است منتقل می کند، چکش برق از یک سو بصورت مداوم به سر دوم سیم پیچ ثانویه

کونکلی متصل است و از سوی دیگر در هر $\frac{360}{N}$ درجه به یکی از شمعها متصل خواهد شد. N تعداد سیلندر می

باشد.

((آوانسی جرقه))

آوانسی جرقه بمعنای ایجاد جرقه در شمع قبل از رسیدن پیستون به نقطه مرگ بالا در کورس تراکم است، مقدار این آوانسی به تناسب دور موتور افزایش می یابد. معمولاً میزان آوانسی دور آرام (۸۰۰-۱۲۰۰ RPM) حدوداً ۱۰-۱۲ درجه برابر با ۳-۴ میلی متر از کورس پیستون، در دور متوسط (۱۲۰۰-۲۸۰۰ RPM) حدوداً ۲۲-۲۰ درجه برابر با ۴-۷ میلی متر از کورس پیستون و در دورهای بالا به حدود ۳۲ درجه برابر با ۱۲-۱۰ میلی متر از کورس پیستون می باشد.



سیستم جرقه پلاتینی موتور چهار سیلندر

سیستم خنک کاری

وظیفه سیستم خنک کاری تنظیم دمای موتور می باشد.

در سیستم خنک کاری اجزای ذیل دخالت دارند :

۱- رادیاتور : منبع آب و خنک کننده آن

۲- پمپ آب : ایجاد حرکت در آب

۳- مجاری آب : آب را در اطراف سیلندر و سر سیلندر بسمت منبع فوقانی رادیاتور هدایت میکنند.

۴- ترموستات : در مسیر عبور آب بین سر سیلندر و منبع فوقانی رادیاتور قرار می گیرد و در

دمای معینی اجازه ورود آب به رادیاتور را می هد.

۵- فشنگی آب : دمای آب را در سیستم خنک کاری اعلام می کند.

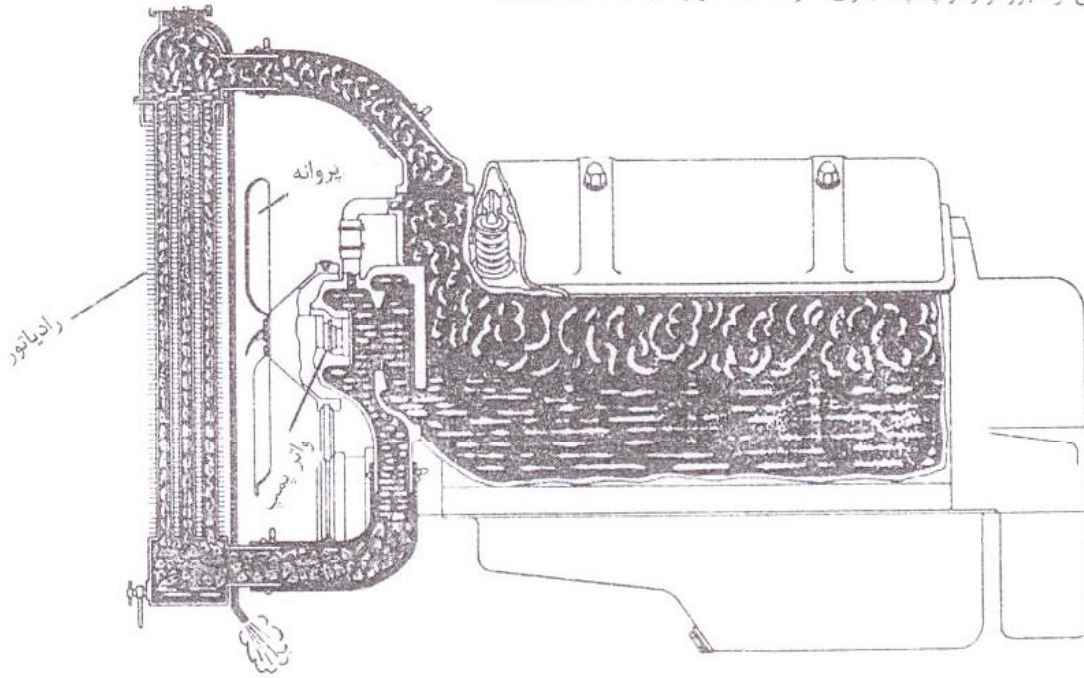
۶- پروانه : هوارا از بین لوله های رابط رادیاتور عبور می دهد و باعث خنک شدن آب درون لوله

ها می گردد.

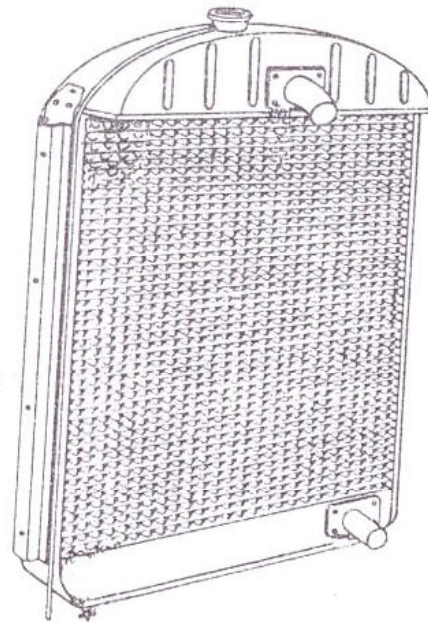
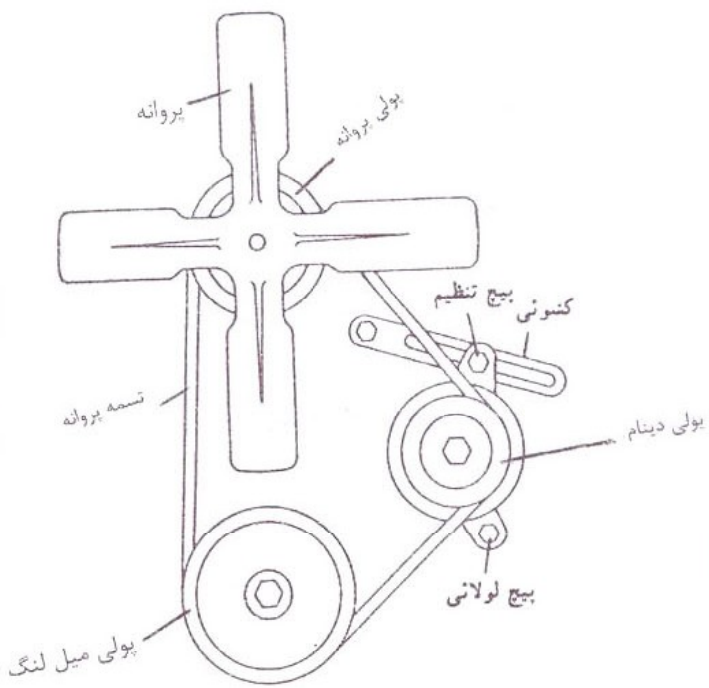
۷- تسمه پروانه : انتقال حرکت از میل لنگ به محور پمپ آب وظیفه تسمه پروانه است ، پروانه روی

محور پمپ بسته شده است.

آب پس از عبور از واتر پمپ مجاری اطراف سیلندر و سر سیلندر را پر می کند



منبع فوقانی



منبع تحتانی

رادیاتور

انتقال حرکت از پولی میل لنگ به دینام و پروانه (واتر پمپ)

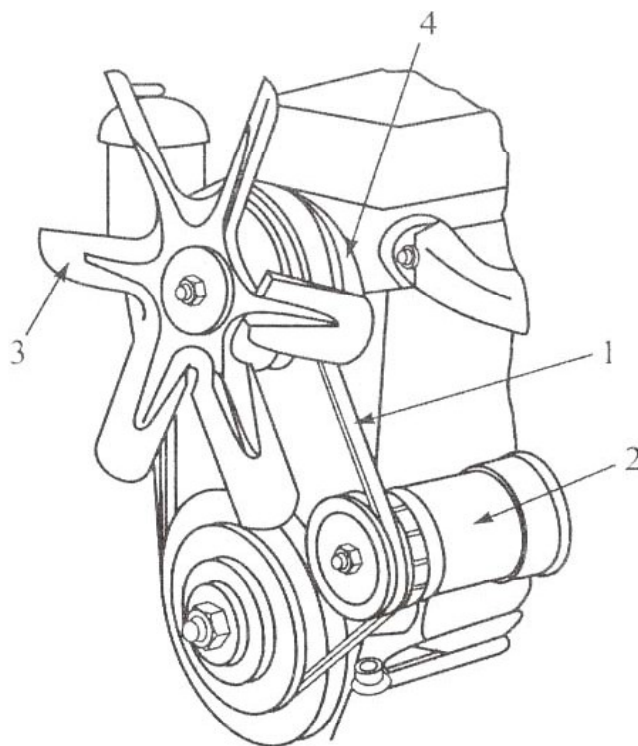
((شیوه عمل))

آب به عنوان خنک کننده موتور در منبع فوقانی را دیاتور ریخته می شود. با توجه به ارتفاع سطح منبع فوقانی رادیاتور، آب پس از عبور از لوله های رابط و برگردن منبع تحتانی رادیاتور وارد فضای پمپ آب می شود و سپس مجاری اطراف سیلندر و سرسیلندر پر از آب می شود و آنگاه در پشت دریچه ترموستات متوقف می شود. یک لوله ی لاستیکی این قسمت را به منبع فوقانی رادیاتور متصل کرده کرده است. بعد از روشن شدن موتور و گرم شدن آب وقتی دمای آب محدود ۸۰-۷۵ درجه سانتیگراد رسید دریچه ترموستات بصورت اتوماتیک باز می شود، آب گرم وارد سیکل خنک کاری می شود، به این شکل که بعد از پخش شدن در منبع فوقانی رادیاتور وارد لوله های رابط می شود و بسمت منبع تحتانی حرکت می کند در این مسیر در اثر برخورد هوا با لوله های رابط که در اثر مکش پروانه یا حرکت خودرو به لوله ها برخورد می کند مقدار زیادی از گرمای آب به هوا منتقل می شود و سپس توسط پمپ آب مجدداً در مجاری آب موتور جهت دریافت گرما و تکرار سیکل خنک کاری به حرکت در می آید. به این ترتیب دمای موتور بصورت مداوم در حد ۸۰-۷۵ ثابت باقی خواهد ماند. وقتی موتور خاموش شود و آب داخل مجاری خنک شود ترموستات مسیر حرکت آب را خواهد بست.

پروانه و سیستم محرکه آن:

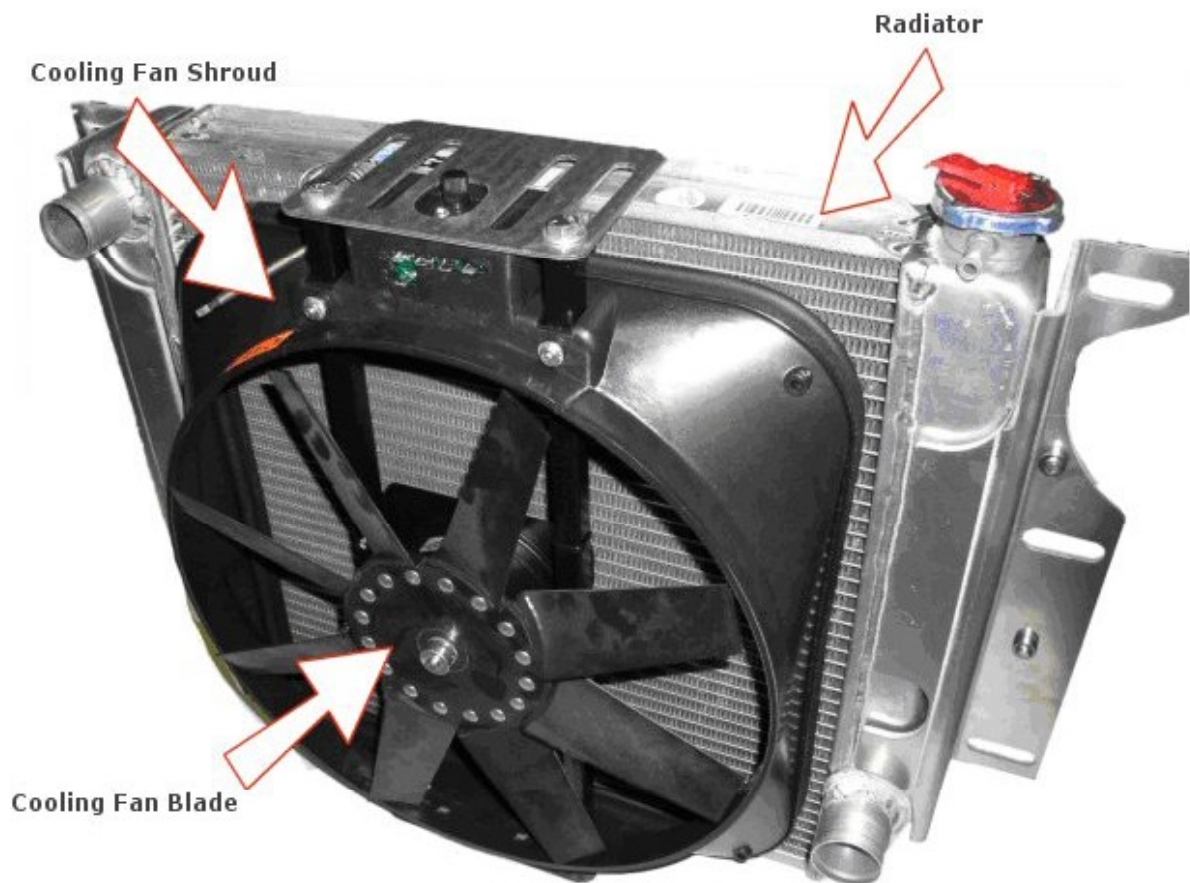
پروانه در پشت رادیاتور نصب شده و با گردش آن، هوا از میان پره‌های رادیاتور عبور می‌کند. در حین حرکت خودرو، عبور جریان طبیعی هوا از میان تیغه‌های رادیاتور، موتور را خنک می‌کند. با افزایش سرعت خودرو حجم هوای در حال عبور از رادیاتور نیز افزایش می‌یابد. اما هنگامی که خودرو در دوره‌های پایین و در دنده سنگین حرکت می‌کند، جریان طبیعی هوا برای خنک کردن رادیاتور کافی نیست. در چنین شرایطی پروانه جریان هوای لازم برای خنک کردن رادیاتور را تولید می‌کند. طراحی سیستم محرکه پروانه و شکل پره‌های آن باید به گونه‌ای باشد که افت قدرت در موتور ایجاد نکند.

وقتی خودرو با سرعت بالا حرکت می‌کند، جریان عادی هوا برای خنک کردن رادیاتور کافی است. با این حال با افزایش سرعت موتور، سرعت پروانه نیز افزایش می‌یابد. اما می‌دانیم که گردش غیر ضروری پروانه در سرعت‌های بالا باعث افت توان در موتور می‌شود. گردش پروانه در مواقع غیر ضروری افت توانی معادل با ۵٪ ایجاد می‌کند.



استفاده از تسمه V شکل برای به حرکت در آوردن پروانه، دینام و واترپمپ
 1- تسمه V شکل 2- دینام 3- پروانه 4- واترپمپ

برای استفاده مؤثر از پروانه رادیاتور، پروانه توسط یک موتور الکتریکی به صورت جداگانه به حرکت در می‌آید که در این صورت آن را فن می‌گویند. موتور الکتریکی فن، برق مورد نیاز را از باتری دریافت می‌کند. یک کلید ترموستاتیک، جریان برق ورودی به موتور فن را برقرار کرده (ON) یا قطع می‌کند (OFF). کلید ترموستاتیک در سیستم خنک کننده نصب شده و عملکرد آن به دمای آب رادیاتور بستگی دارد. بدین ترتیب موتور فن گردش پروانه را کنترل می‌کند.



2CarPros.com

سیستم روغنکاری

سیستم روغنکاری وظایف ذیل را بعهده دارد :

۱- کاهش اصطکاک در محل های متحرک

۲- انتقال اجرام تولید شده در محلهای متحرک به فیلتر

۳- کمک به سیستم خنک کاری

اجزای این سیستم عبارتند از:

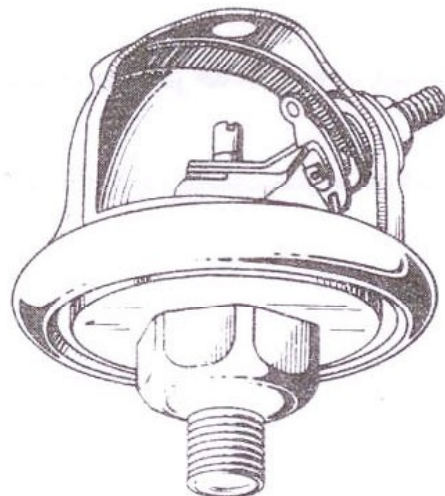
۱- کارتیل : منبع روغن و انتقال دهنده گرمای روغن به هوا برای انجام وظیفه سوّم فوق الذکر

۲- پمپ روغن : دریافت روغن از کارتیل و ارسال آن به فیلتر و سپس محلهای متحرک

۳- فیلتر: صافی روغن است و اجرام موجود در روغن را از آن جدا می کند.

۴- فشنگی روغن : اعلام وضعیت فشار روغن در سیستم را بعهده دارد.

۴- کانالهای روغن : هدایت روغن ارسالی از پمپ به محل های متحرک و برگرداندن آن به کارتیل



فشنگی روغن

((شیوه عمل))

محور پمپ روغن توسط میل بادامک ب حرکت در می آید و روغن از کارتل به سمت فیلتر ارسال می شود روغن

خروجی از فیلتر وارد کانال اصلی روغن می شود. فشنگی روغن فشار کانال اصلی روغن را اندازه گیری می کند.

بعد از کانال اصلی، روغن به ۴ انشعاب تقسیم میشود :

اولین انشعاب یاتاقانهای ثابت و متحرک میل لنگ را روغن کاری می کند.

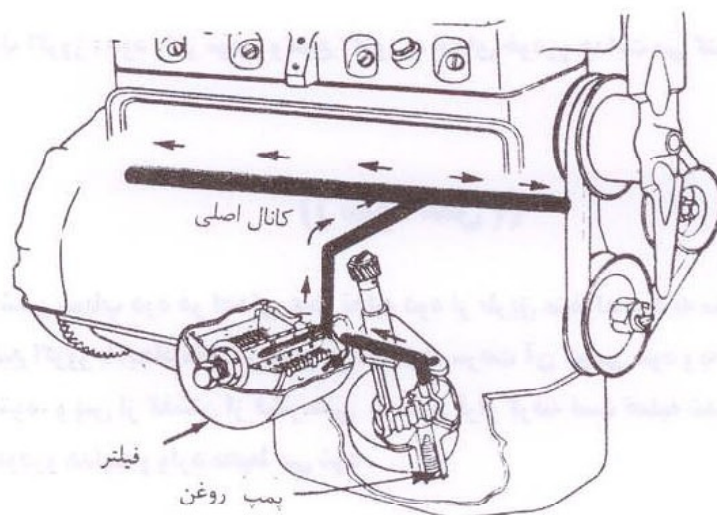
وظیفه انشعاب دوم روغن کاری یاتاقانهای میل بادامک می باشد.

انشعاب سوم سیستم باز کردن و بستن سوپاپها را روغن کاری می کند.

انشعاب چهارم وظیفه روغن کاری دنده زنجیر (دنده میل لنگ - دنده میل بادامک و زنجیر) را بعهده دارد.

جداره داخلی سیلندر معمولاً با روش پرتابی توسط حرکت میل لنگ روغن کاری می شود.

روغن مورد استفاده در فصول سرد دارای ویسکوزیته پائین تری نسبت به فصول گرم می باشد.



انتقال روغن از کارتل به فیلتر

و کانال اصلی توسط پمپ روغن

پیچ تخلیه روغن موتور:

روغن سوخته و کثیف موتور را از طریق پیچی که در زیر کارتل تعبیه شده است، تخلیه می کنند.



سیستم اگزوز

وظایف سیستم اگزوز عبارتند از :

۱- هدایت دود ناشی از احتراق به خارج از موتور

۲- کم کردن صدای ناشی از انفجار و حرکت سریع دود

۳- تصفیه کردن دود

سیستم اگزوز از بخشهای زیر تشکیل شده است :

۱- سوپاپ دود: در ابتدای کورس چهارم اجازه خروج دود از سیلندر و ورود به مانیفولد دود را

می دهد.

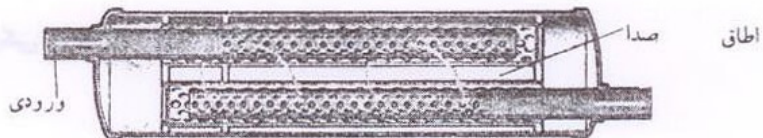
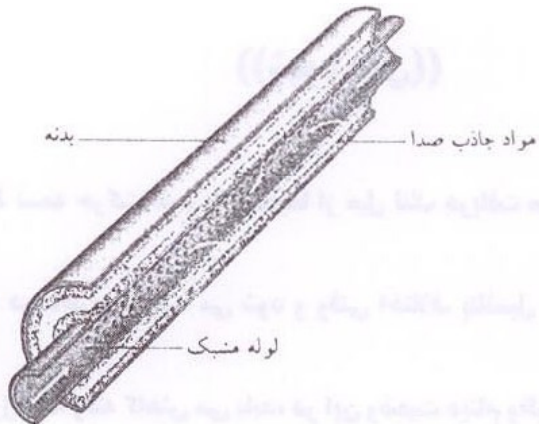
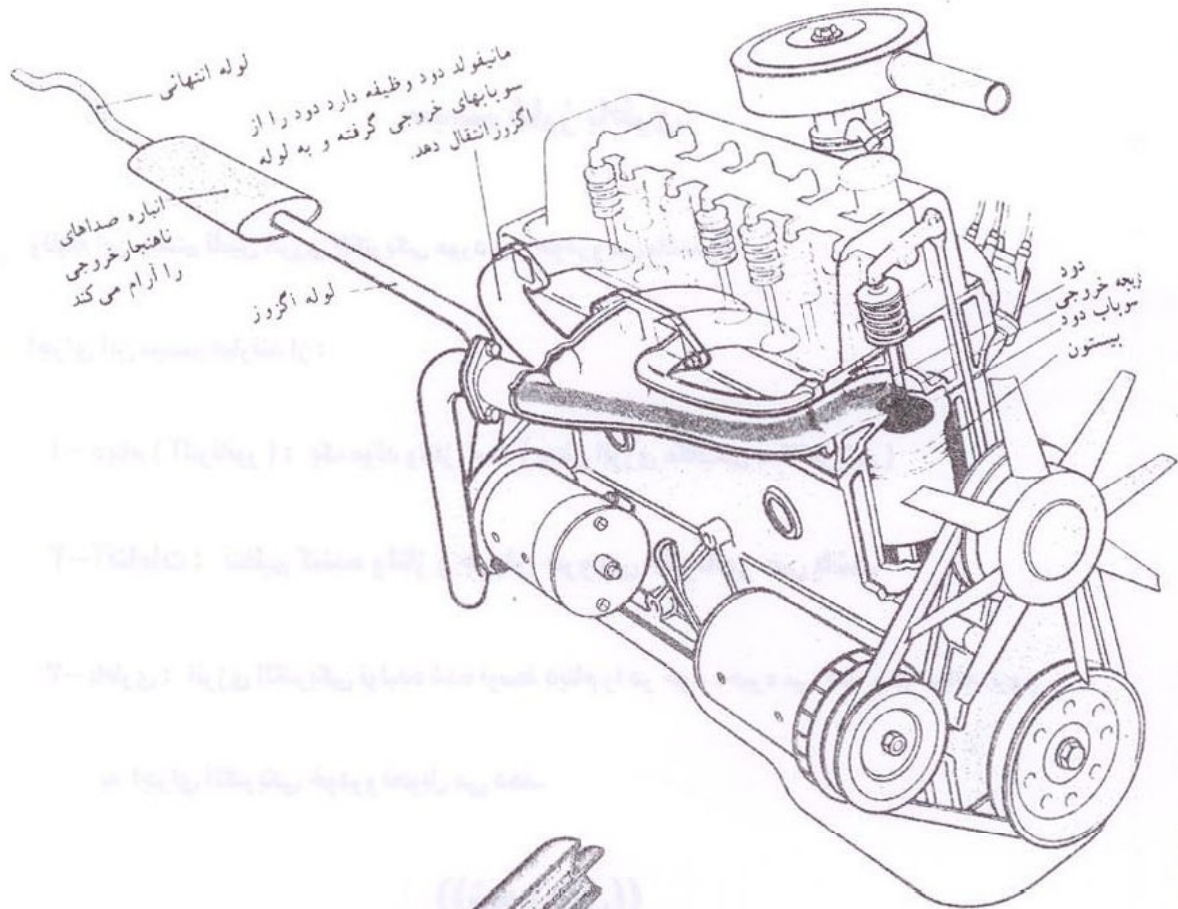
۲- مانیفولد دود: دودهای خروجی از سیلندرها را به منبع اگزوز هدایت می کند.

۳- منبع اگزوز: کم کردن صدا و تصفیه کردن دود وظیفه منبع اگزوز است .

۴- لوله اگزوز: دود را از موتور و منبع اگزوز به انتهای خودرو هدایت می کند.

((شیوه عمل))

پس از باز شدن سوپاپ دود در ابتدای عمل تخلیه دود از طریق مانیفولد دود به منبع اگزوز هدایت می شود. در منبع اگزوز با ایجاد مانع در مسیر حرکت دود، سرعت آن کم می شود و به این وسیله صدای آن خنثی می شود. و پس از گذشتن از فیلترهایی در منبع قرار گرفته است تصفیه شده و توسط لوله اگزوز به انتهای خودرو هدایت و وارد محیط می شود.



منبع (انباره) اگزوز

کاتالیست کانورتور:

مبدل کاتالیتیکی با استفاده از کاتالیزور انتشار ذرات آلاینده در هوا را کاهش می‌دهد. ذرات آلاینده شامل منواکسید کربن (CO) هیدروکربن‌های نسوخته (HC) و اکسیدهای نیتروژن (NOx) می‌باشند. کاتالیز کردن پدیده‌ای است که واکنش‌های شیمیایی بدون دخالت مستقیم در آن‌ها انجام شده و یا سرعت داده می‌شوند.

مبدل کاتالیکی شامل اجزای زیر می‌باشد:

- پوشش فولادی از جنس stainless steel

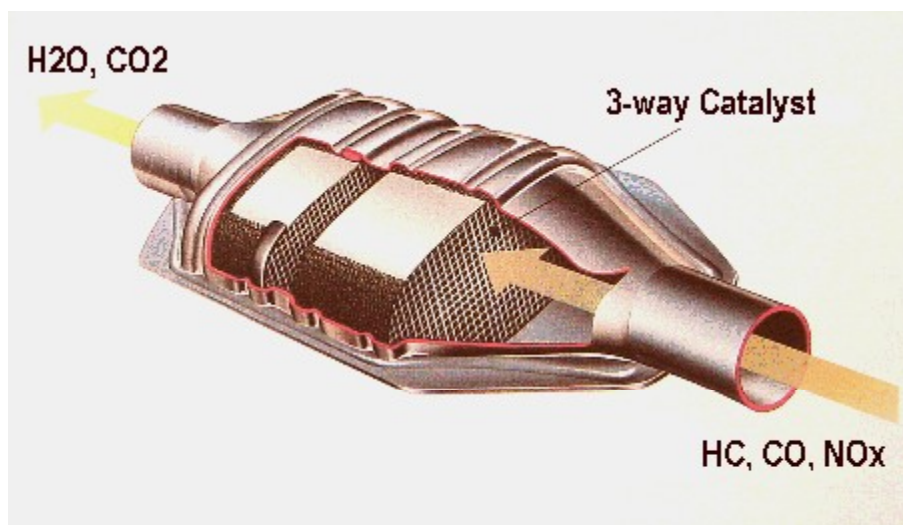
- عایق حرارتی

- سرامیک لانه زنبوری که درون پوشش گرانیجیمی از جنس پلاتین و یا رادیوم جاسازی شده است.

برای اطمینان از این‌که عمل کاتالیز به طور کامل انجام می‌شود دمای مبدل کاتالیتیکی باید بین ۶۰۰ تا ۸۰۰ درجه سانتیگراد باشد.

درجه حرارت بالای ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد منجر به آسیب و خرابی مبدل کاتالیتیکی می‌شود. دمای مبدل کاتالیتیکی توسط غلظت مخلوط هوا و سوخت تعیین می‌شود. این نیازمند کنترل دقیق توسط سنسور اکسیژن می‌باشد.

برای جلوگیری از آسیب مبدل کاتالیتیکی و سنسور اکسیژن از بنزین بدون سرب استفاده می‌شود.



سیستم شارژ باطری

وظیفه این سیستم تأمین انرژی الکتریکی مورد نیاز خودرو می باشد.

اجزای این سیستم عبارتند از :

۱- دینام (آلترناتور) : یک موکد ولتاژ است (مبدل انرژی مکانیکی به الکتریکی)

۲- آفنا مات : تنظیم کننده ولتاژ و جریان خروجی آلترناتور می باشد.

۳- باطری : انرژی الکتریکی تولید شده توسط دینام را در خود ذخیره می کند و در مواقع لزوم

به اجزای الکتریکی خودرو تحویل می دهد.

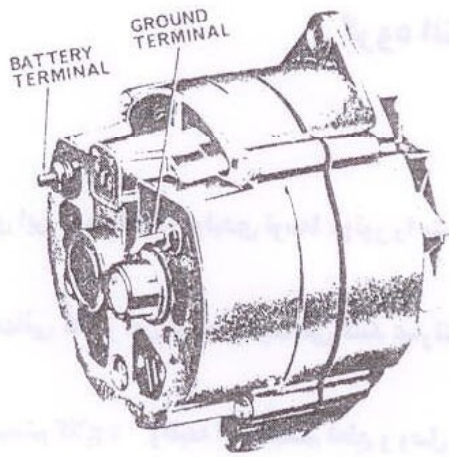
((شیوه عمل))

محور دینام توسط تسمه حرکت خود را مستقیماً از میل لنگ دریافت می کند. انرژی الکتریکی تولید

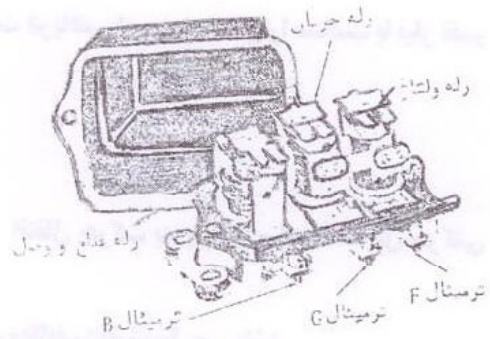
شده توسط دینام در باطری ذخیره می شود و وقتی اختلاف پتانسیل قطبهای باطری به حد مطلوب

رسید. جریان شارژ رفته رفته کاهش می یابد، در این وضعیت دینام وظیفه تأمین توان مورد نیاز مصرف

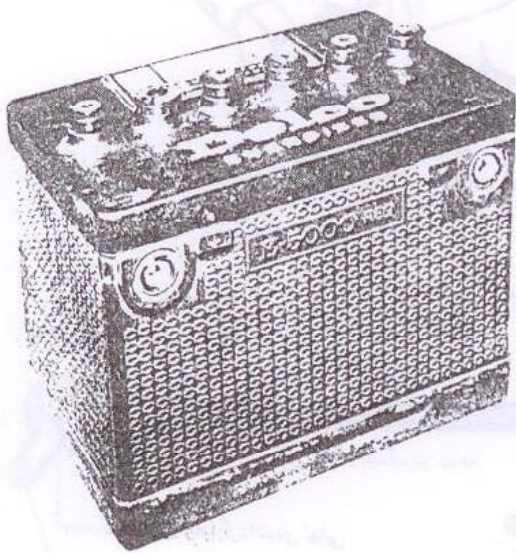
کننده های الکتریکی موجود در مدار را بعهده خواهد داشت .



دینام



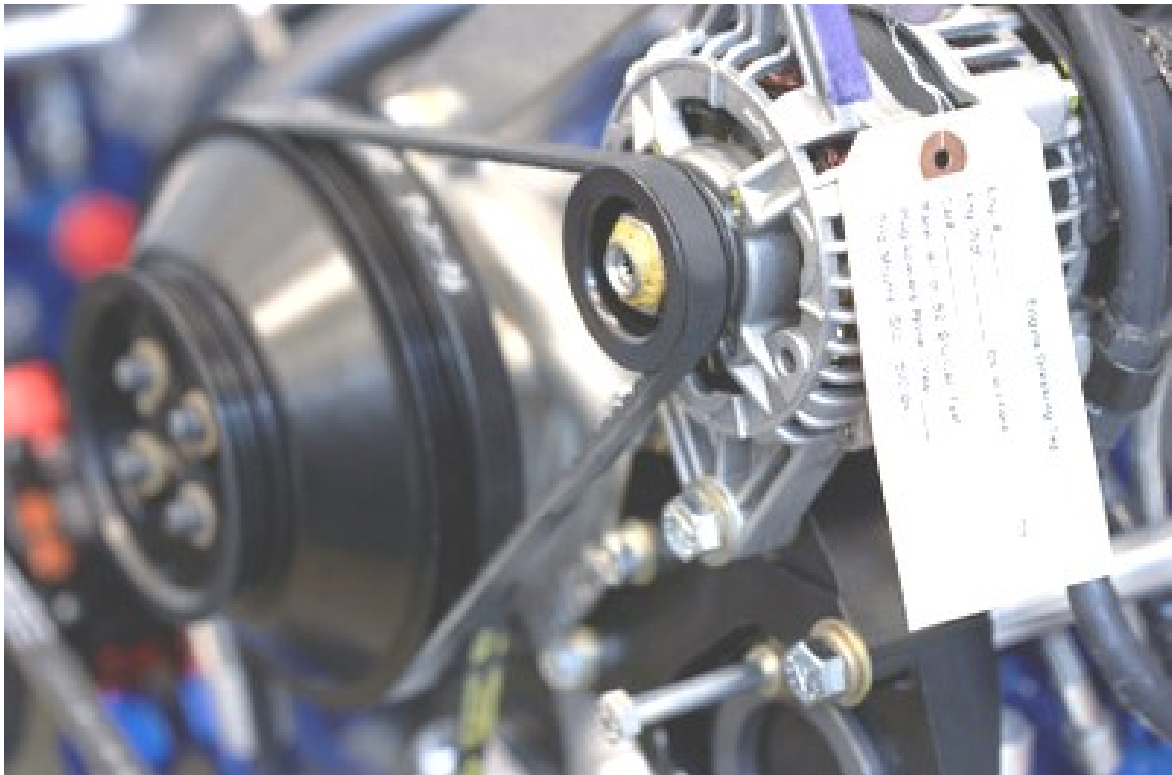
أفتامات



باطری

تسمه دینام:

تسمه پروانه‌ها را طوری می‌سازند که نیرو را با وجوه دوزنقه‌ای انتقال دهد. بنابراین هرگز نباید تسمه پروانه به کف شیار پولی تکیه کند. تسمه دینام نیروی دورانی مورد نیاز دینام و آلترناتور را به کمک پولی میل‌لنگ تأمین می‌کند.



گروه انتقال قدرت

اجزای این گروه قدرت تولیدی توسط موتور را متناسب با نیاز به چرخها منتقل می کنند.

سیستمهایی که در این گروه فعالیت می کنند عبارتند از :

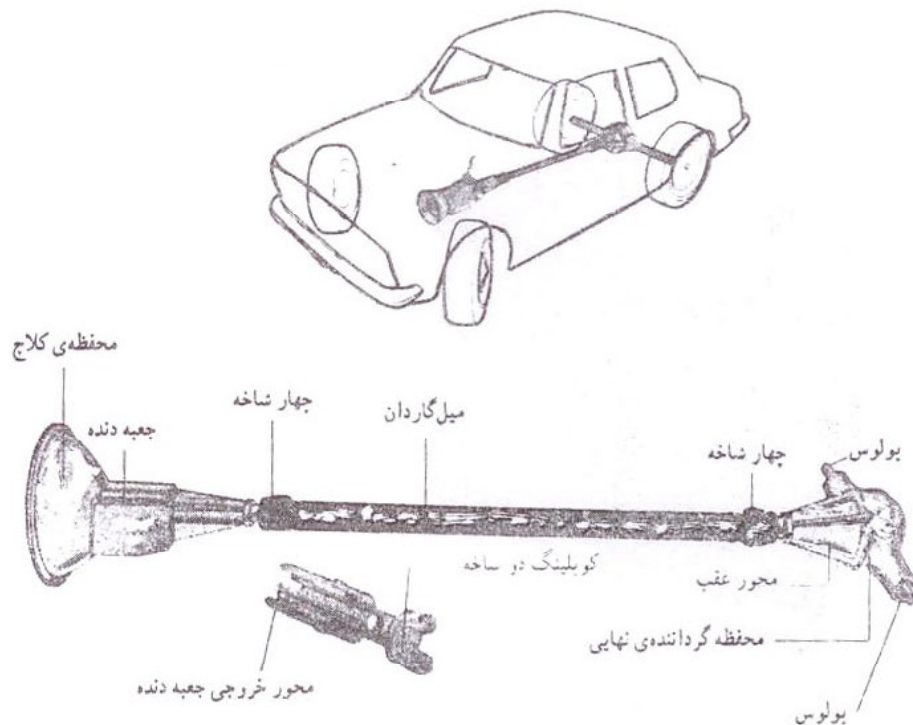
۱- سیستم کلاچ : وظیفه این سیستم قطع و وصل انتقال حرکت به گیربکس در مواقع لزوم می باشد.

۲- سیستم گیربکس (جعبه دنده) : این سیستم حرکت دریاقتی از سیستم کلاچ را متناسب با نیاز تغییر

نسبت می دهد.

۳- سیستم دیفرانسیل : تغییر جهت حرکت دورانی، انتقال حرکت به چرخها و ایجاد تعادل حرکتی

بین چرخ محرک داخل و خارج در مسیرهای غیر مستقیم وظایف دیفرانسیل می باشد.



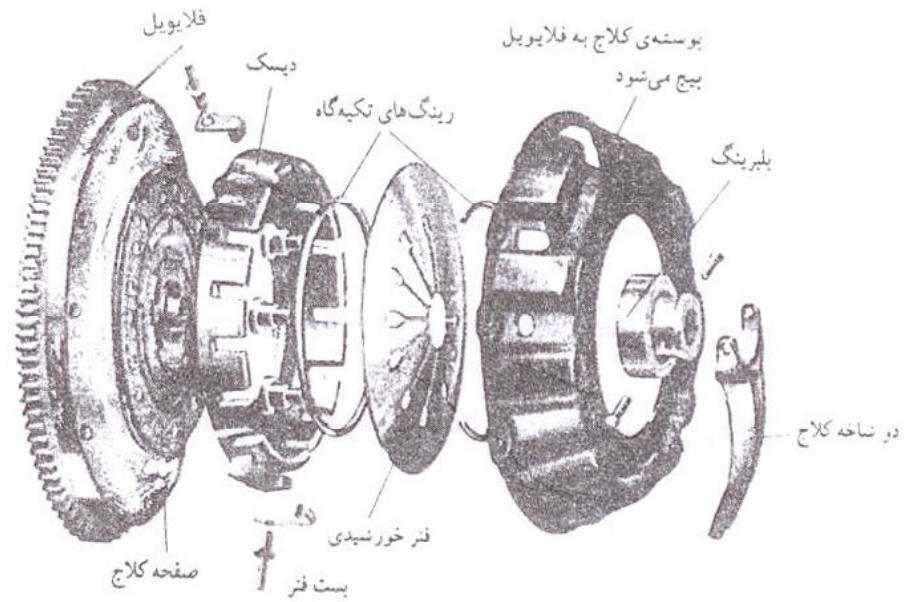
سیستم کلاچ

اجزای اصلی این سیستم عبارتند از :

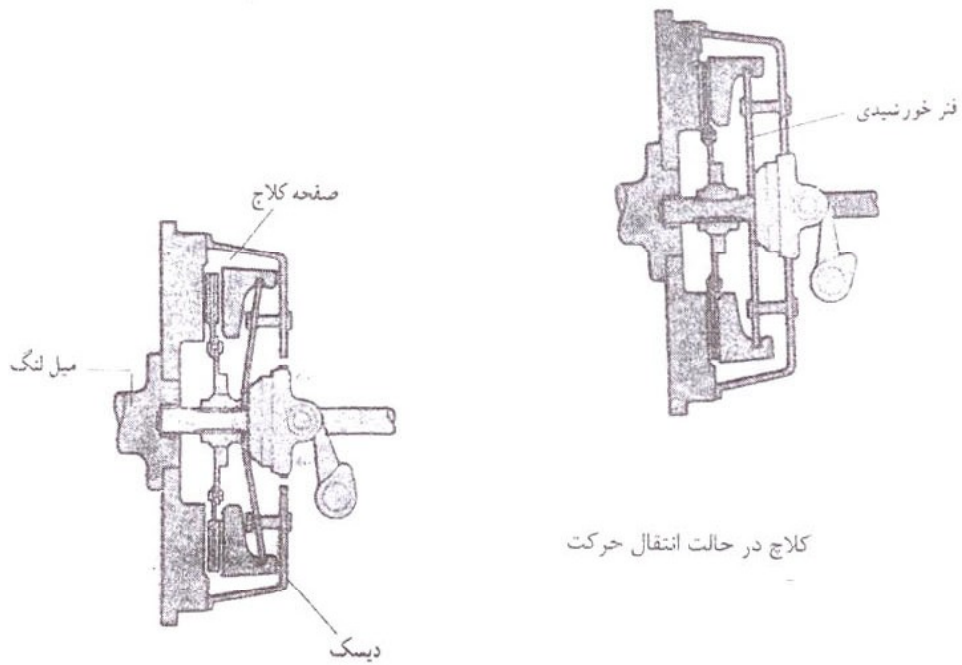
- ۱- فلاپویل : انتقال حرکت از میل لنگ به صفحه کلاچ بعهدده فلاپویل است .
- ۲- صفحه کلاچ : انتقال حرکت فلاپویل به شافت ورودی گیربکس وظیفه صفحه کلاچ است .
- ۳- دیسک کلاچ : صفحه کلاچ را به فلاپویل متصل میکند و در مواقع لزوم می تواند این اتصال را قطع کند.

((شیوه عمل))

دیسک کلاچ به فلاپویل بسته میشود و همراه آن حرکت دورانی دارد. در قسمت میانی دیسک کلاچ یک صفحه فشار دهنده وجود دارد که توسط فنرهای پشت آن بر روی صفحه کلاچ که بین دیسک و فلاپویل قرار می گیرد فشار وارد میکند و آنرا به فلاپویل می چسباند . شافت ورودی گیربکس به صفحه کلاچ متصل است . در حالت معمول صفحه کلاچ بین صفحه فشار دهنده دیسک کلاچ و فلاپویل فشرده شده است و حرکت به شافت ورودی گیربکس منتقل می شود. وقتی پدال کلاچ فشرده شود فشار فنرهای دیسک کلاچ خنثی می شود و در نتیجه صفحه کلاچ از فلاپویل فاصله می گیرد، حرکت در گیربکس متوقف می شود و امکان جابجایی دنده ها بوجود می آید.



قطعات باز شده ی کلاچ خورنبدی



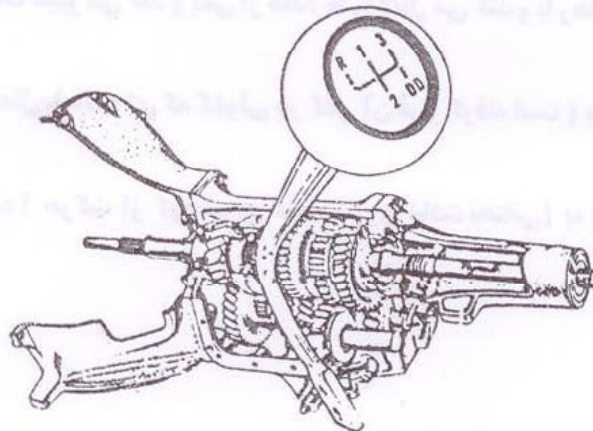
کلاچ در حالت انتقال حرکت

کلاچ در حالت قطع انتقال حرکت

سیستم گیربکس

اجزای اصلی سیستم گیربکس عبارتند از :

- ۱- شافت ورودی : انتقال دهنده حرکت از صفحه کلاچ به گیربکس
- ۲- شافت تحتانی : تبدیل کننده حرکت شافت ورودی به نسبت‌های مختلف و انتقال به دنده های متحرک شافت خروجی
- ۳- دنده های متحرک : روی شافت خروجی قرار گرفته اند و در صورت فعال شدن حرکت را به شافت خروجی منتقل می کنند.
- ۴- شافت خروجی : انتقال دهنده حرکت از دنده فعال به میل گاردان
- ۵- کشویی : فعال کننده دنده های متحرک در روی شافت خروجی
- ۶- ماهک : تغییر دهنده محل قرار گیری کشویی
- ۷- دسته دنده : انتقال دهنده حرکت دست راننده به ماهک



گیربکس

((شیوه عمل))

اصول کار :

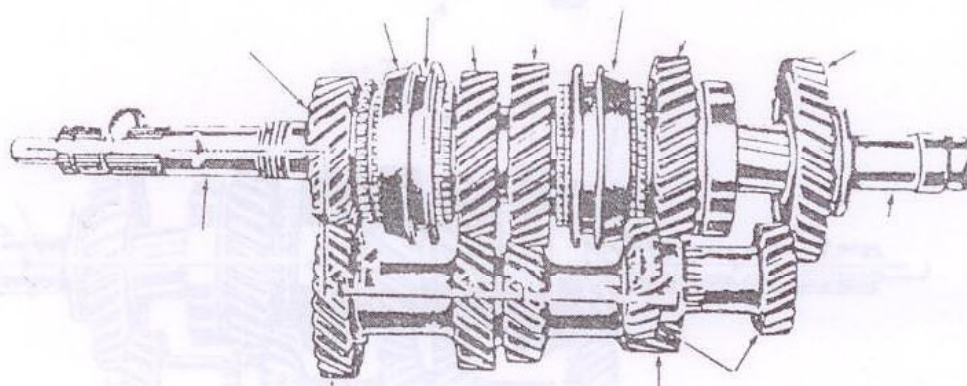
- ۱- انتقال حرکت از دنده کوچک به دنده بزرگ باعث کاهش دور و افزایش نیرو می شود.
- ۲- انتقال حرکت از دنده بزرگ به دنده کوچک باعث افزایش دور و کاهش نیرو می شود.
- ۳- زوج بودن تعداد چرخ دنده ها در انتقال حرکت باعث معکوس شدن جهت دوران خواهد شد و فرد بودن آن باعث هم جهت شدن دوران دنده نهائی با دنده اول خواهد گردید.

توضیح : (گیربکس چهار سرعته)

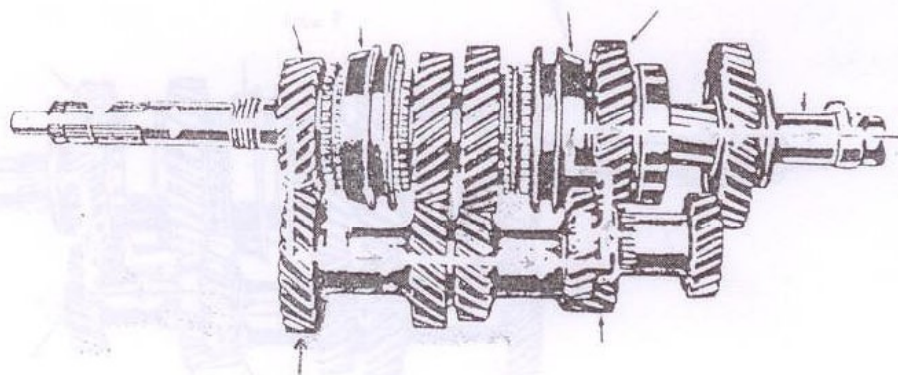
شافت ورودی گیربکس با یک دنده به شافت تحتانی متصل می شود و دنده های آنرا به همراه دنده های متحرک روی شافت خروجی می چرخاند ولی شافت خروجی حرکت ندارد، فعال شدن سیستم کلاچ باعث توقف حرکت در گیربکس می شود و محل قرارگیری کشویی در روی شافت خروجی توسط دسته دنده و ماهک تغییر می کند و یکی از دنده ها را فعال می کند و بارها شدن پدال کلاچ حرکت از طریق دنده فعال (دنده ای که کشویی در کنار آن قرار گرفته است) به شافت خروجی منتقل می شود، در دنده ۱ حرکت از کوچکترین دنده (روی شافت تحتانی) به بزرگترین دنده

(روی شافت خروجی) منتقل می شود در نتیجه بیشترین نیرو و کمترین دور تولید خواهد شد. در دنده ۲ و ۳ این نسبت تغییر می کند. در دنده های ۱ و ۲ و ۳، سه چرخ دنده در انتقال حرکت درگیر هستند که نتیجه آن هم جهت بودن دوران شافت ورودی و خروجی می باشد. و در دنده ۴ حرکت شافت ورودی مستقیماً به شافت خروجی منتقل می شود، در این حالت دور شافت خروجی گیربکس با دور موتور برابر و هم جهت است .

در دنده عقب چهار چرخ دنده در انتقال حرکت درگیر هستند و نتیجه آن معکوس شدن جهت دوران در شافت خروجی خواهد بود. حرکت شافت خروجی از طریق میل گاردان به سیستم دیفرانسیل منتقل می شود.

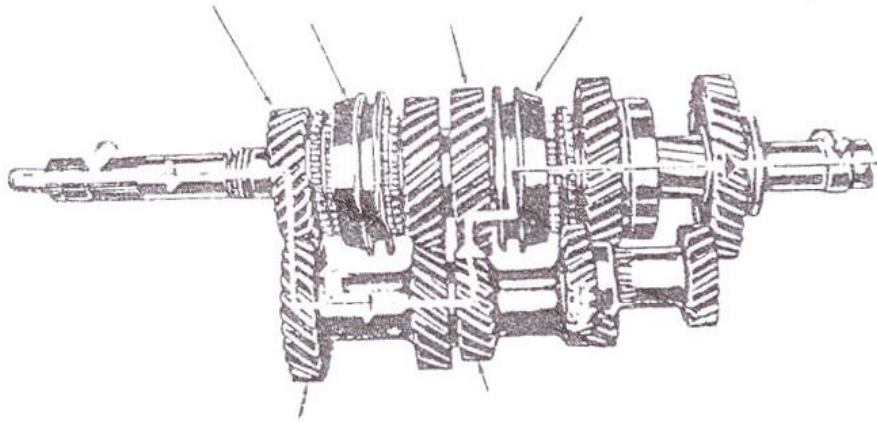


حالت خلاص

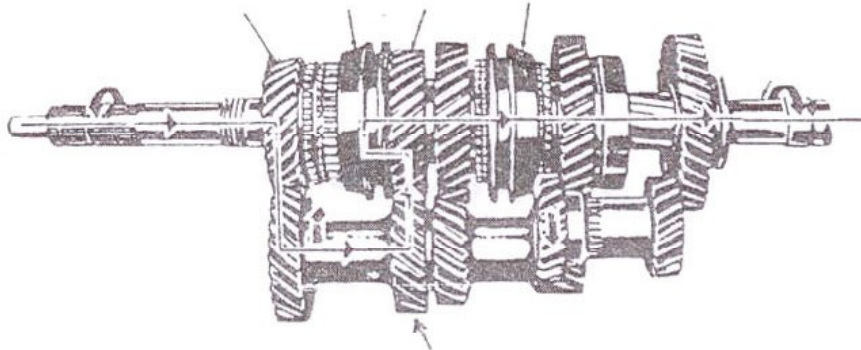


دنده یک

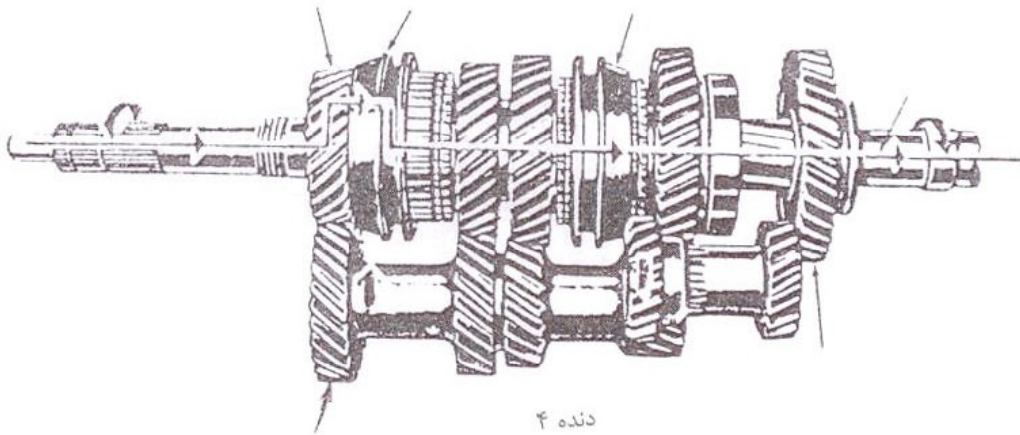
- ۴۸ -



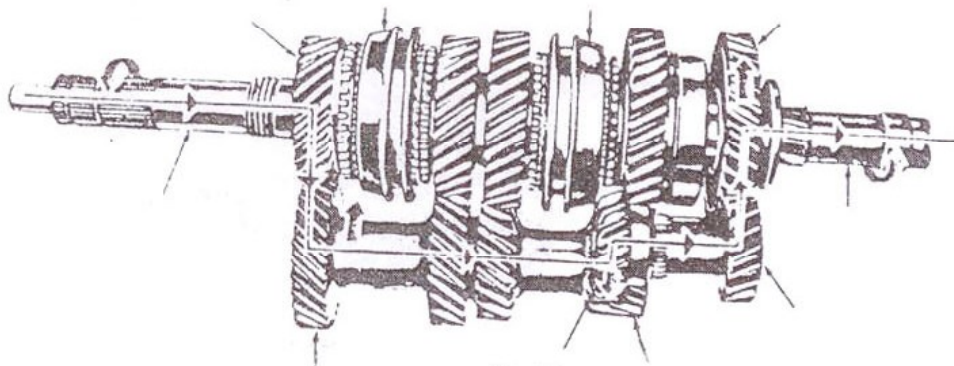
دنده ۲



دنده ۳



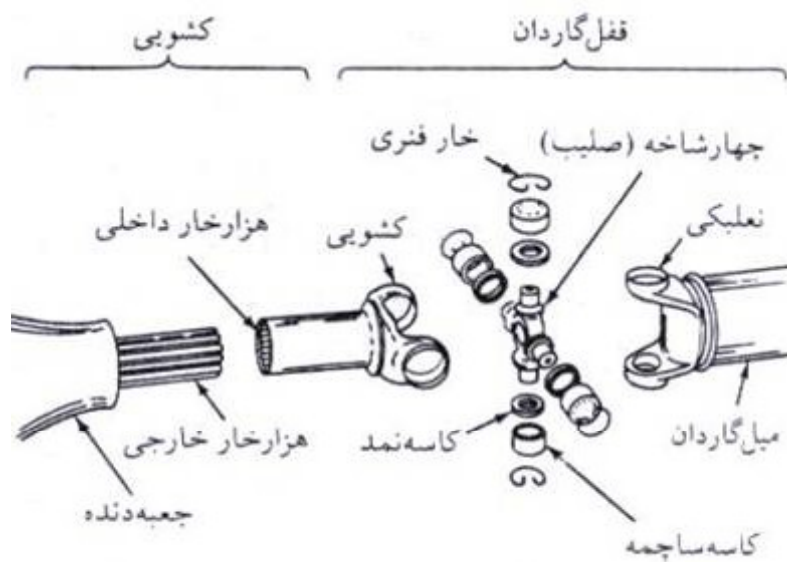
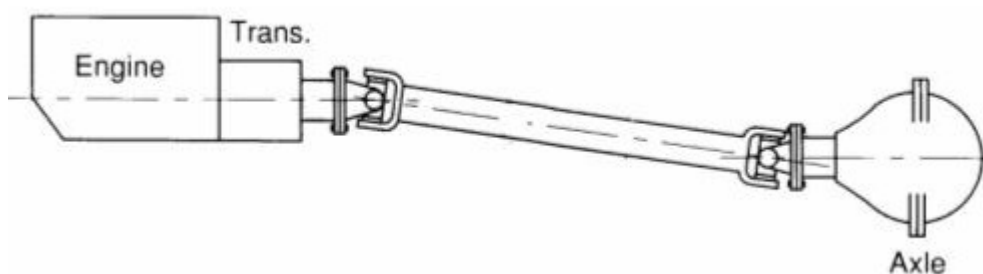
دنده ۴



دنده عقب

گاردان و چهار شاخه گاردان

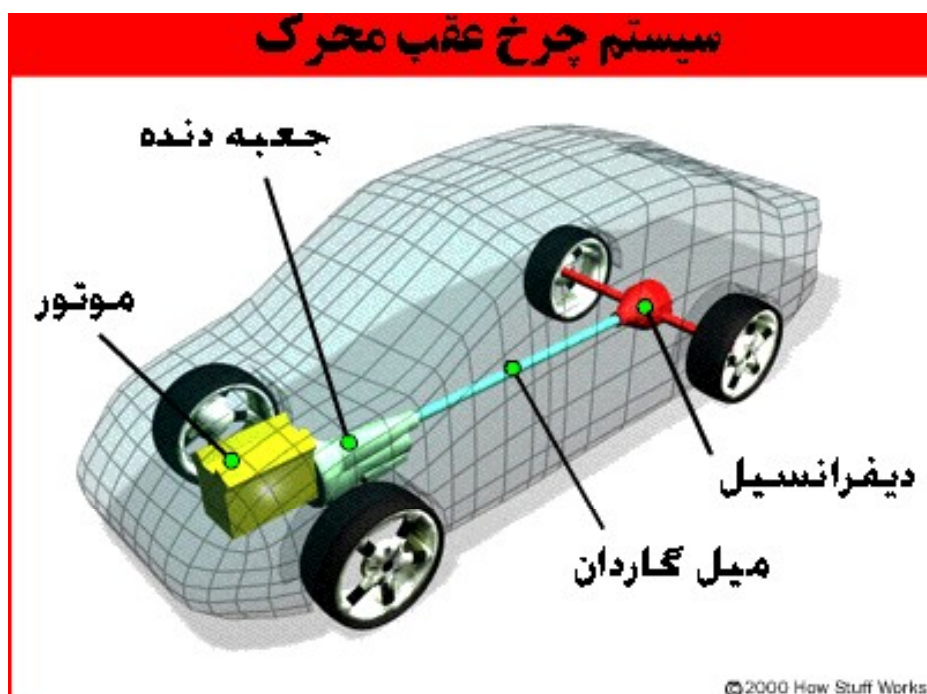
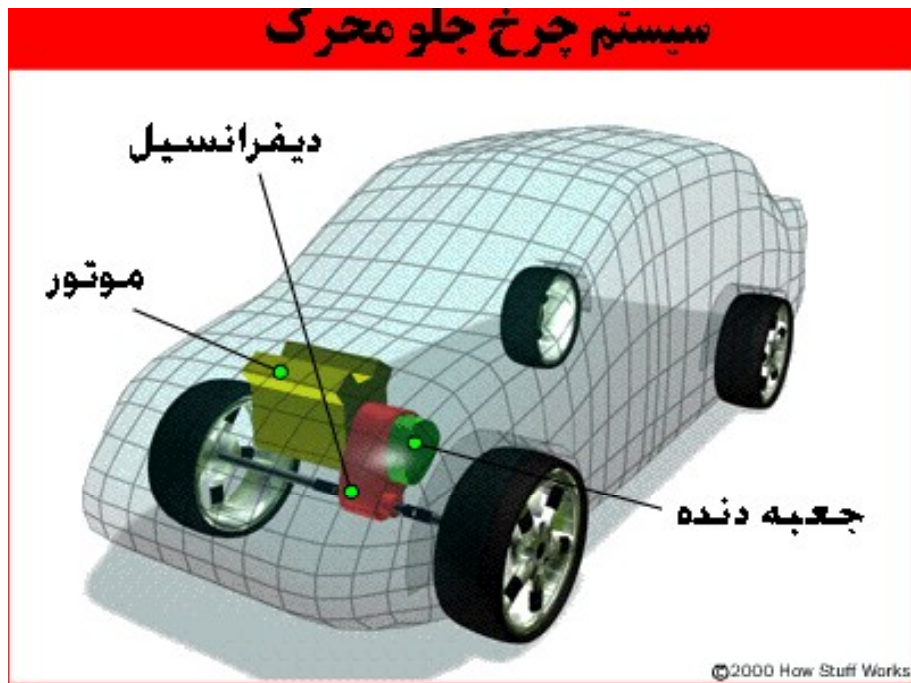
میل گاردان میله ای فولادی و بسیار محکم و کاملاً صاف می باشد. وظیفه میل گاردان انتقال گشتاور پیچشی گیربکس به دیفرانسیل است. میل گاردان در خودروهایی که چرخهای محرک در عقب وجود دارد به کار می رود. میل گاردان نیروی پیچشی زیادی تحمل می کند. چون گیربکس با دیفرانسیل فاصله دارد و از طرف دیگر در یک سطح مساوی قرار ندارند با بالا و پایین رفتن چرخهای عقب دیفرانسیل هم بالا و پایین می رود. به همین جهت و برای این که آسیبی به میل گاردان نرسد، در دو سر میل گاردان دو عدد چهارشاخه قرار دارد که یک سر آن به شفت گیربکس و سر دیگر آن به دنده پینیون دیفرانسیل وصل شده است. این مجموعه ها را میل گاردان و قفل های گاردان می گویند.



سعی شده است که در حد امکان میل گاردان را کوتاه‌تر بسازند. یک مزیت عالی کوتاه‌بودن میل‌گاردان این است که از نیروی موتور کاسته نمی‌شود و به طور کامل به دیفرانسیل منتقل می‌گردد و اتومبیل دارای قدرت بیشتری می‌باشد. به همین دلیل در بسیاری از اتومبیل‌ها دیفرانسیل را در جلو قرار می‌دهند و البته در بسیاری دیگر اتومبیل‌ها دارای دو دیفرانسیل می‌باشند مثل اتومبیل جیپ.

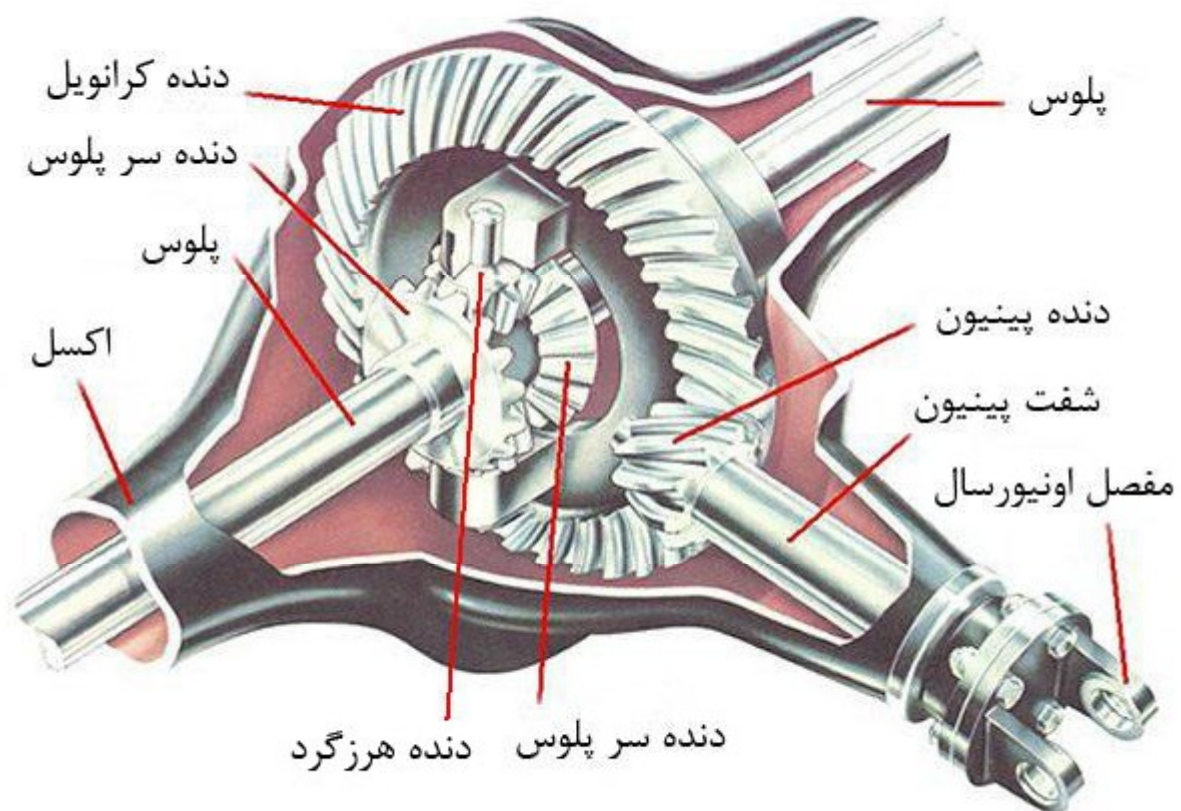
دیفرانسیل:

دیفرانسیل یکی از اعضای سیستم انتقال قدرت است که بعد از میل‌گاردان قرار می‌گیرد. البته در صورتی که خودرو دارای میل‌گاردان باشد. اگر خودرو دارای میل‌گاردان نباشد، دیفرانسیل بعد از گیربکس قرار خواهد گرفت و بعد از دیفرانسیل پلوس‌ها قرار می‌گیرند.



زمانی که یک اتومبیل دور می‌زند باید چرخ از آن که در طرف خارج پیچ است با سرعت بیشتری نسبت به چرخ دیگر بچرخد. همچنین هنگامی که یک چرخ از روی یک برجستگی عبور می‌کند باید آن چرخ از چرخ دیگر تندتر بچرخد و یا باید هنگام دور زدن بدون ترمز گرفتن بتوانیم دور بزنیم. دیفرانسیل این عمل را امکان‌پذیر می‌کند. دیفرانسیل دستگاهی است که نیروی حاصله از موتور را موقعی که وسیله نقلیه به طور مستقیم و در سطح صاف حرکت می‌کند به طور مساوی بین چرخ‌های عقب تقسیم می‌کند، ولی موقع دورزدن و یا چپ و راست رفتن و هنگام گردش‌ها یا در دست‌انداز، نیروی موتور را به نسبت احتیاج بین چرخ‌های عقب تقسیم می‌نماید.

قطعات دیفرانسیل در داخل پوسته یا محفظه‌ای که معمولاً آن را کله‌گای می‌گویند، قرار دارند. در داخل این جعبه دنده کرانویل و دنده پینیون و چهار هرزگرد کوچک و شش عدد بلبرینگ و دو دنده سر پلوس چرخ‌ها قرار گرفته‌اند.



به طور خلاصه می‌توان گفت که نیروی موتور به وسیله کلاچ به جعبه دنده و از گیربکس توسط میل‌گاردان به دیفرانسیل و از دیفرانسیل به پلوس چرخ‌ها منتقل و چرخ‌ها به حرکت در می‌آیند. با گردش میل‌گاردان دنده پینیون هم می‌چرخد و چون دنده کرانویل با دنده پینیون درگیر است،

کرانویل را به حرکت در می‌آورد و به همراه خود هرزگردها را هم می‌چرخاند. اگر چرخ‌های اتومبیل در سطح صاف حرکت کنند دنده هرزگرد با دنده‌های پلوس حرکت و چرخشی ندارد و در نتیجه هر دو چرخ دارای دور یکسان هستند. ولی اگر چرخ‌ها هماهنگی نداشته باشد و اتومبیل در حال دور زدن باشد، باید یک چرخ که در زاویه تنگ قرار گرفته است آهسته‌تر گردش نماید. در این موقع دنده‌های هرزگرد برخلاف دنده‌های پلوس به حرکت در می‌آیند و سبب سریع‌تر گردانیدن یکی از دنده‌های پلوس می‌شوند (چرخ‌ی که مقاومت کمتری را تحمل می‌کند) دنده‌های هرزگرد که تعداد آن‌ها دو یا چهار عدد می‌باشد نقش مهمی در دیفرانسیل دارند کار آن‌ها تنظیم دور چرخ در سر پیچ‌ها می‌باشد.

وظایف دیفرانسیل عبارتند از:

۱- ۹۰ درجه تغییر جهت گردش گاردان

۲- ازدیاد گشتاور

۳- تعدیل دور چرخ‌های عقب هنگام دورزدن یا حرکت در میدان

هوزینگ در دیفرانسیل (کله گاوی)

وظیفه اصلی هوزینگ و چرخ‌دنده داخلی آن تعدیل یا تنظیم دور چرخ‌ها هنگام دورزدن یا حرکت در میدان‌ها می‌باشد. به این معنی که هنگامی که اتومبیل در میدان حرکت می‌کند چرخ سمت داخل میدان دایره کوچک‌تری را طی می‌کند در صورتی که چرخ سمت خارج میدان دایره بزرگ‌تری را طی می‌کند. نتیجه این که چرخ خارجی دور بیشتر و چرخ داخلی دور کمتری می‌زند. امکان این تغییر دور، وظیفه چرخ دنده‌های داخلی دیفرانسیل می‌باشد.

اگر هر دو چرخ به کمک یک محور به یکدیگر متصل باشند، چرخ‌ها هنگام دورزدن روی زمین کشیده می‌شوند و سایش زیاد لاستیک و انحراف اتومبیل حتمی خواهد بود. به همین دلیل محور محرک را به دو قسمت تقسیم کرده و هر یک را پلوس می‌نامند. بدین ترتیب گردش نامساوی چرخ‌های محرک (محرک) امکان‌پذیر می‌شود. برای این که بتوان هر دو پلوس را به کمک یک گاردان به حرکت درآورد آن‌ها را به کمک "جعبه هوزینگ" به یکدیگر متصل می‌کنند. در دیفرانسیل

پینیون کرانویل را به حرکت در می‌آورد و بدین ترتیب "هوزینگ" که به کرانویل متصل است به حرکت در می‌آید.

در انتهای هر پلوس یک چرخ‌دنده مخروطی به نام دنده پلوس در جعبه هوزینگ قرار دارد. این دنده‌ها به کمک دو دنده دیگر که آن‌ها را دنده هرزگرد (ساتلیت) می‌گویند، به هوزینگ متصل می‌شوند. دنده‌های هرزگرد روی محور خود آزاد هستند و می‌توانند در مواقع لزوم حول آن دوران نمایند. مسیر انتقال نیرو از هوزینگ به محور دنده‌های هرزگرد و از آن‌ها به دنده‌های پلوس و بالاخره به پلوس‌ها و چرخ‌ها صورت می‌گیرد. اگر چرخ‌های اتومبیل در سطح صاف حرکت کنند دنده هرزگرد با دنده‌های پلوس حرکت و چرخشی ندارد و در نتیجه هر دو چرخ دارای دور یکسان هستند. هرزگردها حول خود دوران ندارند و همراه جعبه هوزینگ به حرکت گردشی خود ادامه می‌دهند. در عمل با اتصال بین پلوس‌ها و جعبه دنده هوزینگ، پلوس‌ها به حرکت گردشی خود ادامه می‌دهند.

حرکت اتومبیل در سر پیچ‌ها باعث دوران دنده‌های هرزگرد نسبت به محورشان می‌شود و در نتیجه سرعت دورانی پولوس‌ها مساوی نخواهد بود. مثلاً هنگام گردش، چرخ داخلی پیچ، تحت قوه ثقل و سنگینی اتومبیل و فشاری که در اثر این عوامل به آن وارد می‌شود، می‌خواهد کمتر حرکت کند. ولی چرخ خارجی که آزادی بیشتری دارد، شروع به حرکتی بیش از چرخ داخلی می‌کند. موقعی که فشار به چرخ داخل وارد شد، بدلیل ارتباط هوزینگ به وسیله هرزگرد با دنده‌های پولوس، دنده هرزگرد سعی می‌کند با نیروی وارده، چرخ سمت داخل را بچرخاند، و چون موفق نمی‌شود، در نتیجه شروع به چرخش به دور خود می‌کند، بدون این‌که نیرو را به چرخ داخل پیچ منتقل نماید و به همین نسبت سرعت چرخ داخل پیچ کمتر از چرخ خارج پیچ می‌شود. این عمل تا زمانی ادامه دارد که عکس‌العمل قوه ثقل روی چرخ داخل پیچ فشار می‌آورد و به مجرد این‌که اتومبیل در مسیر مستقیم قرار گرفت و نیروی ثقل از چرخ داخل برداشته شد، هرزگرد متوقف می‌شود و دوباره پولوس تابع چرخش کرانویل خواهد شد.

دنده هرزگرد تنها هنگام طی مسیرهای منحنی یا دورزدن عمل نمی‌کند، بلکه در مواقعی که به نحوی اصطکاک بین دو چرخ متفاوت باشد یا بار یکی از لاستیک‌ها از دیگری کمتر باشد وارد عمل می‌گردد.

هرگاه مثلاً چرخى در يك سطح يخزده قرار گيرد و چرخ ديگر در سطح خشك، در اين حال چرخ با اصطكاك كم تا دو برابر دور جعبه هوزينگ مى گردد، در حالى كه چرخ ديگر حركتى ندارد و در اين حال وسيله نقليه قدرت حركت را نخواهد داشت. زيرا نيروى اصطكاك موجود در چرخ در حال بكسواد، براى حركت اتومبيل كافى نيست. براى اين گونه موارد در بعضى از وسايل نقليه سنگين از قفل كن ديفرانسييل استفاده مى كنند. قفل كن ديفرانسييل دو پلوس را با يكديگر يك پارچه مى كند و حركت اتومبيل را در مكان برفى و غيره ممكن مى سازد.

سیستم دیفرانسیل

دیفرانسیل تشکیل شده از :

- ۱- دنده پینیون : انتقال دهنده حرکت از میل گاردان به دنده کرانویل
- ۲- دنده کرانویل : تغییر دهنده جهت حرکت دورانی دریافتی از دنده پینیون
- ۳- دنده های هرزگرد : انتقال حرکت دنده کرانویل به پولوسها و متعادل گردن حرکت چرخها در مسیرهای غیر مستقیم وظیفه دنده های هرزگرد می باشد.
- ۴- پولوسها : انتقال حرکت از دنده های هرزگرد به چرخها بعهده پولوس می باشد.

((شیوه عمل))

دنده پینیون حرکت را از میل گاردان دریافت می کند ، این حرکت از طریق دنده کرانویل تغییر جهت می یابد و از طریق دنده های هرزگرد به پولوسها منتقل می شود. پولوسها حرکت را به چرخها منتقل می کنند و باعث حرکت خودرو می شوند. در صورتیکه خودرو در مسیری غیر مستقیم حرکت کند دنده های هرزگرد در اثر نیروی عکس العمل چرخ داخلی حول محور خود شروع به چرخیدن می کنند و حرکت اضافی چرخ داخلی را به چرخ خارجی

منتقل و باعث ایجاد تعادل در حرکت خودرو می شوند. خودروهائی که دیفرانسیل جلو هستند، دو فرق عمده با

دیفرانسیل های عقب دارند :

۱- گیربکس و دیفرانسیل در یک پوسته قرار می گیرند و نیازی به گاردان نیست

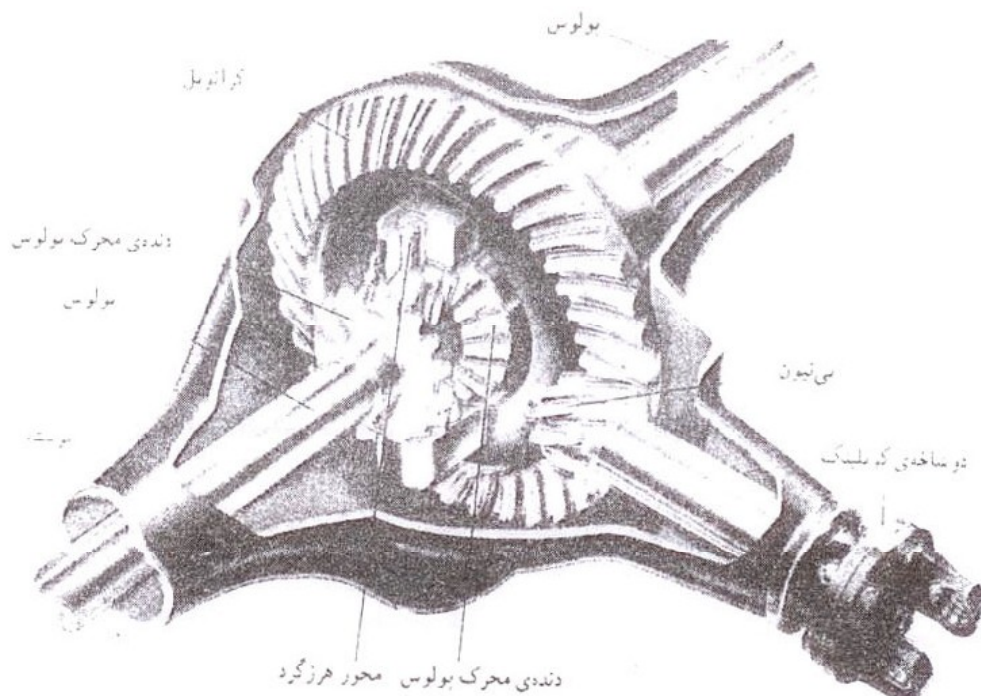
۲- موتور خودرو در جهت عرض اتومبیل قرار می گیرد و نیازی به تغییر جهت دوران در دیفرانسیل وجود

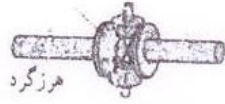
ندارد.

خودروهائی که دیفرانسیل عقب هستند و موتور آنها نیز در عقب خودرو قرار می گیرد مانند خودروهای

دیفرانسیل جلو عمل می کنند.

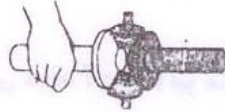
جهت روغنکاری گیربکس و دیفرانسیل از روغن مخصوصی بنام واسکارین استفاده میشود.



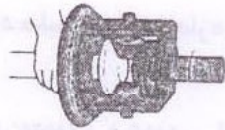


هرزگرد

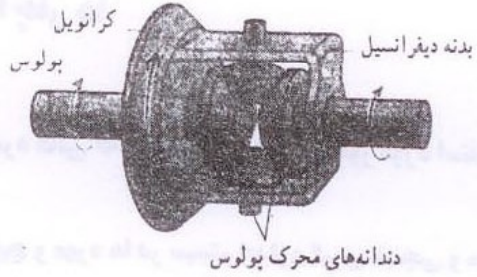
در حرکت مستقیم هر دو بولوس هم دور می چرخند و دنده های هرزگرد ثابت هستند.



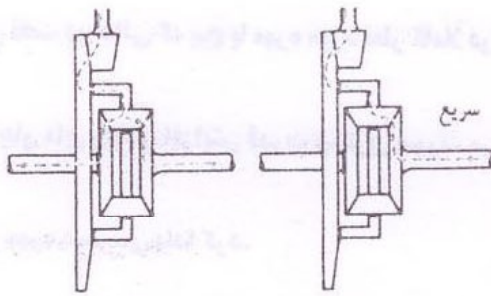
وقتی یک بولوس ترمز نشود هرزگردها حول چرخ دندانه ای آن بولوس می چرخند و بولوس دیگر با دور زیادتر می چرخد.



نیرو از کرانویل به بدنه، سپس به محور هرزگردها و سپس به دنده های هرزگرد و از آن به دنده های سربولوس و بولوس انتقال پیدا می کند.

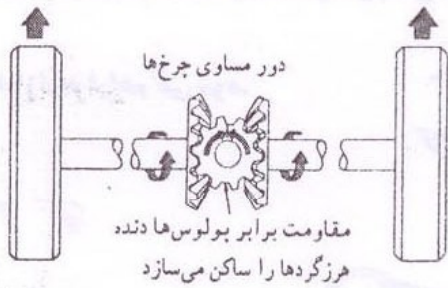


در حرکت مستقیم هر دو بولوس یکسان می چرخند.



حرکت مستقیم

چرخش به چپ



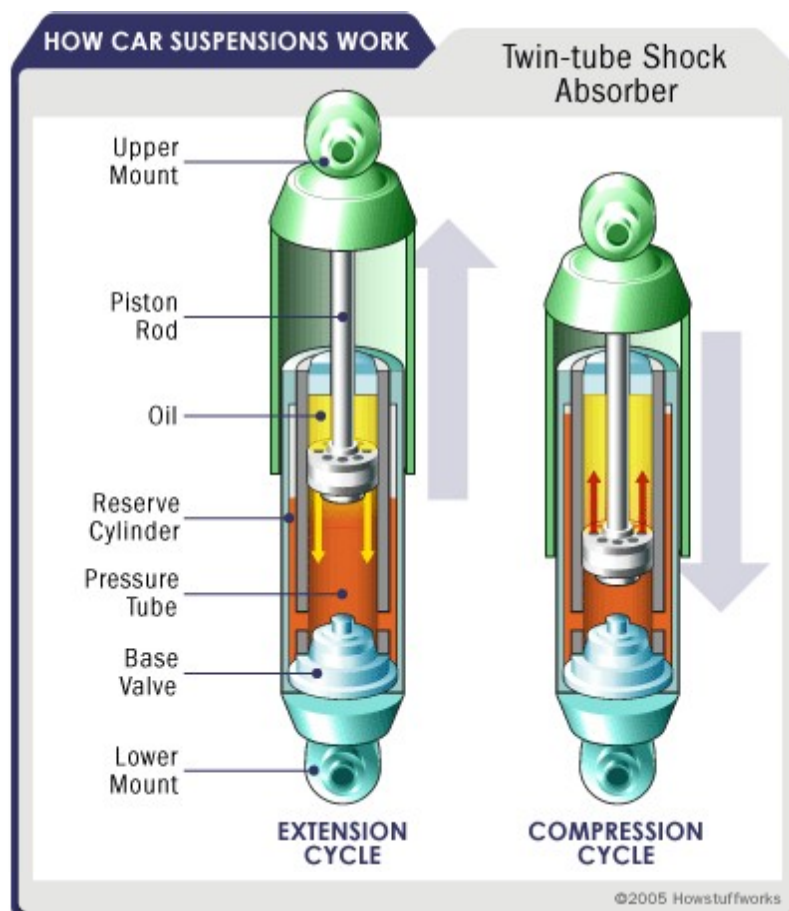
دور مساوی چرخ ها

مقاومت برابر بولوس ها دنده هرزگردها را ساکن می سازد

کمک فنر:

لزوم استفاده از کمک فنر یا ارتعاش گیر:

وظیفه کمک فنر این است که به فنر کمک می‌نماید. فنر در قبال نیروی خارجی تغییر شکل داده و انرژی ذخیره می‌کند. به محض حذف نیروی خارجی انرژی ذخیره شده را به سرعت آزاد می‌نماید و چند بار ارتعاش می‌نماید تا متعادل شود. اگر به سیستم تعلیق در حال ارتعاش ارتعاش جدیدی وارد شود دامنه ارتعاشات با هم جمع و تولید رزونانس می‌نماید که برای سرنشینان بسیار ناراحت‌کننده می‌باشد. برای این منظور استفاده از ارتعاش گیر یا کمک فنر برای خودرو ضروری می‌باشد.



اساس کار کمک فنر:

کمک فنر در سیستم تعلیق موازی با فنر بسته می‌شود و مانند فنر نیروی محوری را جذب می‌کند. در موقع جمع شدن، کمک فنر به سهولت منقبض شده، اما در موقع باز شدن، کمک فنر مقاومت می‌نماید و با کندی باز می‌شود. وقتی کمک فنر فشرده می‌شود، روغن از سوراخ‌های درشت تر

سوپاپ آن جابجا می‌شود و لذا به سهولت تغییر مکان می‌دهد. اما وقتی حالت انبساط آن فرا می‌رسد برگشت روغن به محل اولیه خود از مجاری کوچکتر میسر می‌گردد. در اثر برگشت روغن از مجاری کوچک نیروی اصطکاک روغن بالا رفته و انرژی مکانیکی به انرژی حرارتی تبدیل می‌گردد. سپس گرمای روغن در فضا پخش می‌گردد.

انواع کمک فنر

الف) کمک فنر تلسکوپی هیدرولیکی

ب) کمک فنر گازی

طرز کار پمپ ترمز:

وظیفه سیلندر اصلی ترمز افزایش فشار در روغن و ارسال آن به مدارت روغن در چرخ های مختلف ، برای کاستن سرعت یا توقف خودرو است، و از تقویت کننده بوستر برای افزایش فشار روغن استفاده می شود.

برای ایمنی بیشتر در مدارات سیستم ترمز ، از سیستم ترمز دومداری استفاده می شود. در این سیستم دو مدار جداگانه و مستقل از هم بکار می رود، که در صورت خرابی یکی از مدارها ، مدار دوم به کار خود ادامه دهد.



۵- سمت ایجاد فشار

۱- مخزن روغن ترمز

۶- سمت برگشت

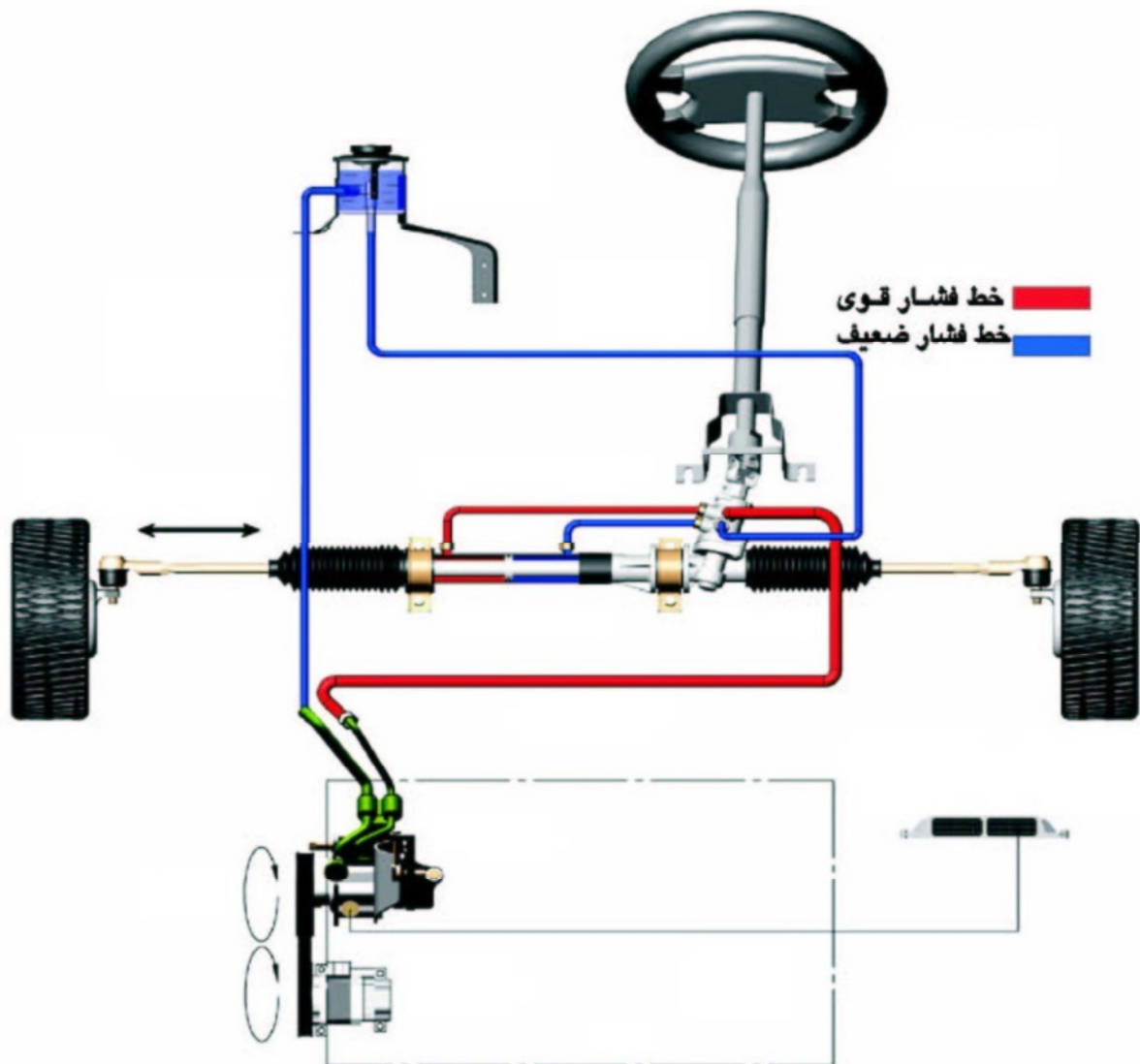
۲- سیلندر اصلی

۳- آکومولاتور(انباره)

۴- قسمت فعال کننده

سیر تکامل سیستم فرمان

یکی از پارامترهای موثر در انتخاب نوع خودرو در کشورهای توسعه یافته، راحتی چرخش غربیلک فرمان خودرو می باشد. این موضوع سازندگان خودرو را بر آن داشته است که جهت تسهیل در چرخش فرمان و به تبع آن کاهش خستگی راننده و همچنین افزایش ایمنی با فراهم کردن کنترل بهتر در جاده های خشن، یک سیستم هیدرولیکی به قسمت مکانیکی اضافه نمایند. معمولا این سیستم جانبی به صورت کمکی عمل می نماید. یعنی وظیفه اصلی همچنان به عهده قسمت مکانیکی است معمولا اجزای زیر به قسمت مکانیکی فرمان اضافه می شوند تا هیدرولیکی گردد:



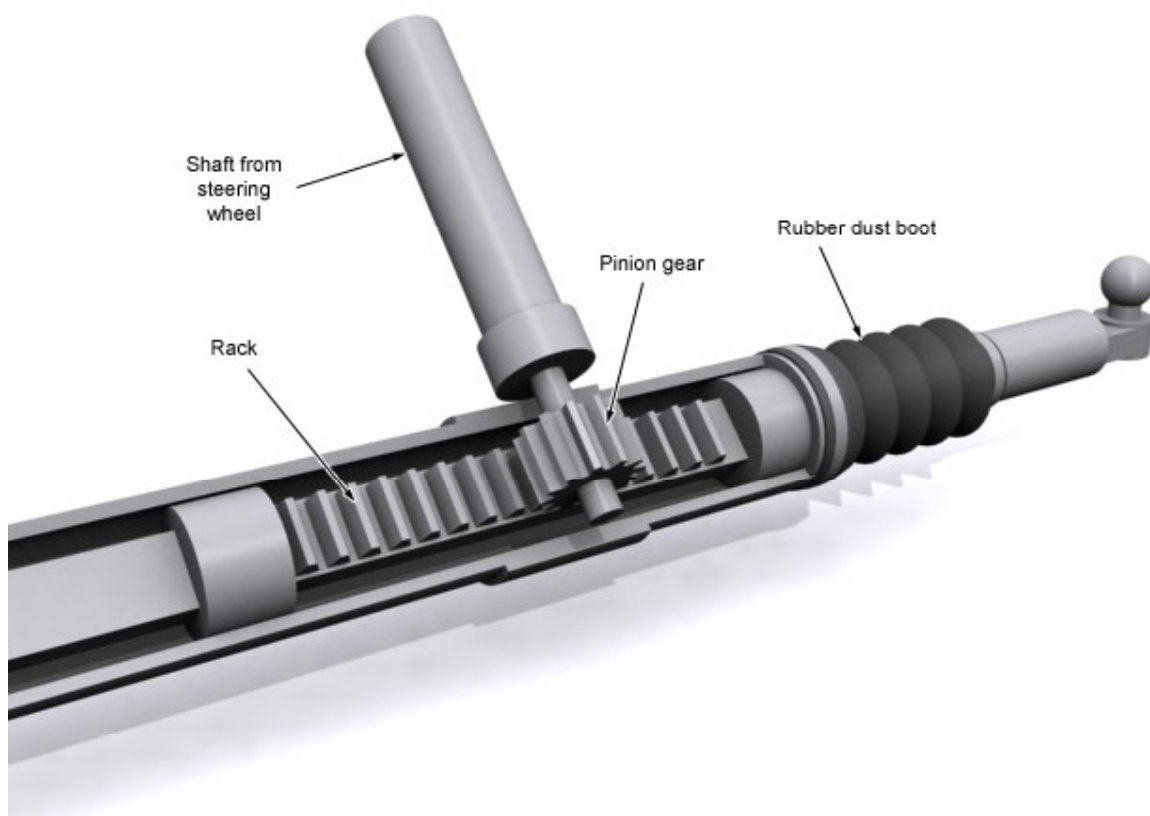
سیستم فرمان:

سیستم فرمان انواع گوناگونی دارد از جمله سیستم فرمان مکانیکی (دنده شانه‌ای و پینیون)، هیدرولیکی و الکتریکی که در زیر به آن‌ها می‌پردازیم.

مقدمه ای بر سیستم فرمان

امروزه پیشرفت‌های علمی و فنی در تمام زمینه‌ها تحقق یافته و این امر شامل صنایع خودرو سازی و صنایع وابسته نیز شده است. یکی از این صنایع و اجزای وابسته، قسمت فرمان خودرو است که وظیفه خطیر هدایت خودرو از طریق آن انجام می‌شود.

برای تغییر مسیر خودرو از سیستم فرمان استفاده می‌شود. لذا مجموعه تشکیل دهنده این سیستم نقش مهمی در خودرو به عهده دارد. معمول‌ترین این سیستم‌ها، سیستم دنده شانه‌ای و پینیون است، به طوری که پینیون حرکت دورانی داشته و دنده شانه‌ای حرکت خطی انجام می‌دهد. در این حال پینیون حرکت دورانی غربیلک فرمان را به دنده شانه‌ای انتقال داده، دنده شانه‌ای نیز حرکت خطی را از طریق مفصل‌ها به چرخ‌های خودرو انتقال می‌دهد.



پمپ هیدرولیک با مخزن روغن و چرخ تسمه

شیرهای کنترل

لوله های رابط

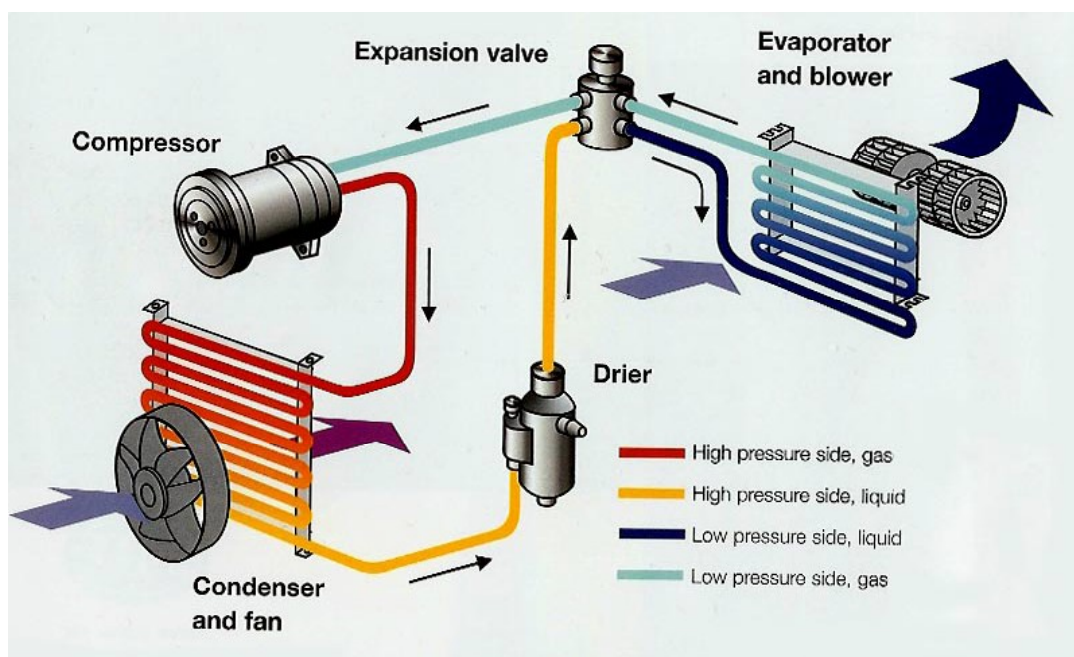
سیلندر

تسمه

سیستم هیدرولیکی فرمان جهت ایفای نقش از موتور خودرو استفاده می کند. بنابراین از بازده موتور کمی می کاهد، همچنین مصرف انرژی بیشتری را باعث می گردد. علاوه بر آن، سیستم هیدرولیک به صورت مرکز آزاد عمل می کند. یعنی حتی در زمانهایی که خودرو به صورت مستقیم در حال حرکت بوده و هیچ انحرافی انجام نمی دهد، باز هم این سیستم عمل می کند.

سیستم تهویه مطبوع خودرو:

در عصر حاضر دیگر وجود کولر در اتومبیل به عنوان یک وسیله لوکس تلقی نمی‌شود بلکه کولر اتومبیل به عنوان ضرورتی مطرح می‌گردد که ضامن استفاده از اتومبیل توام با امنیت و آرامش خاطر است. احتیاجی به توضیح نیست که هنگامی که اتومبیل شما مجهز به کولر باشد، می‌توانید با اعصاب آرامتر و راحت‌تر به رانندگی بپردازید. زیرا هرگز گرمای طاقت فرسا، گازهای خطرناک، گرد و غبار و سر و صدا به داخل اتومبیل شما راه نخواهد یافت. سیستم کولر اتومبیل در واقع از مجموعه قطعاتی تشکیل شده است که پس از نصب بر روی اتومبیل، برای فضای داخل کابین تولید برودت دلخواه را می‌نمایند.



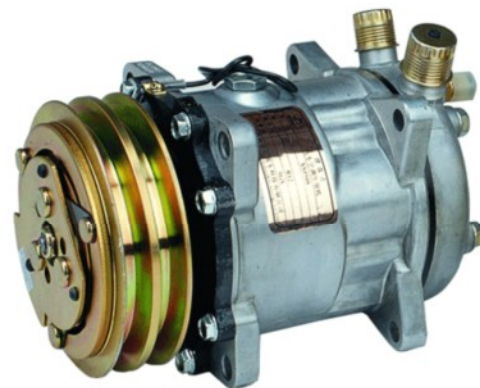
کولر اتومبیل با کاهش حرارت و رطوبت داخل کابین به ما کمک می‌نماید تا رانندگی راحت‌تری داشته و در طول مسیر از آرامش کافی برخوردار باشیم.

کمپرسور:

کمپرسور دستگاه حرکت دهنده گاز مبرد در کولر اتومبیل می‌باشد. کمپرسور با گرداندن گاز در اجزاء سیستم در واقع شبیه به قلب مجموعه عمل می‌نماید. همچنین کمپرسور فشار و در نتیجه دمای گاز کم فشار خارج شده از اواپراتور را نیز افزایش می‌دهد.

کمپرسور گاز مبرد را از اواپراتور به داخل کندانسور و سپس به کپسول خشک کننده و مجدداً به داخل اواپراتور سوق می‌دهد.

کمپرسورهایی که در سیستمهای کولر اتومبیل به کار برده می‌شوند، می‌بایست دارای خواصی از قبیل وزن و حجم متناسب با قدرت موتور باشند تا هنگام نصب به راحتی در محل مورد نظر قابل جایگذاری بوده و بار اضافی بر موتور اتومبیل تحمیل ننمایند.



کندانسور:

کندانسور یکی از اجزائی است که وظیفه تبادل حرارت را بر عهده دارد. کندانسور گرمای جذب شده توسط اواپراتور از گاز مبرد داخل سیستم را به هوای محیط خارج از کابین اتومبیل انتقال می‌دهد.

معمولاً یک فن الکتریکی که حرکت آن توسط رله فن کولر کنترل می‌شود، در پشت کندانسور قرار دارد و به انتقال حرارت کمک می‌کند.



کندانسور کولر

کپسول خشک کننده

کپسول خشک کننده بعنوان منبع ذخیره گاز مبرد و جاذب رطوبت گاز عمل می‌نماید. معمولاً این کپسول دارای یک سوئیچ ایمنی می‌باشد تا در مواقعی که فشار گاز از حد تعریف شده کمتر یا بیشتر شود، به طور خودکار جریان برق کمپرسور را قطع نماید.

همچنین بر روی این کپسول شیشه‌ای جهت رؤیت گاز وجود دارد. شیشه رؤیت به ما این امکان را می‌دهد تا بتوانیم گردش و میزان گاز موجود در سیستم را کنترل نماییم.



کپسول خشک کننده

شیر انبساط:

شیر انبساط تعیین کننده میزان صحیح گاز وارد شونده از کندانسور به داخل اواپراتور از طریق یک فیلتر است. همچنین این قطعه فشار مبرد را بطور ناگهانی کاهش می دهد. هنگامی که کمپرسور شروع به کار می نماید، شیر انبساط باز شده و مبرد مایع با عبور از صافی مربوط به ورودی مایع پرفشار به گاز پرفشار تبدیل می گردد. زمانی که اواپراتور میزان بیشتری مبرد را طلب می نماید، شیر انبساط اجازه می دهد تا مبرد کم فشار مورد نیاز به داخل کویل اواپراتور وارد گردد. شیر انبساط برقرار کننده تعادل میان بار گرما و خنک کنندگی بهینه اواپراتور می باشد.



اوپراتور:

یکی دیگر از قطعات اصلی سیستم کولر اتومبیل اوپراتور است.

اوپراتور مجموعه‌ای از قطعات است که وظیفه کاهش گرمای هوای کابین اتومبیل را بر عهده دارد.

یکی دیگر از وظایف مهم این قطعه، جب رطوبت از هوای داخل کابین می‌باشد. جریان سریع هوای ایجاد شده توسط فن الکتریکی با عبور از سطح کویل اوپراتور، برودت ایجاد شده توسط کویل را از طریق کانال‌ها و دریچه‌های هدایت هوا به داخل کابین اتومبیل انتقال می‌دهد. عمل ایجاد برودت توسط کویل اوپراتور باعث تقطیر رطوبت وای دال کابین گشته و قطرات آب ایجاد شده از طریق لوله مخصوصی به خارج از کابین اتومبیل منتقل می‌گردد.

سیستم کولر اتومبیل دارای دو سوئیچ کنترلی است که یکی از آنها زمانی که فشار گاز کم یا زیاد باشد، کمپرسور را از مدار خارج نموده و دیگری از ایجاد یخ در داخل محفظه اوپراتور جلوگیری می‌نماید. عدم کارکرد مناسب هریک از این دو سوئیچ می‌تواند باعث از کار افتادن کل سیستم گردد



ترموستات:

بعبارتی تنظیم دما بوسیله ترموستات انجام می گیرد. ترموستات ها در نوع ساخته شده اند: یک دسته ترموستات های مکانیکی هستند که دارای ولیوم کاهنده یا افزایشنده میباشند و یک دسته هم آنهایی هستند که بصورت دیجیتالی عمل می کنند. این ترموستات ها به وسیله یک لوله باریک آلومینیوم که درون آن از جیوه sokhit استفاده شده با کاهش و یا افزایش دما سریعاً حرکت کرده و علاوه بر حرکت دارای فشار نسبتاً بالایی نیز می باشد به این معنی که مثلاً اگر دمای درون اوپراتور به ۱۱ درجه سانتیگراد بالای صفر برسد جیوه حرکتی شدید کرده و به پشت دیافراگم ترموستات فشار لازم را وارد می آورد که در این موقع دیافراگم ترموستات باز شده و پلاتین خروجی کمپرسور را از ورودی A/C جدا کرده و عمل پمپاژ کمپرسور را قطع می کند. پس از چند لحظه که دما به وضعیت عادی خود برگشت مجدداً پلاتین به حالت اولیه خود برگشته و کمپرسور فعال می گردد. این عمل بصورت اتوماتیک انجام می گیرد. چنانچه به هر دلیل ترموستات از مدار خارج گردد، اوپراتور پس از مدت کوتاهی دچار یخ زدگی میشود و فن نیز قادر به پرتاب هوای خنک نمی باشند. در این حالت احساس می شود دریچه های خروجی حالت خفگی پیدا کرده است.



ترموستات کولر

آشنایی با اجزای سیستم انژکتوری

تشریح سیستم

نمودار شماتیک سیستم (صفحه ۹)، یک تمای کلی از اجزاء ورودی و خروجی که ترکیب اصلی سیستم را تشکیل می‌دهند، به نمایش می‌گذارد. در مرکز سیستم، بخش کنترل اجزاء سیستم سوخت رسانی و جرعه زنی موتور (ECU) قرار گرفته است. این واحد تمام ورودیها و خروجیهای سیستم را به منظور بهینه نمودن عملکرد موتور کنترل می‌نماید. به طور کلی، سیستم مدیریت موتور زینس که توسط شرکت ساسکو جهت خودروی پراید انژکتوری طراحی و نصب گردیده است، شامل چهار بخش اساسی است:

۱- سیستم سوخت رسانی
 ۲- سیستم هوا رسانی
 ۳- سیستم جرعه زنی
 ۴- واحد کنترل الکترونیک موتور (ECU)، سنسورها و عملگرها

اجزاء تشکیل دهنده هر بخش در جدول زیر آورده شده است.

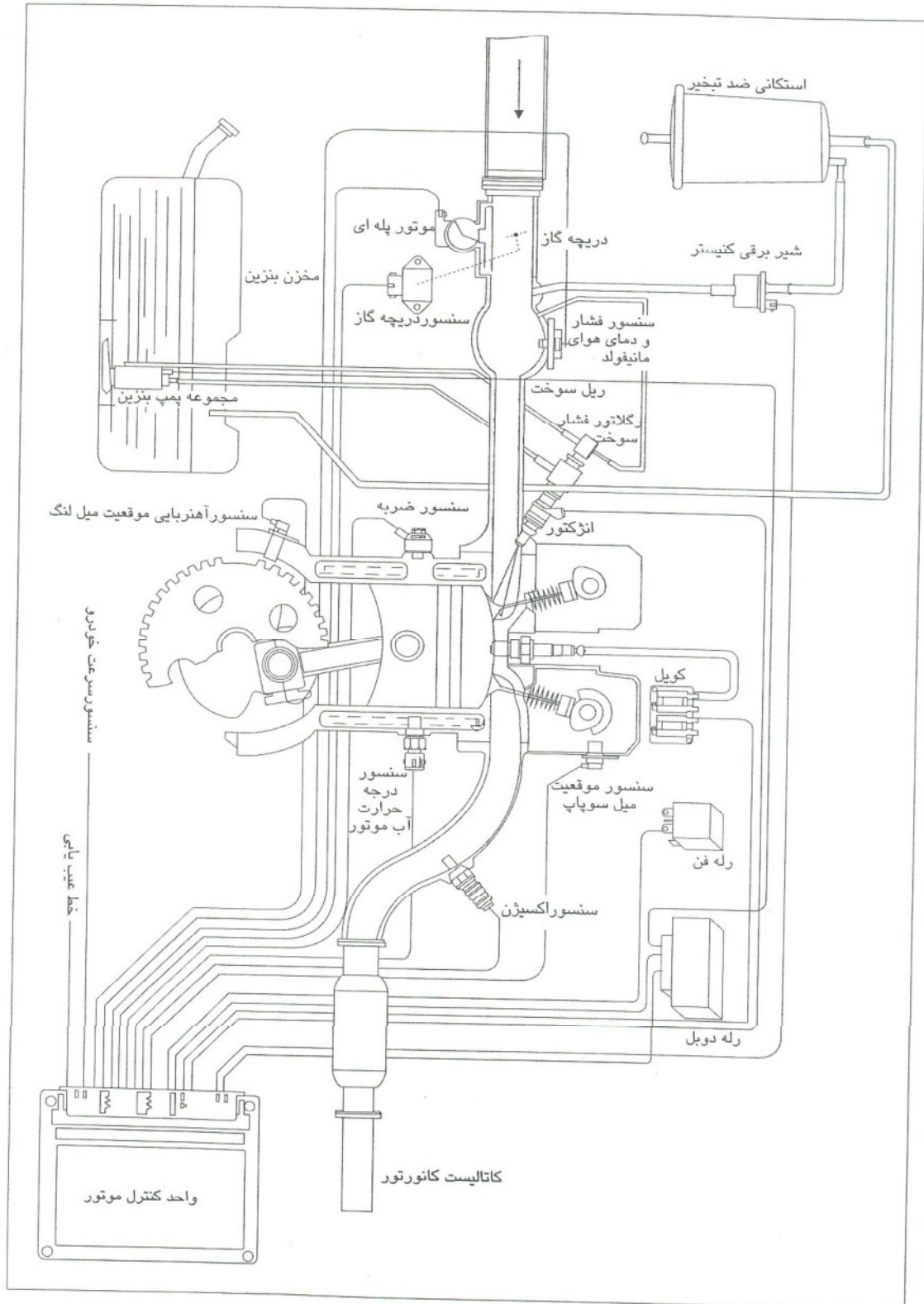
جدول تشریح سیستم

ردیف	گروه	اجزاء مرتبط	توضیحات
۱	سیستم سوخت رسانی	<ul style="list-style-type: none"> ● مجموعه باک بنزین ● پمپ بنزین برقی ● فیلتر بنزین ● مجموعه خطوط سوخت رسانی در مسیر رفت و برگشت ● ریل سوخت ● رگلاتور فشار بنزین ● بست رگلاتور فشار بنزین ● انژکتور ● بست انژکتور 	<p>در داخل باک قرار دارد.</p> <p>تغذیه از بالا (Top feed)</p>
۲	سیستم هوا رسانی	<ul style="list-style-type: none"> ● فیلتر هوا ● لوله های هوای ورودی به موتور از فیلتر ● مخزن رزوناتور ● محفظه دریچه گاز ● مجموعه مانیفولد هوای ورودی 	

راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زینس جدید پراید/ اجزاء تشکیل دهنده سیستم

ردیف	گروه	اجزاء مرتبط	توضیحات
۳	سیستم جرقه	<ul style="list-style-type: none"> • کوئل دابل • شمع • وایرهای شمع 	
۴	سنسورها و عملگرها ECU	<ul style="list-style-type: none"> • واحد کنترل الکترونیک (ECU) • سنسور دور موتور و موقعیت میل لنگ • سنسور موقعیت میل سوپاپ • سنسور فشار مانیفولد و دمای هوای ورودی • سنسور دمای مایع خنک کننده موتور • سنسور سرعت خودرو • سنسور موقعیت زاویه ای دریچه گاز • سنسور اکسیژن • سنسور ناک • موتور پله ای دور آرام (استپ موتور) • رله دابل • شیر برقی کتیستر • لامپ عیب یابی سیستم 	

نمودار شماتیک سیستم



راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زمینس جدید پراید / اجزاء تشکیل دهنده سیستم

لیست قطعات

مطابق فهرست ذیل ، محل قرار گیری هر یک از اجزاء و قطعات سیستم در نمودار تشریح سیستم مشخص گردیده است .

- ۱- کربن کنیستر
- ۲- کوئل دوپل
- ۳- میل سوپاپ
- ۴- سنسور موقعیت میل سوپاپ
- ۵- شمع
- ۶- انژکتور
- ۷- رگلاتور فشار بنزین
- ۸- شیر برقی کنیستر
- ۹- فیلتر هوا
- ۱۰- سنسور موقعیت دریچه گاز
- ۱۱- موتور مرحله ای دور آرام (استپر موتور)
- ۱۲- سنسور فشار و دمای هوای مانیفولد ورودی (MAP+ATS سنسور)
- ۱۳- فیلتر بنزین
- ۱۴- سنسور دمای مایع خنک کننده موتور
- ۱۵- سنسور ناک
- ۱۶- سنسور اکسیژن
- ۱۷- مبدل کاتالیز
- ۱۸- گیربکس
- ۱۹- سنسور سرعت خودرو
- ۲۰- سنسور دور موتور و موقعیت میل لنگ
- ۲۱- رله دوپل
- ۲۲- سوئیچ اصلی
- ۲۳- باتری
- ۲۴- واحد کنترل الکترونیک (ECU)
- ۲۵- باک بنزین
- ۲۶- پمپ بنزین
- ۲۷- لامپ عیب یابی سیستم (MIL LAMP)
- ۲۸- دور سنج



معرفی سیستم

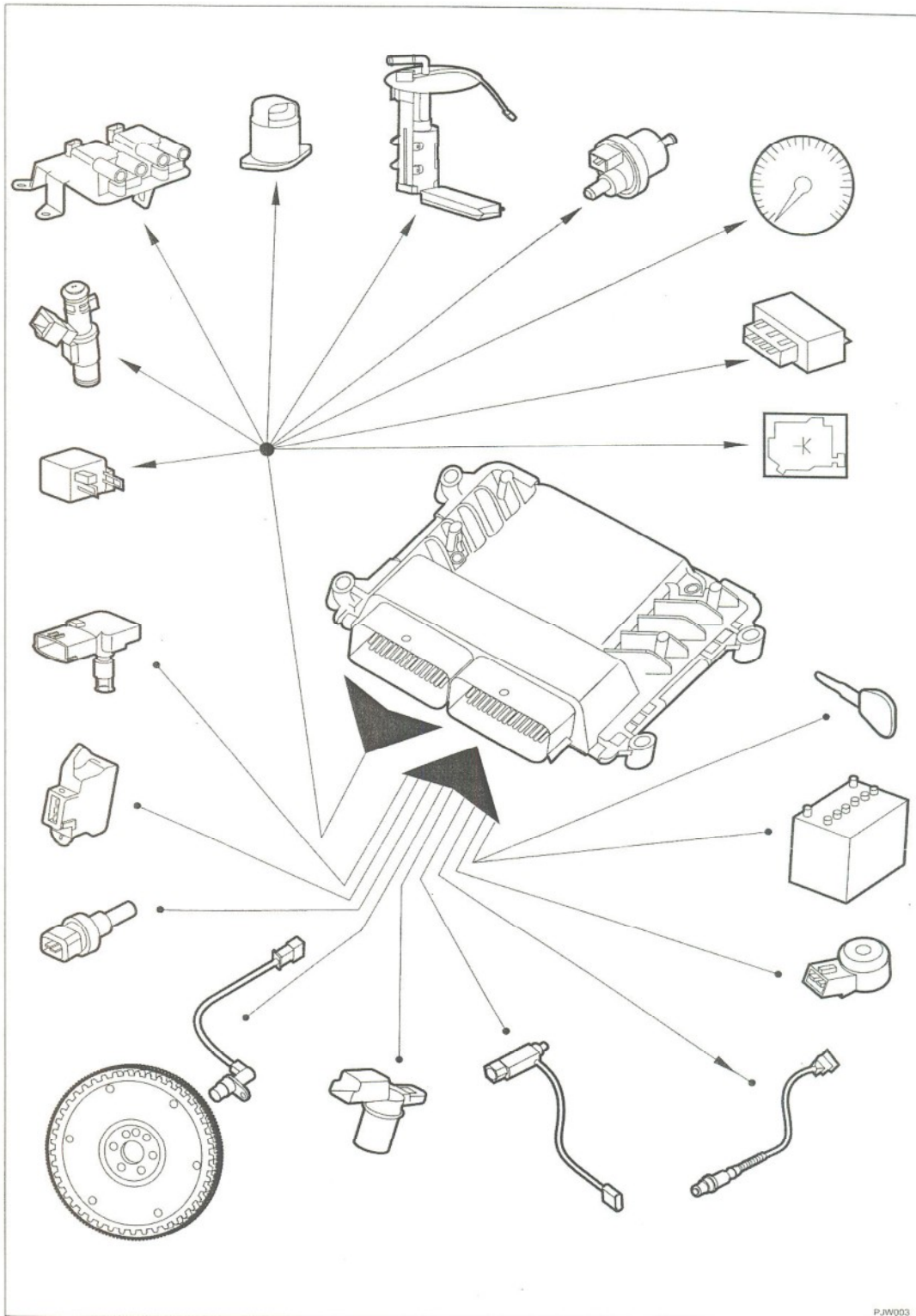
شکل های صفحات ۱۲ و ۱۳ شمای کلی ECU به همراه نحوه ارتباط آن با سنسورها و عملگرها را نشان می دهند. همان گونه که در این تصاویر نشان داده شده است ECU شرایط و وضعیت عملکرد موتور را با توجه به سیگنال های ارسالی از سنسورهای ورودی دریافت کرده و در پردازنده مرکزی خود این اطلاعات را تجزیه و تحلیل می کند، سپس با استفاده از اطلاعات پردازش شده و با توجه به برنامه کالیبراسیون خاص خودرو، فرامین مناسب را به عملگرهای خروجی ارسال می نماید.

سنسورها و یا اطلاعات ورودی در سیستم انژکتوری زیمنس عبارتند از: سنسور فشار مینفولد و دمای هوای ورودی، سنسور موقعیت دریچه گاز، سنسور دمای مایع خنک کننده، سنسور دور موتور و موقعیت میل لنگ، سنسور موقعیت میل سوپاپ، سنسور سرعت خودرو، سنسور اکسیژن، سنسور (ضربه) ناک، ولتاژ باطری عملگرها و یا اطلاعات خروجی در سیستم انژکتوری زیمنس عبارتند از: رله فن خنک کننده، انژکتورها، کویل دوپل، موتور پله ای دور آرام، پمپ بنزین، شیر برقی کنیستر، نشانگر دور موتور یا دور سنج، رله دوپل، لامپ عیب یابی سیستم (MIL Lamp)، کانکتور عیب یابی، سیستم تهویه (کمپرسور)، فن کندانسور و سوئیچ (AC).

لازم به ذکر است که ECU تنها قادر است اطلاعات دیجیتال (عددی) را پردازش نماید لذا در داخل ECU مداراتی به نام A/D (مبدل آنالوگ به دیجیتال) وجود دارند که سیگنال های آنالوگ سنسورها مانند سنسور MAP را به سیگنال دیجیتال تبدیل می کنند. متقابلاً پس از پردازش سیگنال ها توسط ECU فرامین عملگرها نیز که بصورت دیجیتال هستند بوسیله مدارات D/A (مبدل دیجیتال آنالوگ) به صورت آنالوگ تبدیل می شوند.

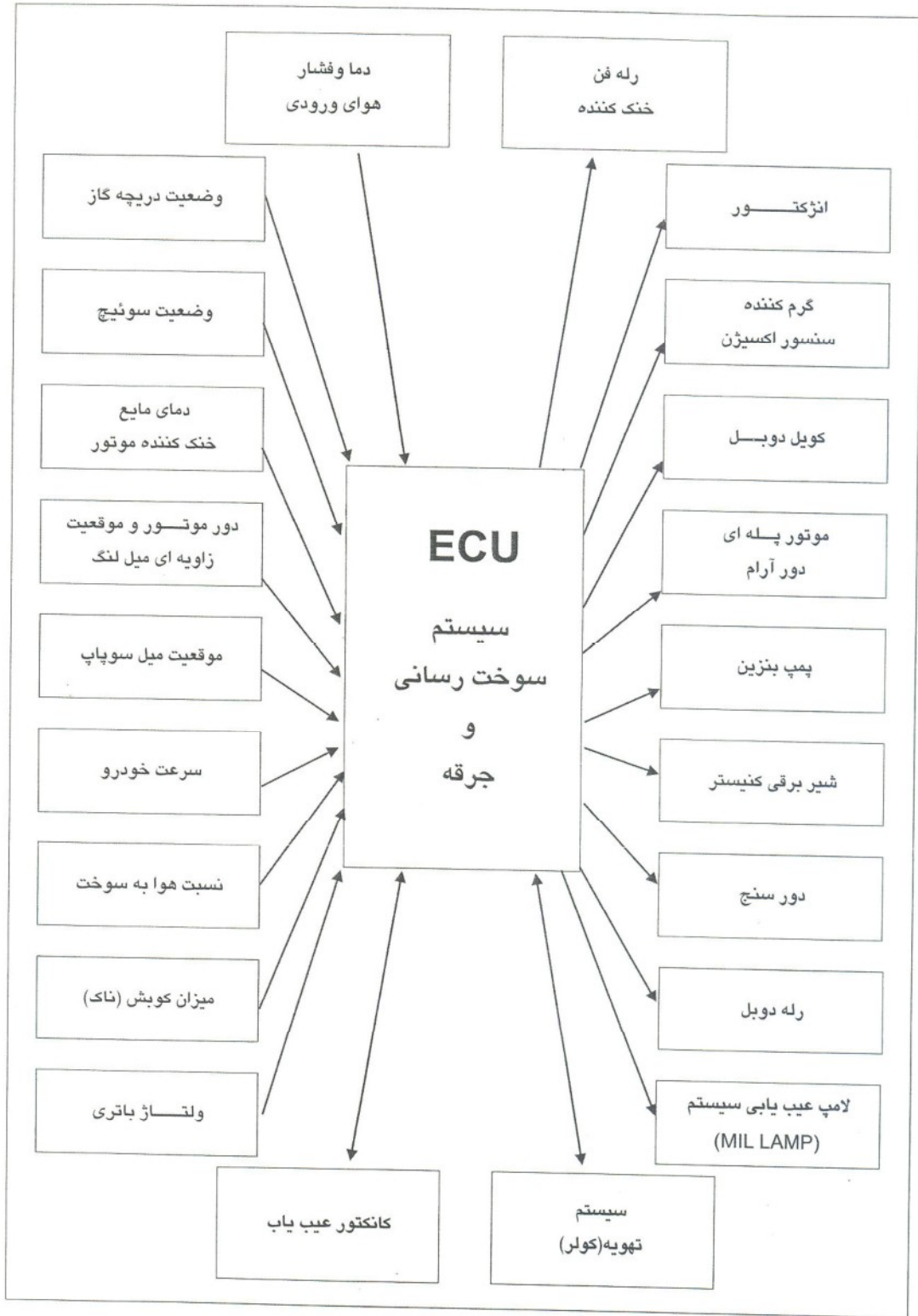


سنسورها و عملگرهای مرتبط با واحد کنترل الکترونیک



راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زیمنس جدید پراید / اجزاء تشکیل دهنده سیستم

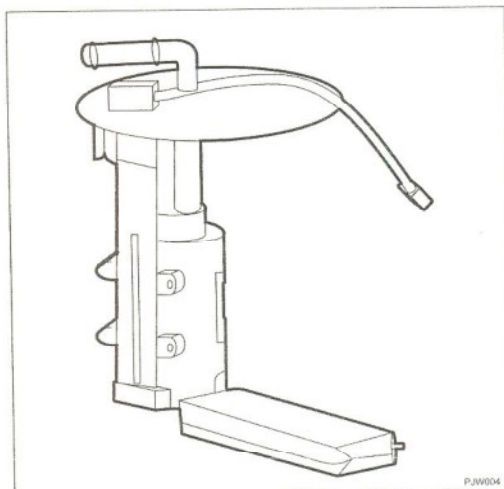
نمودار عملکرد کلی سیستم



راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زمینس جدید پراید / اجزاء تشکیل دهنده سیستم

سیستم سوخت رسانی (FUEL DELIVERY SYSTEM)

سیستم سوخت رسانی بکارگرفته شده بر روی موتور ———
انژکتوری پراید با طرح زیمنس از نوع پاشش
چند نقطه ای MPFI
(Multi Point Fuel Injection) بوده و شامل اجزای
زیر است.



۱- پمپ بنزین (FUEL PUMP)

فشار پمپ بنزین از فشار مورد نیاز برای سیستم سوخت رسانی
بیشتر است. تا در صورت افزایش مصرف سوخت، بدلیل تغییر
در شرایط عملکردی خودرو، موتور با کمبود بنزین مواجه نشود.
مسیر خروجی این پمپ مجهز به یک سوپاپ یکطرفه می باشد تا
در زمان بسته بودن سوئیچ اصلی، فشار بنزین در مسیر ثابت
بماند و افت نکند.

پمپ بنزین در داخل باک قرار دارد.

ولتاژ تغذیه ۱۲ ولت آن از طریق رله دوپول و در زمان های زیر
تامین می شود:

- در زمان سوئیچ باز به مدت ۳ الی ۵ ثانیه
- در زمان روشن بودن موتور به طور دائم



۲- فیلتر بنزین (FUEL FILTER)

فیلتر بنزین، در سمت چپ موتور و زیر بوستر ترمز، نزدیک به
ریل سوخت واقع شده است.

بنزین از این فیلتر گذشته و ذرات اضافی موجود در آن گرفته
می شود که این اقدام در واقع اولین کار برای محافظت از
انژکتورها می باشد.

این فیلترها، قادر به تصفیه ذرات ۸ تا ۱۰ میکرونی بوده و هر ۲۰
هزار کیلومتر بایستی تعویض شوند.

یک صافی ذرات بزرگتر نیز در داخل باک بنزین قرار گرفته است.
توجه داشته باشید که صافی بنزین به هیچ عنوان نباید مورد
روغنکاری قرار گیرد.

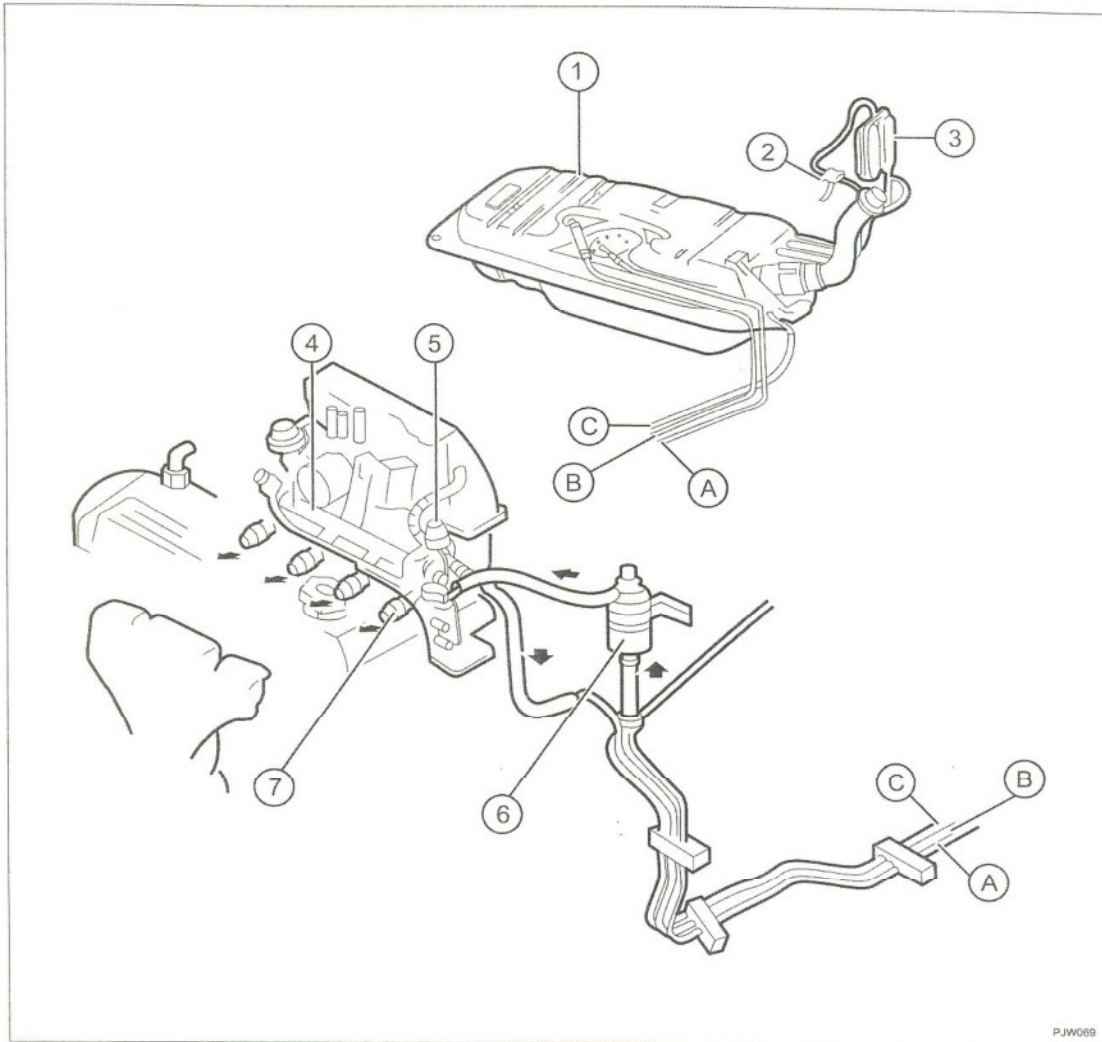
راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زیمنس جدید پراید/ اجزاء تشکیل دهنده سیستم

۳- شیلنگها و مسیر سوخت رسانی

لوله های فولادی سیستم سوخت رسانی و شیلنگ های لاستیکی از پاک بنزین خارج شده و به سمت موتور، در جایی که صافی بنزین قرار دارد امتداد می یابند. سوخت از طریق یک شیلنگ لاستیکی که توسط بست به ریل سوخت متصل شده است، وارد ریل سوخت می شود. اتصال لوله های فولادی به شیلنگ های لاستیکی از طریق بست و گیره صورت می پذیرد. اتصال صافی بنزین به ریل سوخت و نیز ریل سوخت به لوله برگشت سوخت، از طریق لوله های لاستیکی انعطاف پذیر و یک بست صورت می پذیرد.

توجه: شیلنگ های لاستیکی سیستم سوخت رسانی به هیچ عنوان نباید مورد روغنکاری قرار گیرند. این شیلنگ ها از جنس ویژه ای می باشند که نسبت به خوردگی در اثر بنزین و فشارهای بالا مقاوم بوده و باید با شیلنگ های معمولی تعویض یا جایگزین شوند.



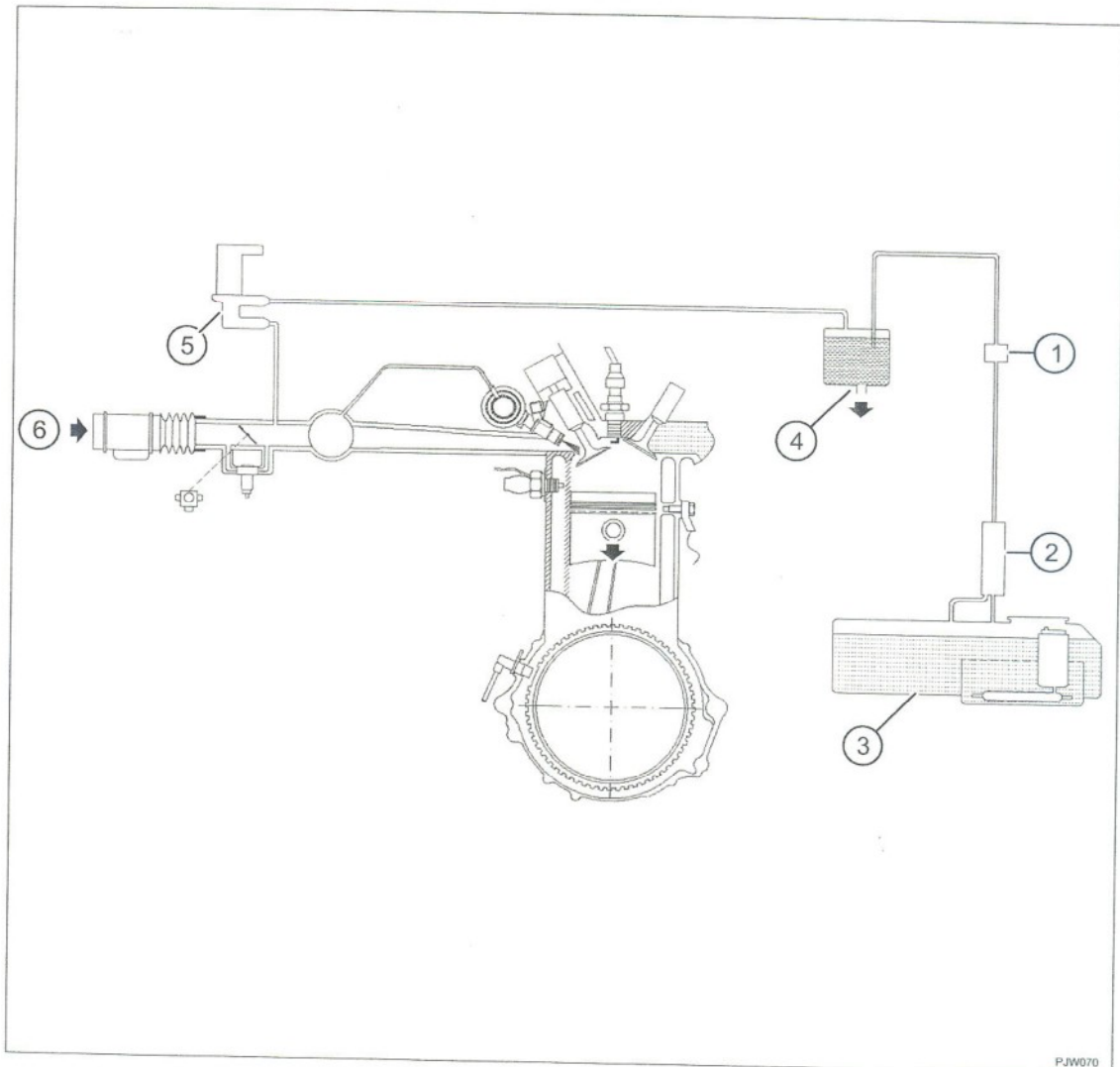


PJW069

- ۱- باک بنزین
- ۲- سوپاپ کنترل سه راهه
- ۳- جدا کننده
- A- شیلنگ اصلی بنزین
- B- شیلنگ برگشت
- C- شیلنگ بخارات بنزین
- ۴- ریل سوخت
- ۵- رگلاتور فشار
- ۶- فیلتر سوخت
- ۷- انژکتور

راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زیمنس جدید پرآید/ اجزاء تشکیل دهنده سیستم

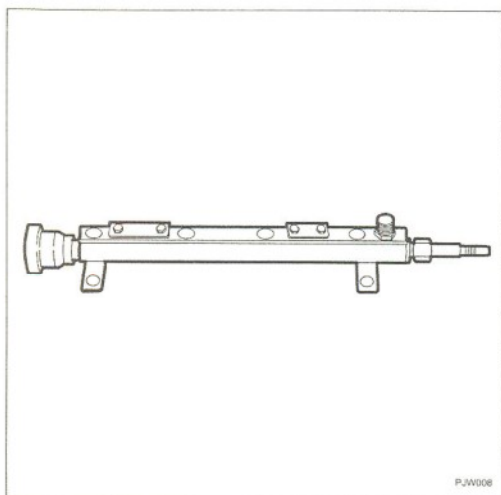
نمودار شماتیک محل قرارگیری برخی اجزاء در سیستم سوخت رسانی



PJW070

- ۱- سوپاپ کنترل سه راهه
- ۲- جدا کننده
- ۳- باک بنزین
- ۴- فیلتر
- ۵- شیر برقی فیلتر
- ۶- جریان از هواکش

راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی آنژکتوری زینس جدید پرانید / اجزاء تشکیل دهنده سیستم



PJW008

۴- ریل سوخت (FUEL RAIL)

در این سیستم ، همانند سیستم انژکتوری ساژم - ریل سوخت در فضای داخلی رانرهای مانیفولد هوای ورودی و در نزدیکی سر سیلندر قرار گرفته و بر روی آن چهار عدد انژکتور ، رگلاتور فشار سوخت و سر شیلنگ های ورود و خروج سوخت نصب می گردد .

ریل سوخت با استفاده از دو عدد پیچ و دو عدد عایق ضربه گیر پلاستیکی بر روی مانیفولد هوا نصب گردیده است . در داخل ریل سوخت ، بنزین با فشار ثابت در ورودی به انژکتورها قرار دارد که با فعال شدن انژکتور ، سوخت از طریق ریل سوخت وارد انژکتور شده و به صورت پودر به داخل پورت ورودی به سیلندر پاشیده می شود .



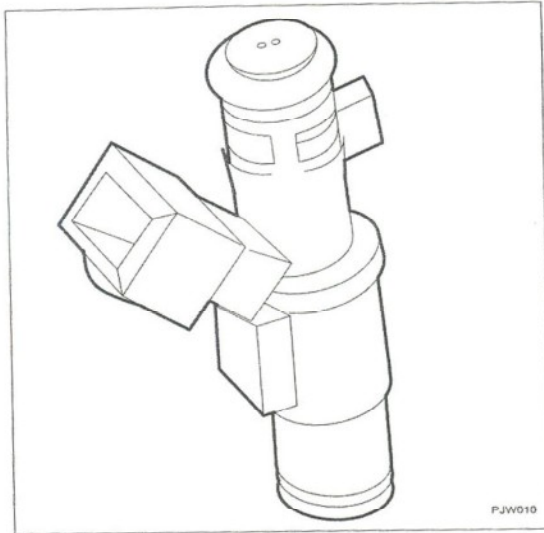
PJW009

۵- رگلاتور فشار سوخت

(FUEL PRESSURE REGULATOR)

وظیفه رگلاتور فشار سوخت ، ثابت نگه داشتن نسبت فشار سوخت موجود در ریل سوخت (در ورودی به انژکتورها) با توجه به فشار داخل مانیفولد هوای باشد . فشار سوخت نسبت به خلاء مانیفولد هوای ورودی توسط این رگلاتور در ریل سوخت به میزان $2/5$ (Bar) ثابت نگه داشته می شود . بنابراین به صورت دائم ، سوخت با فشار ثابت پشت انژکتورها قرار دارد و در شرایط و دورهای مختلف موتور ، بنزین به طور پیوسته در مسیر وجود دارد . هم چنین یک سوپاپ یکطرفه نیز در مسیر رفت سوخت ، بر روی پمپ بنزین قرار دارد که در هنگام خاموش بودن پمپ بنزین از برگشت سوخت به باک و افت فشار جلوگیری می کند این مساله باعث بهتر روشن شدن موتور و هم چنین جلوگیری از ایجاد قفل گازی در مسیر سوخت رسانی موتور می شود .





۶- انژکتور (INJECTOR)

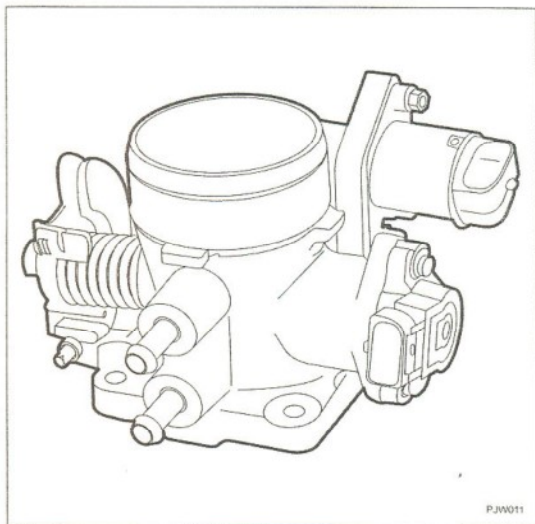
سیستم سوخت رسانی بکار گرفته شده در موتور پراید انژکتوری طرح زیمنس از نوع MPFI است که در آن به ازاء هر سیلندر موتور یک عدد انژکتور وجود دارد.

انژکتورها وظیفه پاشش سوخت در داخل پورت ورودی به سیلندر را به عهده دارند. انژکتورها مابین ریل سوخت و مالتیقولد هوای ورودی قرار گرفته و توسط اورینگ هایی که در دو انتهای آنها قرار دارند، آب بندی شده و با استفاده از پست در جای خود بر روی ریل سوخت قرار گرفته اند. در زمان فعال شدن انژکتور، سوخت به صورت ذرات پودر از انژکتور خارج می شود. انژکتورهای بکار گرفته شده در سیستم انژکتوری زیمنس از نوع TOP-FEED (تغذیه شونده از بالا) می باشند.



سیستم هوای رسانی (AIR DELIVERY SYSTEM)

۱- مجموعه دریچه گاز



۱-۱) دریچه گاز (THROTTLE BODY)

بر روی بدنه دریچه گاز، دریچه پروانه ای، موتور پله ای و سنسور موقعیت زاویه ای دریچه گاز نصب شده است.

۲-۱) موتور پله ای

AIR BY-PASS VALVE (STEPPER MOTOR)

دریچه گاز علاوه بر مسیر هوای ورودی از طریق دریچه پروانه ای، دارای یک مسیر هوای اضافی است که هوا از طریق آن بای پس می گردد. به منظور تحقق اهداف زیر، میزان دبی هوای ورودی از این مسیر به موتور توسط یک استپ موتور (موتور پله ای دور آرام) با توجه به وضعیت عملکرد موتور که توسط ECU سنجیده می شود، کنترل می گردد:

۱- ایجاد حالت ساسات در زمان سرد بودن موتور و بسته بودن دریچه گاز

۲- تنظیم دور آرام در زمان گرفتن پدال اضافی از موتور (کولر و...)

۳- تنظیم مخلوط سوخت و هوا در دور آرام

۴- جلوگیری از بسته شدن سریع مسیر هوا، زمانی که در سرعت های بالا راننده به طور ناگهانی پدال گاز بر می دارد.

استپر موتور، پالس های ۱۲ ولتی ارسالی توسط ECU را به حرکت خطی در راستای محور طولی تبدیل کرده تا مقدار جریان هوای اضافی را تنظیم نماید.





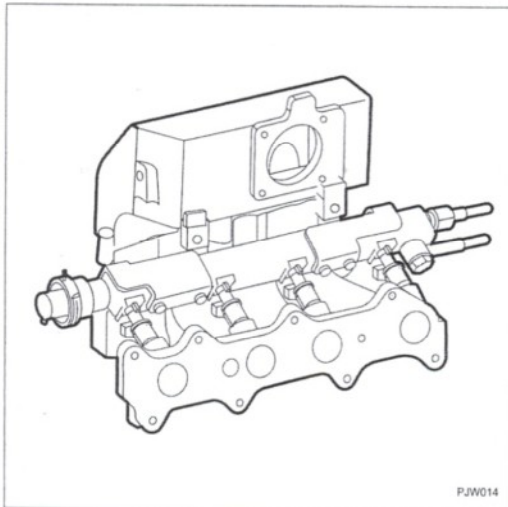
PJW013

۳-۱) سنسور موقعیت دریچه گاز

(THROTTLE POSITION SENSOR)

این پتانسیومتر، موقعیت لحظه ای دریچه گاز را به منظور تشخیص وضعیت های دور آرام، تمام بار و یا وضعیت های مربوط به شتابگیری و کاهش سرعت خودرو، به واحد کنترل الکترونیک ECU ارسال می نماید.

ولتاژ تغذیه این سنسور ۵ ولت است و توسط ECU تامین می شود.



PJW014

۲- مانیفولد هوای ورودی (INTAKE MANIFOLD)

مجموعه مانیفولد هوای سیستم پراید انژکتوری، شامل مانیفولد هوا، مخزن آرامش، ریل سوخت، انژکتورها، دریچه گاز، سنسور فشار و دمای هوای ورودی به موتور و سر شیلنگ های مربوط به بوستر ترمز، شیر کنیستر و سنسور دمای آب است.

سیستم جرقه زنی دوبل

(DOUBLE IGNITION COIL)

سیستم جرقه زنی در کیت انژکتوری شرکت زیمنس از نوع جرقه زنی دوبل با کنترل الکترونیکی بوده و شامل اجزای زیر است:

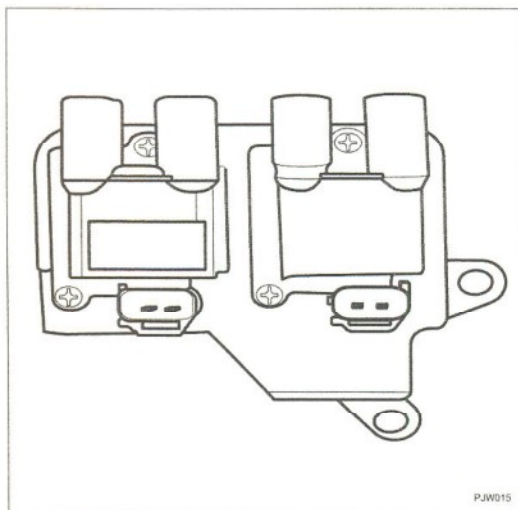
۱- کوایل جرقه زنی (IGNITION COIL)

کوایل جهت تامین ولتاژ جرقه زنی در شمع‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد و شامل دو کوایل مجزا بوده که از طریق چهار وایر به شمع‌ها متصل شده‌اند.

در این سیستم، جرقه زنی بطور همزمان در سیلندرها ۱-۴ و ۲-۳ صورت می‌گیرد.

به بیان دیگر، شمع‌ها بطور همزمان در دو سیلندری که یکی در مرحله احتراق و دیگری در پایان مرحله تخلیه قرار دارند عمل می‌کنند، (به دلیل نوع سیستم جرقه زنی). زمان جرقه زنی و طول مدت زمان داول نیز با توجه به اطلاعات ارسالی از واحد کنترل الکترونیک (ECU) کنترل می‌گردد.

کوایل این سیستم مشابه با سیستم انژکتوری ساژم توسط یک براکت بر روی سرسیلندر نصب گردیده است.



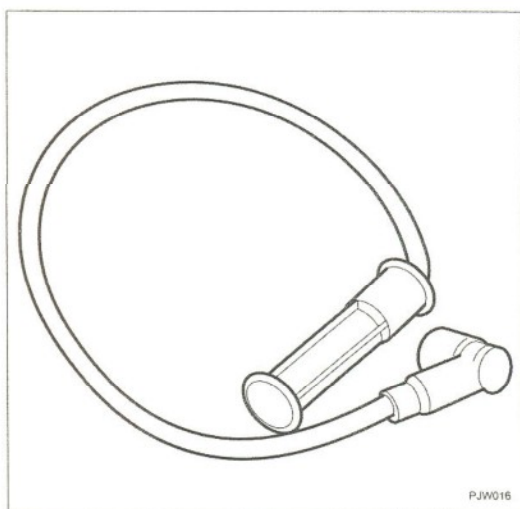
PJW015

۲- وایرهای شمع

(HT LEADS)

وایرهای شمع برای ایجاد ارتباط و ارسال جریان از کوایل به شمع‌ها و مشتعل نمودن مخلوط سوخت و هوای موجود در سیلندر مورد استفاده قرار می‌گیرند.

این وایرها از نوع مقاوم به پارازیت (SUPPRESSION) می‌باشند.



PJW016

راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زیمنس جدید پراید/ اجزاء تشکیل دهنده سیستم



واحد کنترل الکترونیک (ELECTRONIC CONTROL UNIT)

علاوه بر این از اطلاعات ارسال شده به ECU جهت نمایش

اطلاعات زیر استفاده می شود:

- دور موتور
- دمای مایع سیستم خنک کننده
- سرعت خودرو

عملکرد سیستم مدیریت موتور در سیستم انژکتوری و ایمنس توسط واحد کنترل الکترونیک (ECU) کنترل می گردد. واحد کنترل الکترونیک با استفاده از اطلاعات دریافت شده از سنسورهای مختلف سیستم که به آن اشاره خواهد شد، زمان و طول مدت پاشش سوخت توسط انژکتورها، زمان و طول مدت جرعه زنی، وضعیت دور آرام موتور، میزان کوبش موجود در موتور و نیز عملکرد تجهیزات مربوط به آلودگی ناشی از بخارات بنزین را کنترل می نماید.

علاوه بر این عملکرد پمپ بنزین برقی و سیستم عیب یابی (DIAGNOSTIC SYSTEM) نیز توسط واحد کنترل الکترونیک کنترل می گردد.

واحد کنترل الکترونیک بر اساس یک برنامه مشخص که توسط کارخانه سازنده بر اساس مشخصات موتور و خودرو طراحی شده و اصطلاحاً برنامه کالبراسیون نام دارد، عمل می نماید.

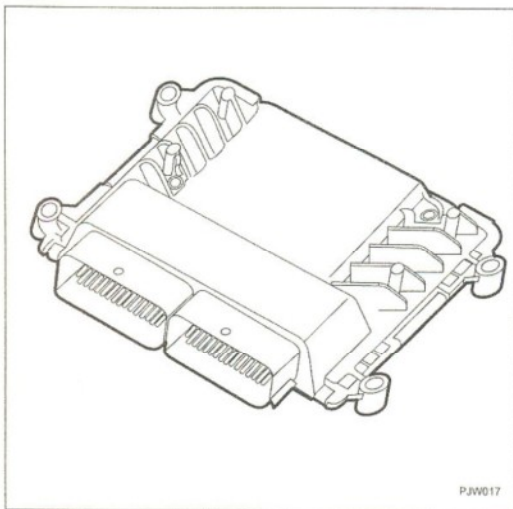
پارامترهای بکار گرفته شده توسط واحد کنترل الکترونیک عبارتند از:

- دور موتور
 - فشار مانیفولد و دمای هوای ورودی
 - وضعیت دریچه گاز
 - دمای مایع خنک کننده موتور
 - سرعت خودرو
 - موقعیت میل سوپاپ
 - میزان نسبت هوا به سوخت
 - میزان کوبش موجود در موتور
 - عملکرد سیستم تهویه
 - ولتاژ باتری
- واحد کنترل الکترونیکی از اطلاعات فوق الذکر جهت کنترل مقادیر زیر استفاده می کند:
- میزان و زمان پاشش سوخت
 - زمان جرعه زنی و طول مدت زمان داوول
 - دور آرام موتور
 - عملکرد پمپ بنزین
 - عملکرد شیر برقی کنیستر
 - قطع تزریق سوخت برای جلوگیری از افزایش دور موتور (CUT-OFF)
 - سیستم عیب یابی (MIL LAMP)



مشخصات کلی واحد کنترل الکترونیک (ECU)

در سیستم زیمنس



سیستم پاشش سوخت : MPFI (Full Sequential)

نوع ECU : SIM2K-3X

سیستم جرقه زنی :

400V CLAMPED LOGIC DRIVEN 14A IGBT

سیستم عیب یاب قابل نصب : OBD- II, K - LINE

سیستم پردازش : 16 Bits

سیستم ارتباطی با سایر واحدهای کنترل الکترونیک :

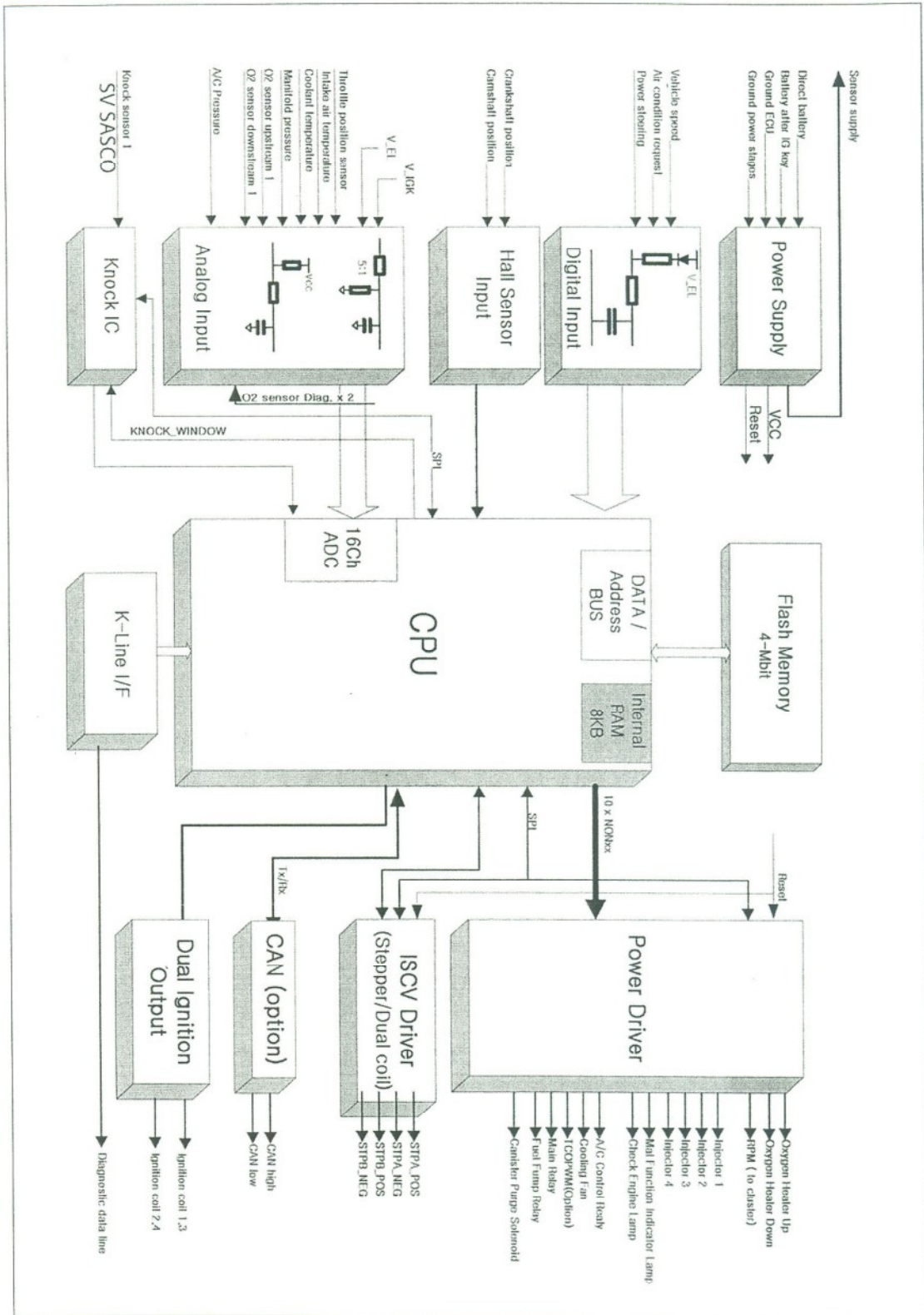
CCP INTERFACE, LEV, CAN

16MHZ:(Clock)

حافظه : FLASH MEMORY = 4 Mbit جهت برنامه و

داده های کالیبراسیون و SRAM=64Kbit





راهنما و عیب یابی اجزاء سیستم سوخت رسانی انژکتوری زمینس جدید پراید / اجزاء تشکیل دهنده سیستم

نحوه عملکرد ECU در شرایط مختلف

• عملکرد در زمان استارت موتور

در زمان استارت زدن، ECU فرمان فعال شدن انژکتورها را بصورت پالس (موج های پله ای) با عرض ثابت صادر می کند. بدین معنی که انژکتورها بصورت متناوب شروع به پاشش یکنواخت سوخت می نمایند.

مقدار سوخت تزریق شده با توجه به دور موتور، دمای مایع سیستم خنک کننده و نیز دما و فشار هوای ورودی تنظیم می شود، در عین حال مقدار هوای اضافی، توسط موتور پله ای دور آرام و با توجه به پارامترهای عملکردی موتور تعیین می گردد. پس از استارت زدن و روشن شدن موتور، دور آرام با توجه به دمای مایع خنک کننده موتور تعیین می گردد.

• عملکرد در دورهای مختلف

در زمان تغییرات لحظه ای موتور (شتابگیری و کاهش سرعت)، مدت زمان تزریق سوخت توسط انژکتورها بر اساس تغییر در مقادیر پارامترهای زیر تعیین می شود:

- دور موتور (بوسیله سنسور دور موتور)
- وضعیت دریچه گاز (بوسیله سنسور موقعیت زاویه ای دریچه گاز)
- فشار هوای ورودی (بوسیله سنسور فشار هوای مانیفولد ورودی)
- دمای مایع خنک کننده (بوسیله سنسور دمای مایع خنک کننده موتور)

• عملکرد در قطع پاشش سوخت انژکتورها

الف) در زمان کاهش سرعت خودرو، زمانیکه بطور ناگهانی راننده پای خود را از روی پدال گاز بر می دارد، ECU پاشش سوخت انژکتورها را به دلایل زیر قطع می کند:

- کاهش مصرف سوخت

- کاهش گازهای آلاینده خروجی اگزوز

ب) برای جلوگیری از افزایش بیش از حد دور موتور تقریباً در دور موتور ۵۵۰۰rpm، پاشش سوخت توسط انژکتورها قطع می شود.

• عملکرد در شروع مجدد پاشش انژکتورها

بعد از قطع پاشش سوخت، هنگامی که دور موتور به مقدار مشخص می رسد عمل پاشش سوخت مجدداً آغاز شده تا از خاموش شدن موتور جلوگیری شود.

حافظه واحد کنترل الکترونیک (ECU)

دو نوع حافظه در واحد کنترل ECU قرار دارد:

الف) حافظه دائم

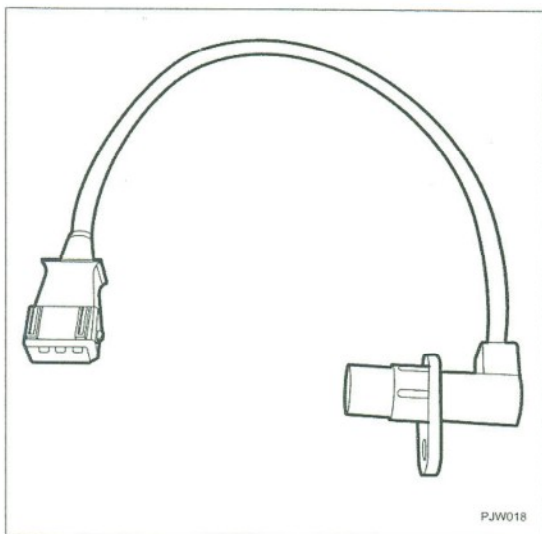
ب) حافظه موقت

الف) حافظه دائم ECU با قطع باتری از بین نمی رود و در واقع محل قرار گیری اطلاعات مربوط به کالیبراسیون موتور و خودرو است که توسط آنها، ECU اطلاعات دریافتی از سنسورهای مختلف سیستم را پردازش می نماید.

ب) حافظه موقت ECU که با برداشتن کابل باتری پس از مدت زمان معینی از بین می رود.

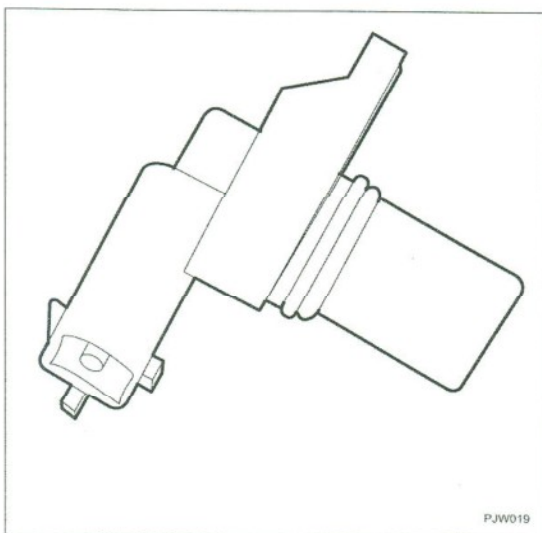
سنسورها (SENSORS)

در سیستم جدید انژکتوری پراید به جهت اندازه گیری پارامترهای عملکردی موتور و خودرو، از سنسورهای مختلفی استفاده شده است که شرح عملکرد و موقعیت قرار گیری آنها، مطابق مطالب مندرج ذیل می باشد:



۱- سنسور دور موتور و موقعیت میل لنگ (ENGINE SPEED SENSOR)

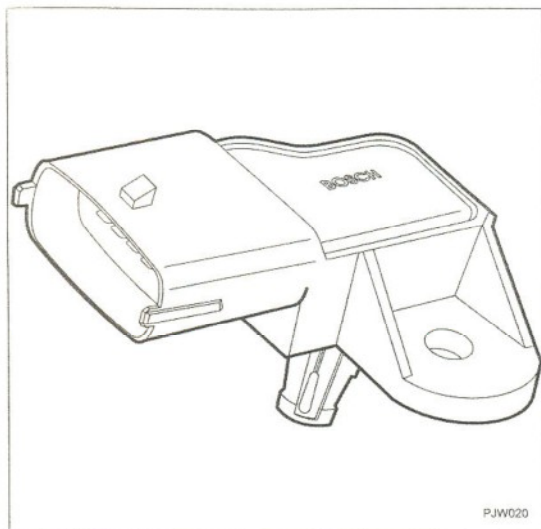
این سنسور بر روی پوسته کلاچ نصب شده و اطلاعات مربوط به میزان دور موتور و موقعیت TDC (نقطه مرگ بالای سیلندر یک و چهار) را اندازه گیری و به واحد کنترل الکترونیک ارسال می دارد. نحوه عملکرد این سنسور بدین صورت است که فلایویل دندانه دار متصل به میل لنگ، از مقابل سنسور مغناطیسی عبور کرده و با عبور این دندانه ها از مقابل سنسور، میدان مغناطیسی آن تغییر کرده و ولتاژهای متناسبی را ایجاد می کند. اطلاعات این سنسور توسط ECU برای محاسبه پارامترهای گوناگونی نظیر پاشش سوخت، زمان جرقه زنی و... مورد استفاده قرار می گیرد.



۲- سنسور موقعیت میل سوپاپ (CAMSHAFT SENSOR)

وظیفه این سنسور، تعیین موقعیت TDC یا نقطه مرگ بالای سیلندر یک و تفکیک آن از موقعیت اندازه گیری شده توسط سنسور دور موتور است.





Pjw020

۳- سنسور فشار مانیفولد و دمای هوای ورودی (MANIFOLD PRESSURE AND INTAKE AIR TEMPERATURE SENSOR)

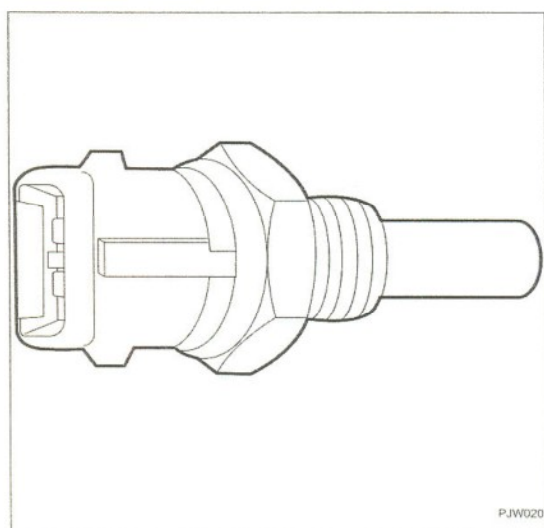
این سنسور در بالای مخزن آرامش مانیفولد هوای ورودی نصب شده و اطلاعات مربوط به دمای هوای ورودی و فشار هوای داخل مانیفولد را بطور پیوسته اندازه گیری و به واحد کنترل الکترونیک ارسال می نماید.

ولتاژ تغذیه این سنسور ۵ ولتی بوده و توسط ECU تامین می شود. ولتاژ بازگشتی از سنسور متناسب با فشار اندازه گیری شده توسط پیزو الکترونیک موجود در این سنسور (مقاومت متغیر با فشار) تغییر می کند.

واحد کنترل الکترونیک از این اطلاعات برای محاسبه موارد زیر استفاده می کند:

- اندازه گیری جرم هوای ورودی به موتور
- تغییر نسبت سوخت به هوا متناسب با بار وارده به موتور و فشار هوای محیط
- آوانس جرقه

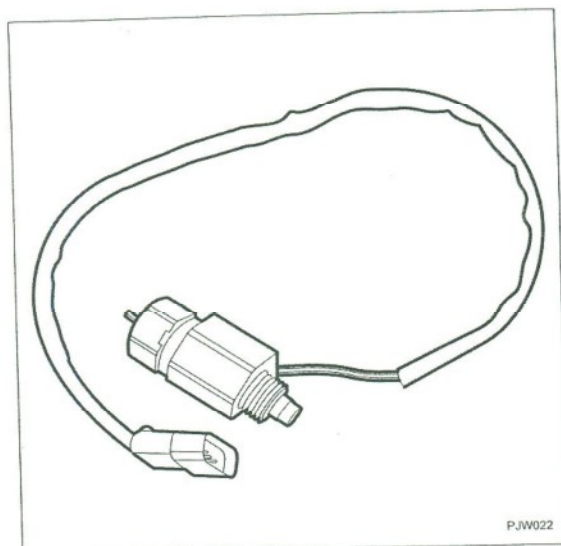
مقاومت بکار رفته در سنسور دمای هوا از نوع NTC (مقاومت آن با افزایش دما کاهش می یابد) و محدوده کارکرد آن بین ۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد می باشد. ECU برای محاسبه جرم هوای ورودی به موتور از اطلاعات این سنسور استفاده می کند.



Pjw020

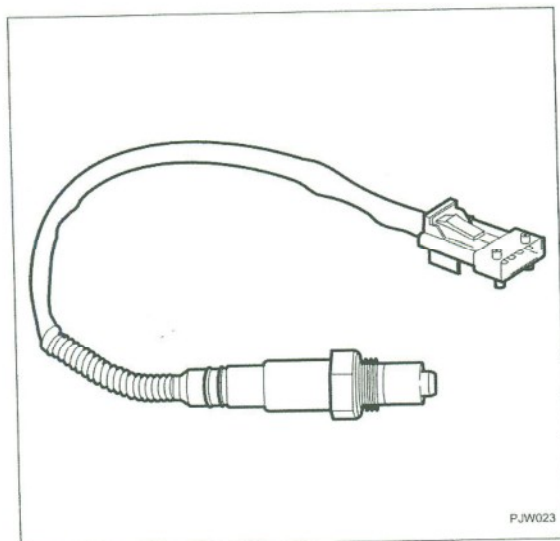
۴- سنسور دمای مایع خنک کننده (WATER TEMPERATURE SENSOR)

این سنسور دمای مایع خنک کننده را اندازه گیری کرده و اطلاعات مربوطه را به واحد کنترل الکترونیک ارسال می کند. این سنسور از نوع مقاومت NTC بوده و دارای کانکتور دو پایه است.



۵- سنسور سرعت خودرو (VEHICLE SPEED SENSOR)

این سنسور بر روی دنده کیلومتر شمار گیربکس پراید نصب شده و یک سیگنال با فرکانس متناسب با سرعت شفت خروجی گیربکس تولید می نماید و هر نتیجه سرعت حرکت خودرو را اندازه گیری می کند.



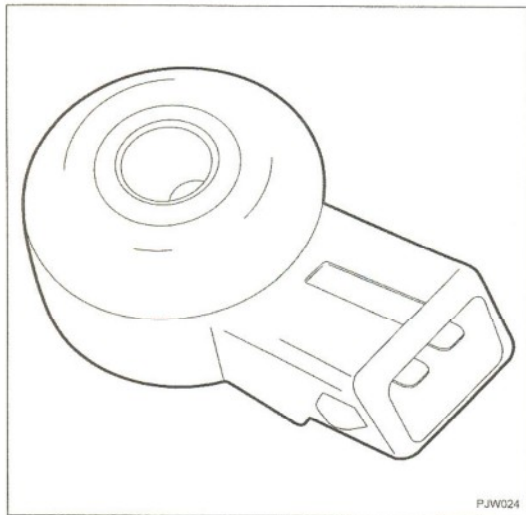
۶- سنسور اکسیژن (OXYGEN SENSOR)

سنسور اکسیژن بر روی مانیفولد اگزوز در مسیر گازهای خروجی اگزوز بین موتور و مبدل کاتالیتیکی نصب می گردد. این سنسور اطلاعات مربوط به میزان غنی و یا رقیق بودن مخلوط سوخت و هوای ورودی به موتور را اندازه گیری می کند و بصورت پیوسته به واحد کنترل الکترونیک ارسال می کند. ECU از اطلاعات دریافتی از سنسور اکسیژن جهت موارد زیر استفاده می کند:

- محاسبه نسبت مخلوط سوخت و هوا
- تنظیم نسبت مخلوط سوخت و هوا جهت عملکرد بهینه موتور
- توابع مربوط به مقادیر بهینه مخلوط سوخت و هوا جهت کارکرد مناسب مبدل کاتالیتیکی به طور دائمی در ECU ذخیره شده است.

ECU با استفاده از اطلاعات مربوط به غنی یا رقیق بودن مخلوط سوخت و هوا که به شکل ولتاژی بین صفر تا یک ولت از سنسور اکسیژن دریافت می کند و با استفاده از توابع موجود در حافظه ECU، نسبت به تنظیم نسبت سوخت و هوای ورودی به موتور جهت عملکرد بهینه مبدل کاتالیست اقدام می نماید.

مخلوط رقیق: ولتاژ ارسالی از سنسور اکسیژن کمتر از ۰/۵ ولت
مخلوط غنی: ولتاژ ارسالی از سنسور اکسیژن بیشتر از ۰/۵ ولت



۷- سنسور ناک (کوبش)

(KNOCK SENSOR)

این سنسور اطلاعات مربوط به میزان ناک در داخل موتور را اندازه گیری و به واحد کنترل الکترونیک ارسال می کند. ناک پدیده ای ارتعاشی است که در اثر احتراق زود هنگام مخلوط سوخت و هوا در داخل سیلندر موتور ایجاد می گردد.

در صورت ایجاد این پدیده در داخل سیلندر موتور، واحد کنترل الکترونیک با استفاده از اطلاعات دریافتی از سنسور ناک، میزان آوانس موتور را کاهش داده و همزمان با آن نسبت سوخت به هوا را افزایش می دهد.



عملگرها

(ACTUATORS)

در سیستم انژکتوری جدید پراید، عملگرهای نصب شده در سیستم به جهت کنترل شرایط عملکردی موتور عبارتند از:

۱- رله دویل (DOUBLE RELAY)

این رله وظیفه تغذیه جریان الکتریکی به سیستم انژکتوری را در شرایط مختلف کارکرد موتور، همانند وضعیت سوئیچ یاز، سوئیچ بسته و زمان روشن بودن موتور بر عهده دارد.

رله دویل توسط یک کانکتور ۱۵ راهه به دسته سیم اصلی متصل شده و دارای سه مرحله عملکرد می باشد:

الف) سوئیچ بسته:

در حالت سوئیچ بسته یک ولتاژ ۱۲ ولت از پایه ۱۰ رله دویل برای نگهداری اطلاعات موجود در حافظه ECU به واحد کنترل الکترونیک ارسال می شود.

ب) سوئیچ باز:

در حالت سوئیچ باز، ECU به مدت ۲ تا ۳ ثانیه برای اجزاء زیر ولتاژ ۱۲ ولت را ارسال می کند:

ECU -

- پمپ بنزین

- انژکتورها

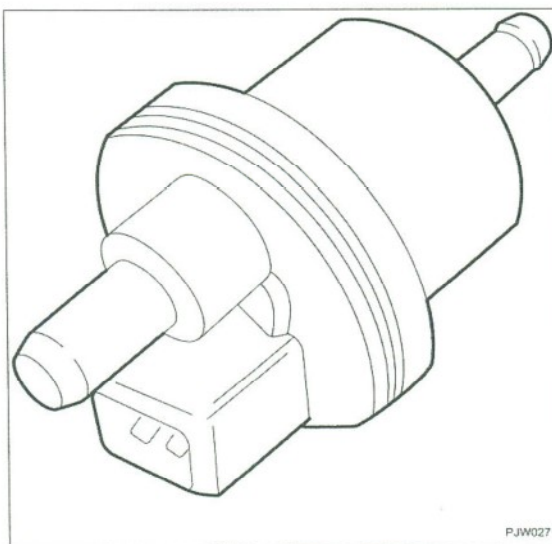
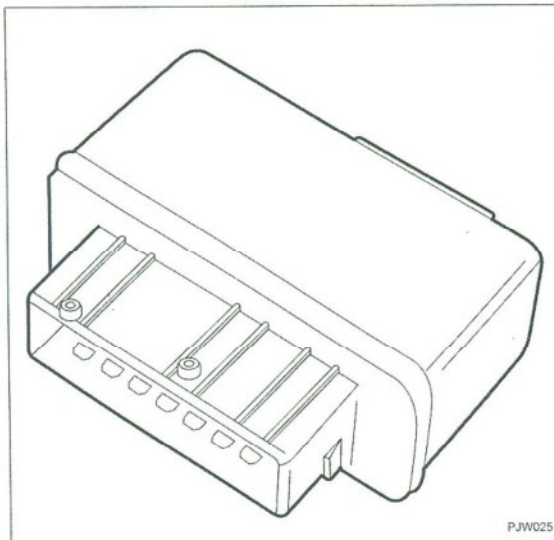
- کوئل دویل

- شیر برقی کنیستر

- مقاومت گرمکن سنسور اکسیژن

ج) موتور روشن:

در این حالت بطور دائم برای اجزاء سیستم، ولتاژ ارسال می شود.



۲- شیر برقی کنیستر

(CANISTER PURGE VALVE)

با استفاده از شیر برقی کنیستر که بوسیله ECU کنترل می شود امکان بازیافت بخارات بنزین جذب شده از باک در داخل کنیستر، فراهم می گردد.

بدین ترتیب در زمان باز شدن این شیر، بخارات بنزین موجود در کنیستر از طریق مسیر هوای ورودی به موتور، وارد موتور شده و در داخل سیلندر مصرف می شوند.



کنیستر و شیر برقی کنیستر:

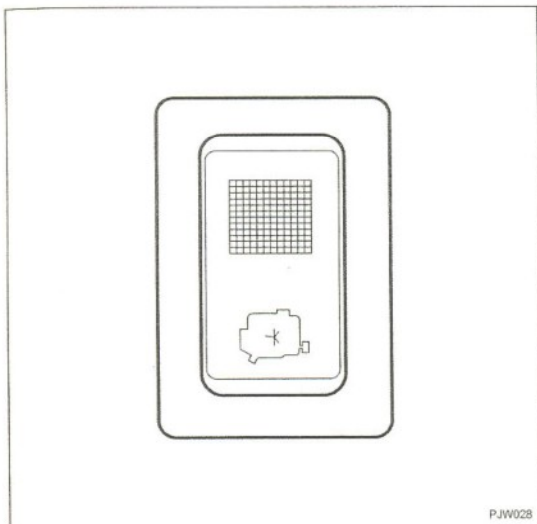
بخارات بنزین باک به کنیستر وارد شده و در آن ذخیره می‌گردد و با باز شدن شیر برقی کنیستر راه ورود بخارات به منیفولد گاز باز می‌شود و در نتیجه بخارات وارد موتور شده و سوخته می‌شوند و بدین ترتیب وارد فضای جو نشده و آلاینده‌گی ایجاد نمی‌شود.



کنیستر



شیر برقی کنیستر



۳- لامپ عیب یابی سیستم (MIL)

این لامپ که در داخل اتاق و روی داشبورد نصب گردیده است هنگام بروز اشکال در سیستم انژکتوری توسط واحد کنترل الکترونیک، روشن شده و توسط آن راننده متوجه وجود عیب در سیستم انژکتوری خودرو می شود.

نقشه شماتیک کیت انژکتوری زیمنس

در پایان کتاب نقشه های شماتیک کیت انژکتوری زیمنس که نحوه ارتباط ECU را با سنسورها و عملگرها نشان می دهد، آورده شده است. محل نصب ECU در این خودرو نیز مشابه محل نصب آن در سیستم ساژم یعنی زیر داشبورد است.

آشنایی با اجزای سیستم دوگانه‌سوز (CNG)

گاز طبیعی فشرده شده (CNG) Compressed Natural Gas

ترکیب عمده گاز طبیعی، متان می‌باشد، معمولاً گاز طبیعی شامل ۸۵ الی ۹۵ درصد متان و باقی آن دی‌اکسید کربن، نیتروژن و مقدار کمی اتان، پروپان و بوتان است. سوختی بی‌بو است و باید مواد بوزا به آن اضافه شود که در صورت نشتی قابل تشخیص باشد. از آن جا که در فشار اتمسفر انرژی موجود در گاز نسبت به حجم آن پایین است، بنابراین به منظور استفاده از این سوخت در قوای محرکه باید مترکم گردد تا انرژی کافی برای به حرکت درآوردن در آن ذخیره شود. بنابراین برای بهره‌گیری از گاز طبیعی باید انرژی آن در واحد حجم به حدی برسد که مخزن موجود در خودرو بتواند برای طی مسافت معقولی کفایت نماید. لذا با مترکم نمودن گاز طبیعی، گاز CNG حاصل می‌شود که حتی در فشارهای بالا نیز به صورت گاز باقی می‌ماند. این گاز در صورت نشتی به دلیل سبک بودن نسبت به هوا به سمت بالا حرکت کرده و به نسبت گازهای همچون LPG ایمن‌تر می‌باشد. فشار کاری این گاز ۲۰۰ بار می‌باشد.

تولید مونوکسید کربن گاز طبیعی فشرده نسبت به بنزین حدود ۶۰ درصد کمتر و تولید دی‌اکسید کربن آن نیز ۱۰ درصد پایین‌تر است. همچنین، میزان CO , CO_2 , NO_x و ذرات در گاز طبیعی فشرده کم است، اما میزان هیدروکربن در آن نسبت به بنزین و گازوئیل بیشتر است. این هیدروکربن‌های خروجی، اغلب متان هستند که نوعی گاز گلخانه‌ای قوی بوده، ولی تأثیر کمی بر کیفیت هوا دارند.

از مزایای استفاده از گاز طبیعی در مقایسه با بنزین می‌توان به آلاینده‌گی کمتر، عدد اکتان بالا (۱۳۰)، افزایش راندمان و فراوانی و قیمت مناسب نام برد. در مقابل، هزینه احداث ایستگاه‌های سوخت‌گیری، وجود محدودیت فضا در نصب مخازن سوخت‌گیری بر روی خودرو، کاهش پیمایش خودرو و نیاز به طراحی و تقویت بخش‌های متعددی از خودرو نظیر شاسی، اکسل (بدلیل افزایش وزن)، سیستم خنک‌کاری و غیره در خوروهای تبدیلی، از معایب استفاده از این سوخت می‌باشد.

در مقایسه با LNG و متانول که هر دو از گاز طبیعی به دست می‌آید، تکنولوژی خودروهای با سوخت CNG، گسترش بیشتری یافته است. استفاده از گاز طبیعی در اتومبیل‌ها به سال ۱۹۳۰ بازمی‌گردد و در حال حاضر در دنیا، بیش از ۱۱ میلیون خودروی گازسوز با سوخت CNG تردد می‌کنند.

این گاز، سوخت ایده‌آل خودروست، اما تهیه و استفاده مناسب از آن به تکنولوژی و تجهیزات پیچیده‌ای نیاز دارد.

تجهیزات سوخت‌گیری گاز طبیعی

گاز طبیعی تمیزترین سوخت فسیلی است، زیرا به طور عمده فقط بخار آب و دی‌اکسیدکربن تولید می‌کند. دمای احتراق خود به خود گاز طبیعی ۶۴۹ درجه سانتی‌گراد است که ۳۱۵ درجه سانتی‌گراد بالاتر از دمای خود اشتعالی بنزین است. گاز طبیعی فشرده، سوختی قابل استفاده در خودروها است و نسبت به بنزین مزیت‌ها و معایبی دارد. این سوخت اکتان بالایی دارد، تمیز می‌سوزد، قابل اندازه‌گیری است و معمولاً میزان تولید گازهای خروجی آن پایین است.

اصولاً دو نوع جایگاه سوخت‌گیری CNG متداول برای خودروها وجود دارد: جایگاه‌های سوخت‌گیری سریع و سوخت‌گیری آرام.

در جایگاه‌های سوخت‌گیری سریع، زمان سوخت‌گیری خودروها کم است (۲ تا ۳ دقیقه برای هر خودرو). در جایگاه‌های سوخت‌گیری آرام، عملیات سوخت‌رسانی به خودرو در ۶ تا ۸ ساعت انجام می‌شود و برای سوخت‌گیری در پارکینگ منازل یا مکان‌هایی که خودروها در طول شب پارک می‌شوند، مناسب است.

ایستگاه CNG، گاز مورد نیاز خود را از شبکه گاز شهری دریافت می‌کند. نخست گاز وارد اتاقت (metering) و میزان گاز ورودی اندازه‌گیری و فیلتر می‌شود، سپس گاز فیلتر شده وارد دستگاه‌هایی به نام خشک‌کن (Dryer) می‌شود.

خشک‌کن

این دستگاه را می‌توان در انتهای مسیر نیز قرار داد، اما حالت بهینه استفاده از آن در ابتدای خط است. کار دستگاه خشک‌کن این است که رطوبت موجود در شبکه گاز شهری را جذب کند و گاز خشک شده‌ای را به درون کمپرسور می‌فرستد. دلیل این امر این است که آب بزرگ‌ترین دشمن تجهیزات CNG است. آب می‌تواند سبب خوردگی اتصالات و جدار داخلی سیلندرها شود. آب

موجود در گاز فشرده در فشار ۲۰۰ بار در ۱۵ درجه سانتی‌گراد یخ می‌زند و تشکیل بلورهای یخ می‌تواند موجب انسداد اریفیس‌های کوچک و یا خطوط انتقال گاز طبیعی فشرده شود.

خشک‌کن‌های مورد استفاده در جایگاه‌های CNG معمولاً از نوع جذبی هستند و درون برج‌های دو قلوئی آنها معمولاً مواد جذب‌کننده رطوبت مانند گلیکول یا سیلیکازل قرار داده می‌شود که با یک سیستم کنترلی به طور متناوب، عمل جذب رطوبت گاز ورودی را انجام می‌دهند.

کمپرسور

پس از این مرحله، کمپرسور گاز خشک را می‌مکد و در ۳ تا ۴ مرحله گاز را از فشار حدود ۲۵۰- (psi) ۳۰۰۰ تا ۳۶۰۰ (psi) می‌رساند.

کمپرسورهای مورد استفاده در ایستگاه‌های سوخت‌رسانی CNG معمولاً از نوع رفت و برگشتی هستند که دارای مزیت‌های سهولت تعمیرات به دلیل اشتراک سازکار آنها با بسیاری از کمپرسورهای رفت و برگشتی در صنایع دیگر، امکان ساخت به صورت یک یا چند مرحله‌ای در یک پوسته واحد، کارایی قابل قبول این کمپرسورها در حد بالا و دبی‌های نسبتاً پایین و امکان استفاده از موتورهای گازسوز یا موتورهای الکتریکی به عنوان نیروی محرک است. از معایب آنها بزرگی ابعاد و ارتعاش‌های زیاد آنها است که می‌باید به عنوان عوامل اساسی به هنگام محاسبه شاسی، قاب و خود پوسته کمپرسور لحاظ شوند.

خنک‌کن

گاز در هر مرحله فشرده‌سازی به دلیل اصطکاک مولکول‌های گاز با یکدیگر و با جدار سیلندرها به شدت گرم می‌شود؛ در نتیجه می‌باید در میان مسیر عبور آن خنک‌کن میانی یا intercooler قرار داد. این کولرها می‌باید توان جذب ۸۵ تا ۹۰٪ گرمای حاصل از عمل فشرده‌سازی در هر مرحله را داشته باشند. کولرها به صورت هوا خنک (با کمک فن و فین‌های خنک‌ساز) یا آب خنک (با استفاده از رادیاتور) انتخاب می‌شوند.

یاتاقان‌ها و رینگ‌های پیستون‌ها می‌باید پیوسته روغن‌کاری شوند که انواع روغن‌کاری به دو دسته روغن‌کاری تحت فشار و روغن‌کاری پاششی تقسیم می‌شود. روغن‌کاری تحت فشار، روش بهتری

شمرده می‌شود. دوره کارکرد رینگ‌های کمپرسورها با روغن‌کاری تقریباً ۸۰۰۰ ساعت است. برای جداسازی روغن موجود در گاز فیلترهای روغن و جداسازهای دقیق‌تر به کار می‌روند. کمپرسورهای مورد استفاده در ایستگاه‌های CNG معمولاً ۲۰۰-۲ مترمکعب در ساعت، ظرفیت تولید گاز فشرده دارند. نیروی محرک کمپرسورهای CNG بیشتر موتور الکتریکی است. این موتورها با برق سه فاز کار می‌کنند و نیروی تولیدی توسط آنها معمولاً با استفاده از تسمه‌ها و قرقره‌ها، چرخ‌دنده‌ها و چرخ‌زنجیر به کمپرسور انتقال داده می‌شوند. انتقال نیرو با کوپلینگ‌ها، روش بهتری برای انتقال نیرو به شمار می‌آید، زیرا ارتعاش کمتری دارد و هم محوری را دقیق‌تر و طولانی‌تر نگاه می‌دارد. حداکثر توان مورد مصرف برای الکتروموتورهای کمپرسورها ۲۵۰ اسب بخار است که با توجه به توان مورد نیاز کمپرسور انتخاب می‌شوند.

مخازن بازیافت

برای این که پس از خاموش شدن کمپرسور به هر دلیلی گاز فشرده شده در پشت سیلندرهای باقی‌مانده، لوله‌کشی جداگانه به مخزن بازیافت انجام می‌پذیرد. گاز تخلیه شده در این مخزن دوباره به وسیله رگولاتوری به جریان ورودی بازگردانده می‌شود.

مخازن ذخیره‌سازی

در مرحله پایانی تراکم، گاز با فشاری در حدود ۳۶۰۰ (psi) یا ۲۵۰ بار کمپرسور را ترک می‌کند. خودروها با فشاری حدود ۲۰۰ بار سوخت‌گیری می‌کنند. نصب یک مخزن فشار بالا در ایستگاه زمان سوخت‌گیری به میزان عمده‌ای از کاهش و خاموش و روشن شدن‌های پی‌در پی کمپرسور پیشگیری می‌کند و در نتیجه عمر کاری کمپرسور افزایش می‌یابد. مخازن ذخیره‌سازی CNG در ایستگاه را معمولاً به سه دسته تقسیم می‌کنند. این سه دسته عبارتند از:

سیلندرهای فشار بالا (High pressure)،

سیلندرهای فشار متوسط (Pressure Medium)،

سیلندرهای فشار پایین (Low Pressure).

با این آرایه مخازن ذخیره در جایگاه‌های سوخت‌گیری، گازرسانی به مخزن سوخت خودروها در زمان کمتری انجام می‌شود و بسته به فشار و مقدار گاز موجود در مخزن خودرو به صورت آبشاری (Cascade) ابتدا از سیلندرهای ذخیره فشار پایین، سپس از سیلندرهای فشار متوسط و در پایان از سیلندرهای ذخیره فشار بالا سوخت‌گیری انجام می‌شود.

سامانه اولویت‌بندی سوخت‌گیری

وظیفه‌ی کنترل و هدایت گاز فشرده شده از مخازن به توزیع‌کننده‌ها (dispensers) را بر عهده دارد و مخازن خالی شده را به ترتیب نیاز، پر می‌کند.

توزیع‌کننده (Dispenser)

گاز فشرده‌شده از طریق نازل‌های توزیع‌کننده‌ها وارد خودرو می‌شود. سیستم‌های کنترلی پیشرفته‌ای روی Dispenserها نصب شده‌اند که می‌توان به کمک آنها میزان سوخت تزریقی را اندازه‌گیری کرد. حس‌گرهای توزیع‌کننده این قابلیت را دارند که زمان پرشدن مخزن CNG خودرو را حس و تزریق سوخت را متوقف کنند تا از سرریز سوخت پیشگیری شود. معمولاً فشار گاز ۳۶۰۰ psig در کمپرسورها تولید می‌شود و فشار سوخت‌گیری ۳۰۰۰ psig حدود (۲۰۰ بار) است. ظرفیت مخازن معمول در خودروها در دمای ۷۰ °F، 2400 – 3000 -3600 psig است. برای حجم ثابتی از گاز، فشار و دمای آن به طور مستقیم به هم وابسته‌اند، یعنی با افزایش دما فشار نیز افزایش خواهد یافت. این نکته اهمیت به سزایی دارد و می‌باید در طراحی مخازن در نظر گرفته شود. دمای گاز درون مخزن به دلیل اصطکاک میان خود مولکول‌های گاز و جدار سیلندر به هنگام سوخت‌گیری افزایش خواهد یافت، در نتیجه پس از کاهش دما، امکان افت فشار خواهیم داشت. در توزیع‌کننده‌های پیشرفته‌تر سعی بر این است که این افت فشار کاهش یابد، اما هنوز تحقیقات کاربردی در این زمینه ادامه دارد. توزیع‌کننده‌ها دارای بخش‌های متفاوتی هستند که در اینجا برخی از آنها را شرح می‌دهیم:

جریان سنجی (flowmeter)

مقدار گاز وارد شده به خودرو را محاسبه می‌کند. تئوری عملکرد این حس‌گرها شتاب کوریولیس است. حس‌گرهای دیگری نیز وجود دارند که سرعت صوتی گاز در یک گلوگاه و نتوری را اندازه می‌گیرند و به این وسیله میزان جرم گاز را تعیین می‌کنند. سنجش با استفاده از میزان کیلوگرم گاز مصرفی، بسیار دقیق و مناسب‌تر خواهد بود و برخلاف تصور عمومی که قیمت گاز از قیمت سوخت مایع معادل بالاتر است، زیرا یک کیلوگرم گاز ۵۰٪ بیشتر از یک لیتر گازوییل انرژی دارد، گاز طبیعی به لحاظ صرفه اقتصادی بسیار مناسب است. محل نصب توزیع‌کننده می‌باید تا حد امکان نزدیک به خودرو باشد تا از دقت این وسیله کاسته نشود.

حس‌گرهای فشار

روی شیلنگ‌های توزیع‌کننده نصب می‌شوند تا فشار درون مخازن خودروها را اندازه بگیرند. معمولاً به دلیل سرعت بالای گاز در داخل لوله‌های توزیع‌کننده، حس‌گرها نمی‌توانند فشار دقیق مخازن خودروها را ثبت کنند.

صفحه نمایش

میزان گاز انتقال یافته به مخزن خودرو را به اپراتور نشان می‌دهد و بسته به نوع برد الکترونیک، قیمت کل و قیمت هر واحد سوخت را نیز می‌تواند نمایش دهد. میزان گاز تزریقی می‌تواند بر حسب جرم (پوند یا کیلوگرم)، حجم (SCF)، ظرفیت گرمایی و یا میزان گالن گازوییل یا بنزین معادل محاسبه شود.

اتصال‌های قطع‌کننده

هنگام بروز خطر یا دورشدن ناگهانی خودرو در حالیکه شیلنگ به خودرو متصل است، بی‌درنگ جدا می‌شود و جریان قطع می‌شود.

شیلنگ

شیلنگ‌های ایستگاه‌های CNG معمولاً از فولاد ضد زنگ و مواد مصنوعی به همراه پلاستیک فلئوری ساخته می‌شوند. جنس مواد شیلنگ هادی الکتریسیته ساکن است و ۱/۵ برابر فشار پیشنهادی سازنده تست می‌شود.

نازل سوخت‌رسانی

نازل‌ها معمولاً از مواد مقاوم در برابر خوردگی ساخته می‌شوند و به وسیله برنج و آهن ضدزنگ سخت‌کاری می‌شوند. فیلتری برای جلوگیری از ورود ذرات خروجی نیز در نازل‌ها تعبیه می‌شود.

معرفی اجزای مکانیکی سیستم سوخت‌رسانی گاز فشرده

مجموعه پرکن از بیرون و متعلقات - Refueling Valve and related Part

پرکن یا شیر سوخت‌گیری (filling unite) وسیله‌ای است که از طریق آن سوخت به داخل لوله‌ها و مخازن گاز وارد می‌گردد. این قطعه همانند یک شیر یک طرفه عمل می‌کند و از برگشت گاز به سمت نازل سوخت‌گیری جلوگیری می‌نماید. این شیر می‌تواند درون محفظه موتور یا به روی بدنه خودرو (گلگیر عقب) نصب گردد که در این صورت به آن پرکن از بیرون گفته می‌شود. محل نصب پرکن نباید در نزدیکی باطری باشد و باید به خوبی به بدنه محکم شود. ضمناً پرکن باید دارای درپوشی مناسب برای جلوگیری از ورود گرد و غبار و ذرات خارجی باشد.



مجموعه مخزن گاز طبیعی – Container Cylinder or CNG Tank

در حال حاضر با توجه به محدودیت حجم خودروها و لزوم کاهش فضای مورد نیاز، جایگاه‌های سوخت‌گیری گاز طبیعی، سه روش برای ذخیره گاز طبیعی موجود می‌باشد. بهترین این روش‌ها، روشی است که با صرف حداقل هزینه، فضا و وزن ممکن، مقادیر بیشتری از این گاز را با ایمنی بیشتر ذخیره نماید. فشرده کردن گاز طبیعی و ذخیره‌ی آن در دمای محیط و فشار بین 207 bar الی 250 bar در مخازن تحت فشار یکی از رایج‌ترین روش‌ها می‌باشد. این مخازن اغلب به شکل استوانه‌ای می‌باشند و باید در محل مناسبی در خودرو و به دور از ضربات احتمالی نصب گردند که به طور معمول در خودروهای سواری مخازن در صندوق عقب خودرو یا در زیرخودر نصب می‌گردند.

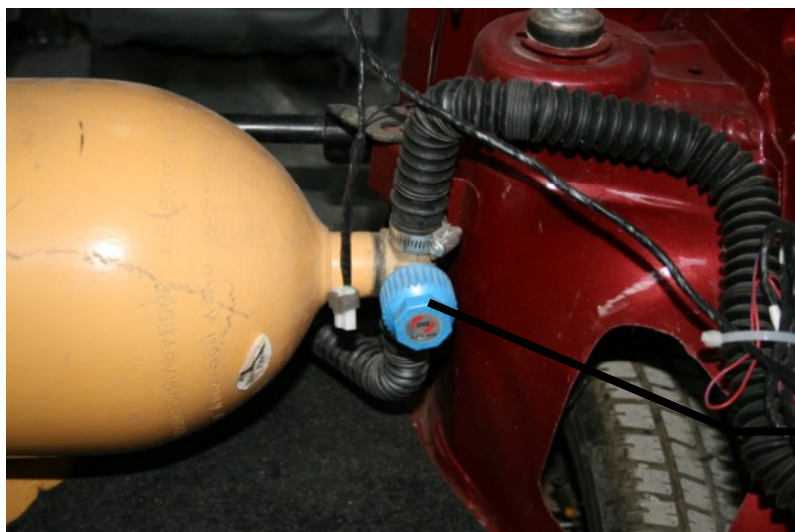


شیر یکطرفه – Chek Valve or Non- Return Valve

شیر یکطرفه و یا برگشت ناپذیر در مسیر بین لوله‌های پرکن تا مخازن و در نزدیکی مخازن نصب می‌گردد تا در صورت بروز مشکلی در این مسیر یا شکستن لوله بین پرکن تا مخازن، از برگشت گاز از مخازن جلوگیری نماید. به عبارت دیگر به صورت خودکار عمل کرده و تنها اجازه عبور در یک جهت را می‌دهد.

شیر سر مخزن – CNG Cylinder Valve

این شیر به طور ثابت بر روی مخزن گاز نصب شده و بصورت دستی کنترل می‌شود. توسط این شیر می‌توان جریان گاز به داخل مخزن یا از مخزن به خارج آنرا مسدود نمود.

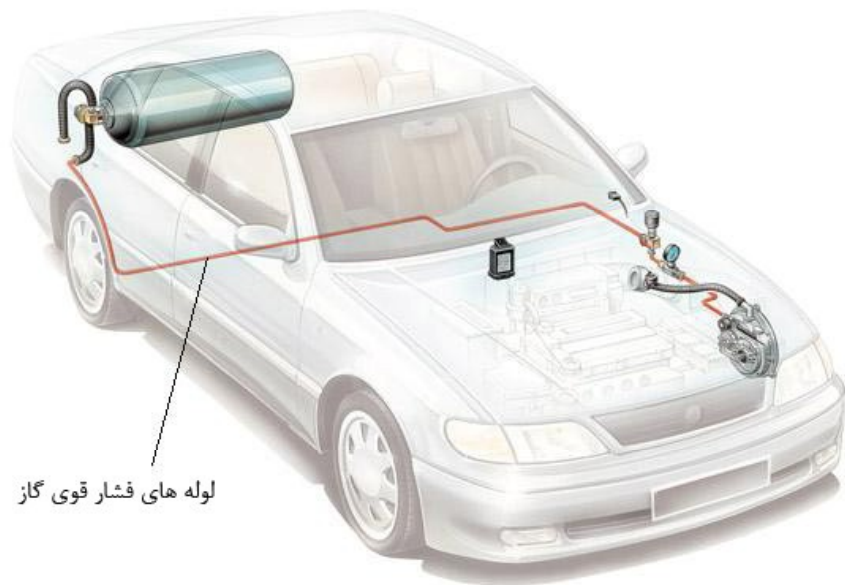


شیر سر مخزن

لوله‌های فشار قوی گاز و اتصالات مربوط – Hp Pipe

با توجه به فشار بالایی که در سیستم وجود دارد، لوله و اتصالات (fitting) به کار رفته در این سیستم همگی از نوع فولادی هستند و برای آببندی مناسب از اتصالاتی که مجهز به ممگی‌های تکی یا دوپل هستند استفاده شده است که قادر به تحمل فشارهای بالا می‌باشند.

✓ اتصالات در سیستم لوله‌کشی خودروی گازسوز برای اتصال لوله‌های گاز به قطعات و غیره استفاده می‌شود.



شیردستی سرویس Service Valve or Manual Valve

یک شیرجداسازی (Isolation) است که در قسمت محفظه موتور و قبل از رگولاتور قرار می‌گیرد. وظیفه این شیر منقطع کردن جریان گاز به صورت دستی در هنگام تعمیر قطعات پایین دست است.

فشارسنج Gas Manometer

توسط این فشارسنج می‌توان فشار گاز داخل مخازن و سیستم را مشاهده کرد که به طور معمول بین 0 ~ 250 bar درجه‌بندی شده است.



فشارسنج

Regulator رگولاتور

رگولاتور فشار در سیستم کیت گاز وظیفه دارد فشار گاز مخزن را جهت استفاده در موتور کاهش دهد و این کاهش فشار به طور معمول طی دو یا سه مرحله داخل رگولاتور با استفاده از دیافراگم‌هایی، خنثی می‌شود. با توجه به کاهش فشار گاز در مراحل مختلف رگولاتور به همراه آن کاهش دما، این حلقه باید مجهز به سیستم جبران دما باشد تا از یخ‌زدگی آن جلوگیری شود. به همین دلیل از لوله‌های آبگرم رادیاتور برای گردش آبگرم استفاده می‌شود.



رگولاتور

Gas Distributor ریل انژکتور

انژکتورها سوخت گاز را وارد محفظه احتراق موتور یا مسیر ورودی سوخت موتور می‌کنند و به‌طور معمول بر روی یک بلوکه نصب می‌گردند و از طریق این بلوکه گاز ورودی آنها تأمین می‌شود. ریل انژکتور باید در نزدیکترین مکان ممکن نسبت به محل ورود سوخت موتور نصب گردد و طول تمامی لوله‌های خروجی از ریل انژکتور که به نازل‌ها متصل می‌گردند باید یکسان باشند.

Nazles Gas نازل‌ها

نازل‌ها لوله‌هایی هستند که دارای قطر داخلی مشخصی می‌باشند و بر روی منی‌فولد هوا یا سرسیلندر نصب می‌شوند. وظیفه آنها رساندن سوخت به نزدیکترین محل در پشت سوپاپ ورودی هر سیلندر می‌باشد.

شیر اطمینان تخلیه فشار (شیرتخلیه) - Pressure Relief Valve or Discharg Valve

شیری است که از بالا رفتن فشار بالادست (upstream) از مقدار طراحی شده جلوگیری می‌کند.

وسیله اطمینان تخلیه فشار (سوپاپ حرارتی) - Pressure Relief Device

وسیله یکبار مصرفی است که برای جلوگیری از ترکیدن مخزن در اثر عواملی مانند دما یا افزایش فشار، به موقع عمل کرده و به یکباره گاز را به بیرون تهویه می‌کند.

شیر خودکار - Automatic valve

این شیر بطور ثابت بر روی مخزن نصب شده و جریان گاز به سیستم سوخت‌رسانی (Fuel System) را کنترل می‌کند. این شیر را شیر سرویس کنترل از راه دور (Remot Controlled) نیز می‌نامند.

شیر کنترل جریان اضافی - Excess Flow Valve

این شیر در زمانیکه جریان گاز از مقدار طراحی شده برای سیستم گازسوز خودرو (set design) فراتر رود، عمل کرده و جریان گاز را متوقف می‌کند.

محفظه گازبندی - Gas-Tight Housing

این وسیله شامل شیلنگی می‌باشد که گاز نشتی را به خارج از خودرو تخلیه می‌کند.

فیلتر - Filter

فیلتر یا صافی وسیله‌ای است که ناخالصی و اجسام خارجی موجود در گاز را جدا کرده و از ورود آنها به سیستم سوخت‌رسانی جلوگیری می‌کند.

Flexible Fuel Line – خط لوله انعطاف پذیر سوخت

از این خط لوله برای انتقال گاز استفاده می‌شود.

Rigid Fuel Line – خط لوله انعطاف ناپذیر سوخت

از این خط لوله برای انتقال گاز استفاده می‌شود، ولی برای انعطاف در شرایط معمول طراحی نشده است.

Mixer – مخلوط‌کننده

از این وسیله برای بدست آوردن مخلوط مناسب قابل احتراق گاز- هوا در موتور استفاده می‌شود.

Gas Flow Adjuster – تنظیم‌کننده جریان گاز

این وسیله در پایین دست رگولاتور نصب گردیده و جریان گاز به موتور را تحت کنترل دارد.

Accessories – متعلقات نصب شده بر روی مخزن

Gas Supply Device – وسیله تأمین گاز

Ventilation House – شیلنگ تهویه

✓ بسیاری از قطعات بالا می‌توانند بصورت یک قطعه چندکاره (**Multi-Functional Component**)

به یکدیگر مونتاژ شده و وظیفه خاصی را بر عهده گیرند.

سوالات پایانی

به نام یگانه هستی بخش

- ۱- کدامیک از مراحل زیر با چهار عمل موتور چهار زمانه مطابقت دارد؟
 الف- تنفس- تراکم- انفجار- تخلیه
 ب- تنفس- تراکم- تخلیه- انفجار
 ج- تنفس- انفجار- تراکم- تخلیه
 د- تنفس- انفجار- تخلیه- تراکم
- ۲- حجم اتاق احتراق چیست؟
 الف- فضای بین نقطه مرگ بالا و نقطه مرگ پایین
 ب- فضای زیر نقطه مرگ پایین
 ج- فضای بالای نقطه مرگ بالا
 د- فضای بالای نقطه مرگ پایین
- ۳- محدوده نسبت تراکم موتورهای بنزینی کدام است؟
 الف- ۱ به ۲/۵ تا ۱ به ۳/۵
 ب- ۱ به ۵ تا ۱ به ۶
 ج- ۱ به ۱۸ تا ۱ به ۱۶
 د- ۱ به ۸ تا ۱ به ۱۱
- ۴- کدامیک از طرح های زیر باعث افزایش نسبت تراکم موتور می شود؟
 الف- کاهش حجم اتاق
 ب- کاهش حجم جابجایی
 ج- کاهش طول کورس
 د- ازدیاد تعداد سیلندرها
 احتراق موتور
- ۵- اگر ترتیب احتراق موتور ۲-۴-۳-۱ باشد و سیلندر شماره ۱ در حال انفجار باشد ۲-۳ و ۴ چه مرحله را طی می کنند؟
 الف- سیلندر ۲ تخلیه- سیلندر ۳ تراکم- سیلندر ۴ انفجار
 ب- سیلندر ۲ تراکم- سیلندر ۳ تخلیه- سیلندر ۴ تنفس
 ج- سیلندر ۲ تراکم- سیلندر ۳ تخلیه- سیلندر ۴ انفجار
 د- سیلندر ۲ تخلیه- سیلندر ۳ تراکم- سیلندر ۴ تنفس
- ۶- تعداد دوران میل لنگ در هر مرحله کاری «سیکل» موتور چهارزمانه چقدر است؟
 الف- ۱ دور
 ب- ۳ دور
 ج- ۴ دور
 د- ۲ دور
- ۷- در موتور چهارزمانه چهارسیلندر با ترتیب احتراق ۲-۴-۳-۱ سیلندر شماره ۱ در حال انفجار است، کدام مرحله در سیلندر ۳ انجام می شود؟
 الف- تراکم
 ب- قدرت
 ج- تنفس
 د- تخلیه
- ۸- نمودار فرمان «تایمینگ» سوپاپ ها بیانگر چه مطلبی است؟
 الف- نسبت تراکم سیلندرها
 ب- تعداد دور موتور
 ج- زمان بازو بسته شدن
 د- مرحله احتراق موتور
 سوپاپها
- ۹- کدام گزینه درباره موتور دوزمانه صحیح است؟
 الف- مراحل کاری در یک کورس پیستون انجام می گیرد.
 ب- مراحل کاری در محفظه سیلندر و محفظه لنگ انجام می گیرد.
 ج- مراحل کاری فقط توسط پمپ سوخت رسان انجام می شود.
 د- مراحل کاری در ۱۸۰ درجه از گردش میل لنگ انجام می شود.
- ۱۰- یک سیکل کامل موتور دوزمانه چنددرجه از گردش میل لنگ است؟
 الف- ۱۸۰ درجه
 ب- ۵۴۰ درجه
 ج- ۷۲۰ درجه
 د- ۳۶۰ درجه
- ۱۱- کدام گزینه بیانگر مزایای موتور دوزمانه در مقایسه با موتور چهار زمانه است؟
 الف- مصرف سوخت کمتر
 ب- مصرف روغن کمتر
 ج- عدم وجود سیستم سوپاپ
 د- سایش کمتر و دوام بیشتر
- ۱۲- وظیفه اصلی گژن پین چیست؟

- الف- هدایت محوری پیستون
ج- انتقال نیروی پیستون به شاتون
۱۳- وظیفه میل لنگ چیست؟
الف- خنثی کردن نوسانات چرخشی ناشی از نیروی پیستون
ج- ذخیره انرژی بین مراحل کاری موتور
- ب- هدایت گرمای پیستون به سیلندر
د- تبدیل حرکت خطی به حرکت دورانی
- ب- تبدیل حرکت خطی پیستون به حرکت دورانی
د- کنترل حرکت سوپاپ ها
- ۱۴- کدامیک از نسبت های زیر بین میل لنگ و میل سوپاپ درست است؟
الف- ۱ : ۱
ب- ۲ : ۱
ج- ۱ : ۲
د- ۱ : ۴
- ۱۵- نمودار تایمینگ موتور چهارزمانه، بیانگر چیست؟
الف- زمان باز و بسته شدن سوپاپ های موتور
ج- زمان باز و بسته شده پلاتین ها دلکو
- ب- زمان بالا و پایین رفتن پیستون های موتور
د- زمان آوانس و ریتارد جرعه موتور
- ۱۶- اگر در یک موتور چهار زمانه ۴ سیلندر با ترتیب احتراق ۲-۳-۴-۱ سیلندر شماره ۱ در حال احتراق باشد، وضعیت سیلندرهاى دیگر چگونه است؟
الف- ۲ تراکم، ۳ انفجار، ۴
ب- ۲ تراکم، ۳ مکش،
تخلیه
ج- ۲ تراکم، ۳ تخلیه، ۴
د- ۲ تخلیه، ۳ تراکم،
۴ مکش
- ۱۷- چرا بشقابک سوپاپ گاز بزرگتر از سوپاپ دوداست؟
الف- برای هدایت سریع دود
ج- برای بهبود هدایت گرمایی سوپاپ
۱۸- چرا از واشر سرسیلندر استفاده میشود؟
الف- آب بندی گیت سوپاپ ب- افزایش حجم تراکم
سیلندر
ها
۱۹- مهمترین عیب ناشی از ضعیف شدن فنر سوپاپ کدام است؟
الف- چسبندگی سوپاپ ب- دیربسته شدن سوپاپ
ج- ایجاد ارتعاش در موتور
د- خروج کمپرس از موتور
- ۲۰- قطعه ای که بعنوان درپوش بلوکه سیلندر و جهت ایجاد محفظه احتراق استفاده می شود چه نام دارد؟
الف- قالباق ب- واشر سرسیلندر
ج- سرسیلندر
د- سیلندر
- ۲۱- اگر در یک موتور چهارزمانه چهار سیلندر با ترتیب احتراق ۲-۳-۴-۱ سیلندر شماره ۴ در حال تخلیه باشد سیلندر شماره ۳ در چه وضعیتی است؟
الف- مکش ب- انفجار
ج- تراکم
د- تخلیه
- ۲۲- وضعیت سوپاپ ها در زمان قیچی کردن سوپاپ ها چگونه است؟
الف- هردو بسته
ب- سوپاپ گاز در حال باز شدن و سوپاپ دود در حال بسته شدن است.
ج- گاز بسته و دود باز
د- سوپاپ گاز در حال بسته شدن و سوپاپ دود در حال باز شدن است.
- ۲۳- وظیفه رینگ کمپرسی چیست؟
الف- انتقال حرارت پیستون به دیواره سیلندر
ج- آب بندی کردن محفظه احتراق نسبت به کارتل
۲۴- وظیفه شاتون چیست؟
الف- تبدیل حرکت دورانی میل لنگ به حرکت خطی پیستون
ب- تبدیل حرکت خطی پیستون به حرکت دورانی میل لنگ

- ج- تبدیل حرکت دورانی پیستون به حرکت خطی میل لنگ
 ۲۵- منظور از حرکت خطی پیستون چیست؟
 الف- پیستون حرکت دورانی دارد.
 ج- پیستون حرکت ستاره ای دارد.
 ۲۶- وظیفه فلاپویل است.
 الف- متعادل کردن حرکت میل لنگ
 ج- تولید برق موتور
 ۲۷- وظیفه وزنه های تعادل میل لنگ چیست؟
 الف- سرعت بخشیدن به حرکت میل لنگ
 ج- موزون و یکنواخت کردن حرکت دورانی میل لنگ
 ۲۸- اساس کار موتور احتراقی بر تبدیل انرژی..... به انرژی..... استوار است.
 الف- الکتریکی - شیمیایی ب- شیمیایی - الکتریکی
 ج- مکانیکی - شیمیایی د- شیمیایی - مکانیکی
 ۲۹- گژن پین در کدام قسمت موتور قرار دارد؟
 الف- بین شاتون و پیستون ب- بین شاتون و میل لنگ
 ج- بین پیستون و میل لنگ د- بین اسبک و میل تایپت
 ۳۰- سیلندر شماره ۳ یک موتور چهار سیلندر چهار زمانه با ترتیب احتراق ۲-۴-۳-۱ در حال انفجار است، سیلندر ۲ در چه وضعیتی است؟
 الف- کورس تراکم ب- کورس تخلیه
 ج- کورس انفجار د- کورس مکش
 ۳۱- به فاصله بین نقطه مرگ بالا و نقطه مرگ پایین که پیستون در آنجا حرکت رفت و برگشتی دارد، چه می گویند؟
 الف- کورس پیستون ب- سیکل
 ج- حجم جابجایی د- موارد الف و ج درست است.
 ۳۲- به فضای بین نقطه مرگ بالا و نقطه مرگ پایین که پیستون در آنجا حرکت رفت و برگشتی دارد، می گویند؟
 الف- کورس پیستون ب- سیکل
 ج- حجم جابجایی د- موارد الف و ج درست است.
 ۳۳- وظیفه فلاپویل چیست؟
 الف- یکنواخت کردن حرکت میل لنگ
 ج- راه اندازی موتور به هنگام استارت زدن
 د- همه موارد صحیح است
 ۳۴- در یک سیکل پیستون میل لنگ چند درجه چرخش می کند؟
 الف- ۱۸۰ درجه ب- ۳۶۰ درجه
 ج- ۹۰ درجه د- ۷۲۰ درجه
 ۳۵- منظور از بوش ترچ چیست؟
 الف- بوش گژن پین است که با روغن در تماس است.
 ج- بوش سیلندر است که جداره خارجی آن با آب در تماس است.
 ۳۶- جنس یاتاقانها نسبت به میل لنگ چگونه است؟
 الف- هم جنس میل لنگ است.
 ج- نرم تر از میل لنگ است.
 ب- می تواند سخت تر یا نرم تر از میل لنگ باشد.
 د- سخت تر از میل لنگ است.
 ۳۷- به مجموع چهار حالت کاری موتور می گویند.
 الف- کورس ب- سیکل
 ج- حجم کل د- حجم کورس

- ۳۸- سوپاپ با فرمان گرفتن از در زمان معین باز می شود و بوسیله..... بسته میشود.
- الف- فنر- بادامک میل ب- بادامک میل سوپاپ- ج- بادامک میل سوپاپ- فنر د- فنر- اسبک سوپاپ
- ۳۹- انواع مکانیزم سوپاپ از نظر محل قرار گرفتن میل سوپاپ کدامند؟
- الف- میل سوپاپ روی سرسیلندر و میل تایپت دارد. ب- میل سوپاپ روی سرسیلندر و اسبک دارد.
- ج- میل تایپت دارد و بدون اسبک است. د- میل سوپاپ در پایین و میل تایپت و اسبک ندارد.
- ۴۰- بهترین دلیل برای انتخاب پیستون از جنس آلیاژ آلومینیم چیست؟
- الف- فراوانی و ارزان بودن آلومینیم ب- سخت و محکم بودن آلومینیم
- ج- ریخته گری و تراش آسان آلومینیم د- سبک بودن و قابلیت انتقال حرارت خوب
- ۴۱- در موتور دوزمانه چه قطعه ای وظیفه سوپاپ را انجام می دهد؟
- الف- سیلندر ب- شاتون ج- پیستون د- گژن پین
- ۴۲- علت سوختن واشر سرسیلندر چیست؟
- الف- شل بستن پیچهای ب- تاب داشتن سرسیلندر ج- جوش آمدن آب موتور د- همه موارد صحیح است.
- سرسیلندر
- ۴۳- علت اصلی سوختن یاتاقان ها چیست؟
- الف- دوپهنی محور یاتاقان ها ب- غلیظ بودن روغن ج- نرسیدن روغن به یاتاقانها د- هر سه مورد صحیح است.
- ۴۴- مزایای درگیری تسمه ای میل لنگ و میل سوپاپ چیست؟
- الف- سرو صدای کمتر ب- عدم نیاز به روغنکاری
- ج- امکان قرارگیری میل سوپاپ بر روی سرسیلندر د- همه موارد صحیح است.
- ۴۵- در یک سیکل احتراق، سوپاپ های گاز و دود چند بار باز و بسته می شوند؟
- الف- ۴ بار ب- ۳ بار ج- ۲ بار د- ۱ بار
- ۴۶- زمانهای موتور به ترتیب کدامند؟
- الف- تنفس- کار- تراکم- ب- کار- تنفس- تراکم- ج- کار- تراکم- تنفس- د- تنفس- تراکم- کار-
- تخلیه تخلیه تخلیه تخلیه
- ۴۷- وقتی سیلندر چهارم در حال انفجار است، سیلندر دوم کدام تحول را انجام میدهد؟
- الف- تخلیه ب- تراکم ج- کار د- مکش
- ۴۸- در زمان اول درموتورهای دوزمانه بنزینی کدام دو زمان همزمان همراه هم میباشند؟
- الف- تراکم و تخلیه ب- مکش و قدرت ج- مکش و تخلیه د- مکش و تراکم
- ۴۹- در کورس دوم در موتورهای دوزمانه بنزینی کدام دو زمان همراه هم میباشند؟
- الف- تراکم و تخلیه ب- مکش و قدرت ج- قدرت و تراکم د- مکش و تراکم
- ۵۰- کدام مورد از معایب موتور دوزمانه نیست؟
- الف- عمل پیش تراکم مقداری از انرژی مفید موتور را تلف می ب- عدم تخلیه کامل دود از موتور کند.
- ج- سبکی وزن د- خارج شدن مقداری از گاز در خلال عمر شستشوی سیلندر

۵۱- کدام مورد از مزایای موتور دوزمانه نیست؟

الف- یک کار مفید در هر گردش میل لنگ

ب- گشتاور تولیدی زیاد و کار منظم تر موتور

ج- نبود ذخیره روغن در کارتیل

د- سبکی وزن

۵۲- نحوه عملکرد موتور چهارزمانه بنزینی را توضیح دهید؟

۵۳- نسبت تراکم موتور را تعریف کنید؟

۵۴- ساختار و نقش هر یک از موارد زیر را در موتور توضیح دهید؟

الف) بلوک سیلندر

ب) پیستون

ج) سرسیلندر

د) یاتاقان ثابت

ه) یاتاقان متحرک

۵۵- اجزای یک سیستم سوخت رسانی بنزینی را فقط نام ببرید؟

۵۶- انواع پمپ بنزین را نام ببرید؟

۵۷- طرز کار یک پمپ بنزین مکانیکی را بیان کنید؟

۵۸- نقش کاربراتور در سیستم سوخت رسانی را توضیح دهید.

۵۹- عملکرد سنسورهای زیر را توضیح دهید:

الف) سنسور فشار مانیفولد و دمای هوای ورودی

ب) سنسور دریچه گاز

ج) سنسور اکسیژن

د) سنسور دور موتور

ه) سنسور موقعیت میل سوپاپ

و) سنسور دمای مایع خنک کننده(آب)

ز) سنسور ناک

۶۰- وظیفه مانیفولد گاز و مانیفولد دود در موتور را شرح دهید.

۶۱- شیوه عمل سیستم اگزوز را شرح دهید.

۶۲- نقش ترموستات در سیستم خنک کننده چیست؟

۶۳- نقش رادیاتور در سیستم خنک کننده را بیان کنید.

۶۴- چرا در سیستم خنک کننده از پروانه استفاده می شود؟

۶۵- وظایف سیستم روغن کاری را شرح دهید؟

۶۶- اجزای سیستم روغن کاری را بنویسید؟

۶۷- وظیفه کاتالیست کانورتور در خودرو چیست؟

۶۸- اجزای سیستم شارژ باتری را نام ببرید؟

۶۹- اجزای سیستم جرقه زنی پلاتینی را نام ببرید؟

۷۰- وظیفه اجزای زیر را در سیستم جرقه زنی پلاتینی بنویسید.

الف) کوئل ب) پلاتین ج) خازن د) دلکو

۷۱- منظور از آوانس جرقه چیست؟ آوانس جرقه به چه عاملی بستگی دارد؟

۷۲- کوئل و اجزای تشکیل دهنده آن را شرح دهید؟

۷۳- چگونگی تولید جرقه در دهانه شمع را توضیح دهید؟

۷۴- هدف از استفاده از خازن(فیوز دلکو) در مدار جرقه زنی چیست؟

۷۵- وظیفه اجزای زیر را بنویسید.

- الف) فشنگی آب (ب) فشنگی روغن
۷۶- کارتل در سیستم روغنکاری چه وظایفی را بر عهده دارد؟
۷۷- وظیفه سیستم‌های زیر را در خودرو توضیح دهید.
الف) سیستم کلاچ (ب) سیستم گیربکس (ج) سیستم دیفرانسیل
۷۸- سیستم کلاچ از چه اجزایی تشکیل شده است؟
۷۹- نقش چهارشاخه گاردان در خودرو چیست؟
۸۰- وظایف دیفرانسیل را بنویسید؟
۸۱- دنده‌های هرزگرد در دیفرانسیل چه نقشی را ایفا می‌کنند؟
۸۲- وظایف اجزای زیر را بنویسید.
الف) دنده پینیون (ب) دنده کرانویل
۸۳- نقش کمک فنر در خودرو چیست؟
۸۴- وظیفه کندانسور کولر را تشریح کنید؟
۸۵- وظایف موتور پله‌ای را در سیستم انژکتوری بنویسید؟
۸۶- اجزای مکانیکی یک سیستم سوخت رسانی گاز فشرده CNG را فقط نام ببرید؟
۸۷- فشارسنج در یک سیستم CNG چه وظیفه‌ای را بر عهده دارد؟
۸۸- رگولاتور چه نقشی را در یک سیستم CNG ایفا می‌کند؟
۸۹- مکانیزم‌های انتقال نیرو از میل‌لنگ به میل‌سوپاپ را نام ببرید؟
۹۰- شیوه عمل سیستم استارت را توضیح دهید؟
۹۱- وظیفه رینگ‌های پیستون را شرح دهید؟

با آرزوی توفیق

